

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式－1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)						
									水	セ メ ン ト	混和材	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F	S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

No. 360762



2023 年 9 月 度

住友大阪セメント株式会社

品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm³		——	3.15	✓	——	——	3.13	——	——	——	3.04	——	——
比 表 面 積 cm²/g		2500以上	3400	✓	72	——	3300以上	4560	71	——	3000以上	3740	73
凝 結	水 量 %	——	27.8	——	——	——	30.1	——	——	——	29.3	——	——
	始 発 h:min	60min以上	2-03	✓	(1-45)	45min以上	1-52	——	(1-25)	60min以上	2-50	——	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-31	✓	4-00	10h以下	2-56	——	3-40	10h以下	4-43	——	5-25
安 定 性		良	良	✓	——	良	良	——	——	良	良	——	——
圧縮強さ N/mm²	1d	——	——	——	——	10.0以上	28.6	1.37	——	——	——	——	——
	3d	12.5以上	30.9	✓	1.29	——	20.0以上	47.5	1.51	——	10.0以上	22.0	1.43
	7d	22.5以上	45.1	✓	1.68	——	32.5以上	58.2	1.71	——	17.5以上	36.6	1.63
	28d	42.5以上	61.2	✓	1.92	——	47.5以上	71.6	1.90	——	42.5以上	62.5	1.85
水 和 熱 J/g	7d	——	338	✓	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	28d	——	393	✓	——	——	——	——	——	——	——	——	——
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.34	✓	1.68	5.0以下	1.19	——	1.81	6.0以下	3.44	——	3.68
	三酸化硫黄	3.5以下	1.98	✓	2.25	3.5以下	3.06	——	3.11	4.0以下	1.95	——	2.10
	強 熱 減 量	5.0以下	2.51	✓	2.72	5.0以下	1.46	——	1.81	5.0以下	1.89	——	2.10
	全アルカリ	0.75以下	0.57	✓	0.59	0.75以下	0.48	——	0.57	——	——	——	——
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	✓	0.025	0.02以下	0.010	——	0.014	——	0.014	——	——

備考：

高炉セメントB種

1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.57

2.高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.57

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL (052) 566-3203

静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



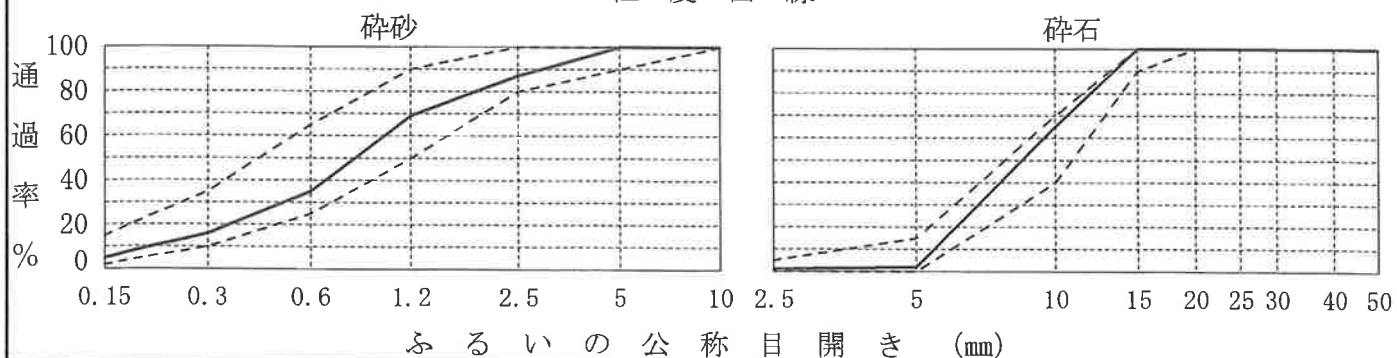
令和 5 年 9 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.97	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.3	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	65	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	69	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	16	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.88	2.80±0.15	6.32	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-86 岐阜県岐阜市 2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 68 118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+10	±0 ✓
		終 結	±0	-10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	5.5	5.0 ✓
		空気量 %	-0.7	-0.8 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	147 ✓
		材 齢 28 日	115以上	135 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2022年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含 有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.068 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2023年 9月 度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm^2/g)	5000 $\pm$ 500	5300
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.6
MgO	(%)	5 以下	0.46
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06
湿分	(%)	1.0 以下	0.07
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 23M7053

