

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式－1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水	セ メ ン ト	混和材	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F	S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋敷産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	格



セメント試験成績表

No. 500765

2024 年 2 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3380	73	—	3300以上	4610	72	—	3000以上	3750	71	—
凝 結	水 量 %	—	27.7	—	—	—	30.4	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-17	—	(1-55)	45min以上	1-57	—	(1-30)	60min以上	2-51	—	(2-40)
	終 結 h:min	10h以下	3-44	—	4-20	10h以下	3-05	—	3-45	10h以下	4-49	—	5-10
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.4	1.29	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.5	1.36	—	20.0以上	46.7	1.47	—	10.0以上	22.8	1.44	—
	7d	22.5以上	46.0	1.68	—	32.5以上	58.1	1.68	—	17.5以上	37.8	1.64	—
	28d	42.5以上	61.5	1.80	—	47.5以上	70.3	1.93	—	42.5以上	63.1	1.86	—
水 和 熱 J/g	7d	—	336	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.36	—	1.88	5.0以下	1.43	—	1.91	6.0以下	3.58	—	3.80
	三 酸 化 硫 黄	3.5以下	2.15	—	2.28	3.5以下	2.88	—	3.17	4.0以下	2.03	—	2.18
	強 熱 減 量	5.0以下	2.58	—	2.78	5.0以下	1.59	—	1.75	5.0以下	1.81	—	2.14
	全 アル カ リ	0.75以下	0.56	—	0.62	0.75以下	0.49	—	0.57	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.024	0.02以下	0.011	—	0.016	—	0.013	—	—

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.56
2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.62
早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

令和 6 年 2 月度

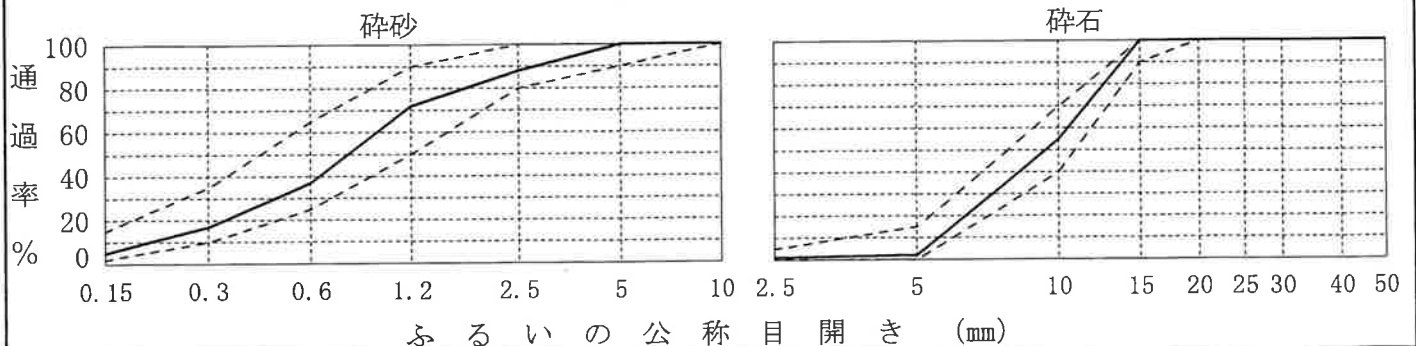


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.99	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	2.2	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	55	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	72	90- 50						
0.6	37	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.81	2.80±0.15	6.42	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I 種)

商品名 チューポールNV-G

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県津島市津島2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 431-1118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差分	始 発	+10	-10 ✓
		終 結	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	5.5	5.0 ✓
		空 気 量 %	-0.7	-1.0 ✓
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	148 ✓
		材 齢 28 日	115以上	134 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 , 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.068 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 2月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ± 500	5100 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 ✓
	28 d	100 以上	118 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.4 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.41 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.07 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.07 ✓
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社

営 業 部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 23MC105

令和5年12月22日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和5年12月22日

出荷質量 4,000 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	3,840	741	56	good	good
2	2.57	4,000	771	57	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C5627	7	14	31	10	10
3C7585	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.13	1103	05.12.18	1105				
	1104		1106				
05.12.18	1101		1201				
	1102		1202				
	1103						
	1104						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23MC022

