

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合 記号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自己 充てん 性のラ ンク	目標 スラン プフロ ー (cm)	目標 50cm フロー 時間 (秒)	水結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セメ ント C	混和材 F	溶融 スラグ S	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	



合格



セメント試験成績表

No. 500762

2023年11月度

住友大阪セメント株式会社

品質	種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211														
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績													
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)											
密度	g/cm ³	—	3.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
比表面積	cm ² /g	2500以上	3400	73	—	—	—	—	3300以上	4570	70	—	—	—	3000以上	3680	70	—	—	—	—	—	—	—
凝結	水量	%	—	27.8	—	—	—	—	—	30.1	—	—	—	—	—	29.3	—	—	—	—	—	—	—	—
	始発	h:min	60min以上	2-14	—	(1-45)	—	—	45min以上	1-54	—	(1-35)	—	—	60min以上	2-51	—	—	—	—	—	—	(2-30)	—
	終結	h:min	10h以下	3-38	—	4-35	—	—	10h以下	2-56	—	3-35	—	—	10h以下	4-49	—	—	—	—	—	—	5-20	—
安定性		良	良	—	—	—	—	—	良	良	—	—	—	—	良	良	—	—	—	—	—	—	—	—
圧縮強さ	1d	N/mm ²	—	—	—	—	—	—	10.0以上	28.8	1.35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.4	1.32	—	—	—	—	20.0以上	48.2	1.49	—	—	10.0以上	22.0	1.49	—	—	—	—	—	—	—	—
	7d	22.5以上	46.2	1.66	—	—	—	—	32.5以上	58.5	1.67	—	—	17.5以上	35.7	1.56	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	42.5以上	61.0	1.83	—	—	—	—	47.5以上	69.9	1.85	—	—	42.5以上	61.4	1.78	—	—	—	—	—	—	—	—
水和熱	7d	J/g	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	—	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分	酸化マグネシウム	%	5.0以下	1.36	—	1.86	—	—	5.0以下	1.31	—	1.91	—	6.0以下	3.57	—	—	—	—	—	—	—	—	3.81
	三酸化硫黄	3.5以下	1.97	—	2.16	—	—	—	3.5以下	3.02	—	3.17	—	4.0以下	1.94	—	—	—	—	—	—	—	—	2.04
	強熱減量	5.0以下	2.41	—	2.58	—	—	—	5.0以下	1.41	—	1.62	—	5.0以下	1.92	—	—	—	—	—	—	—	—	2.12
	全アルカリ	0.75以下	0.58	—	0.62	—	—	—	0.75以下	0.50	—	0.57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.018	—	0.028	—	—	—	0.02以下	0.011	—	0.016	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

備考:

高炉セメント B 種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.58
- 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先:

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室長 試験係



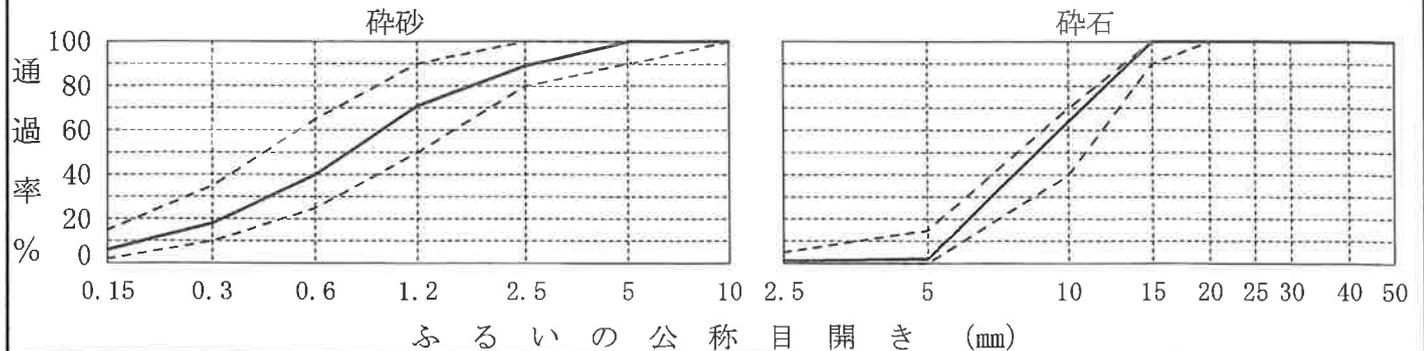
令和 5年11月度

産地品名 骨材名称	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.81	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	3.1	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物 (%)								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称 ふるい(mm)	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	40	65- 25						
0.3	18	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.76	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC 室長 試験係



