# 御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



#### (様式-1)

#### 1. 示方配合

配	合	粗骨材	自己	目 標	目標	水 結	水粉体	空気量	単位粗				単位量	(kg/m³)	)		
記	号	の最大	充てん	スラン	50cm	合材比	容積比		骨材絶	水	セメ	混和材	溶融	細骨材	粗骨材	混和	11剤
		寸法	性のラ	プフロ	フロー				体容積		ント		スラグ			高性能	その他
			ンク	-	時間					w	_	F				AE 減	の混和
		(mm)		(cm)	(秒)	(%)	(%)	(%)	(m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )		С	F		S	G	水剤	剤
C	,	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	

#### 配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm<sup>2</sup>

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02 細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02 粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02 溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02 塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02 アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

#### 2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

水 (地下水、上水道の別)

骨 材(製造会社名及び産地)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

地下水

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

#### 3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘	要
			ベース付歩車道境界ブロック		
С	40.0 N/mm <sup>2</sup>	47.5N/mm <sup>2</sup>	可変勾配側溝本体及びふた		
			落ちふた式U形側溝本体及びふた		

#### Q C 試験室長 担当者 合•否









# セメント試験成績

2024 年 10 日度

2024	年 10 月度		普通ポルトランドセメント 早強ポルトランドセメン							友大阪セメルト株式会社 高 炉 セ メ ン ト B 種					
	種類	普通ポ	ルトラ JIS R		レント	早強ポ	ルトラ JIS R		レント	高炉	セメ JIS R		B 種		
		JIS	ā	試験成績	ŧ	EIL	Ē	試験 成績	<b></b>	JIS	į	試験成績	責		
品 質		規格値	平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	規格値	平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	規格値	平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		
密	度 g/cm³	2-12-22	3.15 ~			200-00-0	8.13			====	3.04				
比表面	面積 cm²/g	2500以上	3430 -	73		3300以上。	4650	66		3000以上;	3770	72	-		
	水 量 %		27.7	-			30.0	$\overline{}$			30.0				
凝 結	始 発 h·min	60min以上	2-09 -	-	(1-50)	45min以上	1-54	+	(1-40)	60min以上	2-44		(2-25)		
	終結 h·min	10h以下	3-31 /		4-15	10h以下	2-58		3-40	10h以下	4-59		5-35		
圧縮強さ	定 性	良	良 /	-		岗	良		+	良	良				
	1d					10.0以上	28.6	1.38	=	V <del></del>	-				
圧縮強さ N/mm²	3d	12.5以上	33.0 /	1.38		20.0以上	49.9	1.54		10.011.E	22.7	1.48			
	7d	22.5以上	46.4 /	1.70		32.5以上	60.5	1.73		17.5以上	36.9	1.64			
	28d	42.5以上	61.7 _	1.82		47.5以上	71.1	1.88		42.5以入	61.6	1.81			
水和熱 I/g	7d	-	344 ,		-	***************************************					+				
J/g	28d		389 /								+				
J/g	酸化マグネシウム	5.0以下	1.30 /	===	1.90	5.0以下	1.24		1.89	6.0以下	3.70	$\overline{}$	4.02		
	三酸化硫黄	3.5以下	2.15 _		2.37	3.5以下	2.96	-	3.04	4.0以下	2.10	<del>\</del>	2.20		
化学成分 %	強熱減量	5.0以下	2.52		2.80	5.0以下	1.48	-	1.76	5.0以下	1.90		2.15		
	全アルカリ	0.75以下	0.55		0.59	0.75以下	0.45		0.51		.===		+		
	塩化物イオン	0.035以下	0.022 /		0.027	0.02以下	0.010		0.012		0.014		1		

#### 備考:

高炉セメントB種

1.ベースセメントの全アルカリ(%) 0.55

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント(%): 0.63

早強ポルトランドセメント (%): 0.61

1. 試験方法は、JIS R 5201、 JIS R 5202、 JIS R 5203及び JIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。

- 2. 安定性の試験成績は、パット法による。
- 3.28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

2.高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) 40~45

お問い合わせその他ご連絡先

住友大阪セメント株式会社 名古屋支店

〒450 0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号 (住友生命名古屋ビル3F) TEL (052) 566-3203

静岡営業所 TEL (054) 253-7108

# ■ 骨材試験成績書■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

検 印 IQC室 長試験係

TEL 0585 (35) 2031 FAX 0585 (35) 2522 TEL 0585 (35) 2031

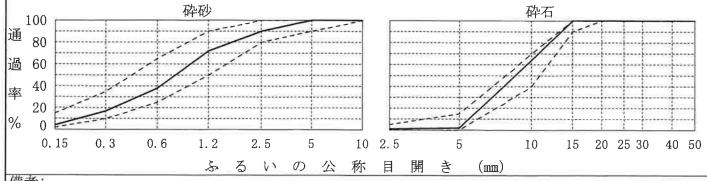
令和 6年10月度

35246 0 4						III OUU	(00) 2022	137	
産地品料	名	赤坂		昼飯	至 粗骨材				
骨材名和			砕砂		砕石				
最大寸法(	(mm)		5		15				
試験項		結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度	(g/cm³)	2.67	$2.67 \pm 0.02$	2.67	$2.67 \pm 0.02$				
絶乾密度	$(g/cm^3)$	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率	(%)	0.97	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量	$(kg/\ell)$								
粒形判定実積率	(%)	58.0	54以上	-				1	
微粒分量	(%)	2.3	$3.0\pm 2.0$	0.7	$0.5\pm0.5$				
粘土塊量	(%)	-							
軟石量	(%)	-						1 1	
有機不純物									
安定性	(%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量	(%)								
すりへり減量	(%)			19.8	40以下			1	
アルカリ骨材反応		A	無害である	A	無害である				
11110011	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			••					

