

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材令14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験部長	担当者	合・了
三井	細川	三井	合格

セメント試験成績表

№ 540769



2021 年 9 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm³		—	3.15	✓	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm²/g		2500以上	3340	✓	73	—	3300以上	4660	73	—	3000以上	3710	72
凝 結	水 量 %	—	28.2	—	—	—	30.5	—	—	—	29.5	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-22	✓	(2-00)	45min以上	1-56	—	(1-45)	60min以上	3-01	—	(2-40)
	終 結 h-min	10h以下	3-53	✓	—	4-35	10h以下	3-07	—	3-45	10h以下	4-55	—
安 定 性		良	良	✓	—	—	良	良	—	—	良	良	—
圧縮強さ N/mm²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.6	1.37	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.6	✓	1.32	—	20.0以上	48.6	1.54	—	10.0以上	21.9	1.40
	7d	22.5以上	46.3	✓	1.68	—	32.5以上	58.5	1.69	—	17.5以上	35.5	1.54
	28d	42.5以上	62.6	✓	1.86	—	47.5以上	70.4	1.94	—	42.5以上	61.4	1.80
水 和 熱 J/g	7d	—	341	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	393	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.30	✓	1.76	5.0以下	1.22	—	1.71	6.0以下	3.51	—	4.09
	三酸化硫黄	3.5以下	1.92	✓	2.18	3.5以下	2.88	—	2.94	4.0以下	1.95	—	2.35
	強 熱 減 量	5.0以下	2.61	✓	2.84	5.0以下	1.42	—	1.55	5.0以下	1.92	—	2.39
	全アルカリ	0.75以下	0.58	✓	0.61	0.75以下	0.52	—	0.57	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.019	✓	0.025	0.02以下	0.007	—	0.009	—	0.012	—	—

備考：

高炉セメントB種

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.58

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

早強ポルトランドセメント (%) : 0.58

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL(052)566-3203
静岡営業所 TEL(054)253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 3 年 9 月度

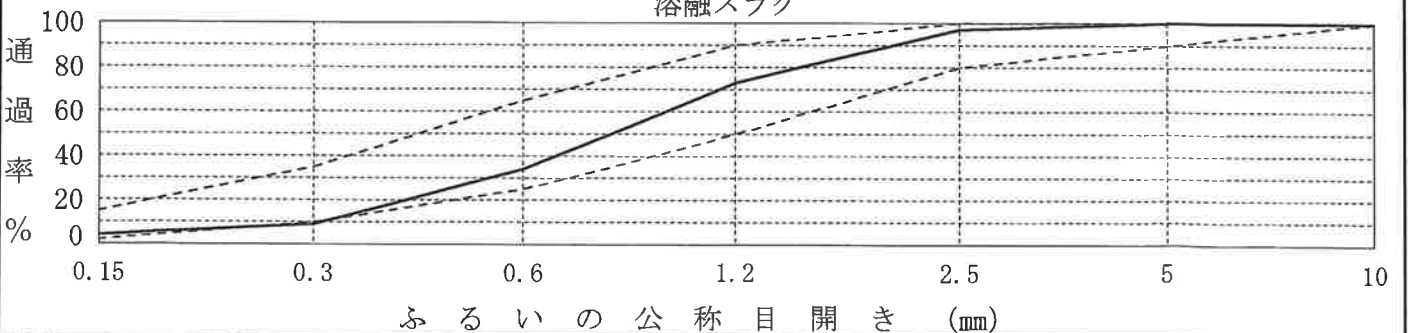
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.81	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.80	2.50以上						
吸水率 (%)	0.23	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.0	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.3	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	97	100- 80						
1.2	73	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	9	35- 10						
0.15	4	15- 2						
粗粒率	2.83	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585 (35) 2031

