

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てんのラック	目標スラン プフロ (cm)	目標50cm フロー時間 (秒)	水結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)						
									水 W	セメ ント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 AE 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋敷産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

No. 500764

2024年 5 月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3400	73	—	3300以上	4700	74	—	3000以上	3790	71	—
凝結	水量 %	—	27.7	—	—	30.3	—	—	—	29.3	—	—
	始発 h:min	60min以上	2-12	(1-55)	45min以上	1-53	(1-25)	60min以上	2-54	(2-25)		
	終結 h:min	10h以下	3-38	4-25	10h以下	3-01	3-45	10h以下	5-02	5-50		
安定性	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	10.0以上	27.8	1.31	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.5	1.37	20.0以上	48.8	1.53	—	10.0以上	22.6	1.47	—
	7d	22.5以上	47.6	1.76	32.5以上	60.0	1.75	—	17.5以上	36.8	1.58	—
	28d	42.5以上	62.3	1.88	47.5以上	70.5	1.84	—	42.5以上	62.7	1.91	—
水和熱 J/g	7d	—	338	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.37	2.17	5.0以下	1.41	1.97	6.0以下	3.58	3.85		
	三酸化硫黄	3.5以下	2.10	2.32	3.5以下	3.05	3.38	4.0以下	2.05	2.17		
	強熱減量	5.0以下	2.46	2.65	5.0以下	1.61	1.75	5.0以下	1.79	1.95		
	全アルカリ	0.75以下	0.59	0.63	0.75以下	0.52	0.59	—	—	—		
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	0.025	0.02以下	0.012	0.017	—	0.014	—		

備考：

高炉セメント B 種

- 1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.59
- 2. 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 2. 安定性の試験成績は、パット法による。
- 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
 (住友生命名古屋ビル3F)
 TEL (052) 566-3203
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長試験係



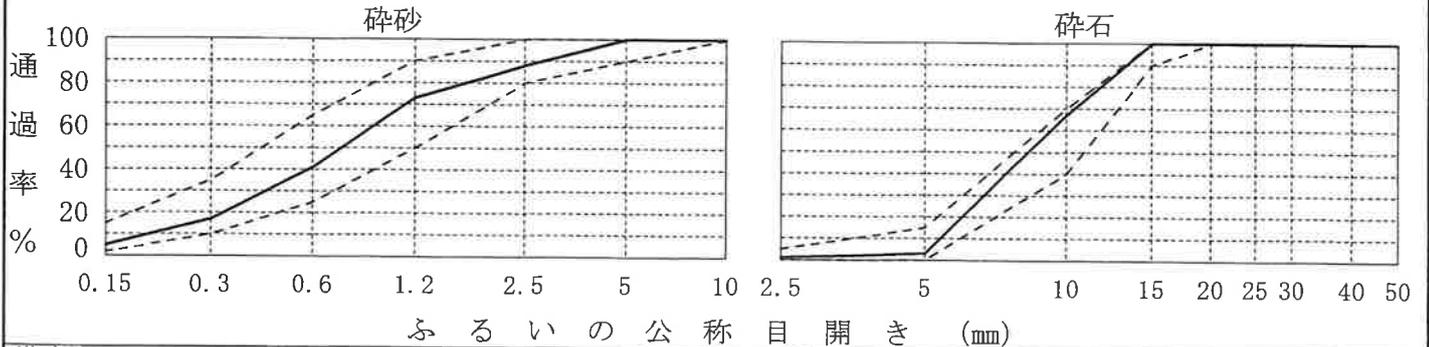
令和 6年 5月度

産地品名 骨材名称	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
最大寸法(mm)	砕砂		砕石					
試験項目	5		15		結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.97	3.0以下	0.80	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.5	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称 ふるい(mm)	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100-90				
10	100	100-100	67	70-40				
5	100	100-90	3	15-0				
2.5	88	100-80	1	5-0				
1.2	73	90-50						
0.6	41	65-25						
0.3	17	35-10						
0.15	5	15-2						
粗粒率	2.76	2.80±0.15	6.29	6.35±0.15				

粒度曲線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種類 高性能AⅡ減水剤 標準形 (Ⅰ種)