令和 5年10月度

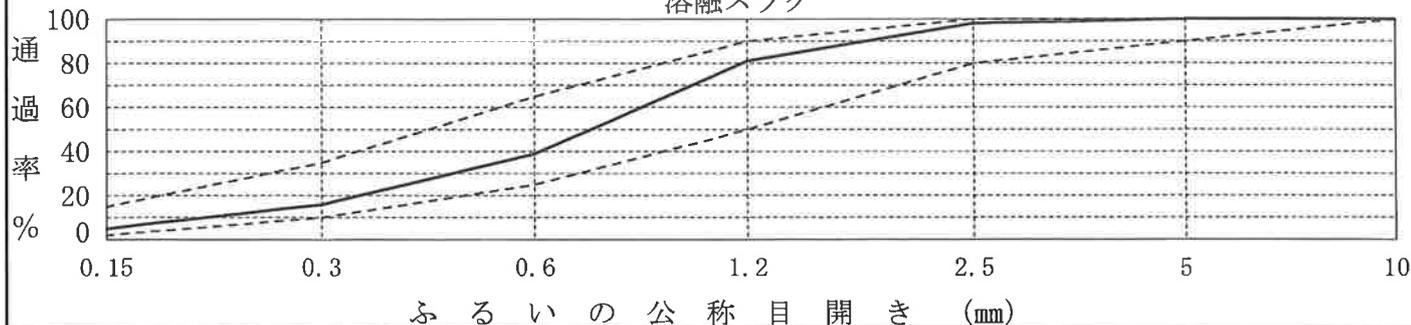
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.32	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.8	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.5	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ								
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50									
40									
30									
25									
20									
15									
10		100	100-100						
5		100	100- 90						
2.5		98	100- 80						
1.2		81	90- 50						
0.6		39	65- 25						
0.3		16	35- 10						
0.15		5	15- 2						
粗粒率		2.61	2.75±0.20						

粒度曲線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書



製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和5年10月
 採取年月 : 10月12日、17日、21日、26日
 ロット番号 : 0510
 搬出ヤード名 : No.4

令和5年11月20日

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

環境安全形式試験
 溶融スラグ骨材試料で実施

環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 山田 雅英

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	6	2未満	1未満	0.05未満	3未満	140	250
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%					塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性		絶対密度 g/cm ³	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	モルタル バー法		迅速法					
MS 5	34	0.13	0.1未満	0.7	0.005未満	A	—	2.82	0.24	53.9	1.8	
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと 記入する。	—	2.5以上	3.0以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下	
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %						膨張率 %		ポップアウトの確認			
MS 5	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	粗粒率 c)		核あり	核なし	判定困難
	100	100	98	77	34	12	5	2.74 / (2.69)	-1	0個	0個	0個
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との 協議によって定めた粗 粒率に対して±0.20の 範囲のものでなければ ならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない		

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

様式番号: 出荷管理一規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 岐阜県岐阜市津島2番5号

竹本油脂株式会社

〒(051) 118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60~+90	+10	+10 ✓
		終結	-60~+90	±0	±0 ✓
経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓	
	空気量 %	±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	152 ✓
		材齢28日	115以上	136	135 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 , 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2022年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3 %	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 ($\text{g}/\text{cm}^3, 20^\circ\text{C}$)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.074 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2023年 11月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 ✓
	28 d	100 以上	118 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.1 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.50 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.09 ✓
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M9051

令和5年9月15日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年9月15日

出荷質量 4,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.57	3,840	741	60	good	good
2	2.57	3,940	760	60	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7172	6	13	30	15	15
3C2538	6	14	29	11	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.07.19	1101	05.09.11	1202				
05.09.11	1101	05.09.12	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				
	1201		1201				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23M9018