FAX 0585 (35) 2522

令和 3 年 9 月度

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

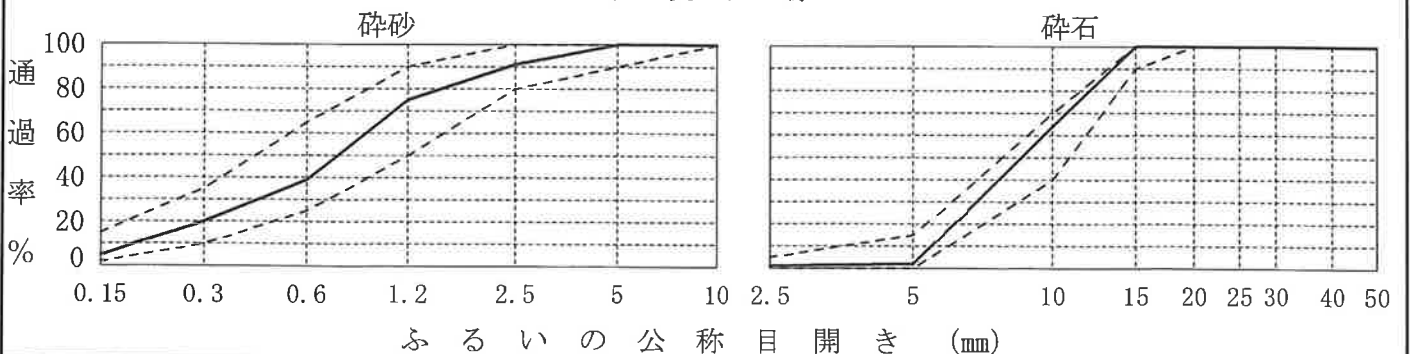


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法 (mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.95	3.0以下	0.79	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	2.6	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.1	10以下	1.0	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			22.0	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100-90				
10	100	100-100	64	70-40				
5	100	100-90	2	15-0				
2.5	91	100-80	1	5-0				
1.2	75	90-50						
0.6	39	65-25						
0.3	20	35-10						
0.15	5	15-2						
粗粒率	2.70	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和3年8月27日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者


製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和3年6月、7月、8月
 採取年月 : 6月22日、28日、7月2日、8月4日
 ロット番号 : 0306-0307-0308
 搬出ヤード名 : No.2

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

☒ 環境安全形式試験

☐ 環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試料で実施

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 山田 雅英

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満✓	0.005未満✓	0.04未満✓	0.005未満✓	0.0005未満✓	0.002未満✓	0.1 ✓	0.02未満✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満 ✓	7 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満 ✓	3未満 ✓	140 ✓	310 ✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性			絶乾密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	金属鉄 ^{a)}		化学法	モルタル バー法	迅速法					
MS 5	31 ✓	0.13 ✓	0.1未満 ✓	0.6 ✓	0.005未満 ✓	A ✓	—	—	2.79 ✓	0.24 ✓	0.3 ✓	54.1 ✓	1.7 ✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認			
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難	
MS 5	100 ✓	100 ✓	98 ✓	74 ✓	33 ✓	11 ✓	4 ✓	2.80 ✓ (2.69)	-1 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓	
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とが協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	24時間経過後に膨張があつてはならない。	ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない			

- 注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和3年6月22日~令和3年6月23日(令和3年6月14日採取)
 ポップアウト試験実施日: 令和3年6月22日~令和3年6月30日(令和3年6月14日採取)

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業機

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールHP-11



〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フ レ ッ シ ュ コ ン ク リ ー ト	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始 発	-60~+90	+10	+10 ✓
		終 結	-60~+90	±0	+10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓
空 気 量 %		±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬 化 コ ン ク リ ー ト	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	125以上	152	153 ✓
		材 齢 28 日	115以上	136	137 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	97	—	
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2021年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2020年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アルカリ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.8 %	2.80 kg/m^3	0.05 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2021年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューボールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アルカリ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.8 %	1.03 ~ 1.11	1.075 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2021年 3月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2021年 9月 度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルフアインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm^2/g)	5000 $\pm$ 500	5200 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	124 /
	28 d	100 以上	115 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.3 /
MgO	(%)	5 以下	0.6 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.04 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.17 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 未満 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.002 /
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2021年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2021年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2021年6月の試験報告書より

問い合わせ先 : 近江鋳業株式会社
 営 業 部
 TEL : 0749-55-2013
 FAX : 0749-55-0641

I Q C	検査員	担当者	台・否
三井	細川	三井	合格

試験成績書

No. 21M4065

令和 3 年 4 月 1 6 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示 認証番号 PC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 3 年 4 月 1 6 日

出荷質量 8, 0 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

茂今
清井

和今
美井

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2. 6 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2. 5 7 ✓	4, 1 0 0	7 9 1 ✓	4 5 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2	2. 5 7 ✓	4, 0 6 0	7 8 3 ✓	4 5 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
3	2. 5 7 ✓	4, 0 4 0	7 7 9 ✓	5 1 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0 U 9 4 3 1 7	6	1 8	5 3	9	8

