

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式－1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 560759

2025 年 4 月度

住友大阪セメント株式会社



種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3350	74	—	3300以上	4670	72	—	3000以上	3760	75	—
凝 結	水 量 %	—	27.7	—	—	—	30.1	—	—	—	30.0	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-12	—	(1-45)	45min以上	1-51	—	(1-20)	60min以上	3-11	—	(2-40)
	終 結 h:min	10h以下	3-39	—	4-20	10h以下	3-01	—	3-45	10h以下	5-15	—	5-45
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.3	1.38	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	33.4	1.42	—	20.0以上	49.3	1.54	—	10.0以上	22.9	1.52	—
	7d	22.5以上	48.6	1.78	—	32.5以上	59.9	1.69	—	17.5以上	37.0	1.65	—
	28d	42.5以上	61.7	1.82	—	47.5以上	70.4	1.89	—	42.5以上	62.8	1.90	—
水 和 熱 J/g	7d	—	341	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.27	—	1.84	5.0以下	1.31	—	1.94	6.0以下	3.60	—	3.90
	三酸化硫黄	3.5以下	2.18	—	2.36	3.5以下	2.97	—	3.18	4.0以下	2.10	—	2.23
	強 熱 減 量	5.0以下	2.54	—	2.64	5.0以下	1.58	—	1.75	5.0以下	1.80	—	1.99
	全アルカリ	0.75以下	0.51	—	0.57	0.75以下	0.46	—	0.51	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.025	0.02以下	0.010	—	0.015	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

- 1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.51
- 2.高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.62
早強ポルトランドセメント (%) : 0.55

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及び JIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450 0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

骨材試験成績書

検 印 欄

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

IQC室長試験係

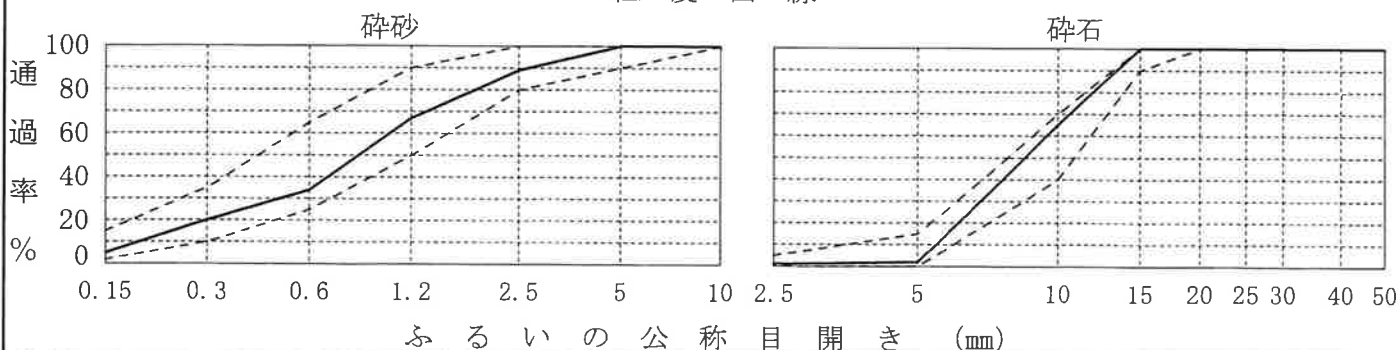
令和 7年 4月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.82	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.8	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	65	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	67	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.85	2.80±0.15	6.32	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

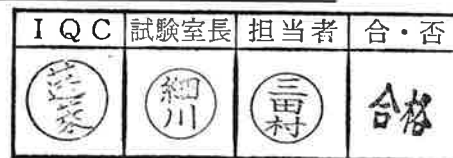
1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールNV-G



〒443-8618 岐阜県岐阜市2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 681118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	-60～+90	+10
		終 結	-60～+90	±0
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	5.5
		空気量 %	±1.5以内	-0.7
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	148
		材 齢 28 日	115以上	134
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アル カ リ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューボールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アル カ リ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.070 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 4月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5000
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122
	28 d	100 以上	118
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.9
MgO	(%)	5 以下	0.49
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09
湿分	(%)	1.0 以下	0.06
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2024年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量：2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M2118

令和7年2月28日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月28日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56 /	3,860	750 /	52 /	good /	good /
2	2.56 /	3,900	758 /	56 /	good /	good /
3	2.56 /	4,000	778 /	57 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否

試験成績書

No. 25M2105

令和7年2月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月26日

出荷質量 12,715 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,360	679 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,300	672 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,440	690 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
4	3.17 ✓	5,420	687 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
5	3.17 ✓	5,500	697 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105503	7	14	32	11	16
24A105504	6	14	30	10	14
24A095502	7	15	31	10	4
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.01.21	1201	07.02.19	1201	07.02.20	1104		
07.01.22	1101		1202		1201		
	1102		1203		1202		
	1103	07.02.20	1101	07.02.21	1101		
07.01.30	1201		1102				
	1202		1103				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M2011

