御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年　　　月　　　日

東海商事ブロック工業株式会社

株式會社 東海商事ブロック工業

（様式－1）

1．示 方 配 合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプフロー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 高性能AE減水剤	混和剤 その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	－

配合設計条件

設計基準強度（材令14日）	40.0N/mm^2		
配 合 強 度	47.5N/mm^2		
骨材の最大寸法	15mm		
セメントの密度 (g/cm^3)	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15
混和材の密度 (g/cm^3)	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15
細骨材の密度 (g/cm^3)	2.67±0.02	溶融スラグの粗粒率	2.75±0.20
粗骨材の密度 (g/cm^3)	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m^3以下
溶融スラグの密度 (g/cm^3)	2.82±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する

2．材　　料

セメント （製造会社名、種別）	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材（製造会社名、銘柄、用途種類）	近江鉱業（株）、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤（製造会社名、銘柄、用途種類）	(株)竹本油脂、チューポールHP－11、高性能AE減水剤
水 （地下水、上水道の別）	地下水
骨　材（製造会社名及び産地）	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産
	粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産
	溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材	砕 砂	5mm以下
粗骨材	砕 石	15mm ～ 5mm
溶融スラグ細骨材		5mm以下

3．コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm^2	47.5N/mm^2	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三田村	合格

セメント試験成績表

№ 510793

2020 年　4 月度

住友大阪セメント株式会社

種類 / 品質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		―	3.15	―	―	―	3.13	―	―	―	3.04	―	―
比表面積 cm²/g		2500以上	3290	71	―	3300以上	4680	69	―	3000以上	3810	72	―
凝結	水量 %	―	28.2	―	―	―	30.5	―	―	―	29.6	―	―
	始発 h-min	60min以上	2-13	―	(1-45)	45min以上	1-54	―	(1-20)	60min以上	2-46	―	(2-15)
	終結 h-min	10h以下	3-35	―	4-10	10h以下	2-49	―	3-50	10h以下	4-47	―	5-40
安定性		良	良	―	―	良	良	―	―	良	良	―	―
圧縮強さ N/mm²	1d	―	―	―	―	10.0以上	26.9	1.32	―	―	―	―	―
	3d	12.5以上	32.1	1.35	―	20.0以上	48.3	1.51	―	10.0以上	22.2	1.47	―
	7d	22.5以上	47.2	1.72	―	32.5以上	59.3	1.76	―	17.5以上	35.7	1.58	―
	28d	42.5以上	62.3	1.81	―	47.5以上	69.5	1.91	―	42.5以上	61.3	1.84	―
水和熱 J/g	7d	―	338	―	―	―	―	―	―	―	―	―	―
	28d	―	390	―	―	―	―	―	―	―	―	―	―
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.25	―	1.71	5.0以下	1.27	―	2.10	6.0以下	3.54	―	3.93
	三酸化硫黄	3.5以下	1.93	―	2.22	3.5以下	2.85	―	3.06	4.0以下	2.00	―	2.17
	強熱減量	5.0以下	2.56	―	2.85	5.0以下	1.50	―	1.69	5.0以下	1.69	―	1.93
	全アルカリ	0.75以下	0.54	―	0.62	0.75以下	0.47	―	0.57	―	―	―	―
	塩化物イオン	0.035以下	0.018	―	0.030	0.02以下	0.008	―	0.013	―	0.012	―	―

備考：

高炉セメントB種
1. ベースセメントの全アルカリ（%）：　0.54
2. 高炉スラグの分量（%）：　40～45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント（%）：　0.65
早強ポルトランドセメント（%）：　0.59

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003　名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
（住友生命名古屋ビル3F）
TEL(052)566−3203
静岡営業所　TEL(054)253−7108

■骨材試験成績書■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄		
IQC室長		試験係
蓬莱	細川	三輪