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

03.04.12	1201	03.04.13	1101	03.04.13	1203	03.04.14	1105
	1202		1102		1204		1106
	1203		1103	03.04.14	1101		
	1204		1104		1102		
	1205		1201		1103		
	1206		1202		1104		

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 21M7058

令和 3 年 7 月 2 1 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 T00408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 3 年 7 月 2 1 日

出荷質量 6, 4 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

--	--

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3. 2 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	± 0.08	—	540以上	30以上		
1	3. 1 7 /	5, 8 4 0	7 4 0 /	5 2 /	g o o d /	g o o d /
2	3. 1 7 /	5, 7 6 0	7 3 0 /	5 1 /	g o o d /	g o o d /
3						

材料の化学成分 %

チャージ No.	C × 100	S i × 100	M n × 100	P × 1000	S × 1000
1 U 9 1 9 7 8	6	1 7	5 6	9	9

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

03.07.02	1201	03.07.05	1201				
	1202		1202				
03.07.05	1101						
	1102						
	1103						
	1104						



試験成績書

No. 21M7051

令和 3 年 7 月 2 0 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 3 年 7 月 2 0 日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6 適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,640	618 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
2	3.96 ✓	7,720	627 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
1 J 9 1 5 0 9	6	2	32	9	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

03.06.17	1202	03.06.18	1202	03.06.21	1104		
03.06.18	1101		1203		1201		
	1102		1204		1202		
	1103	03.06.21	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				



試験成績書

No. 21M7049

令和 3 年 7 月 2 0 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示 認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家新 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 3 年 7 月 2 0 日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.95 ✓	12,200	634 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.96 ✓	12,700	658 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0C3972	12	—	35	14	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

03.06.29	3201	03.06.30	3103	03.07.01	3103		
	3202		3104		3104		
	3203		3201		3201		
	3204		3202		3202		
03.06.30	3101	03.07.01	3101		3203		
	3102		3102				



試験成績書

No. 21M7069

令和 3 年 7 月 2 7 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 3 年 7 月 2 7 日

出荷質量 6, 3 0 5 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	16,350	582 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	16,300	581 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	16,200	577 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
0A4445	15	—	34	15	13
0A4446	15	—	35	13	6
0A4448	14	—	34	17	8

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

03.07.12	3103	03.07.13	3101				
	3104		3102				
	3105						
	3106						
	3201						
	3202						

Contract No. 注文 No.: 606131660A4
Order's No. 注文発番番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020210702626

Date 発行日: 2021/07/20

処理コード: 0720 56767

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)									
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.					
					27	55	150	50	50					
D 6		3	3,072	552359	15	19	68	22	18					
D 6		7	7,119	562117	16	21	63	30	25					
D 6		10	10,214	562118	14	20	64	23	22					
合計		20	20,405											
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)				Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験					
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min.	R.A. 絞り %	Angle °								
D 6	552359	343	515	26		GOOD					IQC 試験室長 担当者 合・否 三井 細川 合格			
D 6	562117	336	510	30		GOOD								
D 6	562118	315	499	32		GOOD								

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記材料は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー

Daisuke Michishita
道下 大輔



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 1-1-07-885-002
 出荷年月日 2021/7/28

契約先：090共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

鋼材検査証明書

規格
JIS G3112

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

認証番号
TC0507036

TOUGH-CON (タフコン)

証明書番号
584435

発行年月日
2021/7/28

✳ 共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
 品質管理責任者 氏名 水谷 薫



〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072 (849) 3221
 FAX 072 (849) 3339

寸法	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験	化学成分 (%)													
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				Ceq ×100
					295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D10	8.000	51949 小計 中計	2.400 2.400 2.400	10.752 10.752	362 ✓	497 ✓	73		28 ✓	GOOD ✓	17 ✓	20 ✓	83 ✓	33 ✓	37 ✓	25	10	29	5	26				38
合計			2.400	10.752	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																			

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

契約番号

出荷年月日

1-1-07-885-002

2021/7/28

鋼材検査証明書

証明書番号

584447

発行年月日

2021/7/28

契約先：090共英産業株式会社

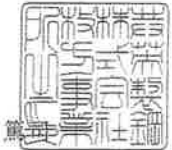
規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