ふるい分け試験(通過率%)

				A . > 4 Se / /	_ , , - ,			
骨材名称	砕	₩砂	砕	≔石				
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100-90	2	15- 0				
2. 5	90	100-80	1	5- 0				
1.2	72	90- 50						
0.6	38	65-25						
0.3	17	35- 10						
0. 15	4	15- 2						
粗粒率	2. 79	2.80±0.15	6. 33	6. 35±0. 15	_			

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨 材 試 験 成 績 書 ■ 東海商事ブロック工業株式会社・大野工場 岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585 (35) 2031

IQC室 長試験係

検 印 欄

令和

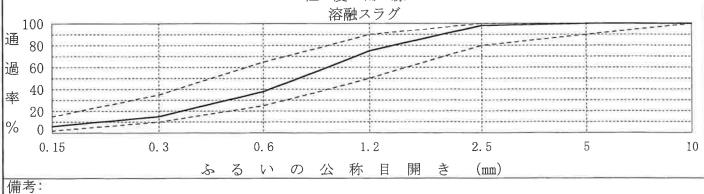
6年 9月度			FAX 0585	(35) 2522	1.25	
産地品名	西濃産 溶融スラグ					
骨材名称	溶融スラグ					
最大寸法(mm)	5					
試驗項目	結里 担格値	結果 規格値	結里	規格値	結里	

14 14 14	-	1 11							
最大寸法	(mm)		5						
試験項		結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度	(g/cm³)	2.83	$2.82\pm0.02$						
絶乾密度	$(g/cm^3)$	2.82	2.50以上						
吸水率	(%)	0.33	3.0以下						
単位容積質量	$(kg/\ell)$								
粒形判定実積率	(%)	54. 1	53.0以上						
微粒分量	(%)	2. 2	5.0以下						
粘土塊量	(%)								
軟石量	(%)								
有機不純物									
安定性	(%)	0.0	10.0以下						
塩化物量	(%)		2						
すりへり減量	(%)								
アルカリ骨材反応	芯性試験	A	無害である						

ふるい分け試験(通過率%)

骨材名称	溶融ス	スラグ						
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50 40 30 25 20 15 10 5 2. 5 1. 2 0. 6 0. 3 0. 15	100 100 98 75 38 15 6	100-100 100- 90 100- 80 90- 50 65- 25 35- 10 15- 2		,				
粗粒率	2. 68	$2.75\pm0.20$						

粒度曲線



# コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

會 Q C 試験室長 担当者

環境安全品質試験 (いずれかに)印)

品質管理責任者

西濃環境整備組合

Ш 20

щ

令和6年9

西濃環境保全センタ合和 6 年 8 月

8月7日、10日 

8090

搬出ヤード名 : No.2 試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

環境安全受渡試験 ※語りにが重けいた。 とかは ○ 環境安全形式試験

智形

	No. of Contract of the Contrac	100	7/.7/	スプイイイベー	<	アトロスノングラム	/ ロセン ロノ	さいくいっている。イコロンスで、これののできる	(12)	
容融スラク	7グ骨	グ骨材試料で実施	4224			(一財) 岐阜	一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士	黄査センター	環境計量士	か離
日第1		a			計勝項	項目				
I K		カドミウム	邻	六価クロム	い素の	水銀	セレン	かっ紫	ほう紫	
試験結果		0.0003末満/	0.005米強~	0.04米鴉人		0.005米満/ 0.0005米蘭/	0.002未満!	0.1	0.03 /	
環境安全品質基準	長準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	以下	
試験結果		3未端 /	15 /	2未満 /	1米號 /	0.05未満ノ	3米麗 <	200 /	250 /	
環境安全品質點	. 基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下	
							•			

		Ä	化学成分%			塩化物量	アルカリシリカ反応性 め	5応性 d)	絶乾密	2000年191	4	粒形判定	徽粒分
製品の呼び方	酸化カルシウム (CaOとして)		全航費 (SとLて) (	三酸化硫菌(SO322して)	金属鉄 <sup>a</sup> )	(NaClとして) %	化学法 トルタル バー法	7 迅速法	废 g/cmi	₹ ₹%	女   	実積率 %	國%
MS 5	33 /	0.	0.14 ./	0.1未端 /	7.5.0	0.005末端ノ	/ A /	-	2.84	0.347	0.5 /	54.6 \	1.9 ✓
規格値	45.0以下	2.0	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと 記入する。	Z(IIB)	2.5以上	2.5以上 3.0以下 10以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) b) 以下
部 ロ の 防ィバナ		あるいを	通るものの	ふるいを通るものの質量分率	%		1	影曲組	器		ボップア	ポップアウトの確認 か	
というようのが	10mm 5mm	п 2.5mm	п 1.2mm	ш 0.6шш	0.3mm	0.15mm	粗粒率 c)	%		核あり		核なし 判	判定困難
MS 52	100 / 100	7 26 / 001	7 02 /	/ 31 /	12 7	5 /	2.85 ~ (2.69)	-1"	-2 <	/ 国0	>	/ 副0	/ 即0
規格値	100 90~	100 80~1	6~09 00	90~100 80~100 50~90 25~65	10~35	2~15 数额	製造業者と購入者とが 協議によって定めた租 税率に対して土0.20の 範囲のものでなければ ならない。		後に 1はな	ポップアプ 地流:ボッ 核あり:7 核なし:1 地流 田道	ポップアウトがあってはなら 判定: ボップアウトではない 核あり: ボップアウト 核なし: ボップアウト 核なし: ボップアウトでは、 判定困難: ボップアウトでは	ポップアウトがあって(はならない。 判定:ボップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ボップアウト 核なし:ボップアウトではない 判定困難:ボップアウトではない	