令和　２年　４月度

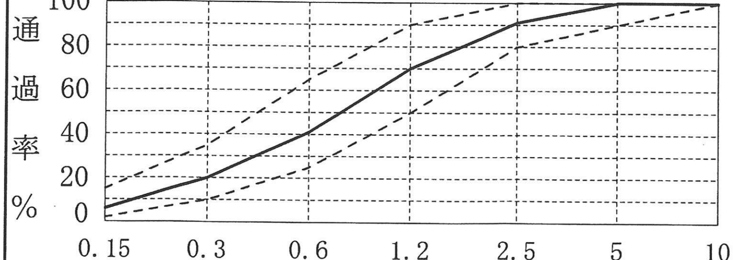
産地品名	赤坂産　細骨材		昼飯産　粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm^3)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm^3)	2.65	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.04	3.0以下	0.80	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)	―――		―――					
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上	―――					
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)	―――		―――					
軟石量 (%)	―――		―――					
有機不純物	―――		―――					
安定性 (%)	1.2	10以下	1.3	12以下				
塩化物量 (%)	―――	―――	―――	―――				
すりへり減量 (%)	―――		24.9	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験（通過率%）

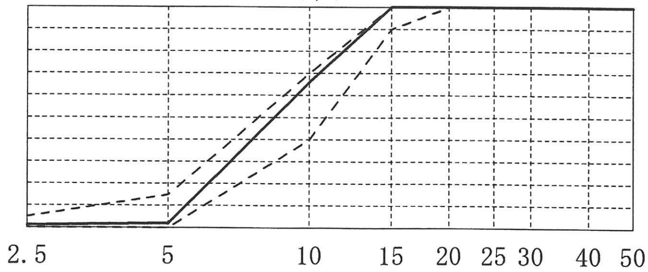
骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	66	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	91	100- 80	1	5- 0				
1.2	70	90- 50						
0.6	41	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.72	2.80±0.15	6.31	6.35±0.15				

粒度曲線

砕砂



砕石



ふるいの公称目開き (mm)

備考:

骨材試験成績書

検印欄		
IQC	室 長	試験係
蓬莱	細川	

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

令和　2年　1月度

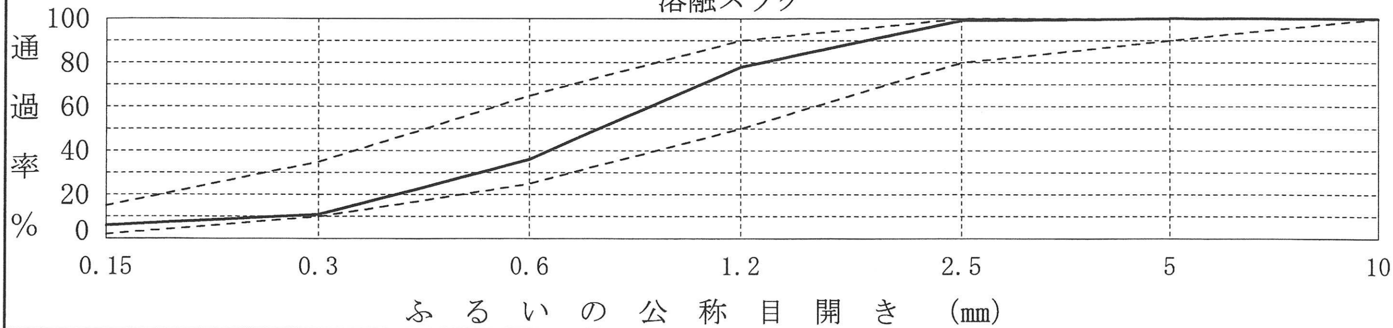
産地品名	西濃産　溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.81	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm³)	2.80	2.50以上						
吸水率 (%)	0.37	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)	―――							
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.6	5.0以下						
粘土塊量 (%)	―――							
軟石量 (%)	―――							
有機不純物	―――							
安定性 (%)	0.2	10.0以下						
塩化物量 (%)	―――							
すりへり減量 (%)	―――							
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	78	90- 50						
0.6	36	65- 25						
0.3	11	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.70	2.75±0.20						

粒　度　曲　線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和 2 年 3 月 18 日

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬家	細川	三輪	合格

品質管理責任者
酒井

製造者　:西濃環境整備組合
製造工場　:西濃環境保全センター
製造年月　:令和 2 年 2 月
採取年月　:2月6日、17日、24日
ロット番号　:0202
搬出ヤード名 :No.4
試験実施事業者・責任者（検液の調整及び分析）
（一財） 岐阜県公衆衛生検査センター　環境計量士　杉浦　智彦