令和5年9月6日

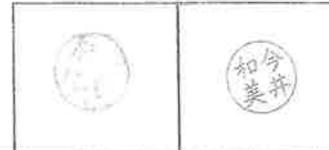
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年9月6日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,700	718 ✓	54 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,640	710 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	3.18 ✓	5,800	731 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
4	3.18 ✓	5,340	673 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7172	6	13	30	15	15
3C2538	6	14	29	11	16
3B4494	7	15	30	12	14
3B4497	6	15	30	12	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.07.06	1202	05.07.26	1101	05.07.27	1101		
	1203		1102		1102		
	1204		1103		1103		
05.07.07	1101		1104		1104		
	1102		1201				
	1103		1202				

IQC	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23M9021

令和5年9月7日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年9月7日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,520	608 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,760	627 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3B4497	6	15	30	12	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.08.09	1103	05.08.23	1103	05.08.24	1103		
	1104		1104		1104		
05.08.22	1201		1201		1201		
	1202		1202		1202		
05.08.23	1101	05.08.24	1101				
	1102		1102				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 23M9045

令和5年9月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年9月13日

出荷質量 12,785 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	4.98 ✓	12,500	642 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,400	639 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,700	652 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7022	12	-	34	15	10
3B2829	12	-	35	15	12
3B2807	13	-	35	11	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.08.29	3201	05.08.30	3104	05.09.07	3201		
	3203		3105		3202		
	3204	05.09.07	3101		3203		
05.08.30	3101		3102		3204		
	3102		3103				
	3103		3104				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 23M9046

令和5年9月14日

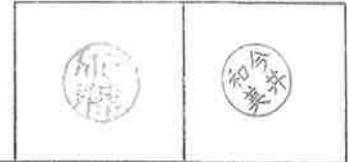
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年9月14日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,550	627 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,700	633 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A9511	14	22	43	15	10
2C0943	15	21	43	10	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.08.30	3201	05.09.11	3201	05.09.12	3103		
	3202		3202		3104		
	3203		3203		3105		
	3204		3204		3106		
05.08.31	3101	05.09.12	3101				
	3102		3102				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606133860A4

Order's No. 注文番号

Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification JIS G 3112 SD295

Customer 杉山金網株式会社

Shipper 需要家

Destination 港

Shipment 工事名称

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船名:

Certificate No. 証明番号: 1020230901946

Date 発行日: 2023/09/15

処理コード: 0915 55218

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)					Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50			
D 6		20	20,289	782032	17	17	64	24	24			
合計		20	20,289									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)			R.A. 伸び %	R.A. 絞り %	Angle °					
		Y.P. 降伏力 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び Min. 31				1.5D 180				
D 6	782032	345	523	31			GOOD					

IQC	試験室長	担当者	合・否
◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Deisuke Michishita
道下 大輔
C007100FR002A0

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

契約番号

2309885-001

出荷年月日

2023/9/21

証明書番号

00151303

発行年月日

2023/9/21

IQC	試験室長	担当者	台・否
愛	細川	喜	合格

鋼材検査証明書

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036



共英製鋼株式会社

品名

異形棒鋼

枚方事業所

品質管理課

品質管理責任者

氏名 水谷 篤司

種類の記号

SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮太池3丁目1番地1号
TEL 072 849-3221
FAX 072 849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %		降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×10000	S ×10000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×10000
D10	8.000	59525	3.000	26.880	295 以下	440 - 600	-	16 以上	180° 150	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-
					365 - 372 -	496 - 503 -	74 - 74	28 - 23 -	6000 - 6000 -	17 - 17 -	18 - 18 -	74 - 77 -	27 - 29 -	25 - 31	9 12	17 23	0 1	19 19	34 36
		合計	6.000	26.880															

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20221003152

令和4年10月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業株式会社
採取年月日 令和4年9月13日
骨材名称 砕砂(細骨材)

令和4年9月27日 ~ 令和4年9月28日
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(住所) 岐阜県美濃市極楽寺464番地の7

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel: (0575) 33-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 場長 武井 薫

