

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式－1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
送家	細川	三村	合格



セメント試験成績表

No. 500763

2024 年 10 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3430	73	—	3300以上	4650	66	—	3000以上	3770	72	—
凝 結	水 量 %	—	27.7	—	—	—	30.0	—	—	—	30.0	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-09	—	(1-50)	45min以上	1-54	—	(1-40)	60min以上	2-44	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-31	—	4-15	10h以下	2-58	—	3-40	10h以下	4-59	—	5-35
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.6	1.38	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	33.0	1.38	—	20.0以上	49.9	1.54	—	10.0以上	22.7	1.48	—
	7d	22.5以上	46.4	1.70	—	32.5以上	60.5	1.73	—	17.5以上	36.9	1.64	—
	28d	42.5以上	61.7	1.82	—	47.5以上	71.1	1.88	—	42.5以上	61.6	1.81	—
水 和 熱 J/g	7d	—	344	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.30	—	1.90	5.0以下	1.24	—	1.89	6.0以下	3.70	—	4.02
	三酸化硫黄	3.5以下	2.15	—	2.37	3.5以下	2.96	—	3.04	4.0以下	2.10	—	2.20
	強 熱 減 量	5.0以下	2.52	—	2.80	5.0以下	1.48	—	1.76	5.0以下	1.90	—	2.15
	全アルカリ	0.75以下	0.55	—	0.59	0.75以下	0.45	—	0.51	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.022	—	0.027	0.02以下	0.010	—	0.012	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.55

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.61

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
TEL 0585 (35) 2031
FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄		
I Q C	室 長	試験係

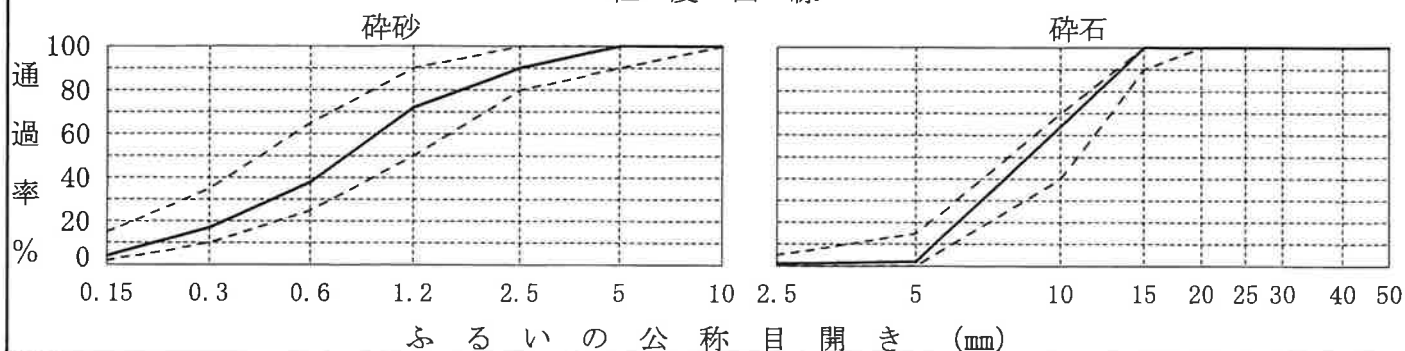
令和 6 年 1 0 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.97	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	2.3	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	90	100- 80	1	5- 0				
1.2	72	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	4	15- 2						
粗粒率	2.79	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始 発	-60～+90	+10	±0 ✓
		終 結	-60～+90	±0	-10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	5.5	5.5 ✓
		空 気 量 %	±1.5以内	-0.7	-0.7 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	125以上	148	148 ✓
		材 齢 28 日	115以上	134	134 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—	
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アル カ リ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.4 %	2.63 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アル カ リ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.4 %	1.03 ～ 1.11	1.067