環境安全品質試験
（いずれかに○印）　□ 環境安全形式試験　○ 環境安全受渡試験
溶融スラグ骨材試料で実施

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.03
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	9	2未満	1未満	0.05未満	3未満	200	300
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量（NaClとして）%	アルカリシリカ反応性			絶乾密度 g/cm³	吸水率 %	安定性 %	粒径判定実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム（CaOとして）	全硫黄（Sとして）	三酸化硫黄（SO3として）	金属鉄[a]		化学法	モルタルバー法	迅速法					
MS 5	39	0.14	0.1未満	0.8	0.005未満	A	—	—	2.88	0.23	0.2	53.5	2.0
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下

製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認		
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難
MS 5	100	100	99	85	39	13	5	2.59 (2.69)	-2	0個	0個	0個
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とが協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	24時間経過後に膨張があってはならない。	ポップアウトがあってはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない		

注　a）附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。
b）括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c）括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
d）アルカリシリカ反応性試験実施日:令和2年1月23日～令和2年1月24日(令和元年12月20日採取)
ポップアウト試験実施日:令和元年12月27日～令和2年1月24日(令和元年12月20日採取)

２０２０年　１月～２０２０年　６月度　コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三苗村	合格

〒 501-0533　　　(78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄８５９－
１
東海商事ブロック工業㈱
御中

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町２番５号
竹本油脂株式会社
☎（０５３３）６８－２１１８

種　類　高性能ＡＥ減水剤　標準形（Ｉ種）
商品名　チューポールＨＰ－１１

1.コンクリートの試験結果

項目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減水率　%		１８以上	１９	１９
	ブリーディング量の比　%		６０以下	１９	——
	ブリーディング量の差　cm³/cm²		－	－	——
	凝結時間の差　分	始発	－６０～＋９０	＋５	＋５
		終結	－６０～＋９０	＋１０	±０
	経時変化量	スランプ　cm	６．０以下	４．５	５．０
		空気量　%	±１．５以内	－０．６	－０．７
硬化コンクリート	圧縮強度比　%	材齢１日	－	－	－
		材齢2日(5℃)	－	－	——
		材齢７日	１２５以上	１５２	１５２
		材齢28日	１１５以上	１３９	１３７
	長さ変化比　%		１１０以下	９７	——
	凍結融解に対する抵抗性（相対動弾性係数　%）		６０以上	９１	——

注記1　１m³当たりの化学混和剤の使用量　　形式評価試験　2.80 kg/m³,　性能確認試験　2.80 kg/m³

注記2　性能確認試験は６か月ごとに１回実施し，この表に表示している試験値は，2019 年　9 月の試験結果である。
ただし,圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し,この表に表示している試験値は,2019 年 10 月の試験結果である。

注記3　この表に表示している形式評価試験は，2016 年　1 月に 竹本油脂株式会社　で実施した試験結果である。

2.塩化物イオン（Cl⁻）量及び全アルカリ量

項目	JIS A6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m³当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl⁻)量	0.02 kg/m³以下	0.00 kg/m³	0.00 %	2.80 kg/m³	0.00 kg/m³
全アルカリ量	0.30 kg/m³以下	0.05 kg/m³	1.8 %	2.80 kg/m³	0.05 kg/m³

注記1　性能確認試験は６か月ごとに１回実施し，この表に表示している試験値は，2019 年　9 月の試験結果である。

注記2　この表に表示している形式評価試験は，2016 年　1 月に 竹本油脂株式会社　で実施した試験結果である。

3.チューポールＨＰ－１１の品質

化学混和剤中の含有量		密度（g/cm³,20℃）	
塩化物イオン(Cl⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.8 %	1.03 ～1.11	1.079

注　記　この表に表示している試験値は，2019 年　9 月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	西村	合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績書

