

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水	セ メ ン ト	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	G	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

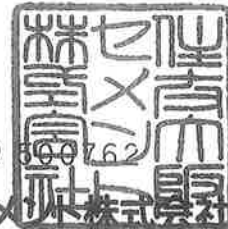
粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

№ 500762

2023 年 9 月 度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密度 g/cm ³		——	3.15	✓	——	——	3.13	——	——	——	3.04	——	——
比表面積 cm ² /g		2500以上	3400	✓	72	3300以上	4560	71	——	3000以上	3740	73	——
凝 結	水 量 %	——	27.8	——	——	——	30.1	——	——	——	29.3	——	——
	始 発 h:min	60min以上	2-03	✓	(1-45)	45min以上	1-52	——	(1-25)	60min以上	2-50	——	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-31	✓	4-00	10h以下	2-56	——	3-40	10h以下	4-43	——	5-25
安 定 性		良	良	✓	——	良	良	——	——	良	良	——	——
圧縮強さ N/mm ²	1d	——	——	——	——	10.0以上	28.6	1.37	——	——	——	——	——
	3d	12.5以上	30.9	✓	1.29	20.0以上	47.5	1.51	——	10.0以上	22.0	1.43	——
	7d	22.5以上	45.1	✓	1.68	32.5以上	58.2	1.71	——	17.5以上	36.6	1.63	——
	28d	42.5以上	61.2	✓	1.92	47.5以上	71.6	1.90	——	42.5以上	62.5	1.85	——
水 和 熱 J/g	7d	——	338	✓	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	28d	——	393	✓	——	——	——	——	——	——	——	——	——
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.34	✓	1.68	5.0以下	1.19	——	1.81	6.0以下	3.44	——	3.68
	三酸化硫黄	3.5以下	1.98	✓	2.25	3.5以下	3.06	——	3.11	4.0以下	1.95	——	2.10
	強 熱 減 量	5.0以下	2.51	✓	2.72	5.0以下	1.46	——	1.81	5.0以下	1.89	——	2.10
	全アルカリ	0.75以下	0.57	✓	0.59	0.75以下	0.48	——	0.57	——	——	——	——
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	✓	0.025	0.02以下	0.010	——	0.014	——	0.014	——	——

備考：

高炉セメント B 種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.57
2. 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近 6 ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.57

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及び JIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



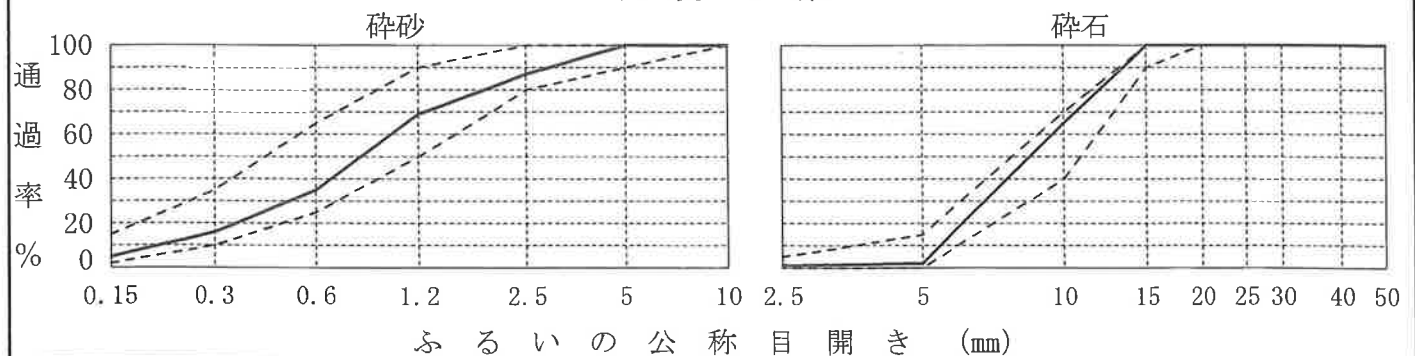
令和 5 年 9 月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.97	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.3	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物 (%)								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	65	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	69	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	16	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.88	2.80±0.15	6.32	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585 (35) 2031
FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 5 年 9 月度

