

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

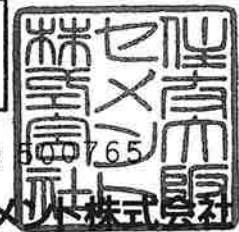
3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	格

セメント試験成績表

No 300765



2024 年 1 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R- 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm²/g		2500以上	3370	74	—	3300以上	4620	72	—	3000以上	3720	72	—
凝 結	水 量 %	—	27.7	—	—	—	30.4	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-13	—	(1-55)	45min以上	1-58	—	(1-35)	60min以上	2-51	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-38	—	4-25	10h以下	3-05	—	3-55	10h以下	4-52	—	5-45
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.5	1.31	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.4	1.31	—	20.0以上	46.8	1.51	—	10.0以上	22.5	1.50	—
	7d	22.5以上	46.6	1.68	—	32.5以上	59.2	1.67	—	17.5以上	37.1	1.65	—
	28d	42.5以上	61.4	1.80	—	47.5以上	70.0	1.86	—	42.5以上	61.9	1.93	—
水 和 熱 J/g	7d	—	338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.33	—	1.92	5.0以下	1.46	—	1.95	6.0以下	3.60	—	3.88
	三酸化硫黄	3.5以下	2.06	—	2.26	3.5以下	2.92	—	3.08	4.0以下	1.96	—	2.12
	強 熱 減 量	5.0以下	2.57	—	2.73	5.0以下	1.41	—	1.62	5.0以下	1.82	—	2.17
	全アルカリ	0.75以下	0.57	—	0.62	0.75以下	0.51	—	0.59	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.027	0.02以下	0.011	—	0.015	—	0.012	—	—

備考：

高炉セメントB種

- 1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.57
2.高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、バット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC室 長 試験係

令和 6年 1月度

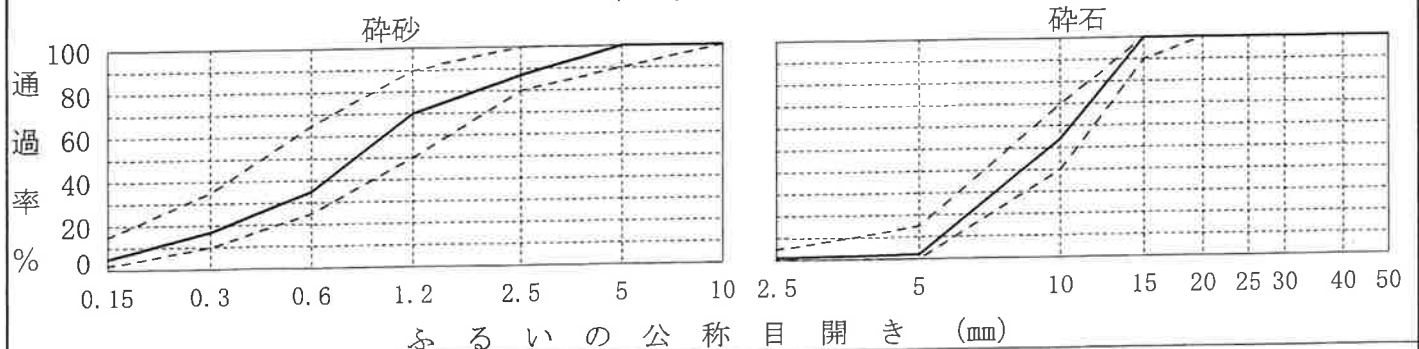


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.04	3.0以下	0.79	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	2.4	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物 (%)								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	54	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	70	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.86	2.80±0.15	6.43	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC室長試験係

令和 5年10月度

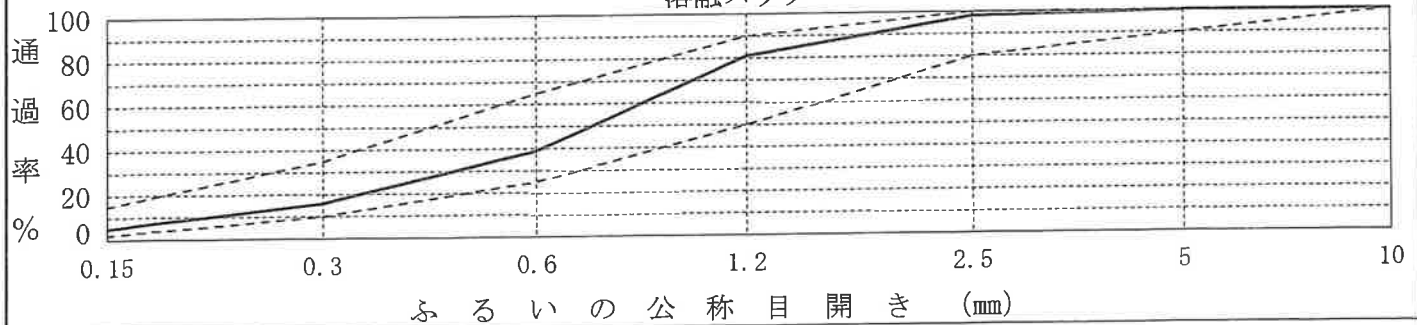
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.32	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.8	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.5	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	81	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	16	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.61	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和6年1月30日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者	

