

御承認願申請書



東海商事エナジー工業株式会社



(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水	セメ ント	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材令14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

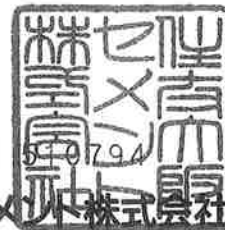
3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 540794



2019 年 11 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3340	70	—	3300以上	4680	75	—	3000以上	3860	69	—
凝 結	水 量 %	—	28.0	—	—	—	30.2	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-18	—	(1-45)	45min以上	1-54	—	(1-20)	60min以上	2-52	—	(2-25)
	終 結 h-min	10h以下	3-41	—	4-30	10h以下	2-54	—	3-15	10h以下	4-45	—	5-35
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.0	1.35	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	30.6	1.29	—	20.0以上	48.2	1.53	—	10.0以上	21.7	1.41	—
	7d	22.5以上	45.3	1.64	—	32.5以上	58.5	1.68	—	17.5以上	34.6	1.52	—
	28d	42.5以上	61.3	1.84	—	47.5以上	68.8	1.90	—	42.5以上	59.9	1.79	—
水 和 熱 J/g	7d	—	339	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.23	—	1.65	5.0以下	1.18	—	1.60	6.0以下	3.46	—	3.87
	三酸化硫黄	3.5以下	1.93	—	2.39	3.5以下	2.92	—	3.06	4.0以下	2.00	—	2.11
	強 熱 減 量	5.0以下	2.60	—	2.86	5.0以下	1.36	—	1.88	5.0以下	1.70	—	1.87
	全アルカリ	0.75以下	0.57	—	0.65	0.75以下	0.51	—	0.59	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.018	—	0.032	0.02以下	0.007	—	0.019	—	0.011	—	—

備考:

高炉セメントB種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.57
- 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.65
早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先:

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL(052)566-3203
静岡営業所 TEL(054)253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



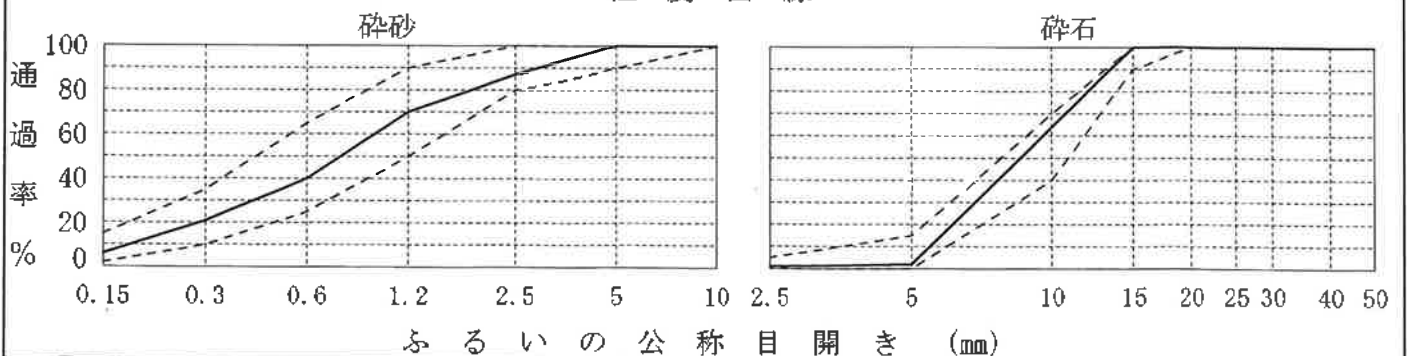
令和 1 年 1 1 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.04	3.0以下	0.83	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	2.8	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.2	10以下	1.3	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.9	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	70	90- 50						
0.6	40	65- 25						
0.3	21	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.76	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



