

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水	セ メ ン ト	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
															高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材令14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

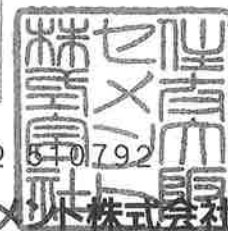
細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	



セメント試験成績表

№ 810792

2021 年 2 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3340	71	—	3300以上	4690	69	—	3000以上	3710	67	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.3	—	—	—	29.1	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-14	—	(1-50)	45min以上	1-52	—	(1-30)	60min以上	2-47	—	(2-10)
	終 結 h-min	10h以下	3-35	—	4-05	10h以下	2-55	—	3-40	10h以下	4-38	—	5-30
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.2	1.37	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.8	1.33	—	20.0以上	49.3	1.58	—	10.0以上	22.9	1.46	—
	7d	22.5以上	47.2	1.69	—	32.5以上	59.4	1.70	—	17.5以上	37.0	1.58	—
	28d	42.5以上	62.5	1.85	—	47.5以上	70.4	1.93	—	42.5以上	64.3	1.89	—
水 和 熱 J/g	7d	—	344	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	393	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.25	—	1.66	5.0以下	1.19	—	1.61	6.0以下	3.42	—	3.74
	三酸化硫黄	3.5以下	1.88	—	2.25	3.5以下	2.86	—	3.08	4.0以下	1.91	—	1.97
	強 熱 減 量	5.0以下	2.60	—	2.76	5.0以下	1.53	—	1.72	5.0以下	1.86	—	2.00
	全アルカリ	0.75以下	0.57	—	0.64	0.75以下	0.50	—	0.55	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.018	—	0.026	0.02以下	0.008	—	0.011	—	0.012	—	—

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.57

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近 6 ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.64

早強ポルトランドセメント (%) : 0.60

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。

2. 安定性の試験成績は、パット法による。

3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL(052)566-3203

静岡営業所 TEL(054)253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

令和 3年 2月度

検 印 欄

IQC室長試験係

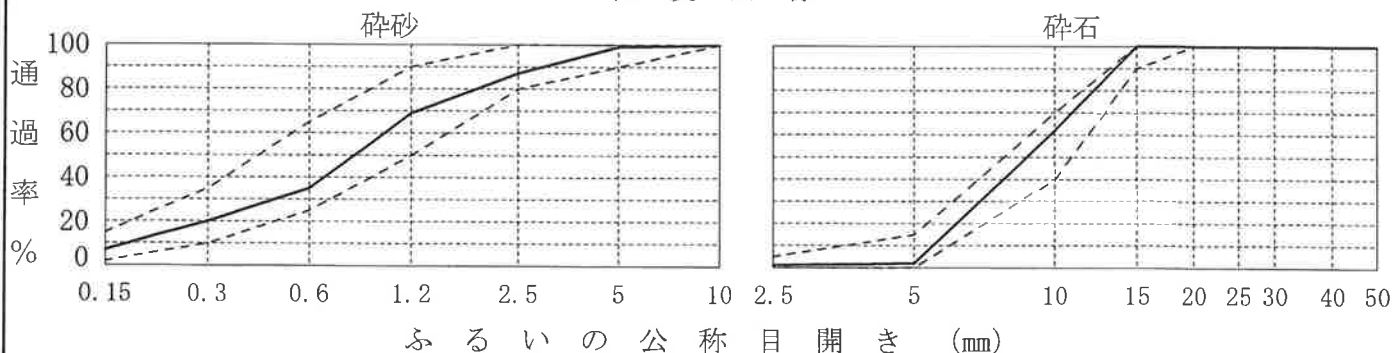


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.97	3.0以下	0.82	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	2.5	3.0±2.0	0.8	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.8	10以下	1.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			25.5	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	62	70- 40				
5	99	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	69	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	7	15- 2						
粗粒率	2.83	2.80±0.15	6.35	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長試験係