2020年4月度

東海商事ブロック工業株式会社　御中

近江鉱業株式会社

種類　：　石灰石微粉末

品名　：　カルファインダー90

検査項目		品質規格	成績
比表面積 (cm^2/g)		5000 ±500	5400
圧縮強度比 (%)	7d	100 以上	119
	28d	100 以上	112
$CaCO_3$ (%)		90 以上	98.2
MgO (%)		5 以下	0.76
SO_3 (%)		0.5 以下	0.1未満
Al_2O_3 (%)		1.0 以下	0.05
湿分 (%)		1.0 以下	0.08
ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量(mg/g)		1.0 以下	0.09
全ｱﾙｶﾘ量 (%)		0.02 以下	0.02
塩化物ｲｵﾝ (%)		0.02 以下	0.002
密度 (g/cm^3)		2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

・圧縮強度比：2019年7月の試験報告書より
・ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量：2019年6月の試験報告書より
・全ｱﾙｶﾘ量：2019年6月の試験報告書より

問い合わせ先：近江鉱業株式会社
営　業　部
TEL:0749-55-2013
FAX:0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三重村	合格

試　験　成　績　書

No.20M2051

令和　２年　２月１８日

杉山金網（株）　御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
ＴＥＬ（059）279-3737

出荷日　令和　２年　２月１８日

出荷質量　４，０００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ　Ｇ　３５３２　鉄線

今井	今井

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線　径	２．６０ mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	―――	540以上	30以上		
1	２．５８	４，０００	７６６	４８	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
2						
3						

材料の化学成分　％

ﾁｬｰｼﾞＮｏ．	Ｃ ×100	Ｓｉ ×100	Ｍｎ ×100	Ｐ ×1000	Ｓ ×1000
９Ｕ９３９３７	５	１７	５３	８	８

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

02.02.13	1101 1102 1103 1104 1105 1106	02.02.13	1201 1202 1203 1204				

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三村	合格

試　験　成　績　書

No. 20M2079

令和　2年　2月26日

杉山金網（株）　御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL(059)279-3737

出荷日　　令和　2年　2月26日

出荷質量　13，600　Kg

規格　JIS　G　3532　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（SWM－P）	線　径　3．20 mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	―――	540以上	30以上		
1	3．17	5，740	728	53	good	good
2	3．17	5，600	710	56	good	good
3						

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9U94635	6	19	55	12	6

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

02.02.14	1201	02.02.17	1201	02.02.18	1105		
	1202		1202		1106		
02.02.17	1101	02.02.18	1101		1201		
	1102		1102		1202		
	1103		1103		1203		
	1104		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三村	合格

試　験　成　績　書

No.20M2043

令和　２年　２月１４日

杉山金網（株）　御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
ＴＥＬ（059）279-3737

出荷日　　令和　２年　２月１４日

出荷質量　　１３，６００ Ｋｇ

規格　ＪＩＳ　Ｇ　３５３２　鉄線

今井	今井

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線　径	４．００ mm
使用線材	軟鋼線材　JIS　G　3505		

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.08	――	540以上	30以上		
1	３．９７	７，８８０	６３７	５７	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
2	３．９７	７，６００	６１４	６８	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
3						

材料の化学成分　　%

ﾁｬｰｼﾞＮｏ．	Ｃ ×100	Ｓｉ ×100	Ｍｎ ×100	Ｐ ×1000	Ｓ ×1000
９Ｕ９１９３２	５	１８	５３	６	８

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

02.02.07	1101 1102 1103 1104 1105 1106	02.02.07 02.02.10	1201 1202 1203 1204 1101 1102	02.02.10	1103 1104 1201 1202 1203		

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三村	合格

試　験　成　績　書

No. 20M2038

令和　２年　２月１３日

杉山金網（株）　御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
ＴＥＬ（059）279-3737

出荷日　　令和　２年　２月１３日

出荷質量　１３，６００Ｋｇ

今井	今井

規格　ＪＩＳ　Ｇ　３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線　径	５．００ mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 適合材　(SS400材)		

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.10	―――	540以上	30以上		
1	４．９７	１１，３５０	５８５	６７	good	good
2	４．９７	１１，４５０	５９１	６８	good	good
3						

材料の化学成分　%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
9N3916	１４	１７	５８	１８	１０

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

02.01.24	2201 2202 2203 2204	02.01.27	2103 2104 2201 2202 2203 2204	02.01.29	2201 2202 2203 2204 2205		
02.01.27	2101 2102						

