

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 対容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水	セ メ ン ト	混和材	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F	S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材令14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック 、 地先境界ブロック 上ぶた式U形側溝 、 落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた 、 鉄筋コンクリートL型擁壁 ベース付歩車道境界ブロック 、 その他	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
三菱	細川	三村	合格



セメント試験成績表

№ 510790

2020 年 10 月 度

住友大阪セメント株式会社

品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	✓	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3300	✓	71	—	3300以上	4530	68	—	3000以上	3720	69
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.1	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-17	✓	(1-45)	45min以上	1-51	—	(1-40)	60min以上	2-50	—	(2-25)
	終 結 h-min	10h以下	3-47	✓	4-10	10h以下	3-01	—	3-25	10h以下	4-42	—	5-25
安 定 性		良	良	✓	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	29.1	1.43	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.6	✓	1.31	—	20.0以上	48.8	1.53	—	10.0以上	23.9	1.61
	7d	22.5以上	46.2	✓	1.66	—	32.5以上	58.2	1.61	—	17.5以上	38.2	1.71
	28d	42.5以上	62.3	✓	1.91	—	47.5以上	70.4	1.88	—	42.5以上	60.7	1.83
水 和 熱 J/g	7d	—	340	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	390	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.29	✓	1.80	5.0以下	1.26	—	1.60	6.0以下	3.56	—	4.04
	三 酸 化 硫 黄	3.5以下	1.92	✓	2.49	3.5以下	2.96	—	3.10	4.0以下	2.07	—	2.24
	強 熱 減 量	5.0以下	2.54	✓	2.71	5.0以下	1.50	—	1.85	5.0以下	1.84	—	2.06
	全アルカリ	0.75以下	0.55	✓	0.61	0.75以下	0.50	—	0.55	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	✓	0.026	0.02以下	0.012	—	0.019	—	0.012	—	—

備考：

高炉セメントB種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.55
- 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.65
早強ポルトランドセメント (%) : 0.60

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市名東区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL(052)566-3203
静岡営業所 TEL(054)253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585 (35) 2031
FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



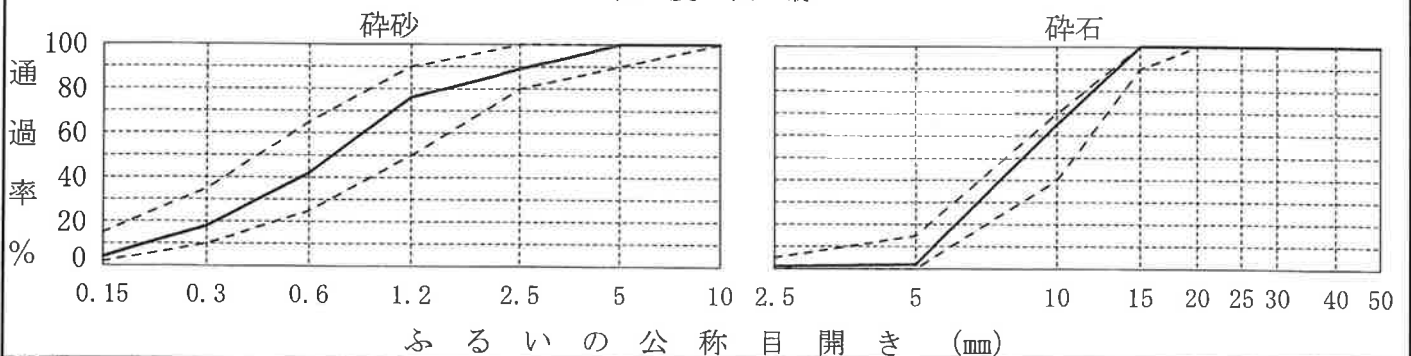
令和 2 年 1 0 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法 (mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.64	2.5以上				
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.84	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.8	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.8	10以下	1.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			25.5	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	65	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	76	90- 50						
0.6	42	65- 25						
0.3	18	35- 10						
0.15	4	15- 2						
粗粒率	2.71	2.80±0.15	6.32	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールNV-G

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市南門2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 681118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フ レ ッ シ ュ コ ン ク リ ー ト	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	13	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始 発	−60〜+90	+10	−10 ✓
		終 結	−60〜+90	+10	−10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	5.5	5.0 ✓
		空 気 量 %	±1.5以内	−0.8	−0.7 ✓
硬 化 コ ン ク リ ー ト	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	125以上	150	147 ✓
		材 齢 28 日	115以上	135	133 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	95	—	
	凍 結 融 解 に 対 す る 抵 抗 性 (相 対 動 弾 性 係 数 %)		60以上	88	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2020年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2019年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2016年 1月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン(Cl^-)量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.4 %	2.63 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2020年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2016年 1月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン(Cl^-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.4 %	1.03 ～1.11	1.072

