

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水	セ メ ン ト	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
G	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
G	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

№ 500763

2024 年 6 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		——	3.15	——	——	——	3.13	——	——	——	3.04	——	——
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3440	72	——	3300以上	4720	75	——	3000以上	3730	72	——
凝 結	水 量 %	——	27.7	——	——	——	29.9	——	——	——	30.0	——	——
	始 発 h:min	60min以上	2-06	——	(1-50)	45min以上	1-45	——	(1-25)	60min以上	4-14	——	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-24	——	4-10	10h以下	2-43	——	3-50	10h以下	5-09	——	5-55
安 定 性		良	良	——	——	良	良	——	——	良	良	——	——
圧縮強さ N/mm ²	1d	——	——	——	——	10.0以上	28.7	1.38	——	——	——	——	——
	3d	12.5以上	32.4	1.38	——	20.0以上	49.5	1.54	——	10.0以上	22.2	1.47	——
	7d	22.5以上	47.3	1.68	——	32.5以上	59.4	1.72	——	17.5以上	36.9	1.65	——
	28d	42.5以上	62.7	1.84	——	47.5以上	70.7	1.93	——	42.5以上	62.9	1.83	——
水 和 熱 J/g	7d	——	342	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
	28d	——	389	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.29	——	1.93	5.0以下	1.22	——	1.95	6.0以下	3.70	——	4.63
	三酸化硫黄	3.5以下	2.14	——	2.29	3.5以下	3.00	——	3.40	4.0以下	2.00	——	2.43
	強 熱 減 量	5.0以下	2.50	——	2.75	5.0以下	1.57	——	1.72	5.0以下	1.80	——	2.79
	全アルカリ	0.75以下	0.57	——	0.62	0.75以下	0.49	——	0.61	——	——	——	——
	塩化物イオン	0.035以下	0.022	——	0.027	0.02以下	0.012	——	0.013	——	0.014	——	——

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.57
2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.61

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

令和 6 年 6 月度

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

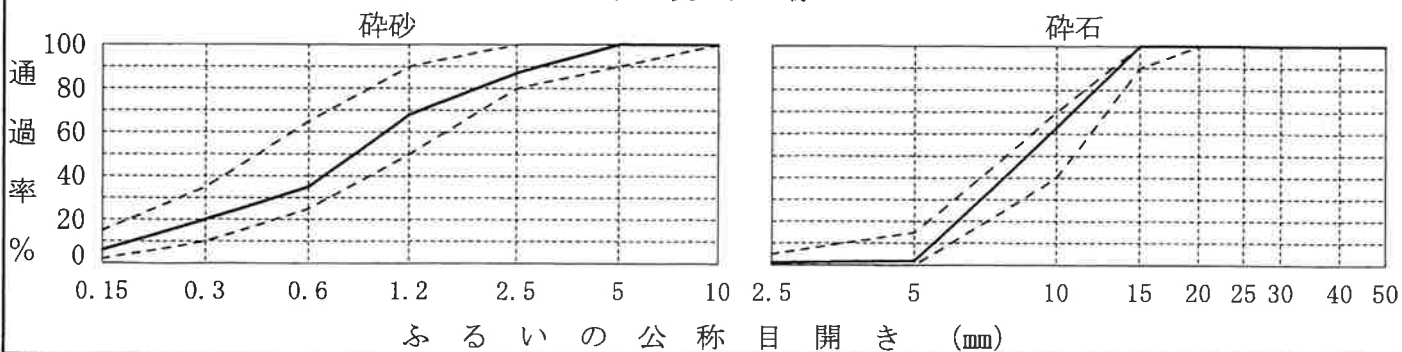


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.99	3.0以下	0.83	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.1	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	63	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	68	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.84	2.80±0.15	6.34	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 6 年 6 月度

