

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 560764



2024 年 5 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3400	73	—	3300以上	4700	74	—	3000以上	3790	71	—
凝 結	水 量 %	—	27.7	—	—	—	30.3	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-12	—	(1-55)	45min以上	1-53	—	(1-25)	60min以上	2-54	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-38	—	4-25	10h以下	3-01	—	3-45	10h以下	5-02	—	5-50
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.8	1.31	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.5	1.37	—	20.0以上	48.8	1.53	—	10.0以上	22.6	1.47	—
	7d	22.5以上	47.6	1.76	—	32.5以上	60.0	1.75	—	17.5以上	36.8	1.58	—
	28d	42.5以上	62.3	1.88	—	47.5以上	70.5	1.84	—	42.5以上	62.7	1.91	—
水 和 熱 J/g	7d	—	338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.37	—	2.17	5.0以下	1.41	—	1.97	6.0以下	3.58	—	3.85
	三酸化硫黄	3.5以下	2.10	—	2.32	3.5以下	3.05	—	3.38	4.0以下	2.05	—	2.17
	強 熱 減 量	5.0以下	2.46	—	2.65	5.0以下	1.61	—	1.75	5.0以下	1.79	—	1.95
	全アルカリ	0.75以下	0.59	—	0.63	0.75以下	0.52	—	0.59	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.025	0.02以下	0.012	—	0.017	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.59

2.高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

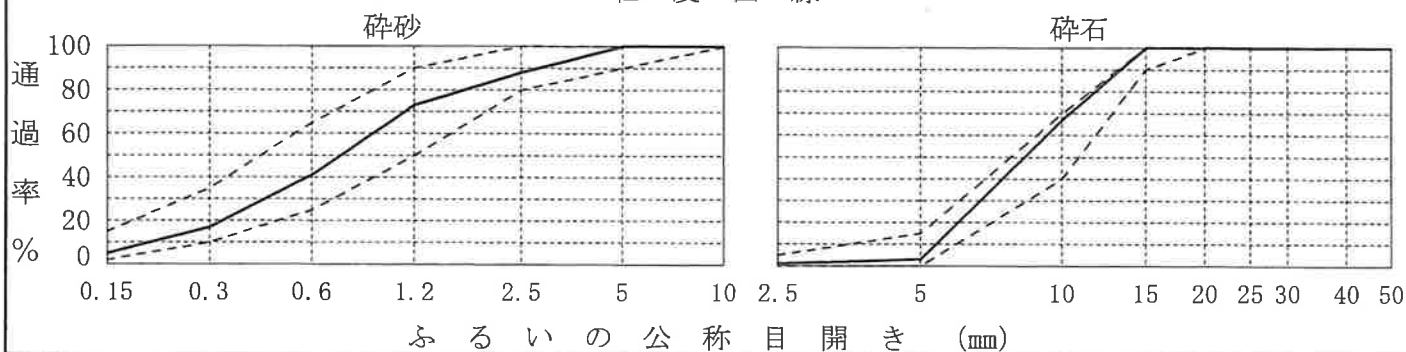
令和 6 年 5 月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法 (mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.97	3.0以下	0.80	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.5	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	67	70- 40				
5	100	100- 90	3	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	73	90- 50						
0.6	41	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.76	2.80±0.15	6.29	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長試験係