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
藤森	細川	三再	合格

試　験　成　績　書

No.20M2053

令和　２年　２月１９日

杉山金網（株）　御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
ＴＥＬ(059) 279-3737

出荷日　　　令和　２年　２月１９日

出荷質量　　　９，６０５　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ　Ｇ　３５３２　鉄線

今井	今井

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線　径	６．００ mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505　適合材　(SS400材)		

試験 項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm^2	絞り %	曲げ性	外観
規格値 Ｎｏ.	±0.10	――	540以上	30以上		
1	５．９６	１８，５００	６６３	５８	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
2	５．９６	１８，２００	６５３	５８	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
3						

材料の化学成分　　　%

ﾁｬｰｼﾞＮｏ.	Ｃ ×100	Ｓｉ ×100	Ｍｎ ×100	Ｐ ×1000	Ｓ ×1000
9U93917	9	２１	５６	１２	１２

出荷品製造番号（製造年月日｜製造番号）

02.02.06	2101	02.02.06	2201				
	2102		2202				
	2103		2203				
	2104		2204				
	2105		2205				
	2106		2206				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL,LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島１丁目１番２号

Contract No. 注文No.: 606130160A4
Order's No. 注文者照合番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号：QA0507003

Ship No.船番 :

Certificate No. 証明書番号 : 1020200201514
Date 発行日 : 2020/02/13
処理コード : 0213 68825

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		2	2,028	923253	17	19	67	18	12
D 6		18	18,171	923254	16	20	66	22	15
合計		20	20,199						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り %	Bend Test 曲げ試験 1.5D	Angle ° 180	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験	
D 6	923253	318	504	31		GOOD				
D 6	923254	311	493	30		GOOD				

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三田村	合格

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michishita
道下　大輔
D. Michishita

C007100FR002A01

IQC	試験室長	担当者	合・否
柴田	細川	三村	合格

契約番号 1-0-02-885-002　出荷年月日 20-02-22

No. 560652　発行年月日 20-02-22

鋼材検査証明書

扱商社
090 共英産業株式会社 殿

納入先
スギト鋼材株式会社 殿
杉山金網株式会社

認証番号 TC0507036　規格 JIS G3112

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池1丁目1番1号
TEL (072) 8[illegible]
FAX (072) 849-3339

下記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

品名	長さ	鋼番	員数	質量 kg	引張試験 降伏点 (N/㎟)	引張強さ (N/㎟)	伸び (%)		曲げ試験	化学成分(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	C+Mn/6 ×100		
					MIN. 295	440-600	min. 16		180° 1.5D				max. 50	max. 50			
SD295A D10	8.000m	47105	6000		357	497	25		GOOD	16	16	67	31	33			
		小計	6000	26880													
		中計	6000	26880													
		合計	6000	26880													

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬來	細川	三田村	合格

契約番号 1-0-02-885-002

出荷年月日 20-02-22

No. 560654

発行年月日 20-02-22

鋼材検査証明書

扱商社

090 共英産業株式会社 殿

納入先

スギト鋼材株式会社 殿

杉山金網株式会社

認証番号 TC0507036

規格 JIS G3112

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池1丁目1番1号
TEL (072) 849-[illegible]
FAX (072) 849-3339

下記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

品名	長さ	鋼番	員数	質量 kg	引張試験 降伏点 (N/㎟)	引張試験 引張強さ (N/㎟)	引張試験 伸び (%)		曲げ試験	化学成分(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	C+Mn/6 ×100		
					MIN. 295	440-600	min. 16		180° 1.5D				max. 50	max. 50			
SD295A D13	8.000m	47055	3000		357	486	27		GOOD	18	18	69	26	36			
		47056	300		366	493	26		GOOD	19	17	69	29	34			
		小計	3300	26268													
		中計	3300	26268													
		合計	3300	26268													

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

TOPY

トピー工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本　社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Oosaki, Shinagawaku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町1番地
Toyohashi Works: 1, Akemicho, Toyohashi, Aichi, Japan.