商品名 チューポールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 岐阜県津市津町2番5号

竹本油脂株式会社

☎(053)682-118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	-10 ✓
		終結	-60～+90	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	5.5	5.0 ✓
空気量 %		±1.5以内	-0.7	-1.0 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	148	148 ✓
		材齢28日	115以上	134	134 ✓
	長さ変化比 %	110以下	96	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	87	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63kg/㎡, 性能確認試験 2.63kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年9月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl⁻) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl ⁻)量	0.02 kg/㎡以下	0.00 kg/㎡	0.00%	2.63 kg/㎡	0.00 kg/㎡ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/㎡以下	0.04 kg/㎡	1.3%	2.63 kg/㎡	0.03 kg/㎡ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン(Cl ⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.068 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2023年9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 5月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000 -
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 -
	28 d	100 以上	118 -
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.4 -
MgO	(%)	5 以下	0.48 -
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 -
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.08 -
湿分	(%)	1.0 以下	0.05 -
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23 -
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 -
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 -
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 -

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
 営業部
 TEL : 0749-55-2013
 FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 24M3040

令和6年3月13日

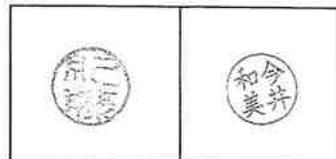
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社 三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月13日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.57 ✓	4,140	798 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓
2	2.57 ✓	3,940	760 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	2.56 ✓	4,020	781 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7
23A095504	7	14	31	10	10
23A095503	7	16	31	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.06	1103	06.03.06	1203	06.03.07	1105	06.03.08	1101
	1104		1204		1106		1102
	1105	06.03.07	1101		1201		
	1106		1102		1202		
	1201		1103		1203		
	1202		1104		1204		

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M3096

令和6年3月28日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059)-279-3737

出荷日 令和6年3月28日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,300	672 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,680	716 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A105501	7	13	30	18	16
23A105502	7	14	32	17	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.01	1201	06.02.02	1202				
06.02.02	1101	06.02.05	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104						
	1201						

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 24M3022

令和6年3月8日

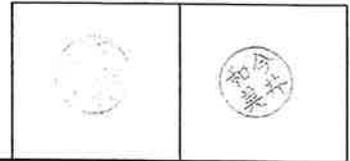
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月8日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.98	7,760	624	65	good	good
2						
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.29	1201	06.03.01	1201				
	1202		1202				
06.03.01	1101		1203				
	1102		1204				
	1103						
	1104						

IQC	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 24M3097

令和6年3月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月29日

出荷質量 12,745 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97	12,600	650	58	good	good
2	4.98	12,800	657	58	good	good
3	4.98	12,600	647	59	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23B096402	12	—	36	19	17
23B096404	13	—	38	14	7
23B096403	12	—	34	16	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.01	3103	06.03.04	3101	06.03.07	3203		
	3104		3102		3204		
	3201		3103	06.03.08	3101		
	3202		3104		3102		
	3203	06.03.07	3201				
	3204		3202				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M3017

令和6年3月7日

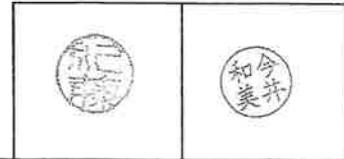
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月7日

出荷質量 12,765 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	17,200	613 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	17,400	620 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,650	631 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23C117003	14	20	45	12	15
23C117002	14	20	43	13	13
23C117001	14	21	45	13	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.26	3203	06.03.05	3102	06.03.05	3202		
	3204		3103		3203		
06.02.28	3101		3104		3204		
	3102		3105		3205		
	3103		3106				
06.03.05	3101		3201				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606134260A4
注文番号
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
品名 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification JIS G 3112 SD295
Customer 杉山金網株式会社
需要家
Shipper
Destination 揚 港
工 事 名 称

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Certificate No. 証明書番号: 1020240300788
Date 発行日: 2024/03/07
処理コード: 0307 63503

Ship No. 船番:

