

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 対容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水	セメ ント	混和材	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	G	F	S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材令14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

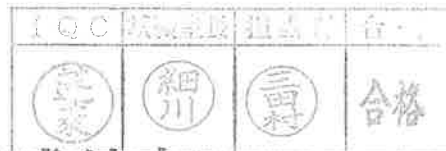
粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	$40.0\text{N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U形側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、鉄筋コンクリートL型擁壁 ベース付歩車道境界ブロック、その他	



セメント試験成績表

No 510764

2022 年 4 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15 ✓	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3330 ✓	73	—	3300以上	4640	76	—	3000以上	3790	73	—
凝 結	水 量 %	—	28.2	—	—	—	30.7	—	—	—	29.4	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-15 ✓	—	(1-50)	45min以上	1-52	—	(1-35)	60min以上	2-57	—	(2-25)
	終 結 h-min	10h以下	3-46 ✓	—	4-15	10h以下	2-55	—	3-45	10h以下	4-54	—	5-30
安 定 性		良	良 ✓	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.7	1.29	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.0 ✓	1.38	—	20.0以上	48.8	1.54	—	10.0以上	23.1	1.52	—
	7d	22.5以上	47.9 ✓	1.73	—	32.5以上	60.0	1.78	—	17.5以上	37.5	1.64	—
	28d	42.5以上	62.9 ✓	1.85	—	47.5以上	69.8	1.92	—	42.5以上	63.1	1.89	—
水 和 熱 J/g	7d	—	342 ✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	394 ✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.22 ✓	—	1.85	5.0以下	1.20	—	1.69	6.0以下	3.49	—	3.78
	三酸化硫黄	3.5以下	1.91 ✓	—	2.18	3.5以下	2.86	—	3.00	4.0以下	1.96	—	2.04
	強 熱 減 量	5.0以下	2.50 ✓	—	2.81	5.0以下	1.49	—	1.62	5.0以下	1.82	—	2.09
	全アルカリ	0.75以下	0.55 ✓	—	0.58	0.75以下	0.48	—	0.55	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.017 ✓	—	0.027	0.02以下	0.007	—	0.013	—	0.011	—	—

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.55

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.57

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。

2. 安定性の試験成績は、パット法による。

3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL(052)566-3203

静岡営業所 TEL(054)253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



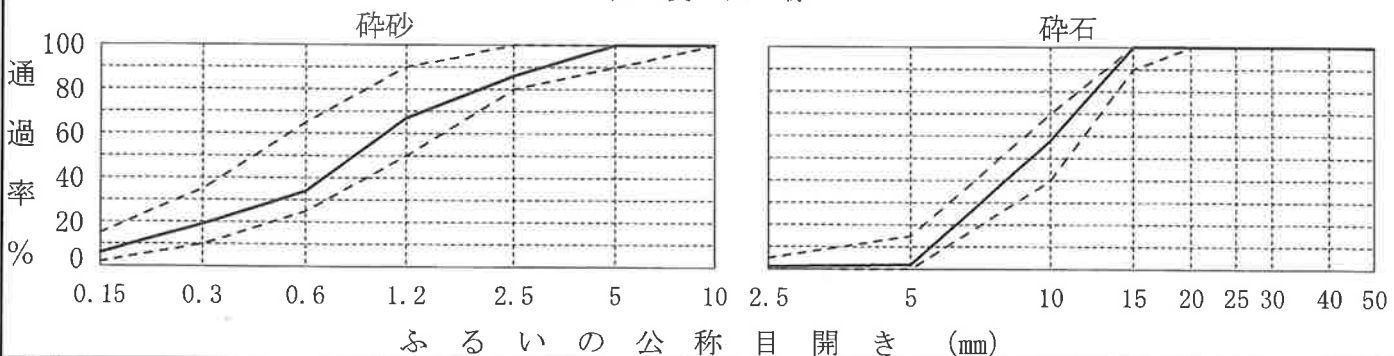
令和 4 年 4 月度

産地品名	赤坂産 細骨材	昼飯産 粗骨材						
骨材名称	砕砂	砕石						
最大寸法(mm)	5	15						
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.82	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	2.1	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.1	10以下	1.0	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			22.0	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	58	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	86	100- 80	1	5- 0				
1.2	67	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.88	2.80±0.15	6.39	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533

(78940)

岐阜県岐阜郡大野町本庄869-1

1

東海商事ブロック工業株式会社

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I 種)

商品名 チューポールNV-G



〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差分	始 発	+10	±0 ✓
		終 結	±0	-10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	5.5	5.5 ✓
		空気量 %	-0.7	-1.0 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	148 ✓
		材 齢 28 日	115以上	133 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2021年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2021年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含 有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アルカリ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2021年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アルカリ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.068

