

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプロフ (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	-

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

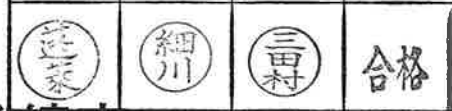
細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	



セメント試験成績表

No. 500760

2025年 1 月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3350	70	—	3300以上	4630	73	—	3000以上	3760	64	—	
凝結	水量 %	—	27.7	—	—	30.1	—	—	—	30.0	—	—	
	始発 h:min	60min以上	2-18	—	(2-00)	45min以上	1-50	—	(1-30)	60min以上	3-09	—	(2-40)
	終結 h:min	10h以下	3-45	—	4-15	10h以下	2-55	—	3-25	10h以下	5-24	—	5-50
安定性	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.5	1.37	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	32.2	1.38	—	20.0以上	49.4	1.58	—	10.0以上	22.5	1.39	
	7d	22.5以上	46.9	1.68	—	32.5以上	60.6	1.79	—	17.5以上	37.2	1.53	
	28d	42.5以上	62.0	1.84	—	47.5以上	71.7	1.93	—	42.5以上	62.7	1.68	
水和熱 J/g	7d	—	344	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	391	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.33	—	1.92	5.0以下	1.23	—	1.80	6.0以下	3.70	—	3.95
	三酸化硫黄	3.5以下	2.15	—	2.33	3.5以下	3.02	—	3.34	4.0以下	2.00	—	2.12
	強熱減量	5.0以下	2.64	—	2.96	5.0以下	1.56	—	1.77	5.0以下	2.00	—	2.09
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.60	0.75以下	0.46	—	0.52	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.022	—	0.026	0.02以下	0.010	—	0.014	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメント B 種

- 1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54
- 2. 高炉スラッグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.62
- 早強ポルトランドセメント (%) : 0.55

- 1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及び JIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 2. 安定性の試験成績は、パット法による。
- 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長 試験係



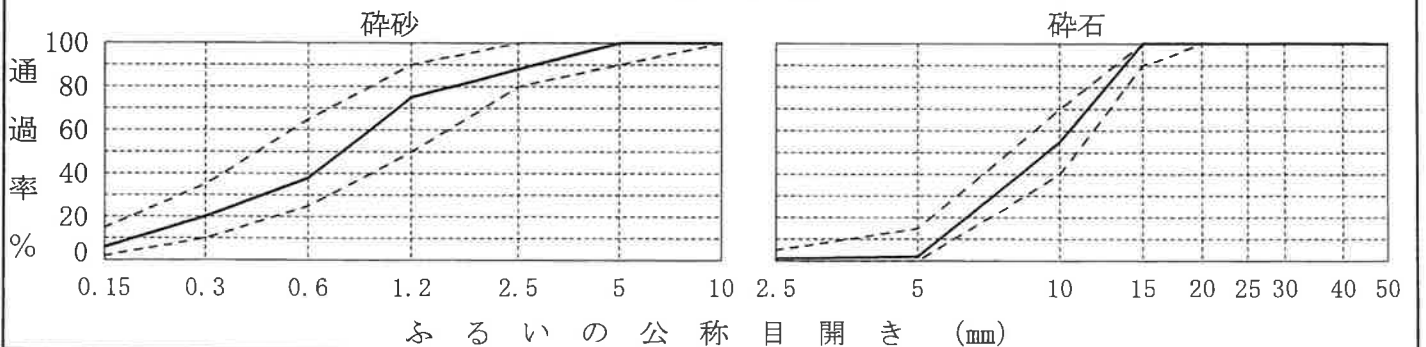
令和 7年 1月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.80	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	3.9	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	55	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	75	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.73	2.80±0.15	6.42	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



