

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水	セ メ ン ト	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋敷産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 500757

2025 年 6 月度

住友大阪セメント株式会社



種類 品質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm ² /g		2500以上	3350	73	—	3300以上	4640	69	—	3000以上	3730	75	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.0	—	—	—	29.4	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-17	—	(1-55)	45min以上	1-53	—	(1-25)	60min以上	3-05	—	(2-35)
	終 結 h-min	10h以下	3-46	—	4-40	10h以下	3-01	—	3-55	10h以下	5-09	—	5-40
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.3	1.26	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.2	1.34	—	20.0以上	48.5	1.52	—	10.0以上	22.4	1.55	—
	7d	22.5以上	47.4	1.76	—	32.5以上	60.4	1.73	—	17.5以上	36.4	1.67	—
	28d	42.5以上	64.1	1.89	—	47.5以上	71.9	1.97	—	42.5以上	62.9	1.91	—
水 和 熱 J/g	7d	—	339	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	395	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.39	—	2.01	5.0以下	1.22	—	2.01	6.0以下	3.58	—	3.83
	三酸化硫黄	3.5以下	2.13	—	2.25	3.5以下	2.88	—	3.01	4.0以下	2.10	—	2.21
	強 熱 減 量	5.0以下	2.54	—	2.83	5.0以下	1.50	—	1.66	5.0以下	1.86	—	2.03
	全アルカリ	0.75以下	0.51	—	0.56	0.75以下	0.43	—	0.52	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.028	0.02以下	0.009	—	0.014	—	0.013	—	—

備考：

高炉セメント B 種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.51
2. 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近 6 ヶ月の最大の値
 普通ポルトランドセメント (%) : 0.60
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.52

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及び JIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
 (住友生命名古屋ビル3F)
 TEL (052) 566-3203
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



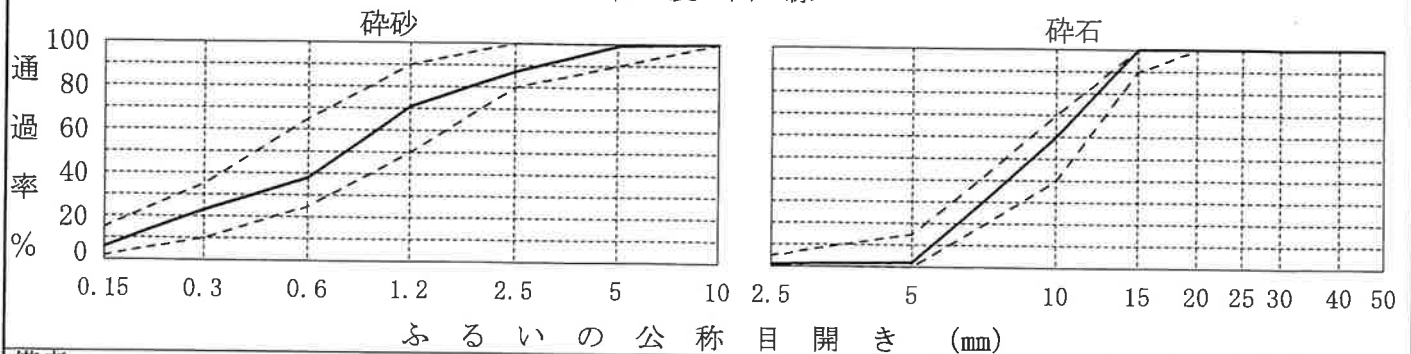
令和 7 年 6 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.81	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	3.3	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	60	70- 40				
5	99	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	23	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.76	2.80±0.15	6.37	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 6 年 9 月度

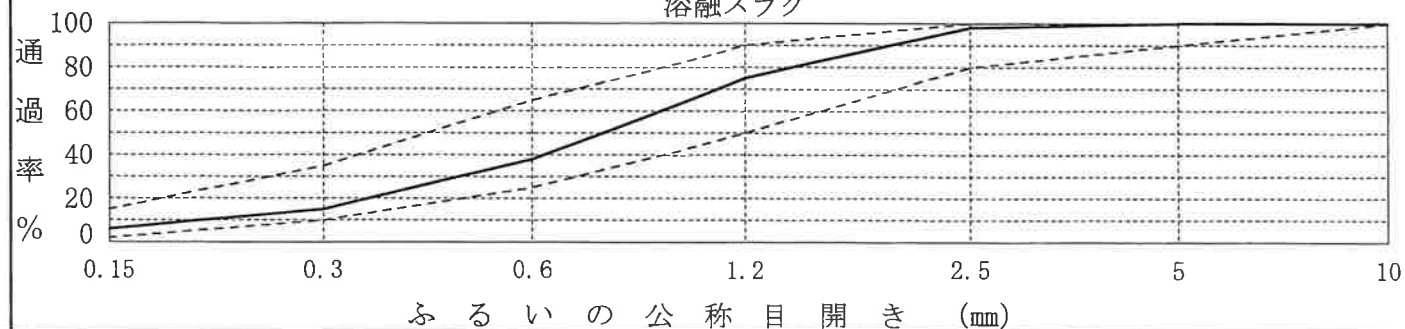
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.33	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.2	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	75	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	15	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.68	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