令和 1 年 1 0 月 度

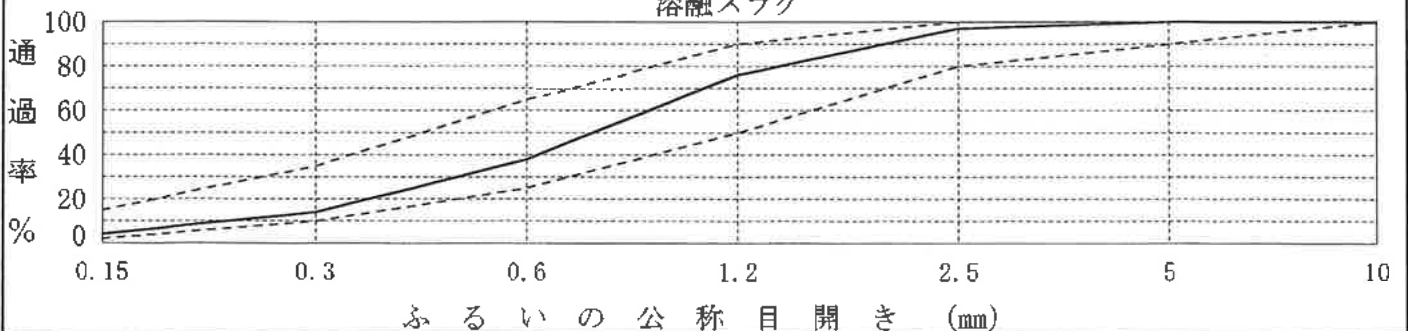
産地品名	西濃産 熔融スラグ							
骨材名称	熔融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.81	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.80	2.50以上						
吸水率 (%)	0.35	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.4	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	熔融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	97	100- 80						
1.2	76	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	4	15- 2						
粗粒率	2.71	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

熔融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和元年9月25日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者


製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和元年8月
 採取年月 : 8月9日、16日、20日、27日
 ロット番号 : 0108
 搬出ヤード名 : Na5

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

☒ 環境安全形式試験
 溶融スラグ骨材試料で実施

☐ 環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満✓	0.005未満✓	0.04未満✓	0.005未満✓	0.0005未満✓	0.002未満✓	0.2 ✓	0.02未満✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満 ✓	5 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満 ✓	3未満 ✓	200 ✓	350 ✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性			絶乾密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒径判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}		化学法	モルタル バー法	迅速法					
MS 5	33 ✓	0.13 ✓	0.1未満 ✓	0.6 ✓	0.005未満✓	A ✓	—	—	2.80 ✓	0.26 ✓	0.3 ✓	54.3 ✓	2.4 ✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと 記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 ^{c)}	膨張率 %	ポップアウトの確認			
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難	
MS 5	100 ✓	100 ✓	98 ✓	79 ✓	40 ✓	14 ✓	5 ✓	2.64 ✓ (2.69)	-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓	
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とが 協議によって定めた粗 粒率に対して±0.20の 範囲のものでなければ ならない。	24時間経過後に 膨張があつてはな らない。	ポップアウトがあつてはならない。 判定: ポップアウトではない 核あり: ポップアウト 核なし: ポップアウトではない 判定困難: ポップアウトではない			

- 注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和元年7月8日~令和元年7月9日(令和元年6月20日採取)
 ポップアウト試験実施日: 令和元年7月2日~令和元年7月11日(令和元年6月20日採取)

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 6812118

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ³	—	—	—	
	凝結時間の差分	始 発	+5	+10 ✓	
		終 結	+10	+5 ✓	
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓
空 気 量 %		±1.5以内	-0.6	-0.9 ✓	
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	152	153 ✓	
		材 齢 28 日	139	136 ✓	
	長 さ 変 化 比 %		110以下	97	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	91	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2019年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2018年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2016年 1月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン(Cl^-)量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.8 %	2.80 kg/m^3	0.05 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2019年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2016年 1月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューボールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン(Cl^-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.8 %	1.03 ~ 1.11	1.080 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2019年 3月の試験結果である。



I Q C	検査員	担当者	合・否
	細川	三村	合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績書

2019年11月度

東海商事ブロック工業株式会社 御中

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ±500	5100 /
圧縮強度比 (%)	7d	100 以上	119 /
	28d	100 以上	112 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.4 /
MgO	(%)	5 以下	0.47 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.04 /
湿 分	(%)	1.0 以下	0.05 /
メチレンブルー吸着量 (mg/g)		1.0 以下	0.09 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.02 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.002 /
密 度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・圧縮強度比：2019年7月の試験報告書より
- ・メチレンブルー吸着量：2019年6月の試験報告書より
- ・全アルカリ量：2019年6月の試験報告書より