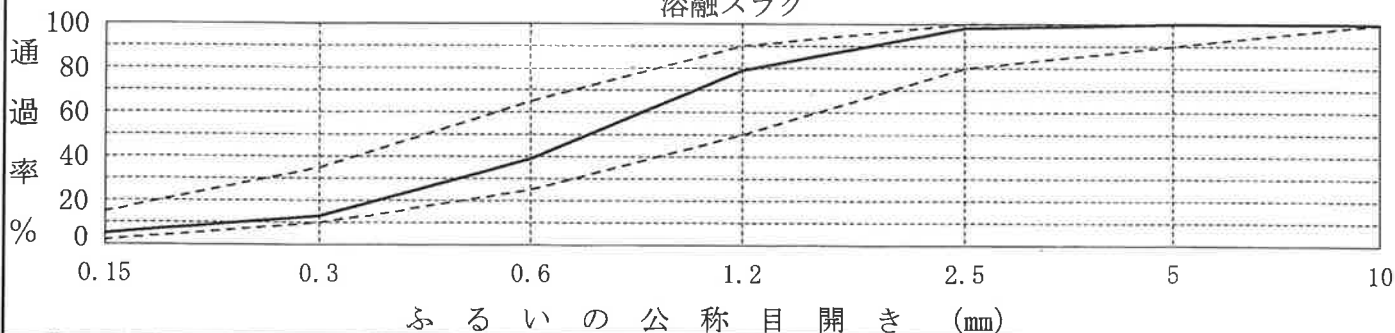
令和 2年 9 月 度

産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.23	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	53.9	53.0以上						
微粒分量 (%)	1.9	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.3	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	79	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	13	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.66	2.75±0.20						

粒度曲線 溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和2年12月24日

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者


製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和2年11月
 採取年月 : 11月15日、19日、26日、12月1日
 ロット番号 : 0211
 搬出ヤード名 : No.2
 試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

☒ 環境安全形式試験

☐ 環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試料で実施

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.001未満✓	0.005未満✓	0.04未満✓	0.005未満✓	0.0005未満✓	0.002未満✓	0.2 ✓	0.02未満✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満 ✓	5 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満 ✓	3未満 ✓	160 ✓	260 ✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)			絶乾密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	金属鉄 ^{a)}		化学法	モルタル バー法	迅速法					
MS 5	36 ✓	0.16 ✓	0.1未満✓	0.8 ✓	0.005未満✓	A ✓	—	—	2.82✓	0.13✓	0.4 ✓	53.4 ✓	1.8 ✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認 d)			
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難	
MS 5	100 ✓	100 ✓	99 ✓	81 ✓	39 ✓	13 ✓	5 ✓	2.63 ✓ (2.69)	-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓	
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とは協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	24時間経過後に膨張があつてはならない。	ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない			

- 注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和2年11月9日~令和2年11月10日(令和2年10月19日採取)
 ポップアウト試験実施日: 令和2年10月27日~令和2年11月10日(令和2年10月19日採取)

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I 種)

商品名 チューポールHP-11

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+10	+10 ✓
		終 結	±0	+10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5
空 気 量 %		±1.5以内	-0.7	-0.9 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	153 ✓
		材 齢 28 日	115以上	137 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	97	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2020年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2020年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アルカリ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.8 %	2.80 kg/m^3	0.05 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2020年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アルカリ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.8 %	1.03 ~ 1.11	1.077 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2020年 9月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績書

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2021年2月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ± 500	5100 ✓
圧縮強度比 (%)	7d	100 以上	121 ✓
	28d	100 以上	115 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.2 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.45 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1未満✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 ✓
湿 分	(%)	1.0 以下	0.07 ✓
メチレンブルー吸着量 (mg/g)		1.0 以下	0.03 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01未満✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密 度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・圧縮強度比 : 2020年7月の試験報告書より
- ・メチレンブルー吸着量 : 2020年6月の試験報告書より
- ・全アルカリ量 : 2020年6月の試験報告書より

問い合わせ先 : 近江鋳業株式会社

営 業 部

TEL:0749-55-2013

FAX:0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20MA023

令和 2年10月 7日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 272-3737

出荷日 令和 2年10月 7日

出荷質量 4, 800 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

茂
今
清
井

和
今
美
井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 径	2. 6 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2. 5 9 ✓	4, 1 2 0	7 8 2 ✓	5 5 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2						
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0 U 9 1 1 4 3	5	1 8	5 6	1 1	1 1