注 記 この表に表示している試験値は、2020年 3月の試験結果である。



I	Q	C	試験室長	担当者	合・否
					合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績書

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2020年10月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルフアインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ± 500	5200 ✓
圧縮強度比 (%)	7d	100 以上	121 ✓
	28d	100 以上	115 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.0 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.57 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 ✓
メチレンブルー吸着量 (mg/g)		1.0 以下	0.03 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01未満 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・圧縮強度比：2020年7月の試験報告書より
- ・メチレンブルー吸着量：2020年6月の試験報告書より
- ・全アルカリ量：2020年6月の試験報告書より

問い合わせ先：近江鋳業株式会社
営業部
TEL:0749-55-2013
FAX:0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20M6003

令和 2 年 6 月 3 日

杉山金網（株） 御中

日本工業規格表示認証番号 T0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL 059-279-3737

出荷日 令和 2 年 6 月 3 日

出荷質量 4, 0 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 径	2. 6 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2. 5 8 ✓	4, 3 6 0	8 3 4 ✓	4 6 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2						
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000
0 N 4 3 2 2	6	1 9	5 8	1 4	1 2

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.05.26	1201	02.05.27	1101				
	1202		1102				
	1203		1103				
	1204		1104				
	1205						
	1206						

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 20M8048

令和 2年 8月25日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 IC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2年 8月25日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

成
今
清
井

和
今
美
井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,680	720 ✓	53 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,440	690 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
091877	5	2	35	9	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.07.10	1204	02.07.13	1201				
	1205		1202				
02.07.13	1101	02.08.04	1201				
	1102		1202				
	1103						
	1104						

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 20M8026

令和 2 年 8 月 2 0 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 IC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2 年 8 月 2 0 日

出荷質量 13,650 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

茂今
清井

和今
英井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.96 /	7,780	632 /	68 /	good /	good /
2	3.96 /	7,900	642 /	61 /	good /	good /
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
091877	5	2	35	9	15
091876	5	2	32	9	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.07.29	1104	02.07.30	1102	02.07.30	1204		
	1201		1103	02.07.31	1101		
	1202		1104		1102		
	1203		1201		1103		
	1204		1202		1104		
02.07.30	1101		1203				

I Q C	試験室長	担当者	台・否

試験成績書

No. 20M8052

令和 2 年 8 月 2 6 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2 年 8 月 2 6 日

出荷質量 1 3 , 6 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

--	--

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 径 5 . 0 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SS400材)	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4 . 9 7 ✓	1 2 , 0 0 0	6 1 9 ✓	6 5 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2	4 . 9 7 ✓	1 2 , 4 5 0	6 4 2 ✓	6 3 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
3						

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000
0 U 9 2 3 1 6	9	2 0	5 4	1 5	1 4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.07.30	2201	02.07.31	2103	02.08.03	2203		
	2202		2104		2204		
	2203		2201	02.08.05	2101		
	2204		2202		2102		
02.07.31	2101	02.08.03	2201		2103		
	2102		2202				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20M8033

令和 2 年 8 月 2 1 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2 年 8 月 2 1 日

出荷質量 1 3 , 6 2 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6 . 0 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SWRM15材)		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5 . 9 7 ✓	1 6 , 4 5 0	5 8 8 ✓	6 2 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2	5 . 9 7 ✓	1 6 , 0 0 0	5 7 2 ✓	6 8 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0 C 9 5 9 9	1 4	—	3 5	1 3	1 3
0 C 9 5 9 6	1 5	—	3 5	1 5	1 1

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.08.07	2107	02.08.18	2102	02.08.18	2202		
02.08.17	2201		2103		2203		
	2202		2104		2204		
	2203		2105	02.08.19	2101		
	2204		2106		2102		
02.08.18	2101		2201				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606130760A4
Order's No. 注文者番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 場 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020200801263
Date 発行日: 2020/08/18
処理コード: 0818 57689

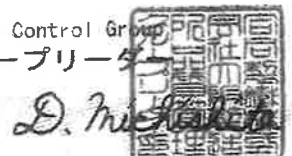
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition					化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
D 6		20	20,196	472080	16	19	63	22 ✓	17 ✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Michishita
道下 大輔