問い合わせ先：近江鋳業株式会社

営 業 部

TEL: 0749-55-2013

FAX: 0749-55-0641

I Q C	試験部長	担当	合・否
			

試験成績書

No. 19M9050

令和 元年 9月13日

杉山金網（株） 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 元年 9月13日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.59 ✓	4,120	782 ✓	53 ✓	good ✓	good ✓
2						
3						

材料の化学成分

%

メーカー No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9U91929	5	19	55	6	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

01.09.09	1201	01.09.10	1103				
	1202		1104				
	1203		1105				
	1204		1106				
01.09.10	1101						
	1102						

1 Q C	検査員	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 19M9030

令和 元年 9 月 9 日

杉山金網（株） 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 元年 9 月 9 日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.16 ✓	5,100	651 ✓	53 ✓	good ✓	good ✓
2	3.16 ✓	5,260	671 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9N3830	5	20	57	18	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

01.08.06	1102	01.08.30	1202	01.09.02	1201		
	1103		1203		1202		
	1104	01.09.02	1101	01.09.03	1101		
	1201		1102		1102		
	1202		1103		1103		
01.08.30	1201		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 19M9042

令和 元年 9月12日

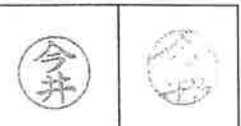
杉山金網（株） 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 元年 9月12日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.96 ✓	8,340	677 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
2	3.96 ✓	8,000	650 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9U91928	5	18	55	6	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

01.09.06	1101	01.09.06	1107	01.09.09	1101		
	1102		1108		1102		
	1103		1201		1103		
	1104		1202		1104		
	1105		1203		1105		
	1106		1204				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 19M9056

令和 元年 9月24日

杉山金網（株） 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 元年 9月24日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SS400材)		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	11,250	580 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	11,500	593 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9U90697	9	19	53	17	18

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

01.09.09	2201	01.09.13	2203	01.09.20	2101		
	2202	01.09.19	2201		2201		
	2203		2202		2202		
	2204	01.09.20	2101		2203		
01.09.13	2201		2102		2204		
	2202		2103				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 19M9020

令和 元年 9 月 4 日

杉山金網（株） 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和 元年 9 月 4 日

出荷質量 13,520 Kg

規格 J I S G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SS400材)		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.96✓	17,500	628✓	60-	good✓	good✓
2	5.96✓	16,700	599✓	65✓	good✓	good✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9N3640	14	18	57	18	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

01.08.26	3201	01.08.27	3101	01.08.27	3201		
	3202		3102		3202		
	3203		3103		3203		
	3204		3104		3204		
	3205		3105		3205		
	3206		3106				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書



GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606139860A4
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020190900687
Date 発行日: 2019/09/05
処理コード: 0905 60214

Size 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分(%)														
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50										
D 6		20	20,223	962187	16	19	61	26 -	26 -										
合計		20	20,223																

Size 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験		
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %		Angle °				
D 6	962187	359 -	509 -	35 -		GOOD -					

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Daisuke Michishita
道下 大輔

C007100FR002A01



共英製鋼株式会社
校方事業所

鋼材檢查證明書

TOUGH-CON (タフコン)

下記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

[illegible]

1-9-09-885-002

19-09-26

扱商社

090 共英産業株式会社

納入先

スギト 鋼材株式会社

杉山金網株式会社

殿

殿

鋼材檢查證明書

認證番号

TC0507036 規格 JIS G3112

TOUGH-CON (4732)

下記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	台、番

KL

發行年月日

552799

19-09-26



共英製鋼株式会社
枚方事業所

〒573-0004 大阪府枚方市中富大池3丁目1番1号

TEL (072) 8 49 3 212 211

FAX (072) 849-3339

品 名	長 さ	鋼 番	員 数	質 量 kg	引 張 試 験				曲げ試験 180° 1.5D	化 学 成 分 (%)							
					降伏点 (N/mm²)	引張強さ (N/mm²)	伸 び (%)			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	C + $\frac{Mn}{6}$ ×100		
					MIN.	440~ 295	min.						max.	max.			
SD295A D13	8.000m	45585	3000			364	494	20		6000	19	17	72	33	35		
		45586	300			357	493	25		6000	17	17	67	31	32		
		小計	3300		26268												
		中計	3300		26268												
		合 計	3300		26268												

契約番号
Contract No.