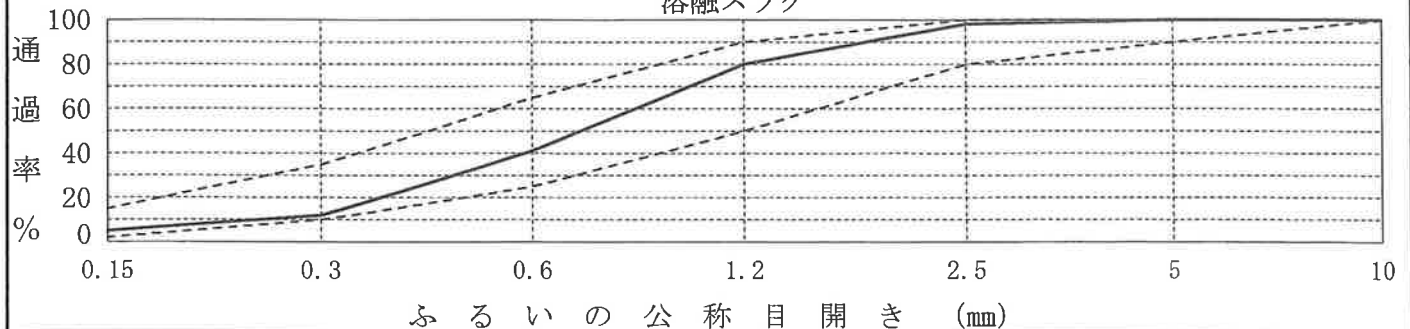
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.25	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.4	53.0以上						
微粒分量 (%)	1.7	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.4	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	80	90- 50						
0.6	41	65- 25						
0.3	12	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.64	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



製造者
製造工場
製造年月
採取年月
ロット番号
搬出ヤード名
No.2

令和5年9月13日

西濃環境整備組合
西濃環境保全センター
令和5年7月、8月
6月27日、7月31日、8月4日、10日
0506-0507-0508

環境安全品質試験

(いずれかに○印)

○環境安全形式試験
溶融スラグ骨材試験で実施

環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
(一財)岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

山田 雅英

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.02
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	7	2未満	1未満	0.05未満	3未満	270
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%						塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	金属鉄 ^{a)}	膨張率 %	モルタル バー法		迅速法						
						化学法			—					
MS 5	37	✓	0.18	✓	0.1未満	✓	A	✓	—	2.82	✓	0.5	✓	1.9
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	0.005未満	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	(5.0)b)	
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %						粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認 d)			判定困難		
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	核あり			核なし	判定困難				
	MS 5	100	✓	100	✓	98	✓	2.69	✓	(2.69)	0個	✓	0個	0個
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない			

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。

b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。

c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和5年7月10日 ~ 令和5年7月11日(令和5年6月22日採取)

ポップアウト試験実施日: 令和5年7月4日 ~ 令和5年7月18日(令和5年6月22日採取)

様式番号: 出荷管理一規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 681118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+10	+10 ✓
		終 結	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	4.5	5.0 ✓
		空気量 %	-0.7	-0.8 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	152 ✓
		材 齢 28 日	115以上	135 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	97	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	90	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2022年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3 %	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューボールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.074 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2023年 9月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ± 500	5300
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃ (%)		90 以上	98.6
MgO (%)		5 以下	0.46
SO ₃ (%)		0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃ (%)		1.0 以下	0.06
湿分 (%)		1.0 以下	0.07
メチレンブルー吸着量 (mg/g)		1.0 以下	0.23
全アルカリ量 (%)		0.02 以下	0.01
塩化物イオン (%)		0.02 以下	0.001
密度 (g/cm ³)		2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

営 業 部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			

No. 23M7053

令和5年7月21日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL(059) 279-3737

出荷日 令和5年7月21日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	4,180	806	60	good	good
2	2.57	4,100	791	57	good	good
3	2.57	4,000	771	56	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5
3A7171	6	14	31	20	16
3A7172	6	13	30	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.22	1103	05.07.18	1103				
	1104		1104				
	1201		1201				
	1202		1202				
05.07.18	1101						
	1102						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7054

令和5年7月21日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0108088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月21日

出荷質量 8,000 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,400	685 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,360	675 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,580	707 ✓	54 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7172	6	13	30	15	15
3A7171	6	14	31	20	16
3C2733	7	16	31	17	5

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.07	1104	05.06.14	1104				
05.06.13	1201	05.06.23	1201				
	1202		1202				
05.06.14	1101		1203				
	1102						
	1103						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7051

令和5年7月18日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示 認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

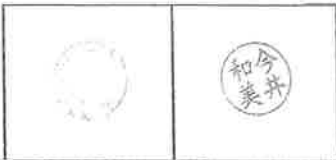
三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月18日