令和 5年10月度

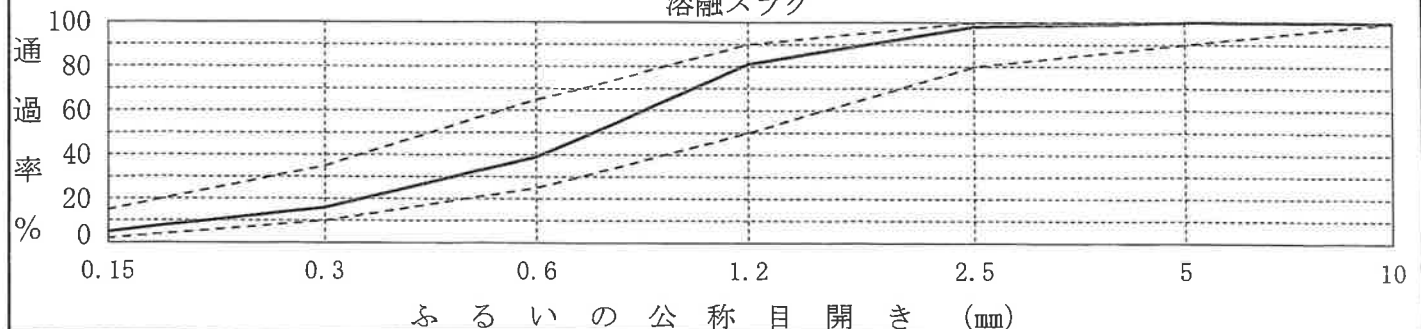
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.32	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.8	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.5	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	81	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	16	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.61	2.75±0.20						

粒度曲線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和6年3月、4月
採取年月 : 4月1日、8日、15日
ロット番号 : 0603-0604
搬出ヤード名 : No.2

令和6年5月20日

環境安全品質試験
(いずれかに○印)

☐ 環境安全形式試験
☒ 環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試験で実施

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

区分	試験項目									
	項目	カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素	
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.3	0.05	✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下	
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	15	2未満	1未満	0.05未満	3未満	160	320	✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下	

製品の呼び方	化学成分%										塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性			絶乾密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %				
	酸化カルシウム (CaOとして)		全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	膨張率 %			モルタル バー法			迅速法											
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	化学法	—														
MS 5	35	✓	0.16	✓	0.1未満	✓	0.9	✓	0.007	✓	—	—	2.83	✓	0.29	✓	0.1	✓	53.4	✓	1.9	✓	
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	0.04以下	0.04以下	0.04以下	0.04以下	0.04以下	0.04以下	0.04以下	2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b)	以下					
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %										ボップアウトの確認												
	粗粒率 (r)										膨張率 %												
MS 5	100	✓	100	✓	99	✓	80	✓	35	✓	13	✓	5	✓	2.68	✓	(2.69)	—2	✓	核あり	核なし	判定困難	判定困難
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	24時間経過後に 膨張があつてはな らない。	製造業者と購入者とが 協議によつて定めた粗 粒率に対して±0.20の 範囲のものでなければ ならない。	膨張があつてはな らない。	24時間経過後に 膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。	膨張があつてはな らない。

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

様式番号: 出荷管理一規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形(I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎(0533)68-2118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	-60～+90	+10
		終 結	-60～+90	±0
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5
		空 気 量 %	±1.5以内	-0.7
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	152
		材 齢 28 日	115以上	136
	長 さ 変 化 比 %	110以下	97	—
	凍 結 融 解 対 する 抵 抗 性 (相 対 動 弾 性 係 数 %)	60以上	90	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00%	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3%	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.073

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 5月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.4
MgO	(%)	5 以下	0.48
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.08
湿分	(%)	1.0 以下	0.05
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 24M3040

令和6年3月13日

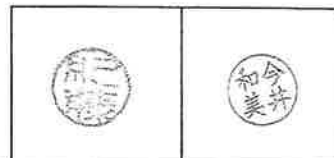
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月13日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57 ✓	4,140	798 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓
2	2.57 ✓	3,940	760 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	2.56 ✓	4,020	781 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7
23A095504	7	14	31	10	10
23A095503	7	16	31	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.06	1103	06.03.06	1203	06.03.07	1105	06.03.08	1101
	1104		1204		1106		1102
	1105	06.03.07	1101		1201		
	1106		1102		1202		
	1201		1103		1203		
	1202		1104		1204		

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 24M3096

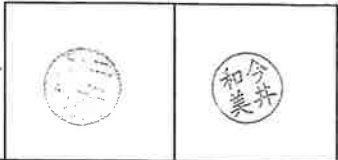
令和6年3月28日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月28日
出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,300	672 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,680	716 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A105501	7	13	30	18	16
23A105502	7	14	32	17	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.01	1201	06.02.02	1202				
06.02.02	1101	06.02.05	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104						
	1201						