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三田村	合格

需要家管理番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : 杉山金網（株）

注文者照合番号 REFERENCE No. : 00491016

注文者 SHIPPER : 阪和興業株式会社

品名 COMMODITY : 異形棒鋼

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

日付 DATE : 2020年02月08日

証明書番号 CERTIFICATE No. : MB01088

契約番号 CONTRACT No. : 9-02T-6A-1-X-H034　頁 PAGE : 1

二次店名 : スギト鋼材株式会社

工事物件名 : 在庫分

寸法 SIZE / 規格値 SPEC 上限 min max	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	C X100	Si	Mn	P X1000	S	Cu X100	Ni	Cr	Mo	Al X1000	V	B X10000			PCM X100	Ceq X100	G.L	降伏点又は耐力 Y.P. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R. %	伸び EL. %	B.T	衝撃試験 IMPACT TEST ℃ ①	②	③	Ave.	U.T
								50	50													295	440 600		16						
D16X7,500	6-20680	800	9,360	R0434	21	19	78	25	19												A	389	539		23	G					
	S.TOTAL	800	9,360																												
	G.TOTAL	800	9,360																												

G. L. ＝標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D
: 5= 50 : B=4D
: L=5.65√A : C=203

B. T. ＝曲げ試験, BEND TEST :G=GOOD
U. T. ＝超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST :G=「G:JIS G 0901 Y等級」

（備考, REMARKS）

SURVEYOR TO

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

J. Taniguchi

トピー工業株式会社スチール事業部品質保証課長

スチール事業部 品質保証課長
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三尋	合格

報告書No.. 20200430151

令和２年４月30日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社　　御中

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　武井　薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和２年４月16日
識別番号	200416A151
骨材名称	細骨材（砕砂）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験　（化学法）
顧客名称（住所）	矢橋工業株式会社（岐阜県大垣市南市橋町1753）

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書No.. 20200430151

採取場所	大垣市赤坂町地内
採取者名	矢橋工業株式会社
採取年月日	令和２年４月16日
骨材名称	細骨材（砕砂）
備考	赤坂産　石灰石
試験実施日	令和２年４月27日　～　令和２年４月28日
試験方法	JIS A 1145 : 2017　骨材のアルカリシリカ反応性試験方法　（化学法） 1．アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法 2．溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所（住所）	岐阜県生コンクリート工業組合　中濃試験場（岐阜県美濃市極楽寺464番地の7）

試験結果

試料量　: 25.00 (g)　　反応条件　:　80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (mL)	V_2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.40	20	1	2.396	2
2	20	19.46	17	1	2.406	2
3	20	19.38	21	1	2.402	2
平均値	—	—	19	—	—	2

V_3 (ml) :　19.80　　　F　:　1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V_1　:　分取量　(mL)
V_2　:　滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
V_3　:　空試験滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
F　:　0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、　A　:　検量線から求めたけい素量　(Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害　✓

—判定基準—
無　害　:　a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない　:　Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない　:　Rcが700mmol/L 以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬 家	細川	三寿	合格

報告書No. 20200413152

令 和 2 年 4 月 13 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社　　御中

建 部 技 第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　武井　薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受 付 年 月 日	令 和 2 年 3 月 25 日
識 別 番 号	200325A152
骨 材 名 称	砕石　1505
試 験 項 目	骨材のアルカリシリカ反応性試験　（化学法）
顧 客 名 称 （ 住 所 ）	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場 長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20200413152

採 取 場 所	岐阜県大垣市昼飯地内
採 取 者 名	マルアイ石灰工業株式会社
採 取 年 月 日	令 和 2 年 3 月 24 日
骨 材 名 称	砕石　1505
試 験 実 施 日	令 和 2 年 4 月 7 日　～　令 和 2 年 4 月 8 日
試 験 方 法	JIS A 1145 : 2017　骨材のアルカリシリカ反応性試験方法　（化学法） 1.　アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法 2.　溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所 （住所）	岐阜県生コンクリート工業組合　中濃試験場 (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試 験 結 果

試料量　：25.00 (g)　　反応条件　：　80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (mL)	V_2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	15	1	1.176	1
2	20	19.50	15	1	1.165	1
3	20	19.42	19	1	1.189	1
平均値	—	—	16	—	—	1

V_3(ml) :　19.80　　　F　:　1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、　V_1　:　分取量　(mL)
V_2　:　滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
V_3　:　空試験滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
F　:　0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、　A　:　検量線から求めたけい素量　(Si　mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