H

**附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述**する。 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。 アルカリシリカ反応性試験実施日:令和6年8月8日~令和6年8月9日(令和6年7月31日採取) ポップアウト試験実施日:令和6年8月9日~令和6年8月26日(令和6年7月31日採取)

様式番号:出布管理一規一6

#### 2024年 7月~2024年 12月度 コンクリート用化学混和剤(JISA 6204)試験結果報告書

**=** 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形(I種)

商品名 チューポールHP-11

# 〒443-8611 愛知県浦路市港町 2番5号 竹本酒脂株武会社 ☎ (0 5 3 3 5 6 8 2 1 1 8

IQC 試験室長 担当者 合・否

#### 1. コンクリートの試験結果

	項	目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
	減 水	率 %	18以上	1 9	19 /
フレッ	ブリーディング	ブ量の比 %	60以下	1 9	
シ	ブリーディング	ブ量の差 cm²/cm²	-	-	===
] ]	凝結時間の差	始 発	-60~+90	+ 1 0	+10 /
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	± 0 /				
シククタ     終結     -60~+90     ±0       1 上 経時変化量     スランプ cm     6.0以下     4.5     4       空気量%     ±1.5以内     -0.7     -0       横     材齢1日     -     -     -	4.5				
リ ト 経時変化量     スランプ cm     6.(       空気量 %     ±1.5	±1.5以内	-0.7	-0.9		
上 経時変化量     空気量%     ±1.5以内       材齢1日     -					
プランプ cm     6.0以下     4.5       空気量 %     ±1.5以内     -0.7       で気量 %     ±1.5以内       で気量 %     -0.7       材齢1日     -       ででします。     -       対齢2日(5℃)     -       大齢7日     1.52	====				
ト 経時変化量     空 気 量 %     ±1.5以内     -0.7     -(       破化     材齢1日     -     -       工 圧縮強度比     オ齢7日     1.25以上     1.52	151 -				
クリ	分 終 結 -60~+90 ±0 ±0 ,  スランプ cm 6.0以下 4.5 4.5 ,  空 気 量 % ±1.5以内 -0.7 -0.9 ,  材齢1日				
1	長 さ 変	化 比 %	110以下	9 7	
	h	対する抵抗性 性係数 %)	60以上	9 0	<u></u>

注記1 1 ㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験  $2.80\,\mathrm{kg/m}$ , 性能確認試験  $2.80\,\mathrm{kg/m}$ 

注記 2 性能確認試験は 6 か月ごとに 1 回実施し、この表に表示している試験値は、 2024 年 3 月の試験結果である。

ただし,圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し,この表に表示している試験値は, 2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

#### 2. 塩化物イオン(CI-)量及び全アルカリ量

項	目	JIS A6204	形式評価試験値		性能確認試験				l
坦	Н	による規定値	形式計劃試験順	化学混和剤中の 含 有 量	1㎡当たりの 化学混和剤の使用量	試	験	値	1
指ル版ノー	tン(Cl⁻)量								1
近年のイス	17(01)里	0.02 kg/㎡以下	0.00 kg/m²	0.00%	2.80 kg/ml	(	0 . 0	) kg/m²	
全アル	カリ量	0.30 kg/㎡以下	0.05 kg/㎡	1.3%	2.80 kg/m³	(	0.0	4 kg/m²	ŀ

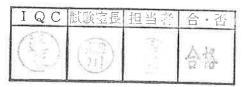
注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、 2024年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

#### 3 チューポールHP-11の品質

化学混和剤	中の含有量	密度(g/cm²,20℃)  規格値 試験		
塩化物イオン(Cl <sup>-</sup> )量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値	
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.075	

注記 この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。



## コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

### 東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 10月度

近江鉱業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90

検 査 項	E	品質規格	成績
比表面積	$(cm^2/g)$	$5000 \pm 500$	5100
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122
江州级区(70)	28 d	100 以上	118
CaCO <sub>3</sub>	(%)	90 以上	98. 1
Mg0	(%)	5 以下	0.68
S0 <sub>3</sub>	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	(%)	1.0 以下	0.05
湿分	(%)	1.0 以下	0. 06
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0. 01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	$(g/cm^3)$	2.6 以上	2. 71

#### 社外品質検査項目

・ 圧縮強度比:2024年7月の試験報告書より・ メチレンンブルー吸着量:2024年6月の試験報告書より

・ 全アルカリ量: 2024年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社 営業 部

TEL: 0749-55-2013 FAX: 0749-55-0641



No. 24M7100

令和6年7月26日

# 杉山金網株式会社御中

令和6年7月26日

日本産業規格表示認証番号TC0408088 大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷質量 8,000

出荷日

規格 JIS G 3532 鉄線

Κg



 種類記号
 コンクリート用鉄線 (SWM-P)
 線経
 2.60 mm

 使用線材
 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材

試験	実測寸法	引 張 荷 重	引張強さ	絞り		
項目	mm	N	N/mm²	%	TT 1.50 Ft	b) &=
規格値					曲げ性	外観
No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2.56	3,980	774	5 5	good	good
		-				
2	2.57	3,920	756	5.8	good	good
	0.50		7.50		_	
3	2.56	3,900	758	5 4	good	good
4					n o o d	a o o d
					good	good

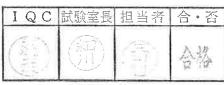
#### 材料の化学成分

%

チャーシ゛N o .	С	Si	Mn	Р	S
/	×100	×100	×100	×1000	×1000
24A035501	6	1 2	2 6	8	1 4
24A035504	7	1 4	2 9	1 3	1 6