✳共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤史



スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072 (849) 3221

FAX 072 (849) 3339

寸法	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験	化 学 成 分 (%)													
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				Ceq ×100
					295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D13	8.000	51467	300		338✓	471✓	72		27✓	GOOD✓	17✓	13✓	58✓	32✓	33✓	26	11	21	1	40				33
		51595	600		367✓	498✓	74		28✓	GOOD✓	20✓	21✓	77✓	29✓	33✓	25	10	21	1	20				39
		51886	1,800		359✓	487✓	74		30✓	GOOD✓	17✓	21✓	73✓	29✓	35✓	33	10	32	1	20				37
		51887	600		367✓	491✓	75		24✓	GOOD✓	17✓	11✓	75✓	31✓	39✓	27	9	40	1	20				39
		小計	3,300	26.268																				
		中計	3,300	26.268																				
合 計			3,300	26,268	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																			

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

支店：東京品川区大崎一丁目2番2号

札幌支店：北海道札幌市明海町1番地

仙台支店：宮城県仙台市青葉区中央1丁目1番1号

名古屋支店：愛知県名古屋市中区栄1丁目1番1号

大阪支店：大阪府大阪市東淀川区西中島1丁目1番1号

神戸支店：兵庫県神戸市中央区東川崎町1丁目1番1号

福岡支店：福岡県福岡市東区東区1丁目1番1号

需要家管理番号
ORDER No.

需要家
CUSTOMER : 杉山金網株式会社

注文者照合番号
REFERENCE No. : 00301035

注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2021年06月17日

証明書番号
CERTIFICATE No. : MB16804

契約番号
CONTRACT No. : 1-02T-6A-B-1-H122

二次店名 : スギト鋼材株式会社

工事物件名 : 在庫用

寸 法 SIZE 規格 SPEC 上端 min max	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																引 張 試 験 TENSILE TEST			衝 撃 試 験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B		PCM	Ceq	降伏点 又は耐力 Y.P.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E.L.	℃	①	②	③	Ave.
X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	N/mm ²	%															
27	55	150	50	50													295	440 600	16									
D16X8,000	6-29136	200	2,500	R14JC	19	17	53	25	16								A	360	494	27	G							
D16X8,000	6-29351	200	2,500	R14DQ	19	17	53	28	16								A	353	497	29	G							
D16X9,000	6-29136	300	4,200	R14JC	19	17	53	25	16								A	360	494	27	G							
D16X9,000	6-29231	300	4,200	R14LQ	19	17	53	21	14								A	353	489	28	G							
D16X10,000	6-29231	600	9,360	R14LQ	19	17	53	21	14								A	353	489	28	G							
	S.TOTAL	1,600	22,760																									
	G.TOTAL	1,600	22,760																									

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200

A=8D

B. T. = 曲げ試験, BEND TEST

G=6000

(備考, REMARKS)

: 5= 50

B=4D

U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST

PG=「G」JIS G 0961 Y等級

: L=6.65√A

C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	三村	合格

J. Taniguchi

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

SURVEYOR TO



I Q C	試験室長	担当者	合・否
達	細	壽	合

1/2 頁

報告書No. 20211001152

令和3年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建部技第10号
岐阜県美濃市橋本464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel 0575-35-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和3年9月10日
識別番号	210910A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違を証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみに有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

2/2 頁



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和3年9月10日
骨材名称 砕砂(細骨材)
備考 赤坂産 石灰石
試験実施日 令和3年9月21日 ~ 令和3年9月22日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市橋本464番地の7)

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 R c (mmol/L)			溶解シリカ量 S c (mmol/L)		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.08	36	1	2.652	2
2	20	19.12	34	1	2.652	2
3	20	19.14	33	1	2.501	2
平均値	—	—	34	—	—	2

V₃ (ml) : 19.80 F : 1.000

$$R c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$S c = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (S i mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害 ✓

一判定基準—

- 無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	格

1 / 2 頁

2 / 2 頁

報告書No. 20211005152

令和3年10月5日



骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel 0575-33-3292
Fax 0575-33-1248
承認署名者
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和3年9月9日
識別番号	210909A152
骨材名称	碎石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と試験結果とを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみに有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和3年9月7日
骨材名称 碎石 1505
試験実施日 令和3年9月28日 ~ 令和3年9月29日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)
試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量 R c (mmol/L)			溶解シリカ量 S c (mmol/L)		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
	20	19.62	14	1	0.827	1
1	20	19.64	13	1	0.977	1
2	20	19.64	13	1	0.859	1
3	20	19.64	13	1	0.859	1
平均値	—	—	13	—	—	1