注 記 この表に表示している試験値は、2021年 9月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・名
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2022年 4月度

近江鋳業株式会社



種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	124 ✓
	28 d	100 以上	115 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.9 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.32 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.05 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 ✓
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.17 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 未満 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.002 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2021年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2021年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2021年6月の試験報告書より

問い合わせ先 : 近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641



試験成績書

No. 22M2048

令和 4 年 2 月 1 8 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 4 年 2 月 1 8 日

出荷質量 4, 8 0 0 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2. 6 0 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2. 5 8 ✓	4, 0 0 0	7 6 6 ✓	4 6 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
2	2. 5 7 ✓	3, 9 6 0	7 6 4 ✓	5 3 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓
3	2. 5 6 ✓	4, 0 0 0	7 7 8 ✓	4 9 ✓	g o o d ✓	g o o d ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
1 J 9 4 1 0 0	5	2	3 4	8	1 3

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

04.02.01	1101	04.02.02	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				
	1201		1201				
	1202		1202				



試験成績書

No. 22M2018

令和 4 年 2 月 4 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088

大阪鋼業株式会社 三重工場

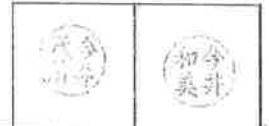
三重県津市美里町家所 4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 4 年 2 月 4 日

出荷質量 11,205 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,280	669 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	3.16 ✓	5,100	651 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
3	3.18 ✓	5,500	693 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
1U94352	6	17	56	11	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

04.01.19	1101 1102 1103 1104 1201 1202	04.01.20	1101 1102 1103 1104 1201 1202	04.01.21	1101 1102		
----------	--	----------	--	----------	--------------	--	--



試験成績書

No. 22M2003

令和 4 年 2 月 2 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所 4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和 4 年 2 月 2 日

出荷質量 12,800 Kg

規格 J I S G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.96	7,380	600	68	good	good
2	3.97	7,820	632	65	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
1 J 9 4 1 0 0	5	2	3 4	8	1 3

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

04.01.24	1103	04.01.25	1103	04.01.26	1103		
	1104		1104		1104		
	1201		1201		1201		
	1202		1202		1202		
04.01.25	1101	04.01.26	1101				
	1102		1102				



試験成績書

No. 22M2052

令和 4 年 2 月 2 2 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示 認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所 4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 4 年 2 月 2 2 日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SS400材)		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.96 ✓	11,850	614 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	11,850	611 ✓	68 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	11,250	578 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
1U94046	8	20	58	8	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

04.02.03	3202	04.02.07	3102	04.02.08	3102		
04.02.04	3101		3103		3103		
	3102		3104		3104		
	3103		3201		3201		
	3202		3202				
04.02.07	3101	04.02.08	3101				



試験成績書

No. 22M2032

令和 4 年 2 月 1 0 日

杉山金網株式会社 御中

日本工業規格表示認証番号 TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和 4 年 2 月 1 0 日

出荷質量 12,805 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 適合材 (SS400材)		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.96 ✓	17,250	619 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	18,350	654 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	16,000	572 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
1U93554	8	18	53	10	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

03.12.14	3202	03.12.21	3103	03.12.21	3205		
	3203		3104	04.01.21	2101		
	3204		3201		2102		
	3205		3202		2103		
03.12.21	3101		3203				
	3102		3204				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

注文 No.: 606132160A4

注文番号

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

商品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112

需要家: 杉山金網株式会社

顧客: SD295

出荷港:

工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明番号: 102020201254

Date 発行日: 2022/02/09

処理コード: 0209 67673

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
						C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
D 6			10	10, 271	523159	15 -	22 -	66 -	24 -	23 -																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Doisuke Michishita
道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満たしていることを証明します。

000710RFR02A01

契約番号

1-2-02-885-002

出荷年月日

2022/2/21

鋼材検査証明書

証明書番号

594179

発行年月日

2022/2/21

契約先：スギト鋼材株式会社

規格
JIS G3112認証番号
TC0507036品名
異形棒鋼

杉山金網株式会社

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072 (849) 3221

FAX 072 (849) 3339

寸法	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000	C e q ×100	
D10	8.000	53878 53879 小計 中計	4.200 1.800 6.000 6.000	26.880 26.880	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-			
					386 - 378 -	516 - 502 -	75 75		24 - 24 -	GOOD - GOOD -	20 - 19 -	15 - 16 -	74 - 74 -	27 - 26 -	35 - 39 -	35 35	10 10	27 18	0 1	18 19	39 36	