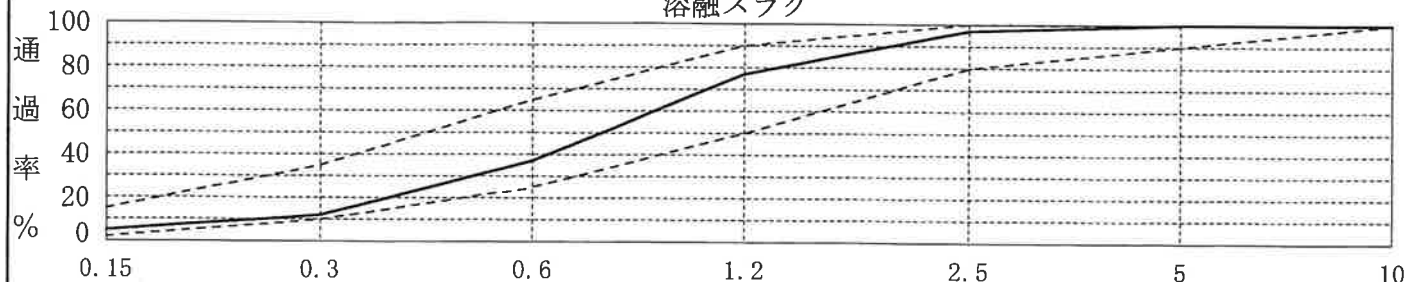
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.25	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	97	100- 80						
1.2	77	90- 50						
0.6	37	65- 25						
0.3	12	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.72	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



ふるいの公称目開き (mm)

備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

IQC 試験室長 担当者		合・否
		
		合格

品質管理責任者


製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和 6 年 5 月
採取年月 : 5月16日、23日、28日、31日
ロット番号 : 0605
搬出ヤード名 : No.3

令和 6 年 6 月 24 日

環境安全品質試験
(いづれかに○印)

☐ 環境安全形式試験

☒ 環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試料で実施

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満	3未満	180
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%					塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)			絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	化学法		モルタル バー法	迅速法						
MS 5	38 ✓	0.15 ✓	0.1未満 ✓	0.7 ✓	A ✓	—	—	2.83 ✓	0.35 ✓	0.0 ✓	53.7 ✓	1.8 ✓		
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下		
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認 d)				
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難		
MS 5	100 ✓	100 ✓	99 ✓	81 ✓	36 ✓	13 ✓	5 ✓	2.66 ✓ (2.69)	-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓		
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。	24時間経過後に膨張があつてはならない。	ポップアウトがあつてはならない。 判定: ポップアウトではない 核あり: ポップアウト 核なし: ポップアウトではない 判定困難: ポップアウトではない				

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に「附属書B」と記述する。

b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。

c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和6年4月22日 ~ 令和6年4月23日 (令和6年4月15日採取)

ポップアウト試験実施日: 令和6年4月19日 ~ 令和6年5月1日 (令和6年4月15日採取)

様式番号: 出荷管理 - 規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市蒲郡2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 681-1118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+10	±0 ✓
		終 結	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	4.5	4.5 ✓
		空 気 量 %	-0.7	-0.8 ✓
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	152	151 ✓
		材 齢 28 日	136	134 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	97	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	90	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含 有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00%	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3%	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.073 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 6月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5100
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.3
MgO	(%)	5 以下	0.60
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06
湿分	(%)	1.0 以下	0.06
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社

営 業 部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M3040

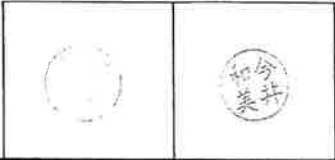
令和6年3月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月13日
出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	4,140	798	55	good	good
2	2.57	3,940	760	56	good	good
3	2.56	4,020	781	55	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7
23A095504	7	14	31	10	10
23A095503	7	16	31	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.06	1103	06.03.06	1203	06.03.07	1105	06.03.08	1101
	1104		1204		1106		1102
	1105	06.03.07	1101		1201		
	1106		1102		1202		
	1201		1103		1203		
	1202		1104		1204		

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M4065

令和6年4月19日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年4月19日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,500	697	62	good	good
2	3.17	5,700	723	58	good	good
3	3.17	5,620	712	60	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095503	7	16	31	15	10
23A095501	7	15	30	12	11
23A095505	7	15	31	16	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.04.05	1102	06.04.08	1102	06.04.09	1102		
	1103		1103		1103		
	1104		1104		1104		
	1201		1201		1201		
	1202		1202				
06.04.08	1101	06.04.09	1101				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M4006

令和6年4月3日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年4月3日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,420	600 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,600	614 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7
23A095503	7	16	31	15	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.25	1203	06.03.27	1103	06.03.28	1101		
	1204		1104		1102		
06.03.26	1201		1201		1103		
	1202		1202		1104		
06.03.27	1101		1203				
	1102		1204				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 24M4032