V₃ (ml) : 19.90 F : 1.000

$$R c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$S c = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (S i mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害 ✓
---------------	-------

—判定基準—

- 無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

東海技術第 21710058-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和3年6月17日
骨材名称	熔融スラグ 21Z00072
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和3年6月14日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和3年6月30日

一般財団法人 東海技術センター
〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町420番地1
技術管理者 柴田

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145:2017)

試験実施場所: 一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

- 注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。
3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

東海技術第 21710058-001 号(2/2)

骨材名称 熔融スラグ 21Z00072
骨材産地
採取場所 西濃環境保全センター
試料採取日 令和 3年 6月 14日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和 3年 6月 22日 ~ 6月 23日

試験方法 JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果
試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (ml)	V2 (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.29	25	1	4.9	3
2	20	19.29	25	1	4.7	3
3	20	19.32	24	1	4.6	3
平均値	—	—	25	—	—	3

V3 (ml) : 19.79 F : 1.000

$$* Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$$

ここに V1 : 分取量
V2 : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)
V3 : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$* Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$$

ここに n : 希釈倍率
A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

—判定基準—
無 害 : 下記以外の場合は、無害と判定する。
無害でない : $Sc \geq 10 \text{ mmol/L}$ かつ $Rc < 700 \text{ mmol/L}$ の時
 $Sc \geq Rc$ となる場合は、無害でない。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は、(a) b) (c))とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉤工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉤工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築総合試験所

大阪府吹田市西長瀬 8 番 1 号

理事長

井上



認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 3 年 9 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		9 月 1 日
時刻		14 : 35
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.3
	3	2.5
塩素イオン濃度 (%)	1	0.033
	2	0.029
	3	0.036
	平均	0.03
塩化物量 (kg/m ³)		0.05
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第289号の7
令和2年7月3日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和2年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和2年8月1日～令和4年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技 第 3 3 9 号の 9
令和 3 年 7 月 8 日

東海商事ブロック工業 株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 3 年 4 月 9 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|------------|---|
| 1. 工 場 名 | 東海商事ブロック工業 株式会社 大野工場 |
| 2. 所 在 地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検 査 品 目 | 上ぶた式 U 型側溝 1 種
落ちふた式 U 型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式 U 型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4. 検 査 結 果 | 合格 |
| 5. 有 効 期 間 | 2 年間（令和 3 年 8 月 1 日～令和 5 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注 意 事 項 | 無し |
| 8. そ の 他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

あいくる材認定証

3 1 建企第 7 0 4 号
令和 2 年 3 月 9 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝 (本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝 (ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝 (自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝 (自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 VS側溝隅切用 (45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,100×2,000 土留VS側溝 300×400×2,000～600×2,000×2,000 VS側溝カセットウォール (底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,100×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 300×300×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール (底版組立式) 本体 300×300×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール (底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用 (45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 313×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和 2 年 3 月 3 1 日 更新
用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2

認定の有効期間	令和2年3月31日から令和5年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

2024.03.31

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第 5 条第 6 項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認 定 番 号 176

製 品 名 可変側溝

循環資源名 熔融スラグ

認 定 期 間 令和 2 年 1 2 月 1 日から令和 5 年 1 1 月 3 0 日まで

令和 2 年 1 2 月 1 日

岐阜県知事 古 田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

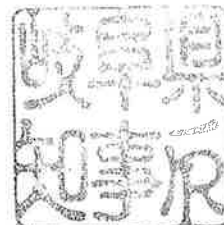
製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第 5 条第 6 項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認 定 番 号 175

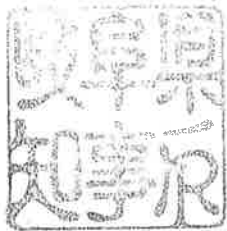
製 品 名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 熔融スラグ

認 定 期 間 令和 2 年 1 2 月 1 日から令和 5 年 1 1 月 3 0 日まで

令和 2 年 1 2 月 1 日

岐阜県知事 古 田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330