

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式－1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m³/m³)	単位量 (kg/m³)						
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能	その他
														AE 減 水剤	の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日)	40.0N/mm ²		
配 合 強 度	47.5N/mm ²		
骨材の最大寸法	15mm		
セメントの密度 (g/cm ³)	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15
混和材の密度 (g/cm ³)	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15
細骨材の密度 (g/cm ³)	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m ³ 以下
粗骨材の密度 (g/cm ³)	2.67±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)	近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)	(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤
水 (地下水、上水道の別)	地下水
骨 材(製造会社名及び産地)	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産 粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋飯産
細骨材 砕 砂	5mm以下
粗骨材 砕 石	15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 600762



2023 年 10 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3350	75	—	3300以上	4550	70	—	3000以上	3720	73	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.0	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-15	—	(1-50)	45min以上	1-57	—	(1-30)	60min以上	2-52	—	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-36	—	4-20	10h以下	2-58	—	3-45	10h以下	4-41	—	5-10
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.4	1.36	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	30.9	1.30	—	20.0以上	47.1	1.51	—	10.0以上	22.4	1.43	—
	7d	22.5以上	45.2	1.65	—	32.5以上	57.7	1.69	—	17.5以上	36.1	1.63	—
	28d	42.5以上	60.3	1.77	—	47.5以上	70.6	1.89	—	42.5以上	61.4	1.85	—
水 和 熱 J/g	7d	—	331	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.42	—	2.04	5.0以下	1.26	—	1.95	6.0以下	3.48	—	3.69
	三酸化硫黄	3.5以下	1.94	—	2.28	3.5以下	2.96	—	3.08	4.0以下	1.98	—	2.10
	強 熱 減 量	5.0以下	2.57	—	2.70	5.0以下	1.53	—	1.92	5.0以下	1.89	—	2.04
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.62	0.75以下	0.47	—	0.59	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.026	0.02以下	0.010	—	0.014	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.56
- 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



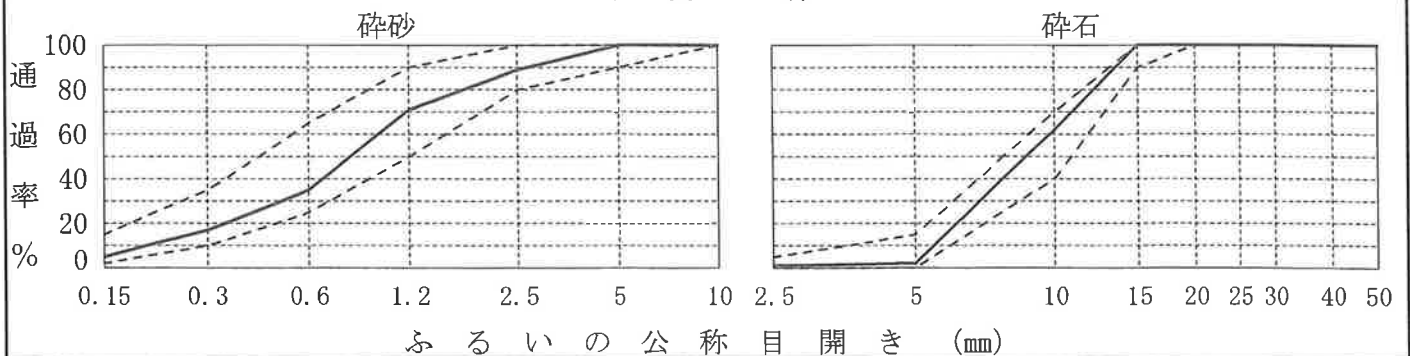
令和 5年10月度

産地品名 骨材名称	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
最大寸法(mm)	砕砂		砕石					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	62	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.83	2.80±0.15	6.35	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	合格

〒443-8671 愛知県蒲郡市2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0534) 3118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+10	± 0 ✓
		終 結	± 0	-10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	5.5	5.0 ✓
		空気量 %	-0.7	-0.8 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	147 ✓
		材 齢 28 日	115以上	135 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2022年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.068 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2023年 10月度

近江鉱業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm^2/g)	5000 $\pm$ 500	5100
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.4
MgO	(%)	5 以下	0.47
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.07
湿分	(%)	1.0 以下	0.06
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営 業 部

TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M7053

令和5年7月21日

杉山金網株式会社御中

日本工業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL(059) 279-3737

出荷日 令和5年7月21日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	4,180	806	60	good	good
2	2.57	4,100	791	57	good	good
3	2.57	4,000	771	56	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5
3A7171	6	14	31	20	16
3A7172	6	13	30	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.22	1103 1104 1201 1202	05.07.18	1103 1104 1201 1202				
05.07.18	1101 1102						

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M8073

令和5年8月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年8月29日

出荷質量 4,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,660	713 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,500	697 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5
3A7172	6	13	30	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.06.23	1204						
05.06.26	1101						
	1102						
05.07.06	1101						
	1102						
	1103						

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23M8044

令和5年8月18日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和5年8月18日

出荷質量 12,800 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	8,080	653 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.98 ✓	7,940	639 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3B4494	7	15	30	12	14
3B4497	6	15	30	12	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.08.04	1101	05.08.04	1203	05.08.07	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	05.08.07	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M8070

令和5年8月24日

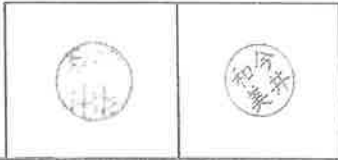
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL(059) 279-3737