#### 出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06. 07. 22	1201	06. 07. 23	1105	06. 07. 24	1101	06. 07. 24	1203
	1202		1106		1102		1204
06. 07. 23	1101		1201		1103		
	1102	1	1202		1104		
	1103		1203		1201		
	1104		1204		1202		



No. 24M8017

令和6年8月6日

# 杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088 大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日

令和6年8月6日

出荷質量

12,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種 類 記 号 コンクリート用鉄線 (SWM-P) 線 経 3.20 mm 使 用 線 材 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材

親鴙	実測寸法	引 張 荷 重	引張強さ	絞り		
項目	mm	N	N/mm²	%	ᄲ	AJ 6cm
規格値					曲げ性	外 観
No.	±0.08	=	540以上	30以上		
1	3.17	5,340	677	65 /	good,	good /
2	3.17	5,400	685	57	good/	good/
	0.108		_	_		
3	3.18	5,500	693	5 9	good∠	good

#### 材料の化学成分

%

00 ×100	×100	×1000	> 1000
		×1000	×1000
1 2	2 6	8	1 4
1 4	2 9	1 3	1 6
	12		

#### 出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06. 06. 27	1101	06. 06. 28	1101	06. 07. 01	1101	
	1102		1102		1102	
	1103		1103		1103	
	1104		1104		1104	
	1201		1201			
	1202		1202			

試験室長 担当者 合・否

No. 24M8027

令和6年8月8日

# 杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088 大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279; 3737

出荷日

令和6年8月8日

出荷質量

12,800 Κg

#### 規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P) 線 経	4.00	mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験	実測寸法	引張荷重	引張強さ	絞り		
項目	mm	N	$N/mm^2$	%	4L 112 Lat.	Ed Arts
規格値		65			曲げ性	外観
No.	±0.08		540以上	30以上		
1	3.97	7,740	626	66	good	good
2	3.97	7,560	611	68	good,	good
3	3.97	7,320	592.	6 7	good/	good

#### 材料の化学成分

%

100 ×100	×100	×1000	×1000
			∧ 1000
14	2 9	1 3	1 6
1 2	2 6	8	1 4
,			

#### 出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06. 07. 30	1101	06. 07. 30	1203	06. 07. 31	1201	
	1102		1204		1202	
	1103	06. 07. 31	1101		1203	
	1104		1102		1204	
	1201		1103			
	1202		1104			



No. 24M8016

令和6年8月5日

# 杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088 大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日

令和6年8月5日

出荷質量

12,705

Κg

### 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号 コンクリート用鉄線 (SWM-P) 線経 5.00 mm 使用線材 JIS G 3505 SWRM12適合材

試験	実測寸法	引 張 荷 重	引張強さ	絞り		
項目	mm	N	N/mm²	%	H- 1.72 hu-	AJ AND
規格値					曲げ性	外観
No.	±0.10	=	540以上	30以上		
1	4.98	11,850	609	58 /	good	good
2	4.98	11,800	606	56	good	good′
3	4.96	11,550	598 🕖	60	good	good

#### 材料の化学成分

%

チャージ No.	С	Si	Mn	P	S
74-7 IN 0 .	×100	×100	×100	×1000	×1000
24E3079	11	1 1	4 5	1 3	9
24B2777	1 1	1 2	4.3	1 5	7
24E3078	11	1 3	4 4	1 4	1 2

#### 出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06. 07. 10	3202	06. 07. 24	3201	06. 07. 25	3201	
	3203		3202		3202	
	3204	06.07.25	3101	06. 07. 26	3101	
06. 07. 18	3201		3102		3102	
	3202		3103			1
06. 07. 19	3101		3104			



24M8053 No.

令和6年8月20日

# 杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088 大阪鋼業株式会社三重工場

> 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737

出荷日

令和6年8月20日

出荷質量

12,775

Κg

#### 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号 コンクリート用鉄線 (SWM-P) 線 経 6.00 使 用 線 材 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材

試験	実測寸法	引 張 荷 重	引張強さ	絞り		
項目	mm	N	N/mm²	%	JL 1.39 Lu.	51 F2
規格値					曲げ性	外観
No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.98 🗷	18,000	641 -	58 /	good /	good
2	5.97	18,450	659	60 .	good	good
3	5.97	18,250	652	60	good	good "
4	5.98/	18,000	641	60 /	good	good

#### 材料の化学成分

%

チャージ No.	С	Si	Mn	P	S
/	×100	×100	×100	×1000	×1000
24E1948	1 6	1 9	5 2	16	1 3
24E1947	1 5	1 7	5 2	18	1 2
24E1685	1 5	1 7	5 1	2 1	1 3
24E1950	14	19	5 4	1 7	14

#### 出荷品製造番号 (製造年月日 製造番号)

06. 06. 27	2201	06. 08. 07	3102	06. 08. 08	3102	
	2202		3103		3103	
06. 08. 01	3201		3104		3104	
	3202		3201		3105	
	3203	1	3202			
06. 08. 07	3101	06. 08. 08	3101			

# INSPECTION CERTIFICATE

# 量

留 温 查 検 K

伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

606134660A4

注文 No::

Contract No. Order's No.

注文者則合番号:

**戦形棒艦(バーイソコイル)** 

JIS G 3112 SD295 杉山金鶴株式会社

注品规需文 麗者名格家:

Specification

Customer Shipper

Commodity Supp!ier

工事名称 蘷

Destination

0

1-1-5, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN大阪市西淀川区西島1丁目1番2号 OSAKA WORKS 合同製鐵株式会社大阪製造所 GODO STEEL, LTD.