QC	試験室長	担当者	合・否
環	細	新	合格

品質管理責任者


製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和 7 年 3 月、4 月
採取年月 : 4月4日、10日、16日、19日
ロット番号 : 0703-0704
搬出ヤード名 : No.4
試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析) : 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

環境安全品質試験
(いづれかに○印)

環境安全形式試験
溶融スラグ骨材試験で実施

環境安全受渡試験

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.3
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.03
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	13	2未満	1未満	0.05未満	3未満	240
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%										塩乾密度 g/cm ³	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性								
						化学法	モルタル バー法	迅速法						
MS 5	37 ✓	0.14 ✓	0.1未満 ✓	0.7 ✓	0.005未満 ✓	A ✓	—	—	0.34 ✓	0.4 ✓	54.1 ✓	1.6 ✓		
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下		
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							膨張率 %	ポツプアウトの確認					
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm		核あり	核なし	判定困難			
MS 5	100 ✓	100 ✓	98 ✓	76 ✓	34 ✓	12 ✓	5 ✓	2.75 ✓ (2.69)	-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓		
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。	24時間経過後に膨張があつてはならない。	ポツプアウトがあつてはならない。 判定:ポツプアウトではない 核あり:ポツプアウト 核なし:ポツプアウトではない 判定困難:ポツプアウトではない				

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。

様式番号: 出荷管理一規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県掛斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 岐阜県掛斐郡大野町本庄2番5号

竹本油脂株式会社

☎(0563)63-1118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フ レ ッ シ ュ コ ン ク リ ー ト	減 水 率 %	1 8以上	1 9	1 9 ✓	
	ブリーディング量の比 %	6 0以下	1 9	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始 発	－ 6 0～＋ 9 0	＋ 1 0	± 0 ✓
		終 結	－ 6 0～＋ 9 0	± 0	＋ 1 0 ✓
	経時変化量	スランブ cm	6. 0以下	4. 5	5. 0 ✓
		空 気 量 %	± 1. 5以内	－ 0. 7	－ 0. 8 ✓
硬 化 コ ン ク リ ー ト	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	1 2 5以上	1 5 2	1 5 2 ✓
		材 齢 28日	1 1 5以上	1 3 6	1 3 6 ✓
	長 さ 変 化 比 %	1 1 0以下	9 7	—	
	凍 結 融 解 に 対 す る 抵 抗 性 (相 対 動 弾 性 係 数 %)		6 0以上	9 0	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00%	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.05 kg/m^3	1.3%	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューボールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.074 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。



I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 6月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルフアインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5100 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 /
	28 d	100 以上	118 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.9 /
MgO	(%)	5 以下	0.56 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.08 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.05 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社

営 業 部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M2118

令和7年2月28日

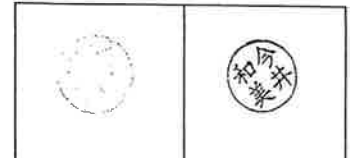
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月28日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56 ✓	3,860	750 ✓	52 ✓	good ✓	good ✓
2	2.56 ✓	3,900	758 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	2.56 ✓	4,000	778 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M4075

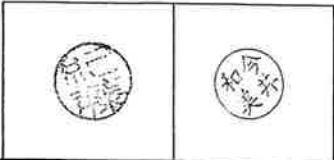
令和7年4月11日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年4月11日
出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,260	663 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,460	692 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,400	685 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035501	6	14	30	12	10
25A035503	6	14	31	12	11
25A035502	6	15	31	13	9

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.04.07	1101 1102 1103 1104 1201 1202	07.04.08	1101 1102 1103 1104 1201 1202	07.04.09	1101 1102 1103 1104		
----------	--	----------	--	----------	------------------------------	--	--