出荷年月日
Shipping date

1-9-01-042-084

19-04-09

扱商社 Supplier

260 阪和興業株式会社名古屋支社

御中

スギト鋼材 (株)

殿

杉山金網 (株)

殿

在庫分

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

伝票 No.
Delivery No.

発行年月日
Date

268678

19-04-09

規格 JIS G3112

TOUGH-CON (タフコン)

※共英製鋼株式会社

名古屋事業所

KYOEI STEEL INDUSTRIES, LTD. DIVISION

〒490-1443 愛知県海部郡飛島村大字新設町字中ノ切809-1

OOAZA-SHINMASANARI, TOBISHIMA-MURA, AMA-GUN, AICHI 490-1443, JAPAN

Phone 0567 (35) 1087 Fax 0567 (55) 2380

認証番号

Certificate No.

JQ0406023

品名 Commodity	長さ Length	鋼番 Charge No.	員数 Quantity	質量 Mass (kg)	引張試験 Tensile Test				曲げ試験 Bending Test 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) Chemical composition							
					降伏点又は 0.2%耐力 Y.P. (N/mm ²)	引張強さ T.S. (N/mm ²)	伸び率 E.L. (%)	降伏比 Y.R. (%)		C	Si	Mn	P	S	(C+Mn/6)	V	Nb
					MIN	440	MIN			×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×1000	×1000
SD295A D16	6.000m	62709	200		295	800	16	—	180°	—	—	—	MAX	MAX	—	—	—
		62710	1000		370	496	26	74	GOOD	16	16	72	37	31	—	—	—
		小計	1200	11232	364	489	26	74	GOOD	16	16	70	37	32	—	—	—
		S.TOTAL															
	7.500m	62542	1200		357	495	29	72	GOOD	16	16	70	32	31	—	—	—
		小計	1200	14040													
		S.TOTAL															
		中計	2400	25272													
		TOTAL															
	合計		2400	25272													
G.TOTAL			2400	25272													

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。 It is hereby certified that the above results are true and correct in every details.

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	三村	合格



IQC	試験室長	担当者	合・否
逢	細	壽	合格

1/2 頁

2/2 頁

報告書No. 20191003152

令和1年10月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-2292
Fax (0575) 33-2248
承認者名 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和1年9月19日
識別番号	190919A152
骨材名称	砕石 L505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合

中濃試験場 長

(注) 本報告書は、試験場に出された本署中に記載の試料についてのみ有効です。

尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和1年9月18日
骨材名称 砕石 L505
試験実施日 令和1年10月1日 ~ 令和1年10月2日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)
試験結果

繰返し	試験量 : 25.00 (g)			反応条件 : 80℃ 24時間		
	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)			Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	15	1	0.667	0
2	20	19.42	19	1	0.609	0
3	20	19.50	15	1	0.670	0
平均値	—	—	16	—	—	0

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害 ✓

一判定基準—

無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。



IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	合格

1/2頁

報告書No. 20191001152

令和1年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

建部技第202号
岐阜県美濃市橋町464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel 0575-3813292
Fax 0575-351248
承認署名者
場長 武井 薫



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和1年9月10日
識別番号	190910A151
骨材名称	砕砂
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本署中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

2/2頁



報告書No. 20191001152

採取場所 大垣市赤坂町
採取者名 矢橋工業株式会社
採取年月日 令和1年9月10日
骨材名称 砕砂
試験実施日 令和1年9月18日 ~ 令和1年9月19日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市橋町464番地の7)

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	15	2	2.343	3
2	20	19.48	16	2	2.291	3
3	20	19.40	20	2	2.356	3
平均値	—	—	17	—	—	3