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)					Hardness 硬 度	Bend Test 曲げ試験	Angle °	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)	Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	S X1000 Max. 50	P X1000 Max. 50	Mn X100 Max. 150	Si X100 Max. 55	C X100 Max. 27	S X1000 Max. 50
					C	Si	Mn	P	S														
D 6		12	12,128	822124	15	18	71	21	20														
D 6		8	8,115	822125	16	20	68	22	20														
合計		20	20,243																				
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)		Bend Test 曲げ試験	Angle °	Hardness 硬 度	IQC 試験室長 担当若 合・否																
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600				346	512	31	30	311	合格											
D 6	822124	339	492	1.5D	180	GOOD																	
D 6	822125	346	512	GOOD	GOOD																		



Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔
COO7100FR002A01

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

契約番号

2403885-003

出荷年月日

2024/3/25

鋼材検査証明書

証明書番号

00233570

発行年月日

2024/3/25

契約先：共英産業株式会社

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

スゴト鋼材株式会社

品名

杉山金網株式会社

異形棒鋼



共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

種類の記号

SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL. 072-849-3221

FAX. 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%)								C _{req} ×100								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %		降伏伸び ひずみ度 %	伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu		Ni	Cr	V	Mo				
D10	8.000	3122801	6.000	26.880	440	-	16	180°	27	55	150	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			6.000		600	以上	L.5D	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下
			6.000		498	25	G00D	17	17	76	31	30	20	8	15	0	15	15	0	15	15	0	15	15	34
合計			6.000	26.880																					

炭素当量 C_{req} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC 試験室長

担当者

合・否



契約番号

2403885-002

出荷年月日

2024/3/16

鋼材検査証明書

証明書番号

00229820

発行年月日

2024/3/16

契約先：共英産業株式会社

規格 JIS G3112

認証番号 TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名 異形棒鋼

品名 異形棒鋼

杉山金網株式会社

種類記号 SD295

TOUGH-CON (タフコン)



枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤

〒578-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			化学成分 (%)										C _{eq} ×100				
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni		Cr	V	Mo	
D16	10.000	3101201	1,800	28,080	440 - 600	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-			
			1,800		496 -	70	-	24	GOOD	19 -	17 -	76 -	29 -	39 -	23	10	23	1	29	-		
			1,800		28,080	28,080																38
		合計	1,800	28,080																		

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合



報告書No. 20240401151

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市榑楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 兼 場長 武井 薫

報告書No. 20240401151

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業株式会社
採取年月日 令和6年2月22日
骨材名称 砕砂(細骨材)
試験実施日 令和6年3月18日 ~ 令和6年3月19日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

Table with columns for test results: 試験量 (25.00 (g)), 反応条件 (80°C 24時間), 溶解シリカ量 (Sc), and 希釈率 (A). Rows include individual test results and an average value.

Table with columns: 受付年月日 (令和6年2月22日), 識別番号 (240222A151), 骨材名称 (砕砂(細骨材)), 試験項目 (骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)), 顧客名称 (住所) (矢橋工業株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753))

Rc = (20 x 0.05 x F) / V1 x (V3 - V2) x 1000

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

Sc = (20 x n x A x I) / F

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無害

判定基準: 無害 a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の場合。 b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。 無害でない: Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の場合。 ScがRc以上となる場合。 判定しない: Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



報告書No. 20240401154

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設部 第202号
岐阜県美濃市植染町(岐阜市)6番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
岐阜県生コンクリート工業組合 試験場
TEL: 0575)33-3292
FAX: 0575)35-1248
承認署名者 齋 場長 武井 薫



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

Table with 2 columns: 受付年月日, 識別番号, 骨材名称, 試験項目, 顧客名称(住所). Contains details of the sample and client.

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中継試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の材料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中継試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20240401154

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和6年2月29日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和6年3月28日 ~ 令和6年3月29日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
中継試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

Table with columns: 繰返し, V1 (mL), V2 (mL), R c (mmol/L), V3 (mL), V1 (mL), V2 (mL), R c (mmol/L), Sc (mmol/L), A (mg/L), S c. Contains test results for three repetitions and an average.