令和5年7月21日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL(059) 279-3737

出荷日 令和5年7月21日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57 ✓	4,180	806 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	2.57 ✓	4,100	791 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3	2.57 ✓	4,000	771 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5
3A7171	6	14	31	20	16
3A7172	6	13	30	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.22	1103	05.07.18	1103				
	1104		1104				
	1201		1201				
	1202		1202				
05.07.18	1101						
	1102						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7054

令和5年7月21日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0108088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月21日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,400	685 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,360	675 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,580	707 ✓	54 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7172	6	13	30	15	15
3A7171	6	14	31	20	16
3C2733	7	16	31	17	5

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.07	1104	05.06.14	1104				
05.06.13	1201	05.06.23	1201				
	1202		1202				
05.06.14	1101		1203				
	1102						
	1103						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7051

令和5年7月18日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示 認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

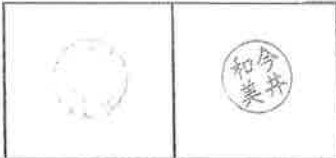
三重県津市美里町家所4527

Tel (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月18日

出荷質量 12,855 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,700	622 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,900	639 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	3.98 ✓	7,260	584 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5
3A7171	6	14	31	20	16
3A7172	6	13	30	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.07.03	1104	05.07.10	1102	05.07.10	1204		
	1201		1103	05.07.11	1101		
	1202		1104		1102		
	1203		1201		1103		
	1204		1202				
05.07.10	1101		1203				

IQC	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23M7052

令和5年7月19日

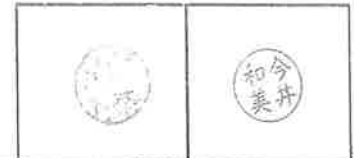
杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月19日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,300	634 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	12,400	637 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7050	12	—	33	9	10
3A7025	12	—	34	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.27	3101	05.06.27	3203	05.06.28	3201		
	3102		3204		3202		
	3103	05.06.28	3101		3203		
	3104		3102		3204		
	3201		3103				
	3202		3104				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7095

令和5年7月28日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月28日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,250	617 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	17,550	625 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	18,100	645 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
2B0129	14	22	43	16	22
2C0943	15	21	43	10	7
2C1109	14	20	42	13	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.22	3201	05.06.30	3202	05.07.03	2201		
	3202	05.07.03	2101		2202		
	3203		2102		2203		
05.06.23	3101		2103		2204		
	3102		2104				
05.06.30	3201		2105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606133660A4

注文番号: 606133660A4

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112

需要家: 杉山金網株式会社

Shipment: SD295

目的地: 杉山金網株式会社

船名: 杉山金網株式会社

工事名称: 杉山金網株式会社

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明番号: 1020230700539

Date 発行日: 2023/07/05

処理コード: 0705 52068

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)						
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X100 Max. 50	S X1000 Max. 50		
D 6		17	17,323	762178	15 -	19 -	67 -	24 -	24 -		
D 6		3	3,024	762179	16 -	20 -	66 -	22 -	23 -		
合計											
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引 張 試 験 (GL=8D)		Bend Test 曲 げ 試 験		Hardness 硬 度		Impact Test 撞 撃 試 験			
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600 Min. 16	EL. 伸び %	R.A. 絞り %	Angle °					
D 6	762178	318 -	496 -	31 -							
D 6	762179	317 -	496 -	28 -							

I Q C	試験室長	担当者	合・否
豊	細川	豊	合格

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Watahishita
道下 大輔
C00710058032A01

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

契約番号 出荷年月日

2307885-001 2023/7/24

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

鋼材検査証明書

規格
JIS G3112

品名

異形棒鋼

種類の記号
SD295

認証番号
TC0507036

✳共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	三好	合格

発行年月日

2023/7/24

証明書番号

00127897

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験		化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
D10	7.000	58929 小計 中計	6,600 6,600 6,600	25,872 25,872	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

契約番号

2307885-002

出荷年月日

2023/7/25

鋼材検査証明書

証明番号

00128853

発行年月日

2023/7/25

契約先：共英産業株式会社

規格

認証番号

TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD295

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL. 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %		C	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
D13	7.000	58503 小計 中計	3,600 3,600 3,600	25,056 25,056	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否