: 1020240701134

Certificate No. 証明書番号 : 10202407011 Date 発行日 : 2024/07/09 処理コード : 0709 69049

Ship No. 船場:

		E	
(%			
化学成分(%)			
化学	0		
no	X1000 Max. 5	28 23 26	
mpositi	X1000 Max. 50	26 - 24 - 25	
Chemical Composition	Mn X100 Max. 150	65 64 61	
Chem	Si	Q. 85 80 7	
	C X100 ax.	16	
	Charge No. 鰤	862013 862014 862015	
	Mass 質 塵 kg	2, 038 16, 184 2, 021	20,243
	Quantity 画数	16	20
	Length 小		
	S i Z e	90 06 06	<u>수</u>

Bend Test 曲げ試験

118 2号賦職片 田げ住

Test Piece; JIS JIS 2号試験片 EL. 伸び

Tensile Test 引張賦職

Y. P. 降伏点 又は0. 2%耐力

Charge No.

麔

法

ャ

R 1.50

Angle 180

, Q000 , Q000 , Q000

27 24 29

501 515 516

326 -321 -365 -

862013 862014 862015

98 98

Min.

440

009 -N/mm2 1. S. 引張強さ

295 N/mm2

合	242
阻置常常	
試験程長	6
IQC	(6)

C117111501188AA

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. ト記字文品は御指定の規格来たは什様に沿って製造され、その事式書頭を港足していることを訳明します。

_					Cea	x 100	(4)	35					
発行年月日 2024/7/27		田口裕勢	〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号 TEL 072-849-3231 FAX 072-849-3339			×					1136	老 合· 否	-
	لىك	艦	5大池3-21-31-39		Mo	1000		17			-	QC 記験室長 担当者	
証明書番号 00288310	领	品質管理課 者 氏名	5市中3 349-32 349-33	(%)	>	$\times 1000 \times 1000$		0			-	於短馬	
配到 0002		ч-	大阪府校方市中宮大 TEL 072-849-3221 FAX 072-849-3339	(分	Cr	× 100	,	8 1	_	×	-	温	
Ш	愛醫	枚方事業所 品質管理 品質管理責任者 氏名	004 大 TE FA	光	_	× 100	1	~ &	_			I Q	
	** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	校品 阿爾	: 573-00	李	ン コ	_					-		
	R		I <del> -</del>	力	Cu	000 × 100	- K	5 22			-		
					S	$\times 1000 \times 1000$	下 以下	45			4		
		Î	<u> </u>		٦ ٢	)1 × 00	) 50 F 以下	30	_		-		
	×		TOUGH-CON (xcre)		Mn	00 × 100	150 5 以下	92			4		
当山	号 036		CON		S	001× 0	55 以下	17			4		
<u>M</u>	認証番号 TC0507036		UGH-	<b>48</b> K	- THE C	× 100	27 以下	17			4	V/14	
在	题(1)()		Tol	曲げ試験	曲げ角度	内側半徑	180° 1.50	Q00D				+Mo/4+	
後		İ	1 1		伸び	>€	16 以上	28				10+Cr/5	
鋼材檢查証明書	3112	器	)配号	畿	幕代庫のアルデルを	) X						+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14	
	規格 JIS (31)	品 無形 概鑑	種類の記号 SD295	張就	降伏比	24	i	92				炭素当量 Cea = C+Mn/6+Si/	
	1	1 1	1 1	<u>5</u> 7	引張強さ	N/mm	440 - 600	493				素当量 Ced	ф.
					解伏点マード	N/IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	295 以上	375					これに合格したことを証明致します。
_					迫	(Kg)		0	088, 42	000		26.880	たことを割
出荷年月日 2024/7/27					東回	₩( <del>)</del>		6, 000	6, 000			6, 000	に合格し、
出荷]	朱式会社	<del>,</del>				製造番号		3247901	一	ia H			
番号 5-002	t英産業 <sup>4</sup>	材株式会 株式会社			۲ س	以 (三		8. 000		2.			現定の試験
契約番号 2407885-002	契約先:共英産業株式会社	スギト鋼材株式会社を山金網株式会社			呼び名	· Ø	H	D10					上記鋼材は規定の試験を行い、

令。 4,12 <0 発行年月日 2024/8/2 〒573-0004 大阪府收方市中宮大池3丁月1番地1号 田口 裕貴 相当 枚方事業所 品質管理課 品質管理責任者 氏名 TEL 072-849-3221 FAX 072-849-3339 N 共英製鋼株式会社 証明書番号 00297888 000 TOUGH-CON (972) 認証番号 TC0507036 鋼材檢查証明片 種類の記号 SD295 規格 JIS G3112 異形棒鋼 出荷年月日 2024/8/24 契約先:共英産業株式会社 スギト鋼材株式会社 杉山金網株式会社 2408885-002 契約番号

	Cen	× 100			34		34	ž										
Ī																		
	O M	× 1000			2.4		24	<u>~</u>										
%	>	× 100 × 1000 × 1000			0		0	0										
K 33	C				14		12	12										
学版	z	× 100			∞		6	10										
7	Cu	× 100			23		23	22										
	Ø	×100 ×1000 × 1000 × 100	20	以 下	39		34.											
	۵	X 1000	20	У Г	29.			27 /										
	ĭ L		_	以 不	74 =		73											
	S	×100	-	, 以	20		17											
	O	×	2.2	以六	17		18	. 81										
曲げ試験	曲げ角度	内側半径	180°	1.50	(1005)		0005	G00D										
	伸び	>€	16	<u> </u>	30		- 22	- 22										
獭	降伏棚の	0.9 多版																
張訊	降伏比	54			7.2		7.0	72										
15	引張強さ	N/mm³	440	009	492		491	491										
	降伏点	Xia到刀 Nmi	205	以下	354		346	355										
	Œ.	(大) (大)	)			12, 537			13, 428	25, 965								
	j	冥() 数( <del>)</del>			2, 100	2, 100	1, 200	009	1, 800	3, 900								
		製造番号			3261701	小計	3270301	3270401	小計	ning H								
	7.	以(三)			6,000		7, 500											
	再び名	. 🖔	<u>.</u>		510													

