

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水	セ メ ン ト	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	G	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

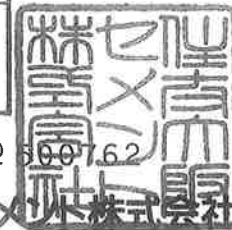
配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C 試験室長 担当者 合・否



セメント試験成績表

No 560762



2023 年 12 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3340	76	—	3300以上	4600	71	—	3000以上	3730	75	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.4	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-14	—	(1-55)	45min以上	1-54	—	(1-30)	60min以上	2-58	—	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-39	—	4-30	10h以下	2-59	—	3-50	10h以下	4-49	—	5-15
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.8	1.32	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	30.5	1.30	—	20.0以上	47.4	1.50	—	10.0以上	22.1	1.46	—
	7d	22.5以上	45.5	1.67	—	32.5以上	58.6	1.74	—	17.5以上	36.1	1.67	—
	28d	42.5以上	61.4	1.80	—	47.5以上	69.6	1.88	—	42.5以上	60.8	1.84	—
水 和 熱 J/g	7d	—	342	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.36	—	1.97	5.0以下	1.48	—	2.08	6.0以下	3.56	—	3.97
	三酸化硫黄	3.5以下	2.03	—	2.24	3.5以下	3.04	—	3.22	4.0以下	2.01	—	2.09
	強 熱 減 量	5.0以下	2.46	—	2.69	5.0以下	1.36	—	1.52	5.0以下	1.89	—	2.11
	全アルカリ	0.75以下	0.58	—	0.62	0.75以下	0.52	—	0.59	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.019	—	0.032	0.02以下	0.011	—	0.015	—	0.012	—	—

備考:

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.58
 2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
 2. 安定性の試験成績は、パット法による。
 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先:

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL (052) 566-3203

静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨 材 試 験 成 績 書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県掛斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係

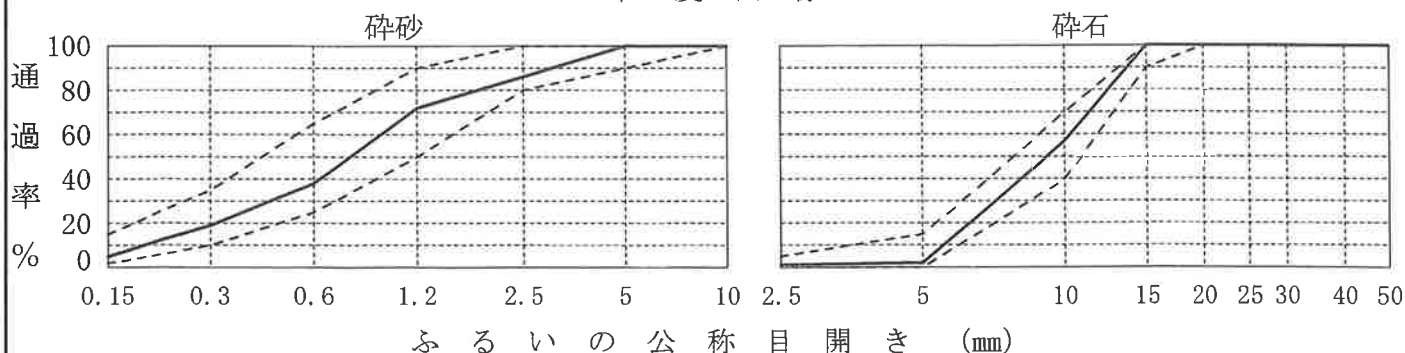
令和 5 年 1 2 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法 (mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.96	3.0以下	0.82	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	3.3	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	57	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	86	100- 80	1	5- 0				
1.2	72	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.80	2.80±0.15	6.40	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

骨材試験成績書

東海南事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TBL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC 室長 試験係