契約番号 出荷年月日

1-2-04-885-002 2022/4/25

鋼材検査証明書

証明書番号

595947

発行年月日

2022/4/25

契約先：スギト鋼材株式会社

規格
JIS G3112
認証番号
TC0507036

共英製鋼株式会社

品名
異形棒鋼

校方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 寛司

杉山企網株式会社

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072 (849) 3221
FAX 072 (849) 3339

寸法	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏線の ひずみ度 %		伸び %	C	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000		Mo ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D16	9.500	52732	6		295 以上	440 - 600	-		16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



IQC	試験室長 担当	合・否
検査	細	合格

報告書No. 20230403151

令和5年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和5年3月1日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
備考
試験実施日
試験方法

令和5年3月14日 ~ 令和5年3月15日
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

建設部 第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
TEL (0576) 33-3292
FAX (0576) 33-1248
承認署名者 武井 薫
場長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和5年3月2日
識別番号	230302A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と照合し、
とを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20230403151

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.30	15	1	3.508	2
2	20	19.32	14	1	3.538	3
3	20	19.30	15	1	3.575	3
平均値	—	—	15	—	—	3
V3 (mL) : 19.60			F : 1.000			

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

一判定基準—
無害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない :

Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない :

Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



IQC試験室長 担当 者 合・否

薬 細 齋 合格

報告書No. 20230403156

令和 5 年 4 月 3 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和 5 年 3 月 7 日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和 5 年 3 月 23 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

試験結果
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
中濃試験場内 化学室

建設部 第 202 号
岐阜県美濃市屋敷草街静地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel: (0576) 33-3292
Fax: (0576) 35-1248
承認署名者 齋 武井 場長

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	Sc (mmol/L)	A (mg/L)	Sc
1	20	19.42	12	1	1.498	1
2	20	19.30	18	1	1.494	1
3	20	19.30	18	1	1.398	1
平均値	—	—	16	—	—	1

V3 (mL) : 19.66 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

受付年月日	令和 5 年 3 月 9 日
識別番号	230309A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 齋 武井 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																														
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R _t)が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。																														
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \cdots \cdots \cdots (1)$																														
	ここに、R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)																														
	R _C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m ³) = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100																														
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100																														
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100																														
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100																														
	<table><tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>0.63</td></tr><tr><td>単位セメント量</td><td>(kg/m³)</td><td>350</td></tr><tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>0.01</td></tr><tr><td>単位混和材量</td><td>(kg/m³)</td><td>168</td></tr><tr><td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td>(%)</td><td>0.000</td></tr><tr><td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m³)</td><td>732</td></tr><tr><td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>1.3</td></tr><tr><td>単位混和剤量</td><td>(kg/m³)</td><td>3.50</td></tr><tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m³)</td><td>2.27</td></tr></table>				セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m ³)	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m ³)	168	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																												
	単位セメント量	(kg/m ³)	350																												
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																													
単位混和材量	(kg/m ³)	168																													
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000																													
単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732																													
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																													
単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50																													
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27																													
ただし、セメント中の全アルカリ量(A _c)の値としては、直近6か月間(令和 5年 4月～令和 5年 9月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。																															
注 ⁽¹⁾ Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量(Na ₂ Oeq)に換算して表した値で、Na ₂ Oeq (%) = Na ₂ O (%) + 0.658K ₂ O (%)とする。																															
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																														
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法																											

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c))とする。

JISマーク表示制度

認証書

認証番号 : GB0407060

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキヤストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキヤスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキヤスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキヤスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日



大阪府吹田市 豊国町 8 番 1 号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキヤスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、筒、地
プレキヤスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種



(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 5 年 9 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	9 月 1 日	
時刻	13 : 20	
カンタブの読み	1	2.2
	2	2.1
	3	2.1
塩素イオン濃度 (%)	1	0.026
	2	0.024
	3	0.024
	平均	0.02
塩化物量 (kg/m ³)		0.04
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技 第 2 1 9 号 の 7

令和 4 年 7 月 4 日

東海商事ブロック工業株式会社

代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部

技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 4 年 4 月 7 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|------------|---|
| 1. 工 場 名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所 在 地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1 |
| 3. 検 査 品 目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検 査 結 果 | 合格 |
| 5. 有 効 期 間 | 2 年間（令和 4 年 8 月 1 日～令和 6 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注 意 事 項 | 無し |
| 8. そ の 他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330