発行年月日 2024/7/23 〒 573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号 田口 裕貴 × 1000 × 1000 S M 枚方事業所 品質管理課 <u>∞</u>  $\infty$ TEL 072-849 3221 FAX 072-849-3339 ★ 北英 製鋼株式 会社 証明書番号 品質管理責任者 氏名 00285772 % > 0 0 ×100 Cr 尔 21 2.1 出 × 100 ~ ĶΞ ĆΞ oc 5.5 \* X 100 Cu 20 20 Ą × 1000 55 万 祖当 39 39 (f) ×100 ×1000 50 以 人 30 30 試際短尾 (くにてを) NOO-HDOOL 150 以下 . Σ 75/ 75 × 100 IQC S 55 以不 19 19 認証番号 TC0507036 鋼材檢查証明書 × 100 27以下 21- $\Box$ 12 内侧半径 曲げ角度 曲げ試験 G00D 0000 180° 1.5D 毎び -6 □ □ □ 24 17 種類の記号 SD295 降伏価の ひずみ度 JIS 63112 品 名 異形棒鋼 畿 引張強さ 降伏比 超 22 12 黑 440 909 띤 506 又は耐力 降伏点 N/mm 2.95 EX E 363 363  $\langle i \rangle$ 7, 980 17, 760 25, 740 (Kg) 1, 200 1, 200 宣数 (大) 出荷年月日 2024/7/23 製造番号 3234701 3234701 小奇 契約先:共英産業株式会社 小計 スギト鋼材株式会社 杉山金網株式会社 8.500 500 きの 2407885-001 契約番号 平び名 910 - 後

Cra × 100

39

39

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

25, 740

1, 800

計 (1)

2/2頁







1/2頁

報告書No.

6年10月1日 早 **⟨**F

# 骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

雄 部 技 第 202 号 岐阜県美震市極楽寺464番地の7 岐阜県生コンクリート工業組合 中 微 就 験 場 下に (0575)33-3292 Fax (0575)35-1248 承認署名者 赤総署名者

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

令和6年9月3日	240903A151	砕砂 (細骨材)	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市構町1753)
	中	松		棒(
田	梅	格	画	4年(
中	別	拉	鑑	<b>参</b> 年
受	緩	eluc	指	顧。

原本と相違ないことを説明する。

岐阜県生コンクリート工業組合 中觀計職場長 注)本報告審は、試験場に持ち込まれた本審中に配載の試料についてのみ有効です。 尚、岐阜県生コンクリート工業組合中連試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告審の一部分のみ

を複製する事を禁じます。

20241001155

大垣市赤坂町地内 記 驰 田 錸

矢橋工業 株式会社 华 神 田 잻

令和6年9月2日 探取年月

砕砂(細骨材) 日茶 帝 材 名

令和6年9月12日 ш 試験実施

令和6年9月13日

塩酸(Hc1)滴定法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 1. アルカリ濃度減少量 Ή

(Rc)

(允外法)

2. 溶解シリカ量 (Sc)

吸光光度法

中濃試験場内 化学室 試驗実施場所

眯 邶 礟 紅

S : 80°C 24時間 (mmol/L) 溶解シリカ量 A (mg/L) 3, 141 3, 169 2,927 Sc Ľ 反応条件 希釈 R c 24 24 21 23 試料量 : 25.00 (g) アルカリ濃度減少量 (mno]/L) V 2 (mL) 19, 32 19, 32 19, 38 R c (mL) 20 20 20 平均值 繰返し

 $- \times (V_3 - V_2) \times 1000$  $20 \times 0$ ,  $05 \times F$ R c=

1.000

19.80

V3(ml):

りりり

分取量 (mL) 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸) 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸) 0.05 mol/L 塩酸ファクター

28.09  $20 \times n \times A \times$ S c =

mg/[,) (Si 検量線から求めたけい素量 ⋖ 합니니

珊 無 アルカリシリカ反応性の判定

1

一判定基準一 無 害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがSRc未満となる場合。 b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

Scが10 mmo1/L 以上で、Rcが700 mmo1/L 未満の範囲でScがRe以上となる場合。 無害でない

Rcが700 mmo1/L 以上の場合。 判定しない

注)採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



20241002152 報告書No..

Ш 令和6年10月2

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建 部 技 第 202 号 岐阜県美濃市極楽寺464番地の7 岐阜県生コンクリート工業組合 中 濃 郎 駿 場 下12 (0575)33-3292 Fax (0575)35-1248 承認署名者 場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

			(化学法)	
令和6年9月12日	240912A152	砕石1505	骨材のアルカリシリカ反応性試験	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)
受付年月日	識別番号	骨材名称	試 駿 項 目	顧客名教(住所)

原本と相違ないことも説明する。 政母県生コングリード工装館や 中部試験場長 は)本報告審は、試験場に持ち込まれた本審中に記載の試料についてのみ有効です。 尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告等の一即分のみ尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告等の一即分のみ

を復興する事を禁じます。

報告書Na. 20241002152

岐阜県大垣市昼飯地内 吊 驰 卧

マルアイ石灰工業 株式会社 ₩ 母

合和6年9月11日 ш 取年月

깛

砕石1505 茶 骨材名

今和6年9月25日 ш 試 縣 実 施

JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 今和6年9月26日 浙 礟

(化学法)