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



契約番号

1-2-02-885-002

出荷年月日

2022/2/21

鋼材検査証明書

証明書番号

590071

発行年月日

2022/2/21

契約先：スギト鋼材株式会社

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

※共英製鋼株式会社

杉山金網株式会社

品名

異形棒鋼

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷

種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072 (849) 3221

FAX 072 (849) 3339

寸法	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)											
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏欄の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000	C _{eq} ×100	
D13	8.000	53910 53911 小計 中計	600 2,700 3,300 3,300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	38 39

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当	合格
検査	細川	合格	合格



鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



TOPY 工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan

愛媛製造所：愛媛県豊後市明布町1番地

Ehime Plant: 1-1, Akabiki, Akabiki-cho, Minato-ku, Matsuyama, Ehime, Japan

需要管理番号
ORDER No.

需要家：杉山金鋼株式会社

注文者照会番号
REFERENCE No. : 00301035

注文者
SHIPPER : 阪和興業株式会社

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE

2021年06月17日

証明書番号
CERTIFICATE No.

MB16804

契約番号
CONTRACT No.

1-02T-6A-B-1-H122

PAGE: 1

二次店名：スギト鋼材株式会社

工事物件名：右専用

寸 法 SIZE	鋼 種 HEAT No.	良 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															引 張 試 験 TENSILE TEST			高 速 試 験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM Ceq	伸 長 率 Elongation % EL.		試 験 温 度 T S.	試 験 温 度 ℃	試 験 温 度 ℃			
																		N/mm ²	%						
																							①	②	③
016X8,000	6-29136	200	2,500	R14JC	27	55	150	50	50									295	440	16					
016X8,000	6-29351	200	2,500	R14DQ	19	17	53	25	16									A 360	494	27G					
016X9,000	6-29136	300	4,200	R14JC	19	17	53	28	16									A 353	497	29G					
016X9,000	6-29231	300	4,200	R14LQ	19	17	53	25	16									A 360	494	27G					
016X9,000	6-29231	300	4,200	R14LQ	19	17	53	21	14									A 353	489	28G					
016X10,000	6-29231	600	9,360	R14LQ	19	17	53	21	14									A 353	489	28G					
	S. TOTAL	1,600	22,760																						
	G. TOTAL	1,600	22,760																						
																		</							

備考, REMARK(S)

B T = 曲げ試験, BEND TEST : G=600D
U. T = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : C=JIS G 0501 (等級)

C. L. = 端点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D
: 5=50 : D=4D
: L=6.65JA : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

SURVEYOR TO

J. Taniguchi

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤



報告書No. 20220411151

令和 4 年 4 月 11 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 4 年 3 月 16 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
備考 赤坂産 石灰石
試験実施日 令和 4 年 4 月 7 日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc (mmol/L)	希釈 n	Sc (mmol/L)
1	20	19.50	15	1	3.039	2
2	20	19.50	15	1	3.123	2
3	20	19.42	19	1	3.034	2
平均値	—	—	16	—	—	2
V3 (ml)	19.80	F	1.001			

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

受付年月日	令和 4 年 3 月 16 日
識別番号	220316A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)



アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない

Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない

Rcが700mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた試料中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



報告書No. 20220407152

令和 4 年 4 月 7 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

報告書No. 20220407152

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和 4 年 3 月 14 日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和 4 年 4 月 5 日 ~ 令和 4 年 4 月 6 日
試験方法 JIS A 1145 : 2017 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hc1) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

建設技第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel 0573-3551292
Fax 0573-3551248
承認署名者 兼 署
場長 武井

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量				溶解シリカ量			
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc (mmol/L)		
1	20	19.52	14	1	1.938	1		
2	20	19.50	15	1	1.937	1		
3	20	19.50	15	1	1.909	1		
平均値	—	—	15	—	—	—		

V3 (mL) : 19.80 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない

Scが10mmol/L 以上で、
ScがRc以上となる場合。

判定しない

Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 4 年 3 月 15 日
識別番号	220315A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