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和5年12月
採取年月 : 12月13日、17日、22日、26日
ロット番号 : 0512
搬出ヤード名 : No.3

環境安全品質試験

(いづれかに○印)

環境安全形式試験

○環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試験で実施

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 山田 雅英

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	8	2未満	1未満	0.05未満	3未満	290
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%					塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	硫酸根 ^{a)}		モルタル バー法	迅速法					
	MS 5	39	✓	0.16	✓	0.1未満	✓	—	2.85	✓	0.4	✓	1.7
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	0.005未満	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下
	ふるいを通るものの質量分率 %						粗粒率 ^{c)}		膨張率 %		ポップアウトの確認		
製品の呼び方	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	2.75		-1		核あり	核なし	判定困難
	100	✓	100	✓	98	✓	77		77		0個	✓	0個
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定: ポップアウトではない。 核あり: ポップアウト 核なし: ポップアウトではない 判定困難: ポップアウトではない		

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市蒲町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 331118



1. コンクリートの試験結果

項 目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %		18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %		60以下	19	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²		—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	−60〜+90	+10	±0 ✓
		終 結	−60〜+90	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5 ✓
空 気 量 %		±1.5以内	−0.7	−0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	—
		材 齢 7 日	125以上	152	151 ✓
		材 齢 28 日	115以上	136	134 ✓
	長 さ 変 化 比 %		110以下	97	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00%	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3%	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.073 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 1月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000 -
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 -
	28 d	100 以上	118 -
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.2 -
MgO	(%)	5 以下	0.46 -
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満-
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.07 -
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 -
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23 -
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 -
塩化物価	(%)	0.02 以下	0.001 -
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 -

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社

営 業 部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23MA073

令和5年10月20日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年10月20日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57 ✓	3,940	760 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
2						
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C5627	7	14	31	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.11	1203	05.10.12	1201				
	1204		1202				
05.10.12	1101	05.10.13	1101				
	1102		1102				
	1103						
	1104						

I Q C	試験室長 担当者	合・否
		合格

試験成績書

No. 23MB017

令和5年11月2日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年11月2日

出荷質量 8,050 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

--	--

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,360	679 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,520	700 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	3.18 ✓	5,160	650 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C5627	7	14	31	10	10
3C2733	7	16	31	17	5
3C5625	7	16	31	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.24	1101	05.10.25	1102				
	1102		1103				
	1103		1201				
	1201		1202				
	1202						
05.10.25	1101						

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23MB070

令和5年11月21日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年11月21日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 ✓	7,700	619 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
2	3.98 ✓	7,600	611 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3	3.97 ✓	7,320	592 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
4	3.98 ✓	7,440	598 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
5	3.98 ✓	7,620	613 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C6475	7	14	32	17	17
3C5630	7	15	31	16	7
3C5627	7	14	31	10	10
3C5625	7	16	31	15	10
3C6320	7	13	30	18	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.11.08	1101	05.11.09	1101	05.11.10	1101		
	1102		1102		1102		
	1103		1103		1103		
	1104		1104		1104		
	1201		1201				
	1202		1202				

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23MB029

令和5年11月7日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年11月7日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,250	632 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,200	629 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,650	650 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3B2829	12	—	35	15	12
3B2807	13	—	35	11	11
3A7025	12	—	34	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.18	3103	05.10.24	3104	05.10.25	3102		
	3104		3201		3103		
	3201		3202		3104		
05.10.24	3101		3203		3201		
	3102		3204				
	3103	05.10.25	3101				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23MB031

令和5年11月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 270-3737

出荷日 令和5年11月8日

出荷質量 12,765 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	17,500	623 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,550	627 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,400	622 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A9511	14	22	43	15	10
3C5295	14	20	43	18	10
3B4481	14	21	43	14	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.17	3203	05.10.26	3204	05.11.01	3201		
	3204	05.11.01	3101		3202		
	3205		3102		3203		
05.10.26	3201		3103		3204		
	3202		3104				
	3203		3105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606133A60A4

Order's No. 注文書番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112

Customer 需要家: SD295

Shipper 船主: 杉山金網株式会社

Destination 場: 港:

工場名称:

JIS No. JIS保証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020231101137

Date 発行日: 2023/11/09

処理コード: 1109 57786

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
----------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	-------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

I Q C	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	三村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daiuke Michishita
道下 大輔
C007100FR002A01

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は書指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

IQC	試験室長	担当者	台・否
愛	細川	真	合格

契約番号 2311885-003 出荷年月日 2023/11/29 証明書番号 00182885 発行年月日 2023/11/29

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036 品名 異形棒鋼 枚方事業所 品質管理課 品質管理責任者 氏名 水谷 篤 共英製鋼株式会社