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.09.25	1201	02.09.28	1103				
	1202		1104				
	1203		1201				
	1204		1202				
02.09.28	1101		1203				
	1102		1204				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20MB040

令和 2 年 1 1 月 1 2 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2 年 1 1 月 1 2 日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

戊
清
井

和
今
美
井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,700	723 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,640	715 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
093089	4	2	35	7	12
093088	5	2	32	10	9

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.10.16	1102	02.11.05	1101	02.11.05	1203		
	1103		1102		1204		
02.11.04	1201		1103	02.11.06	1101		
	1202		1104		1102		
	1203		1201		1103		
	1204		1202				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20MC058

令和 2 年 1 2 月 1 7 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2 年 1 2 月 1 7 日

出荷質量 1 1 , 2 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

茂今
清井

和今
美井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4 . 0 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3 . 9 7 ✓	8 , 4 6 0	6 8 4 ✓	6 5 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2	3 . 9 6 ✓	8 , 2 6 0	6 7 1 ✓	6 3 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0 U 9 3 2 6 7	6	1 8	5 4	8	6

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.11.27	1101	02.11.27	1203	02.11.30	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	02.11.30	1101				
	1104		1102				
	1201		1103				
	1202		1104				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20MC035

令和 2 年 1 2 月 1 0 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 2 年 1 2 月 1 0 日

出荷質量 1 3 , 6 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

茂今
清井

和今
美井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SS400材)		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.96 ✓	12,300	637 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
2	4.96 ✓	12,650	655 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
OU93125	8	19	55	13	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.11.18	2201	02.11.19	2103	02.11.20	2101		
	2202		2104		2102		
	2203		2201		2103		
	2204		2202		2104		
02.11.19	2101		2203		2105		
	2102		2204				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 20MC060

令和 2年12月17日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号IC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL 059) 279-3737

出荷日 令和 2年12月17日

出荷質量 13,600 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

茂今
清井

和今
美井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合格		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	16,100	575 ✓	63 ✓	good	good
2	5.97 ✓	16,450	588 ✓	64 ✓	good	good
3	5.97 ✓	15,850	567 ✓	64 ✓	good	good
4	5.97 ✓	16,050	574 ✓	63 ✓	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0A4445	15	—	34	15	13
0C9596	15	—	35	15	11
0C9601	14	—	34	18	12
0A4446	15	—	35	13	6

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

02.12.08	2103	02.12.08	2203	02.12.09	2105		
	2104		2204		2106		
	2105	02.12.09	2101		2201		
	2106		2102		2202		
	2201		2103		2203		
	2202		2104				

品 名	長 さ	鋼 番	員 数	質 量		引 張 試 験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)								
						降 伏 点	引張強さ	伸 び	180°		C	Si	Mn	P	S	C + $\frac{Mn}{5}$			
						(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)			×100	×100	×100	×1000	×1000	×100			
kg						MIN.	380-	min.		1.5D					max.	max.			
SR235 9MM	8.000m	45994	6000			235	520	20											
			6000			354	473	31		GOOD	10	20	56	50	50				
			6000											28	41				
		小計			23940														
		中計			23940														

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606130B60A4
Order's No. 注文番組合番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295A
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020201202542
Date 発行日: 2020/12/18
処理コード: 1218 64623

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)												
					C X100	Si X100	Mn X100	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50								
D 6		7	7,034	403180	16	22	65	24 -	17 -								
D 6		11	11,166	403357	15	19	68	26 -	22 -								
D 6		2	1,968	403358	16	18	69	24 -	22 -								
合計		20	20,168														

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬 度	Impact Test 衝撃試験		
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り % 16	Angle ° 180					
D 6	403180	363 -	527 -	33 -		GOOD -					
D 6	403357	362 -	513 -	33 -		GOOD -					
D 6	403358	366 -	507 -	31 -		GOOD -					