出荷質量 12,855 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,700	622 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,900	639 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	3.98 ✓	7,260	584 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5
3A7171	6	14	31	20	16
3A7172	6	13	30	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.07.03	1104	05.07.10	1102	05.07.10	1204		
	1201		1103	05.07.11	1101		
	1202		1104		1102		
	1203		1201		1103		
	1204		1202				
05.07.10	1101		1203				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7052

令和5年7月19日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月19日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,300	634 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	12,400	637 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7050	12	—	33	9	10
3A7025	12	—	34	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.27	3101	05.06.27	3203	05.06.28	3201		
	3102		3204		3202		
	3103	05.06.28	3101		3203		
	3104		3102		3204		
	3201		3103				
	3202		3104				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7095

令和5年7月28日

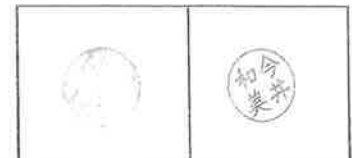
杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年7月28日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,250	617 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	17,550	625 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	18,100	645 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
2B0129	14	22	43	16	22
2C0943	15	21	43	10	7
2C1109	14	20	42	13	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.22	3201	05.06.30	3202	05.07.03	2201		
	3202	05.07.03	2101		2202		
	3203		2102		2203		
05.06.23	3101		2103		2204		
	3102		2104				
05.06.30	3201		2105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606133660A4

注文No. 注文書番号

Supplier 注文者

Commodity 品名

Specification 規格

Customer 需要家

Shipper 船主

Destination 港名

工事名称

伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
異形棒鋼 (バーインコイル)
JIS G 3112 SD295
杉山金網株式会社

JIS No. JIS保証番号 : QA0507003

Ship No. 船番 :

Certificate No. 証明書番号 : 1020230700539

Date 発行日 : 2023/07/05

処理コード : 0705 52068

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)						Tensile Test 引 張 試 験 (GL=8D)	Bend Test 曲 げ 試 験	Hardness 硬 度	Impact Test 撞 撃 試 験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50					
D 6		17	17,323	762178	15	19	67	24	24					
D 6		3	3,024	762179	16	20	66	22	23					
合計														
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	I Q C 試験室長 担当者 合・否												
		D 6	762178											
D 6	762179													

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔
GOD7100FR032A01

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

契約番号 出荷年月日

2307885-001 2023/7/24

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

鋼材検査証明書

規格

JIS G3112

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD295

認証番号

TC0507036

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3321

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	三好	合格

証明書番号

00127897

発行年月日

2023/7/24

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験		化 学 成 分 (%)									
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C	S i	M n	P	S	C u	N i	C r	V	M o	C _{eq} ×100
D10	7.000	58929 小計 中計	6.600 6.600 6.600	25,872 25,872	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	
					374 -	503 -	74	-	26 -	18 -	17 -	70 -	32 -	39 -	26	9	25	3	23	36	

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

契約番号

2307885-002

出荷年月日

2023/7/25

鋼材検査証明書

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格

JIS G3112

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD295

認証番号

TC0507036



共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	三好	合格

発行年月日

2023/7/25

証明書番号

00128853

呼び名・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100				
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %		C	S i × 100	M n × 100	P × 1000	S × 1000	C u × 100	N i × 100	C r × 100	V × 1000	M o × 1000					
D13	7.000	58503 小計 中計	3,600	25,056 25,056	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
			3,600		361 -	490 -	74	27 -	G000 -	16 -	17 -	72 -	25 -	32 -	27	9	13	0	17						
			3,600																						

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/40+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

5/6/4/2202

FAX 072 (8-19) 3339

に、鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



IQC	試験室長 担当者	合・否
薬	細	格

報告書No. 20230403151

令和 5 年 4 月 3 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中



採取場所
採取者名
採取年月日
骨材名称
備考
試験実施日
試験方法

大垣市赤坂町地内
矢橋工業 株式会社
令和 5 年 3 月 1 日
砕砂 (細骨材)
令和 5 年 3 月 14 日 ~ 令和 5 年 3 月 15 日
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel: 0575731-3292
Fax: 0575731-1248
承認署名者 場長 武井 隆



試験結果

繰返し		アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
		R c (mmol/L)		R c	S c (mmol/L)		
		V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1		20	19.30	15	1	3.508	2
2		20	19.32	14	1	3.538	3
3		20	19.30	15	1	3.575	3
平均値		—	—	15	—	—	3
		V ₃ (mL) : 19.60			F : 1.000		