V3 (ml) : 19.80 F : 1.000

Rc = (20 * 0.05 * F / V1) * (V3 - V2) * 1000

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ブランク

Sc = 20 * n * A * X = 28.09

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (S i mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

判定基準
無害

a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲でScがRe未満となる場合。
b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲でScがRe以上となる場合。

判定しない Rcが700mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

I	Q	C	試験室長	担当者	合・否

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 6 年 5 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																													
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	<p>全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R_t)が3.0kg/m^3以下となることを確認する。</p> $R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$ <p>ここに、R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3) R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾ (kg/m^3) $=$ 単位セメント量 (kg/m^3) \times セメント中の全アルカリ量⁽¹⁾ (%) / 100 R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $=$ 単位混和材量 (kg/m^3) \times 混和材中の全アルカリ量⁽¹⁾ (%) / 100 R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $=$ 単位骨材量 (kg/m^3) \times 0.53 \times 骨材中のNaCl量 (%) / 100 R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $=$ 単位混和剤量 (kg/m^3) \times 混和剤中の全アルカリ量⁽¹⁾ (%) / 100</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 60%;">セメント中の全アルカリ量</td> <td style="width: 20%;">(%)</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">0.63</td> </tr> <tr> <td>単位セメント量</td> <td>(kg/m^3)</td> <td style="text-align: right;">350</td> </tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td> <td>(%)</td> <td style="text-align: right;">0.01</td> </tr> <tr> <td>単位混和材量</td> <td>(kg/m^3)</td> <td style="text-align: right;">168</td> </tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td> <td>(%)</td> <td style="text-align: right;">0.000</td> </tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td> <td>(kg/m^3)</td> <td style="text-align: right;">732</td> </tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td> <td>(%)</td> <td style="text-align: right;">1.3</td> </tr> <tr> <td>単位混和剤量</td> <td>(kg/m^3)</td> <td style="text-align: right;">3.50</td> </tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td> <td>(kg/m^3)</td> <td style="text-align: right;">2.27</td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 10px;">ただし、セメント中の全アルカリ量 (A_c) の値としては、直近6か月間(令和 5年12月～令和 6年 5月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量 (Na_2Oeq) に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq} (\%) = \text{Na}_2\text{O} (\%) + 0.658\text{K}_2\text{O} (\%)$ とする。</p>			セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m^3)	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m^3)	168	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	732	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																												
単位セメント量	(kg/m^3)	350																												
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																												
単位混和材量	(kg/m^3)	168																												
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000																												
単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	732																												
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																												
単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50																												
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27																												
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">1. 高炉セメントB種</td> <td style="width: 50%; border: none;">2. 高炉セメントC種</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">3. フライアッシュセメントB種</td> <td style="border: none;">4. フライアッシュセメントC種</td> </tr> </table>			1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種	3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種																							
1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種																													
3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種																													
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材																											
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (<input checked="" type="radio"/> a) b) <input checked="" type="radio"/> c)) とする。																														

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

JISマーク表示制度

認証書

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
：JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
：プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類の

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
		上ぶた式U形側溝(本体)	1種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	落ちふた式U形側溝	1種、3種



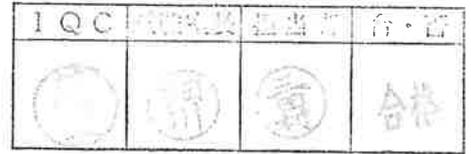
一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市
中津区南橋本1-8番1号



井上 一
理事長



(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 5 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	5 月 7 日	
時刻	13 : 30	
カンタブの読み	1	1.9
	2	2.0
	3	2.0
塩素イオン濃度 (%)	1	0.019
	2	0.021
	3	0.021
	平均	0.02
塩化物量 (kg/m ³)	0.04	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技 第 2 1 9 号 の 7
令和 4 年 7 月 4 日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 4 年 4 月 7 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

1. 工場名 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
2. 所在地 揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
3. 検査品目 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック
4. 検査結果 合格
5. 有効期間 2 年間（令和 4 年 8 月 1 日～令和 6 年 7 月 3 1 日）
6. 出荷許可材令 1 4 日以上
7. 注意事項 無し
8. その他 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1種
落ちふた式U型側溝 1種・3種（本体）
落ちふた式U型側溝 1種・3種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



TOKAI

創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330