令和6年4月11日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和6年4月11日

出荷質量 12,710 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,750	658 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	12,550	645 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,700	652 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
4	4.97 ✓	12,500	645 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23B096402	12	—	36	19	17
23B096401	13	—	36	9	15
23B096403	12	—	34	16	12
23B096404	13	—	38	14	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.03.08	3103	06.03.08	3203	06.03.19	3201		
	3104		3204		3202		
	3105		3101		3203		
	3106	06.03.19	3102	06.03.21	3101		
	3201		3103				
	3201		3104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M4078

令和6年4月25日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年4月25日
出荷質量 6,310 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97	17,250	617	63	good	good
2	5.98	17,350	618	62	good	good
3	5.97	17,400	622	62	good	good

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23C107003	14	19	45	9	12
23C097003	14	21	43	14	15
23C097004	14	20	43	18	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.04.15	2101 2102 2103 2104 2105 2106	06.04.15	2107 2108				
----------	--	----------	--------------	--	--	--	--

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606134360A4
Order's No. 注文番台番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper 船主:
Destination 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003
Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240400446
Date 発行日: 2024/04/03
処理コード: 0403 64828

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)							I Q C	試験室長	担当者	台・否					
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.											
D 6		19	19,311	832075	15	17	62	22	18											
D 6		1	1,028	832083	16	20	64	22	21											
合計		20	20,339																	
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引 張 試 験 (GL=8D)		Bend Test 曲 げ 試 験	Hardness 硬 度	Impact Test 撞 撃 試 験														
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min.	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600 Min. 16			Angle °	1.5D 180													
D 6	832075	341	506	32	GOOD															
D 6	832083	369	541	32	GOOD															

Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
ト鋼材文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

契約番号

2404885-002

出荷年月日

2024/4/25

発行年月日

2024/4/25

鋼材検査証明書

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認定番号
TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

共英製鋼株式会社

杉山金網株式会社

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				化 学 成 分 (%)											C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
D10	7.000	3165001 小計 中計	6,600 6,600 6,600	25,872 25,872	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 出荷年月日
2404885-001 2024/4/24

鋼材検査証明書 証明書番号 発行年月日
00247862 2024/4/24

規格 認証番号
JIS G3112 TC0507036
品名
異形棒鋼
種類・記号
SD295

※共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤司
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										Ceq ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000		Mo ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
D13	7.000	3150201 小計 中計	3.300	22.968	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.50	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

発行年月日 2024/3/16

証明書番号 00220820

鋼材検査証明書

契約番号 2403885-002 出荷年月日 2024/3/16

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112
認証番号 TC0507036

※共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

品名 異形棒鋼
種類の記号 SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)											
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000	Ceq ×100
D16	10.000	3101201 小計 中計	1,800	28,080 28,080	295 以上	440 ~ 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	
			1,800		349	496	70		24	GOOD	19	17	76	29	39	23	10	23	1	29	38
			1,800																		

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

※記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

報告書No. 20240401151

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設部 第202号
岐阜県美濃市橋本寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者 兼 場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年2月22日
識別番号	240222A151
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験（化学法）
顧客名称（住所）	矢橋工業 株式会社 （岐阜県大垣市南市橋町1753）

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試験についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所 大垣市赤坂町地内

採取者名 矢橋工業 株式会社

採取年月日 令和6年2月22日

骨材名称 砕砂（細骨材）

試験実施日 令和6年3月18日 ～ 令和6年3月19日

試験方法 JIS A 1145：2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）

1. アルカリ濃度減少量（Rc）：塩酸（Hcl）滴定法

2. 溶解シリカ量（Sc）：吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量：25.00（g）		反応条件：80℃ 24時間	
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量
	Rc（mmol/L）	Sc（mmol/L）	
1	V1（mL） V2（mL） Rc	希釈 n	A（mg/L） Sc
2	20 19.38 16	1	2.636 2
3	20 19.38 16	1	2.793 2
平均値	20 19.36 17	1	2.869 2
	V3（mL）： 19.70	F：	1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1：分取量（mL）
V2：滴定量（0.05mol/L 塩酸）
V3：空試験滴定量（0.05mol/L 塩酸）
F：0.05mol/L 塩酸アタクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A：検量線から求めたけい素量（Si mg/L）