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

I Q C	試験室長	担当者	合・否
道下	細川	三村	合格

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダ
Daisuke Michishita
道下 大輔

G007100FR002A01

品 名	長 さ	鋼 番	員 数	質 量 kg	引 張 試 験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)							
					降 伏 点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)			180°	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	C + $\frac{Mn}{6}$ ×100	
					MIN.	440 -	min.			1.5D				max.	max.		
SD295A D10	8.000m	49779	2400		295	600	16										
		49780	3600		368	499	19		GOOD	18	19	74	25	42			
		小計	6000	26880	372	508	26		GOOD	18	19	77	26	37			
		中計	6000	26880													
		合 計	6000	26880													

20-12-21

扱商社

スギト鋼材株式会社

納入先

杉山金網株式会社

殿

殿

鋼材検査証明書

認証番号

TC0507036 規格 JIS G3112

TOUGH-CON (タフコン)

下記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

NO

574463

発行年月日

20-12-21



共英製鋼株式會社

枚所

〒573-0004 大阪府枚方市中宮

TEL (072) 8

FAX (072) 8

品 名	長 さ	鋼 番	員 数	質 量 kg	引 張 試 験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)							
					降 伏 点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	C + $\frac{Mn}{6}$ ×100		
					MIN.	440 -	min.			180°				max.	max.		
SD295A D13	8.000m	49808	600		295	600	16		1.5D					50	50		
					373	493	25		GOOD	17	17	72	29	31			
		49809	2700		384	516	25		GOOD	20	18	75	33	32			
		小計	3300	26268													
		中計	3300	26268													
合 計			3300	26268													

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-1-2, Dotsuki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町1番地
Toyohashi Works: 1, Akemichō, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号
ORDER No. :
需要家
CUSTOMER : 杉山金網株式会社
注文者照合番号
REFERENCE No. : 00401008
注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295A

日付
DATE : 2020年12月12日
証明書番号
CERTIFICATE No. : MBO8588
契約番号
CONTRACT No. : 0-02T-6A-2-9-H048 頁 PAGE : 1
二次店名 : スギト鋼材株式会社
工事物件名 : 在庫用

寸 法 SIZE 規格 SPEC 上 限 min 下 限 max	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																			引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				U T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B			PCM	Ceq	G L	降伏点 又は耐力 Y. P.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び EL. %	B	℃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																											X100				X1000				X100				X1000				X10000				N/mm2				%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
D16X8,500	6-26863	600	7,980	R06EQ	21	17	56	13	18	/									A	359	497	/	276	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D
: 5=50 : B=4D
: L=5.65√A : C=200
B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「G:JIS G 0901 Y等級」

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

TQC	試験室長	担当者	合・否
合格	合格	合格	合格

J. Taniguchi
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

SURVEYOR TO



報告書No. 20201012152

令和2年10月12日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建部技第202号
 岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
 岐阜県生コンクリート工業組合
 中濃試験場
 Tel. (0575) 33-3292
 Fax (0575) 35-1248
 承認署名者
 場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和2年9月29日
識別番号	200929A151
骨材名称	細骨材 (砕砂)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
 中濃試験場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
 尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
 採取者名 矢橋工業 株式会社
 採取年月日 令和2年9月29日
 骨材名称 細骨材 (砕砂)
 備考 赤坂産 石灰石
 試験実施日 令和2年10月8日 ~ 令和2年10月9日
 試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
 (住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	15	1	2.360	2
2	20	19.38	21	1	2.368	2
3	20	19.40	20	1	2.435	2
平均値	—	—	19	—	—	2

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
 V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害 ✓

—判定基準—

- 無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
 ScがRc未満となる場合。
 b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
 ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



報告書No. 20201023152

令和 2 年 10 月 23 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel: (0575) 331-3292
Fax: (0575) 351-248
承認署名者
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 2 年 9 月 28 日
識別番号	200928A152
骨材名称	碎石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合

中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみに有効です。

尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和 2 年 9 月 24 日
骨材名称 碎石 1505
試験実施日 令和 2 年 10 月 21 日 ~ 令和 2 年 10 月 22 日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 R c (mmol/L)			溶解シリカ量 S c (mmol/L)		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.52	14	1	1.665	1
2	20	19.40	20	1	1.508	1
3	20	19.46	17	1	1.736	1
平均値	—	—	17	—	—	1