―判定基準―
無　害　:　a)　Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b)　Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない　:　Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない　:　Rcが700mmol/L 以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

試験成績書

東海技物第 19710225-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター　様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和1年12月25日
骨材名称	溶融スラグ
骨材産地	西濃環境保全センター
採取場所	19Z00467
試料採取日	令和1年12月20日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和2年1月24日

一般財団法人 東海技術センター
理事長 [illegible]井 [illegible]
〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町420番地1
TEL0561-85-0216
技術管理者　柴田[illegible]

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145：2017)

注1. 上記試験試料は、ご依頼者が採取し持ち込まれたものである。
2. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

東海技物第 19710225-001 号(2/2)

骨材名称　溶融スラグ
骨材産地　西濃環境保全センター
採取場所　19Z00467
試料採取日　令和 1年 12月 20日
試料採取者　一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日　令和 2年 1月 23日　～　1月 24日

試験方法　JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc)　:　塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc)　:　原子吸光光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g)　反応条件 : 80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (ml)	V_2 (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.25	22	1	4.1	3
2	20	19.25	22	1	4.0	3
3	20	19.29	20	1	3.8	3
平均値	—	—	21	—	—	3

V_3 (ml) : 19.69　　F : 1.001

＊$Rc=(20\times0.05\times F)\times(V_3-V_2)\div V_1\times1000$

ここに　V_1 : 分取量
V_2 : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)
V_3 : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

＊$Sc=20\times n\times A\div28.09$

ここに　n : 希釈倍率
A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

ー判定基準ー

無　害　: 下記以外の場合は、無害と判定する。
無害でない : Sc≧10mmol/LかつRc＜700mmol/Lの時
Sc≧Rcとなる場合は、無害でない。

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三﨑	合格

アルカリシリカ反応抑制対策

令和　2　年　4　月度

配合種類 40 － 70 － 15（溶融スラグ）

東海商事ブロック工業（株）大野工場

<table>
<tr><th>抑制対策の区分</th><th colspan="4">抑制対策の方法</th></tr>
<tr><td rowspan="12">a）コンクリート中のアルカリ総量の規制</td><td colspan="4">全アルカリ量（1）が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（１）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R_t）が3.0kg/m³ 以下となることを確認する。

$R_t = R_C + R_a + R_S + R_m$ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・（１）

ここに、R_t ： コンクリート中のアルカリ総量（kg/m³）
R_C ： コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量（1）（kg/m³）
＝ 単位セメント量（kg/m³）× セメント中の全アルカリ量（1）（%）/ 100
Ra ： コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位混和材量（kg/m³）× 混和材中の全アルカリ量（1）（%）/ 100
Rs ： コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位骨材量（kg/m³）× 0.53 × 骨材中のNaCl量（%）/ 100
Rm ： コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位混和剤量（kg/m³）× 混和剤中の全アルカリ量（1）（%）/ 100</td></tr>
<tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td colspan="2">0.65</td></tr>
<tr><td>単位セメント量</td><td>（kg/m³）</td><td colspan="2">350</td></tr>
<tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td colspan="2">0.02</td></tr>
<tr><td>単位混和材量</td><td>（kg/m³）</td><td colspan="2">168</td></tr>
<tr><td>骨材中（細骨材）の種類</td><td></td><td>砕砂</td><td>溶融スラグ</td></tr>
<tr><td>骨材中（細骨材）のNaclの量</td><td>（%）</td><td>0.000</td><td>0.005</td></tr>
<tr><td>単位骨材（細骨材）量</td><td>（kg/m³）</td><td>561</td><td>232</td></tr>
<tr><td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td colspan="2">1.8</td></tr>
<tr><td>単位混和剤量</td><td>（kg/m³）</td><td colspan="2">3.50</td></tr>
<tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>（kg/m³）</td><td colspan="2">2.38</td></tr>
<tr><td colspan="4">ただし、セメント中の全アルカリ量（Ac）の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。
注（1） Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量（Na_2Oeq）に換算して表した値で、Na_2Oeq（%）＝ Na_2O（%）+ 0.658K_2O（%）とする。</td></tr>
<tr><td>b）抑制効果のある混合セメントなどの使用</td><td colspan="4">1. 高炉セメントB種　　2. 高炉セメントC種
3. フライアッシュセメントB種　　4. フライアッシュセメントC種</td></tr>
<tr><td rowspan="2">c）安全と認められる骨材の使用</td><td rowspan="2">細骨材</td><td>砕砂</td><td>溶融スラグ</td><td rowspan="2">粗骨材：1. 化学法
2. モルタルバー法</td></tr>
<tr><td>1. 化学法
2. モルタルバー法</td><td>1. 化学法
2. モルタルバー法
3. 迅速法</td></tr>
<tr><td colspan="5">当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ a） b） c） ）とする。</td></tr>
</table>