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M3022

令和6年3月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月8日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98	7,760	624	65	good	good
2						
3						

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.29	1201	06.03.01	1201				
	1202		1202				
06.03.01	1101		1203				
	1102		1204				
	1103						
	1104						

試験成績書

IQC	試験部長	担当者	合・否
			

No. 24M3097

令和6年3月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月29日
出荷質量 12,745 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97	12,600	650	58	good	good
2	4.98	12,800	657	58	good	good
3	4.98	12,600	647	59	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23B096402	12	—	36	19	17
23B096404	13	—	38	14	7
23B096403	12	—	34	16	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.01	3103	06.03.04	3101	06.03.07	3203		
	3104		3102		3204		
	3201		3103	06.03.08	3101		
	3202		3104		3102		
	3203	06.03.07	3201				
	3204		3202				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M3017

令和6年3月7日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

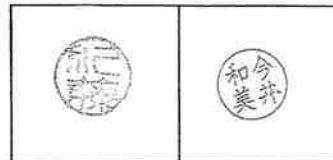
三重県津市美里町家所4527

TEL(059) 279-3737

出荷日 令和6年3月7日

出荷質量 12,765 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	17,200	613 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	17,400	620 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,650	631 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23C117003	14	20	45	12	15
23C117002	14	20	43	13	13
23C117001	14	21	45	13	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.26	3203	06.03.05	3102	06.03.05	3202		
	3204		3103		3203		
06.02.28	3101		3104		3204		
	3102		3105		3205		
	3103		3106				
06.03.05	3101		3201				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書



GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

注文 No.: 606134260A4

注文組合番号:

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112

需要家: 杉山金網株式会社

顧客: 杉山金網株式会社

Shipper

Destination

工場名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240300788

Date 発行日: 2024/03/07

処理コード: 0307 63503

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition						化学成分 (%)					
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.							
D 6		12	12,128	822124	15	18	71	21	20							
D 6		8	8,115	822125	16	20	68	22	20							
合計		20	20,243													
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test		引 張 試 験 (GI=80)		Bend Test		Hardness		Impact Test						
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2	Min.	T.S. 引張強さ N/mm2	Min.	EL. 伸び %	R.A. 絞り %	Angle °	度	衝撃試験	度					
D 6	822124	339	295	492	31	16				1.5D	180					
D 6	822125	346		512	30					GOOD						
										GOOD						



Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔
C00T100FR002A01

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

契約番号

2403885-003

出荷年月日

2024/3/25

鋼材検査証明書

証明書番号

00233570

発行年月日

2024/3/25

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

杉山金網株式会社

種類の記号

SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)											C _{req} × 100		
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏伸び ひずみ度 %		伸び %	C	S i × 100	M n × 100	P × 1000	S × 1000	C u × 100	N i × 100	C r × 100	V × 1000	M o × 1000			
D10	8.000	3122801 小計 中計	6.000 6.000 6.000	26.880 26.880	295 以上	440 ~ 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	15	0	15	-	34

炭素当量 C_{req} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否

契約番号

2403885-003

出荷年月日

2024/3/14

鋼材検査証明書

証明書番号

00238671

発行年月日

2024/3/14

契約先：共英産業株式会社

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名

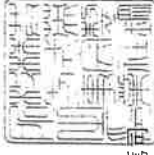
異形棒鋼

品質管理責任者 氏名

水谷 篤司

品質管理課

共英製鋼株式会社



種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (mm)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000	C e q ×100
D13	8.000	3109001 3109101 小計 中計	2,700 600 3,300 3,300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	
					370	496	75		25	GOOD	18	18	73	32	44	22	10	20	0	23	
					372	499	75		23	GOOD	19	18	80	31	32	19	12	22	0	22	

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C 試験室長 担当者 合・否



契約番号

2403885-002

出荷年月日

2024/3/16

鋼材検査証明書

証明書番号

00229820

発行年月日

2024/3/16

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スギト鋼材株式会社

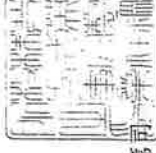
品名

異形棒鋼

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名

水谷 篤司



種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)											C _{eq} ×100							
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %		C	S i	M n	P	S	C u	N i	C r	V	M o									
D16	10.000	3101201 小計 中計	1.800 1.800 1.800	28,080 28,080	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	23	10	23	1	29	-	38