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 5 年 3 月 2 日
識別番号	230302A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1763)

原本と複製を
とを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文章による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20230403151

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



IQC	試験室長	担当者	合・否
（蓋）	（細川）	（真）	合格

報告書No. 20230403156

令和5年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和5年3月7日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和5年3月23日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.42	12	1	1.498	1
2	20	19.30	18	1	1.494	1
3	20	19.30	18	1	1.398	1
平均値	—	—	16	—	—	1

V3 (mL) : 19.66 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無	害
---------------	---	---

—判定基準—

無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和5年3月9日
識別番号	230309A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な提議を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

建設技第202号
岐阜県大垣市屋敷地内7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel: (0575) 33-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 兼
場長 武井

試験成績書

東海技物第 23710060-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和5年6月23日
骨材名称	溶融スラグ 23700061
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和5年6月22日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和5年7月18日

一般財団法人



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法) (JIS A 1145 : 2022)

骨材名称 溶融スラグ 23700061

骨材産地

採取場所 西濃環境保全センター

試料採取日 令和 5年 6月 22日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和 5年 7月 10日 ~ 7月 11日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.47	13	1	1.4	1
2	20	19.42	15	1	1.3	1
3	20	19.49	12	1	1.4	1
平均値	—	—	13	—	—	1

V₃ (ml) : 19.72

F : 1.001

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

—判定基準—

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合には判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター（愛知県瀬戸市坂上町420番地1）

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 5 年 9 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																														
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 (1) が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式 (1) によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量 (R_t) が 3.0kg/m^3 以下となることを確認する。 $R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots (1)$ ここに、R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3) R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 (1) (kg/m^3) = 単位セメント量 (kg/m^3) $\times$ セメント中の全アルカリ量 (1) (%) / 100 R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) = 単位混和材量 (kg/m^3) $\times$ 混和材中の全アルカリ量 (1) (%) / 100 R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) = 単位骨材量 (kg/m^3) $\times$ 0.53 $\times$ 骨材中のNaCl量 (%) / 100 R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) = 単位混和剤量 (kg/m^3) $\times$ 混和剤中の全アルカリ量 (1) (%) / 100 <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <tr> <td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">0.63</td></tr> <tr> <td>単位セメント量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">350</td></tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">0.01</td></tr> <tr> <td>単位混和材量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">168</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)の種類</td><td></td><td style="text-align: center;">砕砂 溶融スラグ</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">0.000 0.005</td></tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">561 232</td></tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">1.3</td></tr> <tr> <td>単位混和剤量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">3.50</td></tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">2.27</td></tr> </table> ただし、セメント中の全アルカリ量 (A_c) の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注 (1) Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量 ($\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$) に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}} (\%) = \text{Na}_2\text{O} (\%) + 0.658\text{K}_2\text{O} (\%)$ とする。	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m^3)	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m^3)	168	骨材中(細骨材)の種類		砕砂 溶融スラグ	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561 232	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																													
単位セメント量	(kg/m^3)	350																													
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																													
単位混和材量	(kg/m^3)	168																													
骨材中(細骨材)の種類		砕砂 溶融スラグ																													
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005																													
単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561 232																													
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																													
単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50																													
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27																													
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																														
c) 安全と認められる骨材の使用	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td><td style="width: 25%;">砕砂</td><td style="width: 25%;">溶融スラグ</td><td></td></tr> <tr> <td style="vertical-align: middle;">細骨材</td><td> ①. 化学法 2. モルタルバー法 </td><td> ①. 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法 </td><td style="vertical-align: middle;">粗骨材</td></tr> </table> ① 化学法 2. モルタルバー法		砕砂	溶融スラグ		細骨材	①. 化学法 2. モルタルバー法	①. 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材																						
	砕砂	溶融スラグ																													
細骨材	①. 化学法 2. モルタルバー法	①. 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材																												
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) (c)) とする。																															

JISマーク表示制度

認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日



一般財団法人

日本建築規格試験所

大阪府吹田市豊津町8番1号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、祠、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝（本体）	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種

IQC	試験室長	担当者	合・否
三田村	細川	真	合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 5 年 9 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日		9 月 1 日	
時刻		15 : 00	
カンタブの読み	1	2.5	
	2	2.4	
	3	2.4	
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037	
	2	0.033	
	3	0.033	
	平均	0.03	
塩化物量(kg/m ³)		0.05	
備考			

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和5年3月31日
	更新

用 途	道路排水施設等の新設、復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330