種類記号 SD295 TOUGH-CON (タフコン) 〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号 TEL 072-849-3221 FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				化 学 成 分 (%)											Ceq × 100	
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C	S i	M n	P	S	C u	N i	C r	V		M o
D13	7.000	30243 30273 小計 中計	3,300 300 3,600 3,600	25,056 25,056	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	
					372 - 370 -	502 - 492 -	74 75		26 - 26 -	G00D - G00D -	17 - 16 -	19 - 15 -	76 - 73 -	28 - 26 -	30 - 38 -	22 23	8 9	26 16	4 2	22 22	

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

INSPECTION CERTIFICATE

製品検査証明書

Contract No. 83-04312-01

契約先 芝本産業株式会社 静岡営業所 殿
契約先 杉山金網株式会社 殿

持込先住所 愛知県一宮市大毛字高木1

取扱店 スギト鋼材株式会社 殿

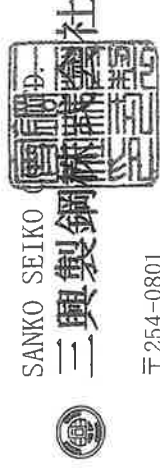
ゼネコン

工事名

在庫用

JIS G 3112

当社は、JIS G 3112の認証を取得しております
(認証番号：QA0307009,登録認証機関：JISCA)



〒254-0801
2-19, Kuryozutsumi, Hiratsuka-shi, Kanagawa-Ken, Japan
神奈川県平塚市久領堤2番19号
TEL. 0463 (22) 1750 (代)
FAX. 0463 (22) 1755



Symbol of Grade 種類の記号		Size 呼び名		D16		Total Amount 合計質量		20,560 kg		Date 出荷年月日		2023/11/01		List No. 納品書番号		4			
Charge No. 鋼 番	Details 明 細			Tensile Test 引 張 試 験			Bend Test 曲げ試験			Chemical Composition 化 学 成 分 %									
	Length 長 さ	Pieces 本 数	Mass 質 量	Y.P. or Y.S. 降伏点又は耐力 N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	EL. 伸 び %	Y.P./T.S. 降伏比 %	Angle 曲げ 角度	r 内側 半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	Ceq ×100
	m	本	kg					180°	1.5d										
233261	9.0	800	11,200	387	518	24		GOOD		19	14	70	21	24					
233265	7.5	800	9,360	390	520	23		GOOD		20	14	73	22	22					

引張試験片 (D10~D22 : 2号に準じるもの, D25~D38 : 14A号に準じるもの)

上記の注文品は、御指定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

この用紙には偽造防止対策が施してあります。

Quality Control Section
管理室
品質管理責任者
石田俊介



報告書No. 20221003152

令和4年10月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設部 第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
試験場
TEL: 0575) 33-3292
FAX: 0575) 35-1248
承認署名者 場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和4年9月13日
識別番号	220913A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法)
顧客名称(住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の原料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を抜き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和4年9月13日
骨材名称 砕砂(細骨材)

備考
試験実施日 令和4年9月27日 ~ 令和4年9月28日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(住所) (岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

試験量 : 25.00 (g)		反応条件 : 80℃ 24時間	
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Sc (mmol/L)
1	20	19.40	16
2	20	19.42	15
3	20	19.32	20
平均値	—	—	17
V3 (mL) :		19.72	F :
			1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

報告書No. 20221007152

令和 4 年 10 月 7 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建部 枝 第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 兼
場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 4 年 9 月 14 日
識別番号	220914A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と照合ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の原料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所
採取者名
採取年月日
骨材名称
試験実施日
試験方法

岐阜県大垣市昼飯地内
マルアイ石灰工業株式会社
令和 4 年 9 月 13 日
砕石 1505
令和 4 年 10 月 6 日
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 (住所)

岐阜県生コンクリート工業組合 中濃試験場 化学室
(岐阜県美濃市極楽寺464番地の7)

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.52	14	1	1.050	1
2	20	19.60	10	1	1.104	1
3	20	19.54	13	1	1.046	1
平均値	—	—	12	—	—	1
V3 (mL)	19.80			F		1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害

無害

—判定基準—
無害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

東海技術第 23710214-001 号(1/2)

東海技術第 23710214-001 号(2/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和5年12月27日

骨材名称 溶融スラグ 23Z00072

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 西濃環境保全センター

試料採取日 令和5年12月26日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件 名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年1月22日

一般財団法人



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

一判定基準一

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

骨材名称 溶融スラグ 23Z00072

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和5年12月26日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年1月17日 ~ 1月18日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c	n	A (mg/L)	S _c
1	20	19.33	19	1	1.9	1
2	20	19.32	19	1	1.9	1
3	20	19.39	16	1	1.7	1
平均値	—	—	18	—	—	1

V₃ (ml) : 19.71

F : 0.999

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

試験実施場所 : 一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b (c) とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人
日本建築研究所
大阪府吹田市
豊崎 8 番 1 号



理事長

井 上

認証書別紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 / 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		1 月 4 日
時刻		14 : 50
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.4
	3	2.2
塩素イオン濃度 (%)	1	0.029
	2	0.033
	3	0.026
	平均	0.03
塩化物量 (kg/m ³)		0.05
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号
令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330