0007100E0002A01

品 名	長 さ	鋼 番	員 数	質 量		引 張 試 験			曲げ試験	化 学 成 分 (%)								
						降 伏 点	引張強さ	伸 び		180°	C	Si	Mn	P	S	C + $\frac{Mn}{6}$		
						(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)										
kg						MIN.	MAX.	MIN.	1.5D				max.	max.				
SD295A D10	3.000m	48554	4800	26880	26880	295	600	16	GOOD	17	16	69	50	50				
		359	509			26	30	33										
		381	531			25	30	36										
		小計	6000															
		中計	6000															
		合 計	6000	26880														

1-0-08-885-001

20-08-17

扱商社

スギト鋼材株式会社

納入先

杉山金網株式会社

殿

殿

鋼材検査証明書

認証番号

TC0507036

規格 JIS G3112

TOUGH-CON (タフコン)

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

Na

568006

発行年月日

20-08-17



共英製鋼株式會社

枚脂豐業司

〒573-0004 大阪府枚方市中西宮本町

TEL (072) 8

FAX (072) 8493335

下記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

品 名	長 さ	鋼 番	員 数	質 量		引 張 試 験			曲げ試験	化 学 成 分 (%)									
						降 伏 点 (N/ mm ²)	引張強さ (N/ mm ²)	伸 び (%)		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	C+ $\frac{Mn}{6}$ ×100				
						kg	MIN.	440-		min.	180°	1.5D				max.	max.		
SD295A D13	8.000m	48424	1500			295	600	16											
		48428	1800			354	506	30	GOOD	19	17	70	28	29					
		小計	3300		26268	355	490	24	GOOD	19	17	77	34	36					
		中計	3300		26268														
		合 計	3300		26268														

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
宮下 敏



1Q1	試験項目	担当者	印
建築	細川	三井	合格

1/2頁

2/2頁

報告書No. 20201012152

令和2年10月12日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和2年9月29日
識別番号	200929A151
骨材名称	細骨材(砕砂)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみに有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和2年9月29日
骨材名称 細骨材(砕砂)
備考 赤坂産 石灰石
試験実施日 令和2年10月8日 ~ 令和2年10月9日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光光度法
試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)
試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	15	1	2.360	2
2	20	19.38	21	1	2.368	2
3	20	19.40	20	1	2.435	2
平均値	—	—	19	—	—	2

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害 ✓

—判定基準—

- 無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



報告書No. 20201023152

令和 2 年 10 月 23 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建 部 技 第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場
Tel: (0575)33-3292
Fax: (0575)35-1248
承認署名者
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 2 年 9 月 28 日
識別番号	200928A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書に記載の試料についてのみ有効です。

尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20201023152

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和 2 年 9 月 24 日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和 2 年 10 月 21 日 ~ 令和 2 年 10 月 22 日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)
試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 R c (mmol/L)			溶解シリカ量 S c (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.52	14	1	1.665	1
2	20	19.40	20	1	1.508	1
3	20	19.46	17	1	1.736	1
平均値	—	—	17	—	—	1

V3 (ml) : 19.80 F : 1.000

$$R c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$S c = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害 ✓

—判定基準—

無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

アルカリシリカ反応抑制対策

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

令和 2 年 10 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法		
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R_t)が 3.0kg/m^3 以下となることを確認する。		
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$		
	ここに、 R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3)		
	R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m^3) $= \text{単位セメント量} (\text{kg/m}^3) \times \text{セメント中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$		
	R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $= \text{単位混和材量} (\text{kg/m}^3) \times \text{混和材中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$		
	R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $= \text{単位骨材量} (\text{kg/m}^3) \times 0.53 \times \text{骨材中のNaCl量} (\%) / 100$		
	R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $= \text{単位混和剤量} (\text{kg/m}^3) \times \text{混和剤中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$		
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.65
	単位セメント量	(kg/m^3)	350
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
	単位混和材量	(kg/m^3)	168
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	732
	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.4
	単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50
	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.34
	ただし、セメント中の全アルカリ量(A_c)の値としては、直近6か月間(令和 2 年 5 月～令和 2 年10月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量(Na_2Oeq)に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq} (\%) = \text{Na}_2\text{O} (\%) + 0.658\text{K}_2\text{O} (\%)$とする。		
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種		
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (① a) b) ① c)) とする。			

JISマーク表示制度

認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町8番1号

理事長

井上



認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 2 年 10 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		10 月 1 日
時刻		13 : 25
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.2
	3	2.2
塩素イオン濃度 (%)	1	0.032
	2	0.026
	3	0.026
	平均	0.028
塩化物量 (kg/m ³)		0.05
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第289号の7
令和2年7月3日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和2年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和2年8月1日～令和4年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技第271号の10
令和元年7月1日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和年4月10日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2 年間（令和元年 8 月 1 日～令和 3 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



トーカイ

創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330