出荷日 令和5年8月24日

出荷質量 12,825 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,350	637 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	12,750	655 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,250	629 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3B2829	12	—	35	15	12
3B2807	13	—	35	11	11
3A7022	12	—	34	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05. 08. 02	3201	05. 08. 07	3201	05. 08. 09	3104		
	3202		3202	05. 08. 21	3101		
	3203		3203		3102		
	3204	05. 08. 09	3101	3103			
05. 08. 03	3101		3102				
	3102		3103				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M8071

令和5年8月24日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示 認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年8月24日

出荷質量 12,810 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	18,000	641 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,000	608 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	17,500	623 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
2C1109	14	20	42	13	12
2C0943	15	21	43	10	7
2B0129	14	22	43	16	22

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.07.04	2103	05.08.07	3101	05.08.10	3106		
05.07.11	3203		3102		3107		
05.08.04	3201		3103		3108		
	3202	05.08.10	3103		3109		
	3203		3104				
	3204		3105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

注文 No.: 606133760A4

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

注文 No.:

伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

異形棒鋼 (バーインコイル)

JIS G 3112 SD295

杉山金網株式会社

Customer

Shipper

Destination

工事名称:

JIS No. JIS証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明番号: 1020230802557

Date 発行日: 2023/08/28

処理コード: 0828 54272

S i z e 寸 法			Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

I Q C	試験室長	担当者	合・否
監査	細川	三村	合格

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔
CQC7100FR002A01

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

IQC	試験室長	担当者	合・否

契約番号 230885-002 出荷年月日 2023/8/26

鋼材検査証明書

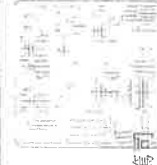
証明書番号 00140343

発行年月日 2023/8/26

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112
品名 異形棒鋼

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤司



種類の記号 SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{req} ×100			
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000		Mo ×1000		
D10	8.000	59167 59168 59211 小計 中計	1,200	26,880 26,880	295 以上	440 ~ 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-
			378 ~		510 ~	74		24 ~	GOOD ~	18 ~	16 ~	74 ~	28 ~	30 ~	30	10	23	0	22	36			
			374 ~		505 ~	74		29 ~	GOOD ~	16 ~	16 ~	77 ~	29 ~	31 ~	30	10	23	0	18	35			
			342 ~		481 ~	71		30 ~	GOOD ~	15 ~	14 ~	68 ~	27 ~	35 ~	25	9	22	1	22	32			

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

契約番号 出荷年月日

1-2-04-885-002 2022/4/25

契約先：スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格

JIS G3112

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD295

鋼材検査証明書

認証番号

TC0507036

証明書番号

595947

発行年月日

2022/4/25

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	合格	合格

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072 (849) 3221

FAX 072 (849) 3339

TOUGH-CON (タフコン)

寸法	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100	
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000		M o ×1000
D16	9.500	52732	6		388	528	73		16	27	55	150	50	50	-	-	-	-	-	38	
		54440	394		352	484	73		26	18	16	80	28	37	36	16	27	2	24	36	
		小計	400	5,920					23	18	17	71	27	33	29	9	24	1	22		
	10.000	54441	400		354	485	73		25	17	16	78	30	34	29	10	30	3	26	38	
		54442	800		361	495	73		24	19	17	79	29	34	29	9	26	4	21	39	
		小計 中計	1,200 1,600	18,720 24,640																	

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長 担当者	合・否
検査	細川	合格

報告書No. 20231002157

令和 5 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技 第 202 号
岐阜県岐阜市橋本等464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 5 年 9 月 13 日
識別番号	230913A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場 場 長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本標中に記載の試験料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20231002157

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 5 年 9 月 13 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)

試験実施日 令和 5 年 9 月 26 日 ~ 令和 5 年 9 月 27 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g)		反応条件 : 80℃ 24時間	
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量
	Rc (mmol/L)	Sc (mmol/L)	
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc
	20	19.50	20
	20	19.50	20
3	20	19.40	25
平均値	—	—	22
V3 (mL) : 19.90		F : 1.000	

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無 害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設部 技 第202号
岐阜県美濃市榑桑寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃・試験・実験場
Tel: (0575) 33-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和5年9月14日
識別番号	230914A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

採取場所
岐阜県大垣市榑桑地内
採取者名
マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日
令和5年9月13日
骨材名称
砕石 1505
試験実施日
令和5年9月26日
試験方法
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc)
2. 溶解シリカ量 (Sc)
試験実施場所
中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g)		反応条件 : 80℃ 24時間	
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量
	Rc (nmol/L)	Sc (nmol/L)	
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc
	20	19.70	10
	20	19.72	9
平均値	20	19.62	14
	—	—	11
	V3 (mL)	19.90	F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{I}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無害
---------------	----

—判定基準—
無害

a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) (c)) とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
 : JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
 : プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
 : 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市西成区西船場 8 番 1 号



理事長

井上

認証書別紙

認 証 番 号 : GB0407060
認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、阿、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験官長	担当技	命・番
			合格

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 5 年 10 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		10 月 2 日
時刻		13 : 25
カンタブの読み	1	2.2
	2	2.0
	3	2.1
塩素イオン濃度 (%)	1	0.026
	2	0.021
	3	0.024
	平均	0.02
塩化物量 (kg/m ³)		0.04
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技 第 2 1 9 号の 7
令和 4 年 7 月 4 日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 4 年 4 月 7 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|------------|---|
| 1. 工 場 名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所 在 地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1 |
| 3. 検 査 品 目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検 査 結 果 | 合格 |
| 5. 有 効 期 間 | 2 年間（令和 4 年 8 月 1 日～令和 6 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注 意 事 項 | 無し |
| 8. そ の 他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330