令和 5年10月度

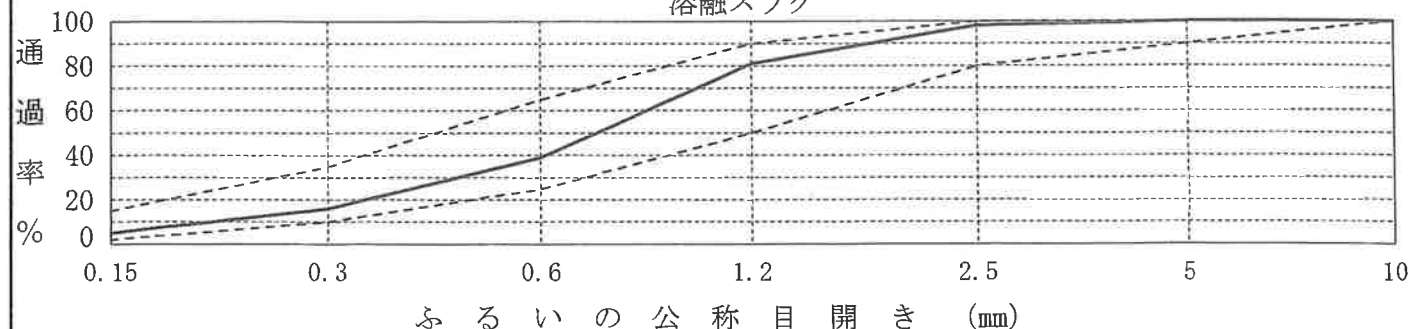
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.32	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.8	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.5	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	81	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	16	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.61	2.75±0.20						

粒度曲線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和5年10月、11月
採取年月 : 10月30日、11月5日、13日、16日
ロット番号 : 0510--0511
搬出ヤード名 : No.5

令和5年12月21日

環境安全品質試験

(いずれかに○印)

☐ 環境安全形式試験
☒ 溶融スラグ骨材試料で実施

☒ 環境安全受渡試験
--

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

山田 雅英

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	7	2未満	1未満	0.05未満	3未満	120
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%							塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)			絶対乾密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	モルタル バー法		化学法		迅速法							
					膨張率 %	粗粒率 c)										
MS 5	35 ✓	0.16 ✓	0.1未満 ✓	0.9 ✓	0.005未満 ✓	A ✓	—	—	2.82 ✓	0.29 ✓	0.3 ✓	53.9 ✓	1.7			
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) b) 以下			
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							膨張率 %			ボップアウトの確認 d)					
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	粗粒率 c)			核あり	核なし	判定困難			
MS 5	100 ✓	100 ✓	98 ✓	76 ✓	34 ✓	12 ✓	5 ✓	2.75 ✓ (2.69)			0個 ✓	0個	0個			
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。			24時間経過後に膨張があつてはならない。			ボップアウトがあつてはならない。 判定: ボップアウトではない。 核あり: ボップアウト 核なし: ボップアウトではない 判定困難: ボップアウトではない		

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。

b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。

c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和5年11月7日 ~ 令和5年11月16日 (令和5年10月26日採取)

ボップアウト試験実施日: 令和5年11月1日 ~ 令和5年11月16日 (令和5年10月26日採取)

様式番号: 出荷管理一規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 岐阜県岐阜市2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 681118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フ レ ッ シ ユ コ ン ク リ ー ト	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始 発	-60~+90	+10	+10 ✓
		終 結	-60~+90	±0	±0 ✓
	経 時 変 化 量	スランブ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓
空 気 量 %		±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬 化 コ ン ク リ ー ト	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	125以上	152	152 ✓
		材 齢 28 日	115以上	136	135 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	97	—	
	凍 結 融 解 に 対 す る 抵 抗 性 (相 対 動 弾 性 係 数 %)		60以上	90	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2022年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アル カ リ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3 %	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アル カ リ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.074 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2023年 12月度

近江鉱業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 /
	28 d	100 以上	118 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.3 /
MgO	(%)	5 以下	0.43 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.07 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量：2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2023年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

1QC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 23MA048

令和5年10月17日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

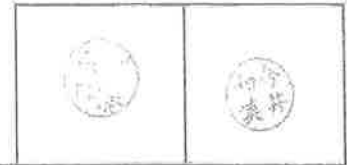
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年10月17日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	3,800	733	62	good	good
2	2.56	3,840	746	56	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A7172	6	13	30	15	15
3C5627	7	14	31	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.09.12	1202	05.10.11	1103				
	1203		1104				
05.10.10	1201		1201				
	1202		1202				
05.10.11	1101						
	1102						