↑記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。
炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

I Q C	試験室長	担当者	合

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設部 技 第 202 号
岐阜県美濃市板築寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 藤 場 長 武 井

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年2月22日
識別番号	240222A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場 長

注) 本報告書は、試験場に押込まれた本書中に記載の試料についてのみに有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和6年2月22日
骨材名称 砕砂 (細骨材)

試験実施日 令和6年3月18日 ~ 令和6年3月19日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g)		反応条件 : 80℃ 24時間	
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量
	Rc (mmol/L)	Rc	Sc (mmol/L)
1	V1 (mL) V2 (mL)	16	希釈 n A (mg/L) Sc
2	20 19.38	16	1 2.636
3	20 19.38	16	1 2.793
平均値	20 19.36	17	1 2.869
	—	16	— 2
	V3 (mL) : 19.70	F :	1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害

- a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC

試験室長 担当

合・否

合格

報告書No. 20240401154

令和 6 年 4 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設部 第 202 号
岐阜県美濃市赤坂町3351番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
岐阜県試験場
Tel: (0575) 33-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 熊
場長 武井

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 6 年 3 月 1 日
識別番号	240301A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中 級 試 験 場 長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中級試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20240401154

採取場所 岐阜県大垣市星飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和 6 年 2 月 29 日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和 6 年 3 月 28 日 ~ 令和 6 年 3 月 29 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中級試験場内 化学室

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00 (g)			反応条件 : 80℃ 24時間		
	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	R c (mmol/L)			S c (mmol/L)		
	V 1 (mL)	V 2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.50	15	1	1.288	1
2	20	19.50	15	1	1.666	1
3	20	19.50	15	1	2.052	1
平均値	—	—	15	—	—	1

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フタクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害

a) Scが\$10mmol/L\$ 以上で、Rcが\$700mmol/L\$ 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが\$10mmol/L\$ 未満で、Rcが\$700mmol/L\$ 未満の場合。

無害でない : Scが\$10mmol/L\$ 以上で、Rcが\$700mmol/L\$ 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが\$700mmol/L\$ 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

試験成績書

東海技物第 24710030-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和6年4月16日

骨材名称 溶解スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和6年4月15日

試料採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試料採取者

作 名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年5月1日

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

骨材名称 溶解スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和6年4月15日

試料採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年4月22日 ~ 4月23日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 2時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (ml)	V2 (ml)	Rc	A (mg/L)	Sc	Sc
1	20	19.50	10	1	2.2	2
2	20	19.50	10	1	2.2	2
3	20	19.50	10	1	2.2	2
平均値	—	—	10	—	—	2

V1 (ml) : 19.70

F : 0.999

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V3 - V2) ÷ V1 × 1000

ここに V1 : 分取量

V2 : 滴定液 (0.05mol/L 塩酸)

V3 : 空試験量 (0.05mol/L 塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸/フタクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

— 判定基準 —

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目に基づき、試験の平均値を用いて、以下のとおり判定する。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する

b) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験試料等の内容は、依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

注2. 本結果は、依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

注3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。



東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b (c)) とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 番 号 : GBO407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証番号 : GBO407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鋳工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鋳工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人
日本建築研究所
大阪府吹田市
豊崎 8 番 1 号



理事長 井上

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類		種類
	製品名	製品	
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体) 落ちふた式 U 形側溝	1 種 1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式－3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 5 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 C）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日		5 月 7 日	
時刻		15 : 00	
カンタブの読み	1	2.3	
	2	2.4	
	3	2.4	
塩素イオン濃度 (%)	1	0.029	
	2	0.033	
	3	0.033	
	平均	0.03	
塩化物量(kg/m ³)		0.05	
備考			

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号
令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

用 途 道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材

認 定 番 号 4) - 1 4 2

認 定 の 有 効 期 間 令和5年3月31日から令和8年3月30日

工 場 等 の 所 在 地 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
及 び 名 称 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330