V₃ (mL) : 19.80 F : 1.000

$$R c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$S c = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (S i mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害 ✓

—判定基準—

無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

試験成績書

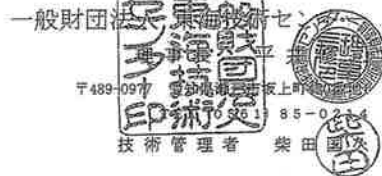
東海技術第 20710216-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和2年12月24日
骨材名称	熔融スラグ 20Z00228
骨材産地	-----
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和2年12月21日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和3年1月15日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2017)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

東海技術第 20710216-001 号(2/2)

骨材名称 熔融スラグ 20Z00228
骨材産地 -----
採取場所 西濃環境保全センター
試料採取日 令和 2年 12月 21日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和 3年 1月 12日 ~ 1月 13日

試験方法 J I S A 1 1 4 5
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.40	16	1	2.4	2
2	20	19.40	16	1	2.4	2
3	20	19.45	13	1	2.5	2
平均値	—	—	15	—	—	2

V₃ (ml) : 19.71 F : 1.001

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害 ✓
---------------	-------

—判定基準—

無 害 : 下記以外の場合は、無害と判定する。

無害でない : Sc ≥ 10mmol/LかつRc < 700mmol/Lの時

Sc ≥ Rcとなる場合は、無害でない。

抑制対策の区分		抑制対策の方法				
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制		全アルカリ量（ ¹ ）が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R _t ）が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。				
		$R_t = R_C + R_a + R_S + R_m \cdots \cdots (1)$				
		ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量（kg/m ³ ）				
		R _C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量（ ¹ ）（kg/m ³ ） = 単位セメント量（kg/m ³ ）× セメント中の全アルカリ量（ ¹ ）（%）/ 100				
		R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） = 単位混和材量（kg/m ³ ）× 混和材中の全アルカリ量（ ¹ ）（%）/ 100				
		R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） = 単位骨材量（kg/m ³ ）× 0.53 × 骨材中のNaCl量（%）/ 100				
		R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） = 単位混和剤量（kg/m ³ ）× 混和剤中の全アルカリ量（ ¹ ）（%）/ 100				
		セメント中の全アルカリ量		（%）		0.64
		単位セメント量		（kg/m ³ ）		350
		混和材中の全アルカリ量		（%）		0.01
		単位混和材量		（kg/m ³ ）		168
		骨材中（細骨材）の種類		砕砂		溶融スラグ
		骨材中（細骨材）のNaClの量		（%）		0.000 0.005
		単位骨材（細骨材）量		（kg/m ³ ）		561 232
		混和剤中の全アルカリ量		（%）		1.8
単位混和剤量		（kg/m ³ ）		3.50		
コンクリート中のアルカリ総量		（kg/m ³ ）		2.33		
		ただし、セメント中の全アルカリ量（A _c ）の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。				
		注（ ¹ ） Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量（Na ₂ O _{eq} ）に換算して表した値で、Na ₂ O _{eq} （%）＝Na ₂ O（%）＋0.658K ₂ O（%）とする。				
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用		1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種				
c)安全と認められる骨材の使用		砕砂		溶融スラグ		
		細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法		粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法
		当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ a） b） c） ）とする。				

JISマーク表示制度

認 証 書

認証書別紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉋工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉋工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日: 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築総合試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号

理事長

井上

一朗

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 3 年 2 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	2 月 1 日	
時刻	15 : 00	
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.5
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.033
	2	0.036
	3	0.033
	平均	0.034
塩化物量 (kg/m ³)	0.06	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

31建企第704号

令和2年3月9日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 土留VS側溝 300×400×2,000～600×2,000×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,100×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×300×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 313×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和2年3月31日 更 新
用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2

認定の有効期間	令和2年3月31日から令和5年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古 田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第 5 条第 6 項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認 定 番 号 176

製 品 名 可変側溝

循環資源名 溶融スラグ

認 定 期 間 令和 2 年 1 2 月 1 日から令和 5 年 1 1 月 3 0 日まで

令和 2 年 1 2 月 1 日

岐阜県知事 古 田 肇





トーカイ

創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営業部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大野工場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三重工場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330