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M4112

令和7年4月22日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年4月22日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98	7,820	629	65	good	good
2	3.98	7,480	602	68	good	good
3	3.98	7,680	618	61	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095503	8	15	30	11	13
25A035503	6	14	31	12	11
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.03.27	1104	07.03.28	1104	07.04.02	1102		
	1201		1105		1103		
	1202		1106		1104		
07.03.28	1101		1201		1201		
	1102	07.03.31	1101				
	1103	07.04.02	1101				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M4123

令和7年4月23日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年4月23日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	11,800	609 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	4.99 ✓	12,150	622 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	11,900	611 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B804732	14	19	45	12	2
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.21	3204	07.04.04	3201	07.04.08	3103		
07.04.03	3202		3202		3104		
07.04.04	3101		3203		3105		
	3102		3204		3106		
	3103	07.04.08	3101				
	3104		3102				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25M4090

令和7年4月16日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年4月16日

出荷質量 12,765 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	18,000	643 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	18,400	658 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,650	631 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B3207	15	19	50	13	11
24D3609	18	18	53	23	8
25C037001	14	20	45	17	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.04.10	3101	07.04.10	3203	07.04.11	3201		
	3102		3204		3202		
	3103	07.04.11	3101		3203		
	3104		3102		3204		
	3201		3103	07.03.14	3204		
	3202		3104				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606135360A4
Order's No. 発注組合番号:
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper 工場: 杉山金網株式会社
Destination 工場名称:
Shipment 工場名称:
Shipment 工場名称:

Certificate No. 証明書番号: 1020250400374
Date 発行日: 2025/04/03
処理コード: 0403 60502

Ship No. 船番:

Chemical Composition															化学成分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	C					Si					Mn					P					S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					X100 Max.	27	X100 Max.	55	X100 Max.	150	X100 Max.	19	X100 Max.	25	X100 Max.	17	X100 Max.	50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D6		11	11,077	932011	16	19	67	19	17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
ここに記す材料は、本契約の規則に従って製造されたものであることを証明する。

IQC	試験室長	担当者	合・否
証明書番号			発行年月日
00394155			2025/4/9

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2504885-003	2025/4/9

契約先：共英産業株式会社	規格	認証番号
スギト鋼材株式会社	JIS G3112	TC0507036
杉山金網株式会社	品名	
	異形棒鋼	
	種類の記号	
	SD295	

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
D10	6.000	3399101 3435101 小計 中計	4,200 600 4,800 4,800	16.128 16.128	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-</

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
三泰	細川	三村	合格

契約番号 2503885-001 出荷年月日 2025/3/24

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

種類の記号 SD295

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

証明書番号 00386993 発行年月日 2025/3/24

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
D13	6.500	3439901	1,800	11,646	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否

証明書番号	発行年月日
00324468	2024/10/26

鋼材検査証明書

規格
JIS G3112
認証番号
TC0507036

契約番号	出荷年月日
2410885-001	2024/10/26

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

種類の記号

SD295

呼び名 、 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100						
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000		Mo ×1000					
D16	6 000	3313501 小計 中計	800 800 800	7,488 7,488	295 以上	440 - 600			16 以上	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下												
					369 -	510 -	72		26 -	20 -	21 -	75 -	28 -	40 -	22	10	19	0	19							38

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/40+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

報告書No.	20250401155
--------	-------------

令和7年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

ご依頼のありましたた骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年3月4日
識別番号	250304A151
骨材名称	砵砂（細骨材）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験（化学法）
顧客名称 （住所）	矢橋工業株式会社 （岐阜県大垣市南市橋町1753）

原本と相違点の上を要する。

法) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合で試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所	大垣市赤坂町地内
採取者名	矢橋工業株式会社
採取年月日	令和7年3月4日
骨材名称	砕砂(細骨材)

試験実施日 令和7年3月13日 ～ 令和7年3月14日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

試験実施場所

1.	アルカリ濃度減少量 (Rc)	:	塩酸 (HCl) 滴定法
2.	溶解シリカ量 (Sc)	:	吸光度法

中濃試験場内 化学室

果
結
驗
試

試料量	: 25.00 (g)	反応条件	: 80°C	24時間
-----	-------------	------	--------	------

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	R c (mmol/L)	V 2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c (mmol/L)
1	20	19.50	12	1	4.042	3
2	20	19.46	14	1	3.970	3
3	20	19.44	15	1	4.013	3
平均値	—	—	14	—	—	3

$$R_c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、	分取量 (mL)
V1	滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V2	空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3	0.05mol/L 塩酸フアクター

$$S_c = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/l.)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
害無

a) Sc が 10mmol/L 以上で、 Rc が 700mmol/L 未満の場合。
 b) Sc が 10mmol/L 未満で、 Rc が 700mmol/L 未満の場合。

b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが70mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