塩酸(Hc1)滴定法

(Rc)

吸光光度法

1. アルカリ濃度減少量

2. 溶解シリカ量 (Sc)

中濃試験場内 化学室 試験実施場所

账 笳 礟 紅

24時間 ر 80 反応条件 : 25.00 (g) 武学量

Sc	2	1	-	1
5	2.124	2.040	2, 025	1
希釈 n	1	7		I
Rc	19	22	19	20
V 2	19.40	19, 34	19.40	1
V 1 (mL)	20	20	20	Į
	1	2	3	平均值
	Rc 希釈 n A (mg/L)	V1 (mL) V2 (mL) R c 希釈 n A (mg/L) 20 19.40 19 1 2.124	V1 (mL) V2 (mL) R c 希釈 n A (mg/L) 20 19.40 19 1 2.124 20 19.34 22 1 2.040	V1 (mL)     V2 (mL)     R c     希釈 n     A (mg/L)       20     19.40     19     1     2.124       20     19.34     22     1     2.040       20     19.40     19     1     2.025

ĹŢ 19.78 V 3 (ml) :

1, 000

 $- \times (V_3 - V_2) \times 1000$  $20 \times 0.05 \times F$ R c = いいい

分取量 (mL) 滴定量 (0,05 mo1/L 塩酸) 空試験滴定量 (0.05 mo1/L 塩酸) 0.05 mo1/L 塩酸ファクター

28, 09  $Sc = 20 \times n \times A \times$ 

mg/L) (Si 検量線から求めたけい素量 A 는 기기

珊 兼 アルカリシリカ反応性の判定

一判定基準-無 害

a) Scが10 mmo1/L 以上で、Rcが700 mmo1/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。 b) Scが10 mmo1/L 未満で、Rcが700 mmo1/L 未満の場合。

Scが10 mmo1/L 以上で、Kcが100 mmo1/L 未満の範囲で ScがKc以上となる場合。

無害でない。

Rcが700 mmol/L 以上の場合。 判定しない: 注)探取場所、探取者名、探取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



# 試驟

東海技物第 24710123 001 号(1/2)

芸 般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

- 般団団法人 岐阜県公衆衛生検査センタ-依順者名称

岐阜県岐阜市曙町4-6 依賴皆住所

合和6年8月2日 受付纬月日

溶融スラグ 34200144 筊 F 14 8

骨材產地

西濃環境保全センター 採取場所

今和6年7月31日

試料採取口

- 般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 試料採取者

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

**令和6年8月26日** 



J. 福

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145: 2022)

**試験実施場所: 般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)** 

注: 試験試言等の内容は、二依頼者の試験仮補書の記載事項に基づき表記しました。

3。この試験成績費の一部分を複製するときは、響面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。 2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

東海技物第 21710123 001 号(2/2)

容融スラグ 2-1200144 骨材名称

骨材魔地

所濃環境保全センター 採取場所

合和 6年 7月 31日 款料探取<sub>日</sub> -般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 试料採取者

合和 6年8月8日 **兴贩实施**日

JIS A 1145 洪颢方法

1. アルカリ機度減少量(Re)。 塩酸(IIC1)滴定法 原子吸光光度法 2。溶解シリカ量(Sc)

라 武賢紹 款料量: 25,00 (g) 以际条件: 80°C 24時間

	7.1	アルカリ濃度減少量	虚		浴解シリカ量	
繰返し		Rc (mmo1/L)			Se (umo1/L)	
	V1 (m1)	V: (m))	Rc	#	A (mg/L)	S
_	30	19, 61	51		1.3	3 <b>4</b> 3
2	20	19.61	12		61	_
ಣ	20	19, 60	13	i <del>en</del>	15.0	-
平均值	t	ï	13	1	()	-

F : 1,001 V3 (ml) : 19.85

\* Re= (20 × 0, 05 × F) × (V3 × V2) ÷ V1 × 1000

ココピーVI: 分取量

Vo:滴定量 (0,05mol/L塩酸)

V3:空影數量 (0,05mo]/小塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

\* Se-: 20 m × A ÷ 28, 09

ここに、コニ希釈辞者

A:シリカ機度 (Si mg/13)

	1
	₩
	串
	100
١	11年(7)
	マ居沙林
1	171
	.)
	711
1	7

弊付のフルカリンリカ反応社の判定は、測定項目における定量値の平均確を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Se)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少異(Re)が700mmol/L未満の範囲では、 溶解シリカ(Sc)がアルカリ機度減少量(Re) k満となる場合、その背材を[無害] と判定し、溶解

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L.末満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L.4満の場合、 その骨材を【無害】と判定する。

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(ReDX LEなる場合、その骨材を「無害でない」と判定する。

e) アルカリ機度減少量(Re)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

### アルカリシリカ反応抑制対策

#### 令和 6 年 10 月度

配合種類 40-70-15 (溶融スラグ)