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	Sc (mmol/L)	希釈率	A (mg/L)
1	19.40	16	1	1.588
2	19.42	15	1	1.543
3	19.32	20	1	1.613
平均値	—	17	—	—
			F :	1.000

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和4年9月13日
識別番号	220913A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違がないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合 場長 武井 薫

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本審中に配属の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (ml)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

— 判定基準 —
無害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の場合
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の場合
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

無害 ✓



報告書No. 20221007152

令和4年10月7日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
 採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
 採取年月日 令和4年9月13日
 骨材名称 砕石 1505
 試験実施日 令和4年10月6日 ~ 令和4年10月7日
 試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
 試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
 (住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc (mmol/L)	Sc (mmol/L)
1	20	19.52	14	1.050
2	20	19.60	10	1.104
3	20	19.54	13	1.046
平均値	—	—	12	—

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
 V1 : 分取量 (mL)
 V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
 無害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
 b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。
 無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
 判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和4年9月14日
識別番号	220914A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違がないことを証明する。
 岐阜県生コンクリート工業組合 検査部長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本番中に配職の試料についてのみに有効です。
 尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



試験成績書

東海技術第 23710179-001 号 (1/2)

東海技術第 23710179-001 号 (2/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6
 受付年月日 令和5年10月30日
 骨材名称 溶融スラッグ 23Z00065
 骨材産地
 採取場所 西濃環境保全センター
 試験採取日 令和5年10月26日
 試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和5年11月16日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

骨材名称 溶融スラッグ 23Z00065
 骨材産地 西濃環境保全センター
 採取場所 令和5年10月26日
 試験採取日 令和5年11月7日 ~ 11月8日
 試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 試験実施日

試験方法 JIS A 1145

- アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
- 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c	n	Sc (mmol/L)
1	20	19.45	12	1	2.5
2	20	19.42	13	1	2.5
3	20	19.47	11	1	2.6
平均値			12		2

V₃ (ml) : 19.69 F : 0.999

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ブランク

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (S_i mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 /

一判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定値値の4/5倍値を用いて行うものとし、次による。

- 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
- 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。
- アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験材料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試験料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようして下さい。

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 書 別 紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007年8月1日

再 発 行 日 : 2019年8月7日

認 証 番 号 : GB0407060

東 海 商 事 プ ロ ッ ク 工 業 株 式 会 社

岐 阜 県 大 垣 市 藤 江 町 二 丁 目 128 番 地

産 業 標 準 化 法 第 30 条 第 1 項 の 規 定 に 基 づ き、 下 記 の 鉄 工 業 品 が 主 務 省 令 及 び 日 本 産 業 規 格 に 適 合 し て い る こ と を 認 証 し ま す。

記

- 1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
- 2. JIS の 番 号 及 び 名 称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
- 3. 認 証 の 区 分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
- 4. 製 品 の 種 類 又 は 等 級 : 認 証 書 別 紙 に よ る
- 5. 工 場 の 名 称 及 び 所 在 地 : 東 海 商 事 プ ロ ッ ク 工 業 株 式 会 社 大 野 工 場
岐 阜 県 揖 斐 郡 大 野 町 本 庄 字 上 新 田 859 番 地 1

認 証 日 : 2007年8月1日

再 発 行 日 : 2019年8月7日

認 証 に 係 る 製 品 の 種 類 又 は 等 級

表 1 認 証 に 係 る 製 品 の 種 類

認 証 の 区 分	製 品 の 種 類		種 類
	製 品 名	製 品	
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面非水溝類	上ふた式U形側溝(本体)	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市藤原町1-8番1号



理 事 長 井 上 一



(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 5 年 11 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	11 月 / 日	
時刻	15 : 00	
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.6
	3	2.5
塩素イオン濃度 (%)	1	0.033
	2	0.042
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建企第499号
令和5年3月10日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資材名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸法・規格	① 1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認定年月日	令和5年3月31日
	更新

用途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認定番号	4) - 142
認定の有効期間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工場等の所在地及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 熔融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2-128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝

循環資源名 溶融スラグ

認定期間 令和2年12月1日から令和5年11月30日まで

令和2年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330