令和7年2月5日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月5日

出荷質量 12,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,500	606	68	good	good
2	3.98	7,580	610	65	good	good
3	3.96	7,080	575	68	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105503	7	14	32	11	16
24A105504	6	14	30	10	14
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.01.10	1201	07.01.15	1205	07.01.27	1101		
	1202	07.01.23	1105		1102		
07.01.14	1101	07.01.24	1201		1103		
	1102		1202		1104		
	1103		1203				
	1104		1204				

試験成績書

IQC	検査員	担当者	合・否
			

No. 25M2015

令和7年2月6日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL(059) 279-3737

出荷日 令和7年2月6日

出荷質量 12,550 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98 ✓	12,250	629 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	12,400	637 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	11,800	606 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B804732	14	19	45	12	2
24B803614	13	20	43	14	2
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.01.22	2202	07.01.30	2202	07.01.31	2104		
	2203		2203		2201		
07.01.24	2101		2204		2202		
	2102	07.01.31	2101		2203		
	2103		2102				
07.01.30	2201		2103				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・計

No. 25M2017

令和7年2月6日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月6日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.10	—	540以上	30以上		
No.						
1	5.98 ✓	18,000	641 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
2	5.98 ✓	18,500	659 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	18,300	652 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24D3609	18	18	53	23	8
24B3207	15	19	50	13	11
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.01.06	2103	07.01.31	4202	07.02.03	4202		
07.01.31	4101	07.02.03	4101	07.02.04	4101		
	4102		4102		4102		
	4103		4103		4103		
	4104		4104				
	4201		4201				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

注文No.: 606135160A4

注文書番号:

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112 SD295

顧客: 杉山金網株式会社

Shipper:

Destination:

工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020250202246

Date 発行日: 2025/02/20

処理コード: 0220 58734

Chemical Composition															化学成分 (%)														
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	C					Si					Mn					P					S				
					X100 Max.	27	X100 Max.	55	X100 Max.	150	X1000 Max.	50	X1000 Max.	50	X1000 Max.	23	X1000 Max.	20	X1000 Max.	28									
D6		5	5.043	813313	15	19	66	23	20																				
D6		15	15.222	823002	15	20	63	26	28																				
合計		20	20.265																										
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号										Tensile Test 引 張 試 験					Test Pieces: JIS 2 JIS 2号試験片					Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片							
												Y. P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	295	T. S. 引張強さ N/mm2 440	EL. 伸び %	Min.	16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°											
D6	813313	002 032 102 122 132										330	295	515	27			GOOD -											
D6	823002	001 004 005 007 008 010 101 102 103 105 106 107 108 109 110										346	295	529	28			GOOD -											

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita



Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は鋼材の規格に準拠して製造されたことを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号	出荷年月日	証明書番号	発行年月日
2502885-003	2025/2/25	00374998	2025/2/25

鋼材検査証明書

規格	認証番号	※ 共英製鋼株式会社 校方事業所 品質管理課 品質管理責任者 氏名 田口 裕 樹
JIS G3112	TC0507036	
品名 異形棒鋼		
種類の記号	TOUGH-CON (タフコン)	〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号 TEL 072-849-3221 FAX 072-849-3339
SD295		

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				化 学 成 分 (%)												C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
D10	8.000	3413502 小計 中計	4,800 4,800 4,800	21,504 21,504	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 出荷年月日

2502885-003 2025/2/25

鋼材検査証明書

証明書番号

00375191 2025/2/25

契約先：共英産業株式会社

規格 JIS G3112

認証番号 TC0507036

※共英製鋼株式会社

スギト鋼材株式会社

品名 異形棒鋼

枚方事業所 品質管理課

杉山金網株式会社

品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

種類の記号

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮太池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000	S ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000	M o ×1000	C _{req} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
D13	8.000	3408502 3416901 小計 中計	300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-		16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 出荷年月日 2410885-001 2024/10/26

証明書番号 00324468 発行年月日 2024/10/26

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 品名 異形棒鋼 種類記号 SD295

認証番号 TC0507036

共英製鋼株式会社 枚方事業所 品質管理課 品質管理責任者 氏名 田口 裕

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号 TEL 072-849-3221 FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏伸び %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
D16	6.000	3313501 小計 中計	800 800 800	7.488 7.488	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC

試験室長

担当者

合・否

集

細川

再

合格

報告書No. 20250401155

令和 7 年 4 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技第 7 地
岐阜県美濃市 岐阜県組合
岐阜県生コン 岐阜県組合
Tel: (0575) 35-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 池戸 正
場長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 3 月 4 日
識別番号	250304A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違しないことを証明する。
岐阜県生コン試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