IQC	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23MA046

令和5年10月11日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号100408088

大阪鋼業株式会社三重工場

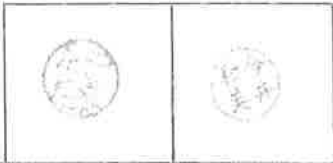
三重県津市美里町家所4527

T.E.L (059) 279-3737

出荷日 令和5年10月11日

出荷質量 12,890 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,600	710 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
2	3.16 ✓	5,400	689 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,420	687 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3B4497	6	15	30	12	14
3A7172	6	13	30	15	15
3C2733	7	16	31	17	5

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.07.28	1203	05.09.01	1203	05.09.05	1201		
	1204		1204		1202		
05.08.10	1103		1205	05.09.06	1101		
	1104	05.09.05	1101		1102		
05.09.01	1201		1102				
	1202		1103				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 23MA049

令和5年10月17日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年10月17日

出荷質量 8,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,380	596 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,680	621 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C2733	7	16	31	17	5

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.09.29	1203	05.10.02	1201				
	1204		1202				
05.10.02	1101		1203				
	1102		1204				
	1103	05.10.03	1201				
	1104						



No. 23MA019

令和5年10月3日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年10月3日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,350	637 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,650	652 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	12,450	642 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3B2829	12	—	35	15	12
3B2807	13	—	35	11	11
3A7025	12	—	34	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.09.27	3201	05.09.28	3105	05.09.29	3101		
	3202		3106		3102		
05.09.28	3101		3201		3103		
	3102		3202		3104		
	3103		3203				
	3104		3204				

試験成績書

1 Q C	試験室	担当者	台・番
			合格

No. 23MA047

令和5年10月12日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年10月12日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,200	615 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	5.96 ✓	17,450	626 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A9511	14	22	43	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.09.12	3201	05.10.03	3204	05.10.04	3106		
	3202	05.10.04	3101		3201		
	3203		3102		3202		
05.10.03	3201		3103		3203		
	3202		3104				
	3203		3105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606133960A4

Order's No. 数量組合番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 工場: 港:

Destination 場:

工事名称:

JIS No. JIS認定番号: QA0507003

Certificate No. 証明番号: 1020231001428

Date 発行日: 2023/10/12

処理コード: 1012 56448

Ship No. 船番:

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)					Impact Test 衝撃試験								
						C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50									
D 6			14	14,201	792064	16 -	18 -	67 -	24 -	20 -									
D 6			6	6,081	792065	15 -	17 -	64 -	26 -	26 -									
合計			20	20,282															
S i z e 寸 法		Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引 張 試 験 (GL=BD)			Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度		Impact Test 衝撃試験									
			Y.P. 降伏点 又は0.2%変形 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	Angle °												
D 6		792064	354 -	543 -	23 -														
D 6		792065	320 -	503 -	32 -														

I Q C

試験室長 担当者

合・否

合格

I Q C	試験室長	担当者	合・登
	細川	喜	合格

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daishuke Michishita
道下 大輔

Surveyor to
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

契約番号

2310885-001

出荷年月日

2023/10/24

鋼材検査証明書

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格
JIS G3112品名
異形棒鋼種類の記号
SD295認証番号
TC0507036

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				化 学 成 分 (%)										Ceq ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×10000	S ×10000	C u ×100	N i ×100	C r ×100		V ×10000	M o ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
D10	8.000	59884 小計 中計	5.400 5.400 5.400	24.192 24.192	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 Ceq = (C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14)

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
受	細川	青	合格

契約番号

2310885-002

出荷年月日

2023/10/28

鋼材検査証明書

証明書番号

00169050

発行年月日

2023/10/28

規格
JIS G3112認証番号
TC0507036

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤

品名
異形棒鋼
種類の記号
SD295

〒573 0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)													
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo	C _{eq} ×100	
D13	7.000	59852 59853 小計 中計	1,500	25,056 25,056	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	
			2,100		351 - 359 -	485 - 495 -	72 73	-	27 - 30 -	6000 - 6000 -	17 - 19 -	16 - 17 -	69 - 71 -	26 - 29 -	34 - 31 -	23 24	9 11	18 20	2 0	29 23	34 36		
			3,600																				
			3,600																				
			小計																				
中計																							