#### 東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分			抑制対策の方法		
a)コンクリート中のアル	全アルカ	リ量 (¹)が明らかなポ	ルトランドセメントなどを	吏用し、式	(1)によって計算
カリ総量の規制	されるコ:	ンクリート中のアルカリ	総量(R <sub>t</sub> )が3.0kg/m³	以下となるこ	ことを確認する。
			_		
		$R_{t} = R_{C + R_{a + R}}$	S <sub>S+</sub> R <sub>m</sub> ·······		(1) *
		D # ->.50 L+z	Nマルキロ公皇 / 1 / 3 \		
			のアルカリ総量(kg/m³)	노내로 /1\/ /	le= / .3 \
			Dセメントに含まれる全アル -量(kg/m³)× セメント中		-
			・量(Ng/III)へ ピメンド中 の混和材に含まれる全アル:		
		54	量(kg/m³)× 混和材中(		
			ラ ( NS/ M / / A A A A A A A A A A A A A A A A		
	<ul><li>単位骨材量(kg/m³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量(%) / 100</li><li>Rm: コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m³)</li></ul>				
		= 単位混和剤	量(kg/m³)× 混和剤中	の全アルカリ	量( <sup>1</sup> )(%) / 100
	セメントロ	中の全アルカリ量	(%)		0.63
	単位セメ	ント量	(kg/m³)		350
		ロの全アルカリ量	(%)		0.01
	単位混和		(kg/m³)		168
		細骨材)の種類	(5.1)	砕砂	溶融スラグ
	_	細骨材)のNaclの量	(%)	0.000	0.005
		(細骨材)量	(kg/m³)	561	232
		ロタリス	(%)		1.3
	単位混和		(kg/m³)		3.50
	コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m³) 2.27				
	t-+=1	セキル中の全アルカロ島	t (Ac)の値としては、直近	らか日間の言	は瞼成績事に示されて
			、 へん / の 値とし  とは、 値を 、 きい 値を用いる。 また、 混れ		
	リ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。				
	,		$Na_2O$ (%) + 0.658 $K_2O$ (%	_	1,7
b)抑制効果のある混合					
セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種				
	3. 7	ライアッシュセメントB	種 4. フラ	イアッシュー	セメントC種
c)安全と認められる		砕砂	溶融スラグ		
骨材の使用					① 化学法
	細骨材	① 化学法	① 化学法	粗骨材	
	""	2. モルタルパー法			2. モルタルバー)
				at I	
			3. 迅速法		

JISマーク表示制度



GB0407060 認証番号:

# 東海商事ブロック工業株式会社 岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業 規格に適合していることを認証します。

딞

・プレキャストコンクリート製品 鉱工業品の名称 Ļ;

JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品 JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 JIS の番号及び名称

プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類 プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類 認証の区分 3

:認証書別紙による 製品の種類又は等級

岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 工場の名称及び所在地

2007年8月1日 2019年8月7日 温 再発行日: 稲

一般財団法人情報 大阪府吹田市 



**并** 

理事長

GB0407060 邺 串 淵

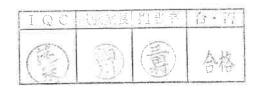
腦

3 2007年8月1  $\Box$ 温 腍

Ш 2019年8月7 Ш 行 塞 油

# 認証に係る製品の種類又は等級

ブレキャスト 無筋コンクリート製品 1 題 ブロック類 ブロック類 ブレキャスト ※ San様水維拗	製品名 境界プロック 上ぶた式 U 形側端(本体)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
禁患していると 対別 は 1775 1775 1775 1775 1775 1775 1775 17	落ちふた式ひ形倒游	1種、3種



## (様式-3)

# 溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年/0 月度

コンクリートの	種類 高流動 — 40.0 —	70 — 15 — N	(配合記号 C )
測 定 器 具	カンタブ(標準品)	測 定 者	名 三田村 和明
混和剤の種類	i チューポール HP-11	混和剤の使用量の	(kg/m³) 3. 50
セメントの種類	曽普 通 ポルトランドセメント	単位水量(k	g/m³) 180

測 定 月	日	/0月 / 日
時	刻	14:45
	1	2.4
カンタブの読み	2	2. 3
	3	2.3
	1	0.037
塩素イオン濃度	2	0.036
(%)	3	0.036
	平均	0.036
塩 化 物 量(kg/m <sup>3</sup>	3)	0.06
備考		

注)塩化物量 $(kg/m^3)$ = 塩素イオン濃度の3本の平均値  $\div 100 \times$ 単位水量 $(kg/m^3)$ 

## あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号 令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地 東海商事ブロック工業株式会社 代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分

4) プレキャストコンクリート製品

資 材 名

- ①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ(準JIS)
- ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ(準JIS)
- ③VS側溝(自由勾配側溝·本体) 2-⑤-カ(準JIS)
- ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ(準JIS)

寸法。規格

- ①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000
- ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500
- ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000
  VS側溝隅切用(45°曲り) 250×250×500/686~600×1,500×500/844
  VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000
  VS側溝力セットウォール(底版組立式)
  本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000
  底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900
  SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000
  SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000
  SVS側溝カセットウォール(底版組立式)
  本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000
  FVS側溝カセットウォール(底版組立式)
  - 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000
- ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45°曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

用

途

道路排水施設等の新設。復旧工事に使用する資材

認定番号

4) - 142

認定の有効期間

令和5年3月31日から令和8年3月30日

工場等の所在地及 び 名 称

岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

# 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申	氏	名	東海商事ブロック工業株式会社
請者	住	所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製 品 名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ(西濃)

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



# 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申	氏	名	東海商事ブロック工業株式会社
清者	住	所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製 品 名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ(西濃)

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



# 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申	氏	名	東海商事ブロック工業株式会社
請者	住	所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

 製品名
 可変側溝(VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、 VS側溝カセットウォール)

循環資源名 溶融スラグ(西濃)

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古 田 肇





# 創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

# 東海商事ブロック工業株式会社



本 社 〒503-0893 岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地

TEL <0584 > 81 - 6325 FAX <0584 > 73 - 7541

大野工場 〒501-0533 企画開発室

岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1 TEL < 0585 > 35 - 2031 FAX < 0585 > 35 - 2522

三 重 工 場 〒519-0425 及び営業所

三重県度会郡玉城町岩出333 TEL <0596>58-2300

FAX < 0596 > 58 - 2330