報告書No. 20250401155

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 3 月 4 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
試験実施日 令和 7 年 3 月 13 日 ~ 令和 7 年 3 月 14 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃, 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V1 (mL)	V2 (mL)	希釈 n	A (mg/L)	Sc (mmol/L)
1	20	19.50	12	1	4.042	3
2	20	19.46	14	1	3.970	3
3	20	19.44	15	1	4.013	3
平均値	—	—	14	—	—	3
V3 (mL) :	19.74			F :	1.001	

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

—判定基準—
無 害

a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長 担当者	合・否
検査	合格	

報告書№ 20250404152

令和 7 年 4 月 4 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 3 月 3 日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和 7 年 3 月 27 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者 正室
場長 池戸

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 3 月 4 日
識別番号	250304A153
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)



(注) 本報告書は、試験場を持ち込まれた骨材中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な取扱いを、報告書の一部のみを模倣する事を禁じます。

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00(g)			反応条件 : 80 ℃ 24時間	
	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)	
1	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L) Sc
2	20	19.40	17	1	2.471 2
3	20	19.44	15	1	2.435 2
平均値	20	19.42	16	1	2.419 2
V3 (mL) :		19.74	F :		1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

— 判定基準 —
無害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

I	Q	C	試験室長	担当者	合・否
					

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 4 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分		抑制対策の方法																												
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制		全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R_t）が3.0kg/m³以下となることを確認する。 $R_t = R_C + R_a + R_S + R_m \cdots \cdots \cdots (1)$ ここに、R_t：コンクリート中のアルカリ総量（kg/m³） R_C：コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾（kg/m³） ＝単位セメント量（kg/m³）×セメント中の全アルカリ量⁽¹⁾（%）/ 100 R_a：コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m³） ＝単位混和材量（kg/m³）×混和材中の全アルカリ量⁽¹⁾（%）/ 100 R_S：コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m³） ＝単位骨材量（kg/m³）×0.53×骨材中のNaCl量（%）/ 100 R_m：コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m³） ＝単位混和剤量（kg/m³）×混和剤中の全アルカリ量⁽¹⁾（%）/ 100 <table><tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td>0.62</td></tr><tr><td>単位セメント量</td><td>（kg/m³）</td><td>350</td></tr><tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td>0.01</td></tr><tr><td>単位混和材量</td><td>（kg/m³）</td><td>168</td></tr><tr><td>骨材中（細骨材）のNaClの量</td><td>（%）</td><td>0.000</td></tr><tr><td>単位骨材（細骨材）量</td><td>（kg/m³）</td><td>732</td></tr><tr><td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td>1.3</td></tr><tr><td>単位混和剤量</td><td>（kg/m³）</td><td>3.50</td></tr><tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>（kg/m³）</td><td>2.23</td></tr></table> ただし、セメント中の全アルカリ量（A_c）の値としては、直近6か月間（令和 6年11月～令和 7年 4月）の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量（Na_2Oeq）に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq}（\%）＝\text{Na}_2\text{O}（\%）＋0.658\text{K}_2\text{O}（\%）$とする。		セメント中の全アルカリ量	（%）	0.62	単位セメント量	（kg/m ³ ）	350	混和材中の全アルカリ量	（%）	0.01	単位混和材量	（kg/m ³ ）	168	骨材中（細骨材）のNaClの量	（%）	0.000	単位骨材（細骨材）量	（kg/m ³ ）	732	混和剤中の全アルカリ量	（%）	1.3	単位混和剤量	（kg/m ³ ）	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	（kg/m ³ ）	2.23
セメント中の全アルカリ量	（%）	0.62																												
単位セメント量	（kg/m ³ ）	350																												
混和材中の全アルカリ量	（%）	0.01																												
単位混和材量	（kg/m ³ ）	168																												
骨材中（細骨材）のNaClの量	（%）	0.000																												
単位骨材（細骨材）量	（kg/m ³ ）	732																												
混和剤中の全アルカリ量	（%）	1.3																												
単位混和剤量	（kg/m ³ ）	3.50																												
コンクリート中のアルカリ総量	（kg/m ³ ）	2.23																												
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用		1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																												
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法																												
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ ① b) ① ）とする。																														

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

- 鉄工業品の名称： プレキャストコンクリート製品
- JIS の番号及び名称： JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
- 認証の区分： プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
- 製品の種類又は等級： 認証書別紙による
- 工場の名称及び所在地： 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日： 2007 年 8 月 1 日
再発行日： 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上

認 証 番 号： GB0407060
認 証 日： 2007 年 8 月 1 日
再 発 行 日： 2019 年 8 月 7 日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類		製品の種類
	製品名	製品	
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

IQC	検査員	検査日	合・否

(様式－3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 4 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ(標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV－G5	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日		4 月 1 日
時刻		13 : 20
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.036
	平均	0.036
塩化物量(kg/m ³)		0.06
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

技第222号
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330