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

INSPECTION CERTIFICATE

製品検査証明書

契約 No. 83-03766-01

契約先 芝本産業株式会社 静岡営業所 殿

持込先 杉山金網株式会社 殿

持込先住所 愛知県一宮市大毛字高木1

取扱店 スギト鋼材株式会社 殿

ゼネコン

工事名 在庫用

JIS G 3112

当社は、JIS G 3112の認証を取得しております
(認証番号：QA0207009) 登録記録機関：JICQA)

IQC	試験室長	担当者	合否
			合格



Symbol of Grade 種類の記号		SD295	Size 呼び名	D16	Total Amount 合計質量	11,840 kg	Date 出荷年月日	2023/10/06	List No. 納品書番号	5								
Charge No. 鋼番	Details 明細			Tensile Test 引張試験			Hard Test 曲げ試験			Chemical Composition 化学成分 %								
	Length 長さ	Pieces 本数	Mass 質量	Y.P. or Y.S. 降伏点又は耐力 N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	El. 伸び %	Y.P./T.S. 降伏比 %	Angle 曲げ角度 180°	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	Ceq ×100
	m	本	kg															
232938	9.5	800	11,840	295以上	514	22		GOOD	20	14	67	20	24					

引張試験片 (D10~D22 : 2号に準じるもの, D25~D38 : 14A号に準じるもの)

上記の注文品は、御指定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

品質管理責任者

管理室

石田俊介

この用紙には偽造防止対策が施してあります。



報告書No. 20221003152

令和 4 年 10 月 3 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設部 第 202 号
岐阜県美濃市橋本寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
岐阜県生コンクリート試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 武井 薫
場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 4 年 9 月 13 日
識別番号	220913A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
代表者 武井 薫 長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 4 年 9 月 13 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)

備考
試験実施日 令和 4 年 9 月 27 日 ~ 令和 4 年 9 月 28 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(住所) (岐阜県美濃市橋本寺464番地の7)

試験結果		試験量 : 25.00 (g)	反応条件 : 80℃ 24時間
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量
	Rc (mmol/L)	Sc (mmol/L)	
1	V1 (mL) V2 (mL)	希釈 n	A (mg/L) S c
2	20 19.40	16	1 1.588
3	20 19.42	15	1 1.543
平均値	20 19.32	20	1 1.613
	—	17	—
	V3 (mL) : 19.72	F : 1.000	

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

一判定基準—
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



報告書No. 20221007152

令和4年10月7日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel. (0575) 33-3292
Fax. (0575) 35-1248
承認署名者 武井 薫
場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和4年9月14日
識別番号	220914A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事は禁じます。



採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和4年9月13日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和4年10月6日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

試験量 : 25.00 (g)		反応条件 : 80℃ 24時間				
繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	R c (mmol/L)		R c	希釈	A (mg/L)	S c
1	V 1 (mL)	V 2 (mL)	14	1	1.050	1
2	20	19.60	10	1	1.104	1
3	20	19.54	13	1	1.046	1
平均値	—	—	12	—	—	1

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無	害	✓
---------------	---	---	---

—判定基準—
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

東海技術第 23710179-001 号 (1/2)

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和5年10月30日

骨材名称 溶融スラグ 23Z000065

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験採取日 令和5年10月26日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和5年11月16日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。
3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

東海技術第 23710179-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 23Z000065

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和5年10月26日

試験採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和5年11月7日 ~ 11月8日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量				溶解シリカ量	
	V ₁ (mL)	R _c (mmol/L)	V ₂ (mL)	R _c	A (mg/L)	Sc (mmol/L)
1	20	19.45	12	1	2.5	2
2	20	19.42	13	1	2.5	2
3	20	19.47	11	1	2.6	2
平均値	—	—	12	—	—	2

V₃ (mL) : 19.69

F : 0.999

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無害

—判定基準—

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は、(a) b) (c))とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町 1 番 8 号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、筒、地
		上ふた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 5 年 12 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	12 月 / 日	
時刻	14 : 50	
カンタブの読み	1	2.5
	2	2.5
	3	2.6
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.042
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和 5 年 3 月 3 1 日
	更新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（V S側溝、V S側溝横断用、土留V S側溝、
V S側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330