V₃ (mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害 ✓

—判定基準—

- 無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

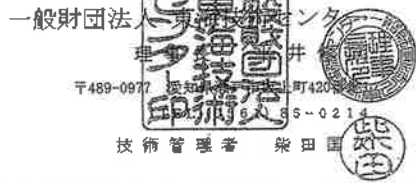
東海技物第 19710060-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和1年6月27日
骨材名称	溶融スラグ
骨材産地	西濃環境保全センター
採取場所	19200456
試料採取日	令和1年6月20日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和1年7月11日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法)(JIS A 1145:2017)

注1. 上記試験試料は、ご依頼者が採取し持ち込まれたものである。
2. 上記試験は、試料調整の一部を外部委託により実施しています。
3. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
4. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

骨材名称 溶融スラグ
骨材産地 西濃環境保全センター
採取場所 19200456
試料採取日 令和 1年 6月 20日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和 1年 7月 8日 ~ 7月 9日

試験方法 JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.22	26	1	3.3	2
2	20	19.19	27	1	3.3	2
3	20	19.19	27	1	3.2	2
平均値	—	—	27	—	—	2

V₃ (ml) : 19.73 F : 1.002

$$* Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$* Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害 ✓
---------------	-------

—判定基準—

無 害 : 下記以外の場合は、無害と判定する。

無害でない : Sc ≥ 10mmol/LかつRc < 700mmol/Lの時

Sc ≥ Rcとなる場合は、無害でない。

抑制対策の区分		抑制対策の方法					
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 (1) が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式 (1) によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量 (R _t) が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。						
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots (1)$						
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)						
	R _C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 (1) (kg/m ³)						
	= 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 (1) (%) / 100						
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³)						
	= 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 (1) (%) / 100						
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³)						
	= 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100						
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³)						
	= 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 (1) (%) / 100						
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.65				
	単位セメント量	(kg/m ³)	350				
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.02				
	単位混和材量	(kg/m ³)	168				
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ			
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	0.005			
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	561	232			
	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.8				
	単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50				
	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.38				
	ただし、セメント中の全アルカリ量 (Ac)の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。						
	注 (1) Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量 (Na ₂ Oeq) に換算して表した値で、Na ₂ Oeq (%) = Na ₂ O (%) + 0.658K ₂ O (%) とする。						
	1. 高炉セメントB種		2. 高炉セメントC種				
	3. フライアッシュセメントB種		4. フライアッシュセメントC種				
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材	砕砂	溶融スラグ	粗骨材			
		① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法				
			① 化学法 2. モルタルバー法				
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c)) とする。							

JISマーク表示制度

認証書

認証番号 : GB0407060

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉋工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉋工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日



一般財団法人

日本建築総合試験所

大阪府吹田市東吹田8番1号

理事長

井上



認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 / 年 / 月 度

コンクリートの種類		高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)	
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		11 月 / 日
時刻		15 : 15
カンタブの読み	1	2.0
	2	1.9
	3	2.1
塩素イオン濃度 (%)	1	0.026
	2	0.024
	3	0.029
	平均	0.026
塩化物量 (kg/m ³)		0.05
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第242号の7
平成30年6月28日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

平成30年5月1日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（平成30年8月1日～平成32年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技第271号の10

令和元年7月1日

東海商事ブロック工業株式会社

代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和年4月10日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2 年間（令和元年 8 月 1 日～令和 3 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2丁目128番地

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

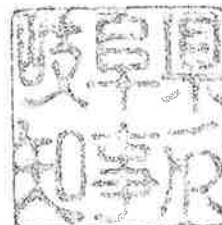
製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 2018年9月1日から2021年8月31日まで

平成30年8月28日

岐阜県知事 古 田 肇





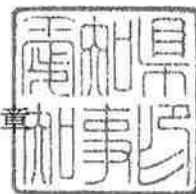
あいくる材認定証

28建企第535号

平成29年3月7日

岐阜県大垣市藤江町二丁目118番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 土留VS側溝 300×400×2,000～600×2,000×2,000 VS側溝力セットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,100×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝力セットウォール(底版組立式) 本体 300×300×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝力セットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 313×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	平成29年3月31日 更新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	平成29年3月31日から平成32年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場





豊かな未来を創る CONCRETE PRODUCTS



東海商事ブロック工業株式会社

本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325(代)
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031(代)
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300(代)
		FAX <0596>58-2330