JISマーク表示制度

認　証　書

認証番号：　GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称　：プレキャストコンクリート製品

2. JIS の番号及び名称　：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品

3. 認証の区分　：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類

4. 製品の種類又は等級　：認証書別紙による

5. 工場の名称及び所在地　：東海商事ブロック工業株式会社　大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日：　2007 年 8 月 1 日

再発行日：　2019 年 8 月 7 日

一般財団法人
日本建築総合試験所
大阪府吹田市藤白台5丁目8番1号

理事長　井上　一朗

認証書別紙

認 証 番 号　：GB0407060

認　証　日　：2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日　：2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1　認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類	舗装・境界ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝（本体）	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三舟	合格

（様式－3）

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 2 年 4 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N　（配合記号 C ）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m^3)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg／m^3)	180

測定月日		4 月 1 日
時刻		15 : 15
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.4
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.032
	2	0.032
	3	0.032
	平均	0.032
塩化物量（kg/m^3）		0.06
備考		

注）塩化物量(kg／m^3)＝ 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷100 ×単位水量(kg／m^3)

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町２丁目１２８番地

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　１７５

製品名　ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名　溶融スラグ

認定期間　２０１８年9月１日から２０２１年8月３１日まで

平成３０年８月２８日

岐阜県知事　古　田　　肇

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町２丁目１２８番地

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　１７４

製品名　落ちふた式U形側溝

循環資源名　溶融スラグ

認定期間　２０１８年9月1日から２０２１年8月３１日まで

平成３０年８月２８日

岐阜県知事　古田　肇

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町２丁目１２８番地

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　１７６

製品名　可変側溝

循環資源名　溶融スラグ

認定期間　２０１８年9月1日から２０２１年8月３１日まで

平成３０年8月２８日

岐阜県知事　古　田　　肇

様式第６

あいくる材認定証

２８建企第５３５号
平成２９年３月７日

岐阜県大垣市藤江町二丁目118番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役　西田　昌和　様

愛知県知事　大村　秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4)プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体)　2-⑤-イ（準JIS） ②落ちふた式U形側溝(ふた)　2-⑤-イ（準JIS） ③VS側溝(自由勾配側溝・本体)　2-⑤-カ（準JIS） ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた)　2-⑤-カ（準JIS）
寸法・規格	①1種　300×300×2,000～300×500×2,000 3種　250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種　412×55/95×500 3種　362×90×500～622×125×500 ③VS側溝　250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 VS側溝隅切用(45°曲り)　250×250×500/686～600×1,500×500/844 VS側溝横断用　250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 土留VS側溝　300×400×2,000～600×2,000×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　250×500×2,000～1,500×2,100×2,000 底版　350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝　300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用　300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　300×300×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝　300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用　350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用　400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45°曲り)　350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた　313×80×500～603×125×500 FX側溝ふた　312×85×500
認定年月日	平成２９年３月３１日　更新

用　　　　　途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認　定　番　号	4）－１４２
認定の有効期間	平成２９年3月３１日から平成３２年3月３０日
工場等の所在地 及　び　名　称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社　大野工場

創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社

本　　社 営　業　部	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地 ＴＥＬ ＜０５８４＞８１－６３２５ ＦＡＸ ＜０５８４＞７３－７５４１
大野工場 企画開発室	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1 ＴＥＬ ＜０５８５＞３５－２０３１ ＦＡＸ ＜０５８５＞３５－２５２２
三重工場 及び営業所	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出３３３ ＴＥＬ ＜０５９６＞５８－２３００ ＦＡＸ ＜０５９６＞５８－２３３０