令和5年12月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年12月8日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,280	669 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,360	679 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,380	682 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C5627	7	14	31	10	10
3C6320	7	13	30	18	16
3C6475	7	14	32	17	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.23	1104	05.11.20	1101	05.11.21	1201		
	1201		1102		1202		
	1202		1201	05.11.22	1101		
05.11.17	1101		1202		1102		
	1102	05.11.21	1101				
	1201		1102				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 23MC045

令和5年12月12日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年12月12日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 /	7,760	624 /	62 /	good /	good /
2	3.97 /	7,450	602 /	65 /	good /	good /
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C7585	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.11.28	1204	05.11.29	1202	05.11.30	1104		
05.11.29	1101		1203		1201		
	1102		1204		1202		
	1103	05.11.30	1101		1203		
	1104		1102				
	1201		1103				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

試験成績書

No. 23MC046

令和5年12月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

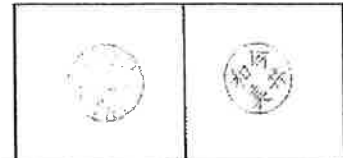
三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和5年12月13日

出荷質量 12,800 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 /	12,700	655 /	61 /	good /	good /
2	4.97 /	12,450	642 /	60 /	good /	good /
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A2565	12	—	39	8	4

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.11.28	3103	05.11.29	3201	05.12.01	3102		
	3104		3202		3103		
	3201	05.11.30	3101		3104		
	3202		3102		3105		
	3203		3103				
	3204	05.12.01	3101				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 23MC071

令和5年12月14日

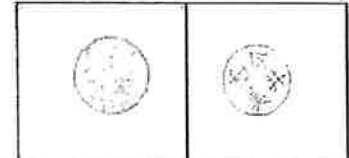
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和5年12月14日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,250	617 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	17,500	623 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	17,350	618 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3A2595	15	19	43	14	14
3C5473	14	21	44	13	5
3B7058	14	21	45	13	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.08	3101	05.12.08	3201	05.12.11	3103		
	3102		3202		3104		
	3103		3203		3105		
	3104		3204		3106		
	3105	05.12.11	3101				
	3106		3102				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606133B60A4

Order's No. 注文組合番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 船主:

Destination 揚子港:

工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0607003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020231200897

Date 発行日: 2023/12/07

処理コード: 1207 59099

Size 寸法		Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)										
						C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50						
D 6			4	4,059	672063	15-	19-	68-	25-	25-						
D 6			14	14,204	792064	16-	18-	67-	24-	20-						
D 6			2	2,029	792065	15-	17-	64-	26-	26-						
合計			20	20,292												
Size 寸法		Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)			Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度		Impact Test 衝撃試験						
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り % 1.5D 180	Angle °									
D 6		672063	338	515	29											
D 6		792064	354	543	23											
D 6		792065	320	503	32											

IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	三村	合格

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Mitoishita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

契約番号 2312885-002 出荷年月日 2023/12/18

鋼材検査証明書 証明書番号 00191525 発行年月日 2023/12/18

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112
品名 異形棒鋼
種類の記号 SD295
TOUGH-CON (タフコン)

※共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)									C _{eq} × 100		
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏伸び ひずみ度 %		伸び %	C	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	Cu × 100	Ni × 100	Cr × 100		V × 1000	Mo × 1000
D10	7.000	30300 59991 小計 中計	600 6,000 6,600 6,600	25,872 25,872	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	37 35	
					370 - 355 -	503 - 491 -	74 72		25 - 26 -	GOOD - GOOD -	19 - 17 -	15 - 18 -	76 - 76 -	31 - 30 -	43 - 38 -	23 24	8 13	20 17	1 2	17 24	

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC 試験室長 担当者 合・否
合格

I Q C	試験室長	担当者	合・否
業	細川	三村	合格

契約番号	出荷年月日	証明書番号	発行年月日
2312885-001	2023/12/19	00191824	2023/12/19

契約先：共英産業株式会社	規格	認証番号
スギト鋼材株式会社	JIS G3112	TC0507036
杉山金網株式会社	品名	
	異形棒鋼	
	種類の記号	
	SD295	

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000
D13	8 000	30484 小計 中計	3, 300 3, 300 3, 300	26, 268 26, 268 26, 268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-
					373 -	515 -	72		23 -	600D -	19 -	20 -	75 -	30 -	36 -	25	10	20	1	23