アルカリシリカ反応性の判定	無害
---------------	----

—判定基準—
無害 a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。
無害でない Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
判定しない Rcが700mmol/L 以上の場合。

（注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

報告書№. 20240401154

令和 6 年 4 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市橋本寺町4番地の7
岐阜県美濃市工業組合
岐阜県生コンクリート工業組合
Tel: 0575-33-3292
Fax: 0575-35-1248
承認署名者 兼 場長 武井 兼

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 6 年 3 月 1 日
識別番号	240301A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中継試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中継試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書№. 20240401154

採取場所 岐阜県大垣市星飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和 6 年 2 月 29 日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和 6 年 3 月 28 日 ~ 令和 6 年 3 月 29 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (HCl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中継試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 R c (mmol/L)			溶解シリカ量 S c (mmol/L)		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.50	15	1	1.288	1
2	20	19.50	15	1	1.666	1
3	20	19.50	15	1	2.052	1
平均値	—	—	15	—	—	1

V₃ (mL) : 19.80 F : 1.000

$$R c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$S c = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (S i mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

無 害

—判定基準—
無 害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

東海技物第 24710030-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和6年4月16日

骨材名称 溶融スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 西濃環境保全センター

試料採取日 令和6年4月15日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年5月1日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1: 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

東海技物第 24710030 001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 24Z00138

骨材産地

採取場所 西濃環境保全センター

試料採取日 令和 6年 4月 15日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和 6年 4月 22日 ~ 4月 23日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) 原子吸光度法

試験結果

試料量：25.00 (g) 反応条件：80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	Sc (mmol/L)	A (mg/L)	Sc ₀
1	20	19.50	10	1	2.2	2
2	20	19.50	10	1	2.2	2
3	20	19.50	10	1	2.2	2
平均値	—	—	10	—	—	2

V₂ (ml) : 19.70

F : 0.999

* $Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空白試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ノアクター

* $Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害

一判定基準一

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、御依頼日における骨材の平均値を用いるものとし、なされる。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 6 年 6 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																																											
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R_t)が3.0kg/m^3以下となることを確認する。 $R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots (1)$ ここに、R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3) R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾ (kg/m^3) $\quad = \text{単位セメント量} (\text{kg/m}^3) \times \text{セメント中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$ R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $\quad = \text{単位混和材量} (\text{kg/m}^3) \times \text{混和材中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$ R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $\quad = \text{単位骨材量} (\text{kg/m}^3) \times 0.53 \times \text{骨材中のNaCl量} (\%) / 100$ R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $\quad = \text{単位混和剤量} (\text{kg/m}^3) \times \text{混和剤中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$ <table border="1"> <tr> <td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td colspan="2">0.63</td></tr> <tr> <td>単位セメント量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">350</td></tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td colspan="2">0.01</td></tr> <tr> <td>単位混和材量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">168</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)の種類</td><td></td><td>砕砂</td><td>溶融スラグ</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td>(%)</td><td>0.000</td><td>0.007</td></tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m^3)</td><td>561</td><td>232</td></tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td colspan="2">1.3</td></tr> <tr> <td>単位混和剤量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">3.50</td></tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">2.28</td></tr> </table> ただし、セメント中の全アルカリ量 (A_c) の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量 (Na_2Oeq) に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq} (\%) = \text{Na}_2\text{O} (\%) + 0.658\text{K}_2\text{O} (\%)$ とする。				セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63		単位セメント量	(kg/m^3)	350		混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01		単位混和材量	(kg/m^3)	168		骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	0.007	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561	232	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3		単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50		コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.28	
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																																										
単位セメント量	(kg/m^3)	350																																										
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																																										
単位混和材量	(kg/m^3)	168																																										
骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ																																									
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	0.007																																									
単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561	232																																									
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																																										
単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50																																										
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.28																																										
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																																											
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法	砕砂 ① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	溶融スラグ ① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法																																								
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c) とする。																																												

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人
日本建築研究所
大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長 井上 朗

認証書別紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式－3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 6 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ(標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日	6 月 3 日	
時刻	14 : 50	
カンタブの読み	1	2.5
	2	2.4
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.038
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.037
塩化物量(kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号
令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝力セットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝力セットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝力セットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

用	途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認	定	番 号
		4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間		令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称		岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330