注 記 この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 10月度

近江鉱業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ± 500	5100
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.1
MgO	(%)	5 以下	0.68
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.05
湿分	(%)	1.0 以下	0.06
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2024年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量：2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2024年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営 業 部
TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・格
			

No. 24M7100

令和6年7月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56	3,980	774	55	good	good
2	2.57	3,920	756	58	good	good
3	2.56	3,900	758	54	good	good
4					good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035501	6	12	26	8	14
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.22	1201	06.07.23	1105	06.07.24	1101	06.07.24	1203
	1202		1106		1102		1204
06.07.23	1101		1201		1103		
	1102		1202		1104		
	1103		1203		1201		
	1104		1204		1202		

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M8017

令和6年8月6日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年8月6日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,340	677	65	good	good
2	3.17	5,400	685	57	good	good
3	3.18	5,500	693	59	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035501	6	12	26	8	14
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.27	1101	06.06.28	1101	06.07.01	1101		
	1102		1102		1102		
	1103		1103		1103		
	1104		1104		1104		
	1201		1201				
	1202		1202				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 24M8027

令和6年8月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年8月8日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,740	626	66	good	good
2	3.97	7,560	611	68	good	good
3	3.97	7,320	592	67	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035504	7	14	29	13	16
24A035501	6	12	26	8	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.30	1101	06.07.30	1203	06.07.31	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	06.07.31	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M8016

令和6年8月5日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年8月5日

出荷質量 12,705 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.10	—	540以上	30以上		
No.						
1	4.98	11,850	609	58	good	good
2	4.98	11,800	606	56	good	good
3	4.96	11,550	598	60	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24E3079	11	11	45	13	9
24B2777	11	12	43	15	7
24E3078	11	13	44	14	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.10	3202	06.07.24	3201	06.07.25	3201		
	3203		3202		3202		
	3204	06.07.25	3101	06.07.26	3101		
06.07.18	3201		3102		3102		
	3202		3103				
06.07.19	3101		3104				

I Q C	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 24M8053

令和6年8月20日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年8月20日

出荷質量 12,775 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10		540以上	30以上		
1	5.98 ✓	18,000	641 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	18,450	659 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	18,250	652 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
4	5.98 ✓	18,000	641 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24E1948	16	19	52	16	13
24E1947	15	17	52	18	12
24E1685	15	17	51	21	13
24E1950	14	19	54	17	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.27	2201	06.08.07	3102	06.08.08	3102		
	2202		3103		3103		
06.08.01	3201		3104		3104		
	3202		3201		3105		
	3203		3202				
06.08.07	3101	06.08.08	3101				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書



GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606134660A4

Order's No. 注文番台番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 船主:

Destination 船港:

工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240701134

Date 発行日: 2024/07/09

処理コード: 0709 69049

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)				
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D6		2	2,038	862013	27	19	65	26	50
D6		16	16,184	862014	16	18	64	24	23
D6		2	2,021	862015	16	18	61	25	26
合計		20	20,243						
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Tensile Test 引 張 試 験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片			
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	295	T.S. 引張強さ N/mm2 440	EL. 伸び % Min.	曲げ性 R 1.5D Angle 180°			
D6	862013	326		501	27	GOOD			
D6	862014	321		515	24	GOOD			
D6	862015	365		516	29	GOOD			

I Q C

試験室長 担当者

合・否









IQC	試験室長	担当者	合・否
(印)	(印)	(印)	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は個指定の規格または仕様に従って製造され、その請求事項を満足していることを証明します。

契約番号 出荷年月日
2407885-002 2024/7/27

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00288310 2024/7/27

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 認証番号
JIS G3112 TC0507036

※共英製鋼株式会社

品名 異形棒鋼
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C × 100	S i × 100	M n × 100	P × 10000 × 1000	S × 1000 × 1000	C u × 100 × 100	N i × 100 × 100	C r × 100 × 100	V × 1000 × 1000	M o × 1000 × 1000	C e q × 100
D10	8.000	3247901 小計 中計	6.000	26.880 26.880	295 以上	440 - 600	-		16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	
			375		493	76	28	G000	17	17	76	30	45	22	8	18	0	17			
																				35	