抑制対策の区分		抑制対策の方法																												
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（１）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（ R_t ）が 3.0kg/m^3 以下となることを確認する。																													
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \cdots \cdots \cdots (1)$																													
	ここに、 R_t ：コンクリート中のアルカリ総量（ kg/m^3 ）																													
	R_C ：コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ （ kg/m^3 ） ＝単位セメント量（ kg/m^3 ）×セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																													
	R_a ：コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（ kg/m^3 ） ＝単位混和材量（ kg/m^3 ）×混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																													
	R_s ：コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（ kg/m^3 ） ＝単位骨材量（ kg/m^3 ）×0.53×骨材中のNaCl量（％）／100																													
	R_m ：コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（ kg/m^3 ） ＝単位混和剤量（ kg/m^3 ）×混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																													
	<table><tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>（％）</td><td>0.63</td></tr><tr><td>単位セメント量</td><td>（kg/m^3）</td><td>350</td></tr><tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>（％）</td><td>0.01</td></tr><tr><td>単位混和材量</td><td>（kg/m^3）</td><td>168</td></tr><tr><td>骨材中（細骨材）のNaClの量</td><td>（％）</td><td>0.000</td></tr><tr><td>単位骨材（細骨材）量</td><td>（kg/m^3）</td><td>732</td></tr><tr><td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>（％）</td><td>1.3</td></tr><tr><td>単位混和剤量</td><td>（kg/m^3）</td><td>3.50</td></tr><tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>（kg/m^3）</td><td>2.27</td></tr></table>			セメント中の全アルカリ量	（％）	0.63	単位セメント量	（ kg/m^3 ）	350	混和材中の全アルカリ量	（％）	0.01	単位混和材量	（ kg/m^3 ）	168	骨材中（細骨材）のNaClの量	（％）	0.000	単位骨材（細骨材）量	（ kg/m^3 ）	732	混和剤中の全アルカリ量	（％）	1.3	単位混和剤量	（ kg/m^3 ）	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	（ kg/m^3 ）	2.27
	セメント中の全アルカリ量	（％）	0.63																											
	単位セメント量	（ kg/m^3 ）	350																											
混和材中の全アルカリ量	（％）	0.01																												
単位混和材量	（ kg/m^3 ）	168																												
骨材中（細骨材）のNaClの量	（％）	0.000																												
単位骨材（細骨材）量	（ kg/m^3 ）	732																												
混和剤中の全アルカリ量	（％）	1.3																												
単位混和剤量	（ kg/m^3 ）	3.50																												
コンクリート中のアルカリ総量	（ kg/m^3 ）	2.27																												
ただし、セメント中の全アルカリ量（ A_c ）の値としては、直近6か月間（令和 3年11月～令和 4年 4月）の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。																														
注 ⁽¹⁾ Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量（ Na_2O_{eq} ）に換算して表した値で、 $\text{Na}_2\text{O}_{eq}（\%）＝\text{Na}_2\text{O}（\%）＋0.658\text{K}_2\text{O}（\%）$ とする。																														
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	<table><tr><td>1. 高炉セメントB種</td><td>2. 高炉セメントC種</td></tr><tr><td>3. フライアッシュセメントB種</td><td>4. フライアッシュセメントC種</td></tr></table>			1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種	3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種																							
1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種																													
3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種																													
c)安全と認められる骨材の使用	<table><tr><td>細骨材</td><td>① 化学法 2. モルタルバー法</td></tr></table>	細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	<table><tr><td>粗骨材</td><td>① 化学法 2. モルタルバー法</td></tr></table>	粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法																								
細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法																													
粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法																													
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ ㉠ ㉡ ㉢ ）とする。																														

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称 : JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県岐阜郡大野町本庄字上新田859番地1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市西成区南船場8番1号



理事長

井上

認証書別紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類		製品の種類
	製品名	製品	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
	鉄筋コンクリート製品 I 類	上ぶた式U形側溝(本体) 落ちふた式U形側溝	1 種 1 種、3 種

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 4 年 4 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	4 月 1 日	
時刻	13 : 25	
カンタブの読み	1	2.1
	2	2.1
	3	2.0
塩素イオン濃度 (%)	1	0.027
	2	0.027
	3	0.025
	平均	0.03
塩化物量 (kg/m ³)	0.05	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第289号の7
令和2年7月3日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和2年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

1. 工場名 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
2. 所在地 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1
3. 検査品目 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック
4. 検査結果 合格
5. 有効期間 2 年間（令和2年8月1日～令和4年7月31日）
6. 出荷許可材令 14 日以上
7. 注意事項 無し
8. その他 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。

技 第339号の9
令和3年7月8日

東海商事ブロック工業 株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和3年4月9日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|------------|---|
| 1. 工 場 名 | 東海商事ブロック工業 株式会社 大野工場 |
| 2. 所 在 地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3. 検 査 品 目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4. 検 査 結 果 | 合格 |
| 5. 有 効 期 間 | 2 年間（令和3年8月1日～令和5年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7. 注 意 事 項 | 無し |
| 8. そ の 他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330