ScがRc以上となる場合。

判定しない：Rcが700mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	新	合格

報告書№ 20250404152

令和 7 年 4 月 4 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者 池戸 正吉
場長 池戸 正吉

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 3 月 4 日
識別番号	250304A153
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の原料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書№ 20250404152

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 3 月 3 日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和 7 年 3 月 27 日 ~ 令和 7 年 3 月 28 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00(g)		反応条件 : 80℃ 24時間			
	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量			
	R c (mmol/L)		S c (mmol/L)			
	V1 (mL)	V2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.40	17	1	2.471	2
2	20	19.44	15	1	2.435	2
3	20	19.42	16	1	2.419	2
平均値	—	—	16	—	—	2

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times 1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—

無 害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

東海技術第 25710037-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和7年4月24日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00082
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和7年4月19日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年5月16日

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
〒489-0234 岐阜県岐阜市曙町4-6
技術管理者 鈴木 健一

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145:2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市中東区猪子石二丁目710番地)
注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。
3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

東海技術第 25710037-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 25Z00082
骨材産地
採取場所 西濃環境保全センター
試料採取日 令和7年4月19日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和7年5月13日 ~ 5月14日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c (mmol/L)	n	A (mg/L)	S _c (mmol/L)
1	20	19.55	15	1	3.6	3
2	20	19.52	17	1	3.5	2
3	20	19.57	14	1	3.7	3
平均値	—	—	15	—	—	3

V₃ (ml) : 19.85

F : 1.001

$R_c = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$S_c = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 J

— 判定基準 —

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定濃度の平均値を用いて行うものとし、次による。

- a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。
c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 6 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																																											
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(JB. 1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R_t)が3.0kg/m^3 以下となることを確認する。 $R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots (1)$ ここに、 R_t : コンクリート中のアルカリ総量(kg/m^3) R_c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾(kg/m^3) <math>\quad = \text{単位セメント量(kg/m^3)} \times \text{セメント中の全アルカリ量⁽¹⁾(\%)} / 100</math> R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量(kg/m^3) <math>\quad = \text{単位混和材量(kg/m^3)} \times \text{混和材中の全アルカリ量⁽¹⁾(\%)} / 100</math> R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m^3) <math>\quad = \text{単位骨材量(kg/m^3)} \times 0.53 \times \text{骨材中のNaCl量(\%)} / 100</math> R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m^3) <math>\quad = \text{単位混和剤量(kg/m^3)} \times \text{混和剤中の全アルカリ量⁽¹⁾(\%)} / 100</math> <table border="1"> <tr> <td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td colspan="2">0.60</td></tr> <tr> <td>単位セメント量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">350</td></tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td colspan="2">0.01</td></tr> <tr> <td>単位混和材量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">168</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)の種類</td><td></td><td>砕砂</td><td>溶融スラグ</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td>(%)</td><td>0.000</td><td>0.005</td></tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m^3)</td><td>561</td><td>232</td></tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td colspan="2">1.3</td></tr> <tr> <td>単位混和剤量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">3.50</td></tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m^3)</td><td colspan="2">2.17</td></tr> </table> ただし、セメント中の全アルカリ量(A_c)の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量($\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$)に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}(\%) = \text{Na}_2\text{O}(\%) + 0.658\text{K}_2\text{O}(\%)$とする。				セメント中の全アルカリ量	(%)	0.60		単位セメント量	(kg/m^3)	350		混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01		単位混和材量	(kg/m^3)	168		骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	0.005	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561	232	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3		単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50		コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.17	
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.60																																										
単位セメント量	(kg/m^3)	350																																										
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																																										
単位混和材量	(kg/m^3)	168																																										
骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ																																									
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000	0.005																																									
単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561	232																																									
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																																										
単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50																																										
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.17																																										
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																																											
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法 砕砂 ① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	溶融スラグ ① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法 粗骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法																																										
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (<u>①</u>) b) (<u>②</u>) とする。																																												

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキヤストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキヤスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキヤスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキヤスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人
日本建築研究所
大阪府吹田市
中央 8 番 1 号



理事長 井上 一朗

認証書別紙

認 証 番 号 : GB0407060
認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキヤスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキヤスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式－3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 6 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 C）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日		6 月 2 日
時刻		14 : 50
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.4
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量(kg/m ³)		0.07
備考		

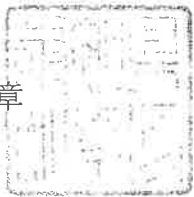
注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号
令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和 5 年 3 月 3 1 日
	更新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（V S側溝、V S側溝横断用、土留V S側溝、
V S側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330