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。
炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

合・否	担当者	試験室長	IQC
合格	合格	合格	合格

IQC	試験室長	担当者	台・否

証明書番号	発行年月日
00297888	2024/8/24

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2408885-002	2024/8/24

規格
JIS G3112

契約先：共英産業株式会社

品名
異形棒鋼

スギト鋼材株式会社

種類の記号
SD295

杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100	
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C × 100	S i × 100	M n × 100	P × 1000	S × 1000	C u × 100	N i × 100	C r × 100	V × 1000		M o × 1000
D13	6.000	3261701 小計	2,100	12,537	354	492	72		30	GOOD	17	20	74	29	39	23	8	14	0	24	34
			2,100																		
	7.500	3270301	1,200		346	491	70		27	GOOD	18	17	73	23	34	23	9	12	0	24	34
		3270401	600		355	491	72		27	GOOD	18	16	71	27	38	22	10	12	0	18	34
		小計 中計	1,800 3,900																		
		合 計	3,900	25,965	炭素当量 C _{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

鋼材検査証明書

証明書番号 00285772 発行年月日 2024/7/23

契約番号 2407885-001 出荷年月日 2024/7/23

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社
規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036
品名 異形棒鋼
種類記号 SD295

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 出口 裕尚

〒573 0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849 3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏欄の ひずみ度 %	伸び %		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo									
D16	8.500	3234701	600		295 以上	440 - 600			16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下															39
		小計	600	7.980			72		24	GOOD	21	19	75	30	39	20	8	21	0	18									39
	9.500	3234701	1,200		363	506	72		24	GOOD	21	19	75	30	39	20	8	21	0	18									
		小計 中計	1,200 1,800	17.760 25.740																									

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20241001155

令和 6 年 10 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 齋
場長 武井

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 6 年 9 月 3 日
識別番号	240903A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20241001155

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 6 年 9 月 2 日
骨材名称 砕砂(細骨材)
試験実施日 令和 6 年 9 月 12 日 ~ 令和 6 年 9 月 13 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V1 (mL)	希釈 n	Sc (mmol/L)
1	20	19.32	1	2.927
2	20	19.32	1	3.141
3	20	19.38	1	3.169
平均値	—	—	—	2
V3 (mL) :	19.80	F :	1.000	

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、A : 検量線から求めた検量 (SI mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の場合、
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の場合、
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

報告書№. 20241002152

令和 6 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

報告書№. 20241002152

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内

採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社

採取年月日 令和 6 年 9 月 11 日

骨材名称 砕石1505

試験実施日 令和 6 年 9 月 25 日 ～ 令和 6 年 9 月 26 日

試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法

2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

建設技第 202 号

岐阜県美濃市榑楽寺464番地の7

岐阜県生コンクリート工業組合

中濃試験場

Tel (0575) 33-3292

Fax (0575) 35-1248

承認署名者 齋藤 武井

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 6 年 9 月 12 日
識別番号	240912A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合

中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試験料についてののみ有効です。

尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 ℃ 24時間			
	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n A (mg/L) Sc
1	20	19.40	19	1 2.124 2
2	20	19.34	22	1 2.040 1
3	20	19.40	19	1 2.025 1
平均値	—	—	20	— 1
	V3 (mL)	19.78	F	1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、

V1 : 分取量 (mL)

V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)

V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)

F : 0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、

A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—

無害

- a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
- b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない

Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない

Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b (c)) とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種




一般財団法人
日本建築科学試験所
大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長 井上 一朗



(様式－3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 10 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 B）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV－G5	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日	10 月 1 日	
時刻	13 : 30	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.036
	平均	0.036
塩化物量(kg/m ³)		0.06
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

技第222号
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330