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+N/40+Cr/5+Mo/4+V/14

に記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

INSPECTION CERTIFICATE

製品検査証明書



Contract No. 83-05704-01
Customer 芝本産業株式会社 静岡営業所 殿
Delivery 杉山金網株式会社 殿
Delivery Address 愛知県一宮市大毛字高木1
持込先住所 愛知県一宮市大毛字高木1
Supplier スギト鋼材株式会社 殿
取扱店 スギト鋼材株式会社 殿
ゼネコン
Project Name 工事名 在庫用

JIS G 3112

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	細川	三	合格

〒254-0801

2-19, Kuryozutsumi, Ili-ratsuke-shi, Kanagawa-ken, Japan
神奈川県平塚市久領堤2番19号
TEL. 0463 (22) 1750 (代)
FAX. 0463 (22) 1755

当社は、JIS G 3112の認証を取得しております
(認証番号：QA0307009, 登録認証機関：JICQA)

Symbol of Grade 種類の記号		Size 呼び名		D16		Total Amount 合計質量		22, 128 kg		Date 出荷年月日		2023/12/14		List No. 納品書番号		4			
Charge No. 鋼 番	Details 明 細			引 張 試 験				Bend Test 曲げ試験		Chemical Composition 化 学 成 分 %									
	Length 長 さ	Pieces 本 数	Mass 質 量	Y.P. or Y.S. 降伏点又は耐力 N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	El. 伸び %	Y.P./T.S. 降伏比 %	Angle 曲げ 角度	Radius 内側 半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000	Ceq ×100
	m	本	kg	295以上	440～600	16以上		180°	1.5d	27以下	55以下	150以下	50以下	50以下					
233768	7.0	800	8,720	385	521	22		GOOD		19	17	79	21	26					
233764	7.0	400	4,360	386	520	22		GOOD		18	16	70	20	26					
233770	5.5	600	5,148	382	509	24		GOOD		18	15	67	20	19					
233763	5.0	500	3,900	378	505	24		GOOD		17	14	72	21	25					

引張試験片 (D10~D22 : 2号に準じるもの, D25~D38 : 14A号に準じるもの)

上記の注文品は、御指定の規格又は仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Quality Control Section
品質管理責任者
管 理 室
石田 俊介

この用紙には偽造防止対策が施してあります。



報告書No. 20231002157

令和 5 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市柳井町4番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者
場長 武井 廣

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 5 年 9 月 13 日
識別番号	230913A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本番中に配能の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20231002157

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 5 年 9 月 13 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
試験実施日 令和 5 年 9 月 26 日 ~ 令和 5 年 9 月 27 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間			溶解シリカ量		
	アルカリ濃度減少量			Sc (mmol/L)		
	Rc (mmol/L)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc	
1	V1 (mL)	V2 (mL)				
	20	19.50	20	1	2.945	2
2	20	19.50	20	1	3.045	2
3	20	19.40	25	1	2.800	2
平均値	—	—	22	—	—	2

Va (mL) : 19.90 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長 担当者	合・否
監査	細川	三村
合格		

報告書No. 20231002156

令和5年10月2日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市星飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和5年9月13日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和5年9月26日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

報告書No. 20231002156

建設技第202号
岐阜県美濃市稲葉寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel. (0575) 33-3292
Fax. (0575) 35-1248
承認署名者 堀長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和5年9月14日
識別番号	230914A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の資料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	Rc	希釈率	Sc (mmol/L)	A (mg/L)	Sc
1	V1 (mL)	V2 (mL)	10	1	2.723	2
2	20	19.70	9	1	2.945	2
3	20	19.62	14	1	2.830	2
平均値	—	—	11	—	—	2
V3 (mL) :			19.90	F :		
				1.000		

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害

- 判定基準 —
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) (c)) とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築学会 試験所

大阪府吹田市豊津町 18 番 1 号



理事長

井 上

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	台・否
			合格

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 2 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	2 月 1 日	
時刻	13 : 30	
カンタブの読み	1	1.9
	2	2.1
	3	2.0
塩素イオン濃度 (%)	1	0.019
	2	0.024
	3	0.021
	平均	0.02
塩化物量 (kg/m ³)	0.04	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技 第 2 1 9 号の 7
令和 4 年 7 月 4 日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 4 年 4 月 7 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|------------|---|
| 1. 工 場 名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所 在 地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1 |
| 3. 検 査 品 目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検 査 結 果 | 合格 |
| 5. 有 効 期 間 | 2 年間（令和 4 年 8 月 1 日～令和 6 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注 意 事 項 | 無し |
| 8. そ の 他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330