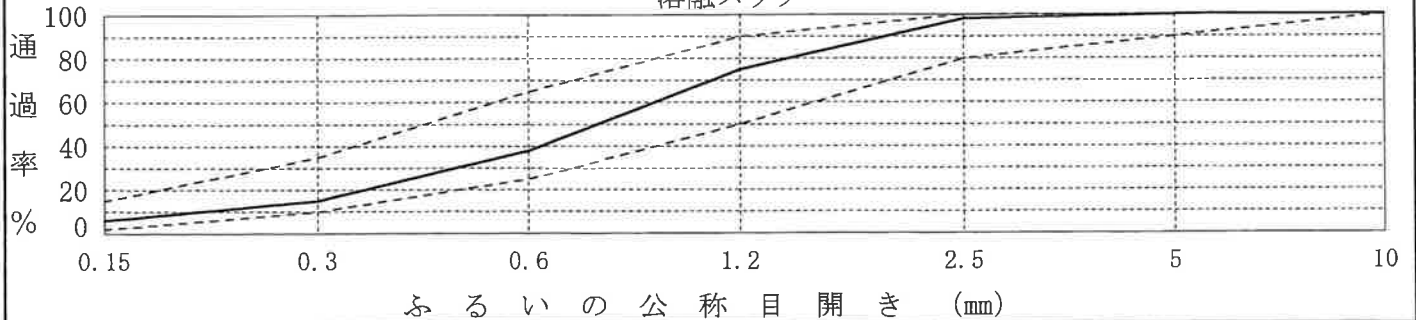
令和 6年 9月度

産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.33	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.2	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称 ふるい(mm)	溶融スラグ							
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	75	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	15	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.68	2.75±0.20						

粒 度 曲 線 溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

令和6年12月9日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和6年10月、11月
 採取年月 : 10月28日、11月7日、13日、18日
 ロット番号 : 0610-0611
 搬出ヤード名 : No.3

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

環境安全形式試験

環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
 (一財)岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.03
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	6	2未満	1未満	0.05未満	3未満	73	310
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	MS 5	規格値	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水性 %	安定性 %	粒形判定 表積率 %	微粒分 量 %
			酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	全鉄 ^{a)}		モルタル バー法	迅速法					
	37	45.0以下	0.16	0.16	0.1未満	0.7	0.006	A	—	2.80	0.41	0.4	53.2	2.1
			2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下	
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %													
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	粗粒率 c)		膨張率 %		ポップアウトの確認 d)		判定困難
MS 5	100	100	99	80	33	12	5	2.71	(2.69)	2	0	0	0	0
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない		

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に「附属書B」と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和6年8月8日 ~ 令和6年8月9日 (令和6年7月31日採取)
 ポップアウト試験実施日: 令和6年8月9日 ~ 令和6年8月26日 (令和6年7月31日採取)

様式番号: 出荷管理一規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県掛妻郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県掛妻郡大野町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ³	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	±0 ✓
		終結	-60～+90	±0	+10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓
空気量 %		±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	152 ✓
		材齢28日	115以上	136	136 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1 m³当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³, 性能確認試験 2.80 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl⁻) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m ³ 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl ⁻)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00 %	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.05 kg/m ³	1.3 %	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン(Cl ⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.074 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。



IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 1月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5200 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 /
	28 d	100 以上	118 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.6 /
MgO	(%)	5 以下	0.53 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.10 /
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 24MB029

令和6年11月7日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月7日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.57	4,000	771	56	good	good
2	2.57	3,920	756	55	good	good
3	2.56	3,860	750	56	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	1101	06.11.01	1203	06.11.04	1105	06.11.05	1105
	1102		1204		1106		1106
	1103	06.11.04	1101	06.11.05	1101		
	1104		1102		1102		
	1201		1103		1103		
	1202		1104		1104		

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24MB112

令和6年11月22日

試験成績書

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社 三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月22日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,600	705 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,740	723 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	3.18 ✓	5,420	683 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
4	3.17 ✓	5,200	659 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
24A095502	7	15	31	10	4
24A105501	6	15	30	12	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.03	1104	06.10.11	1202				
06.10.11	1101	06.10.15	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				
	1201		1201				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24MB134

令和6年11月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279 3737

出荷日 令和6年11月29日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,320	592 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,520	608 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
3	3.97 ✓	7,400	598 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.15	1201	06.11.18	1103	06.11.19	1103		
	1202		1104		1104		
	1203		1201		1201		
	1204		1202		1202		
06.11.18	1101	06.11.19	1101				
	1102		1102				

試験成績書

IQC	検査部長	担当者	合・否
			合格

No. 24MB096

令和6年11月21日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社 三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月21日

出荷質量 12,880 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	4.96	12,600	652	59	good	good
2	4.96	12,650	655	58	good	good
3	4.97	12,500	645	56	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B036401	12	-	33	9	11
24B036402	12	-	35	11	14
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	3204	06.11.05	3202	06.11.12	3104		
06.11.05	3101		3203		3201		
	3102		3204		3202		
	3103	06.11.12	3101		3203		
	3104		3102				
	3201		3103				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 24MB130

令和6年11月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月26日

出荷質量 12,845 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	18,400	658 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,650	631 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,350	620 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B3207	15	19	50	13	11
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.28	3102	06.11.20	3201	06.11.21	3103		
	3103		3202		3104		
06.11.20	3101		3203		3201		
	3102		3204		3202		
	3103	06.11.21	3101				
	3104		3102				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606134A60A4

Order's No.

Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper

Destination 揚 港:

工事名称:

Certificate No. 証明書番号 : 1020241101327

Date 発行日 : 2024/11/14

処理コード : 1114 54439

Ship No. 船番 :

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)							Tensile Test 引張試験 JIS 2号試験片	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50	T.S.引張強さ N/mm2			
D6		18	18,249	892040	15	18	62	22	29		440	Min. 16	R 1.5D
D6		2	2,016	892041	16	18	63	26	21		523	32	Angle 180°
合計		20	20,265								336	33	GOOD
D6		001 003 005 006 010 013 014 015 026 034 041 043 109 113 123									524	33	GOOD
D6		141 142 143									337	32	GOOD
		001 103											

IQC	試験室長	担当者	合・否
()	()	()	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C18111FR15A00



報告書No. 20241001155

令和6年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和6年9月2日
骨材名称 砕砂(細骨材)
試験実施日 令和6年9月12日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.32	24	1	2.927	2
2	20	19.32	24	1	3.141	2
3	20	19.38	21	1	3.169	2
平均値	—	—	23	—	—	2

V₃(mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ファイター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—

無害 : a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

建設部 技第202号
岐阜県美濃市種菜寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel: (0575) 33-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 齋藤 武井
場長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年9月3日
識別番号	240903A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1763)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみ
を複製する事を禁じます。



報告書No. 20241002152

令和6年10月2日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

報告書No. 20241002152

採取場所 岐阜県大垣市星飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和6年9月11日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和6年9月25日 ~ 令和6年9月26日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.40	19	1	2.124	2
2	20	19.34	22	1	2.040	1
3	20	19.40	19	1	2.025	1
平均値	—	—	20	—	—	1

V₃ (mL) : 19.78 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸アタクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—

無害 : a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

受付年月日	令和6年9月12日
識別番号	240912A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に監査の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

試験成績書

骨材名称 溶解スラグ Z4Z00144
 骨材産地 西濃環境保全センター
 採取場所 令和6年7月31日
 試験採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 試験採取者 令和6年8月8日 ~ 8月9日
 試験実施日

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6
 受付年月日 令和6年8月2日
 骨材名称 溶解スラグ Z4Z00144
 骨材産地 西濃環境保全センター
 採取場所 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 試験採取日 令和6年7月31日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
 件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年8月26日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145:2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

注2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

注3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようによりして下さい。

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc)：塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc)：原子吸光度法

試験結果

試料量：25.00 (g) 反応条件：80℃ 24時間

納返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	V1 (ml)	V2 (ml)	Rc	W	Sc (mmol/L)
1	20	19.61	12	1	1.3
2	20	19.61	12	1	1.2
3	20	19.60	13	1	1.0
平均値	-	-	12	-	-

V3 (ml)：19.85

F：1.001

* Rc = (20 - 0.05 × F) × (V3 - V2) ÷ (V3 - V2) × V1 × 1000

ここに V1：分取量

V2：滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V3：空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F：0.05mol/L 塩酸アタクタ

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n：希釈倍率

A：シリカ濃度 (Si mg/l)

アルカリシリカ反応性の判定

無害

判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定価値の平均値を用いて行うものとし、次に示す。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合には判定しない。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 1 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法		
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(JB. 1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R _t)が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。		
	$R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$		
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)		
	R _c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m ³) = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100		
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.62
	単位セメント量	(kg/m ³)	350
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
	単位混和材量	(kg/m ³)	168
	骨材中(細骨材)の種類	砕砂	溶融スラグ
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.006
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	561 232
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	
単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m³)	2.24	
ただし、セメント中の全アルカリ量 (A _c)の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注 ⁽¹⁾ Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量(Na ₂ Oeq)に換算して表した値で、Na ₂ Oeq (%) = Na ₂ O (%) + 0.658K ₂ O (%)とする。			
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種		
c) 安全と認められる骨材の使用		砕砂	溶融スラグ
	細骨材	① 化学法 2. モルタルパー法	① 化学法 2. モルタルパー法 3. 迅速法
		粗骨材	① 化学法 2. モルタルパー法
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c))とする。			

JISマーク表示制度

認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I類	路面排水溝類	上ふた式U形側溝(本体) 落ちふた式U形側溝	1種 1種、3種

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品I類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品I類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市長田町1-8番1号



理事長

井上

IQC	検査長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 / 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	1 月 6 日	
時刻	14 : 40	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.4
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.037
塩化物量 (kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令 和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
 東海商事ブロック工業株式会社
 代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

認 定 年 月 日

令 和 5 年 3 月 3 1 日

更 新

用 途 道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材

認 定 番 号 4) - 1 4 2

認 定 の 有 効 期 間 令和5年3月31日から令和8年3月30日

工 場 等 の 所 在 地 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
及 び 名 称 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330