

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水	セ メ ン ト	混和材	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F	S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 6007.57

2025 年 7 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3320	70	—	3300以上	4610	74	—	3000以上	3750	72	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.0	—	—	—	29.4	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-18	—	(1-45)	45min以上	1-54	—	(1-35)	60min以上	3-01	—	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-39	—	4-15	10h以下	2-51	—	3-35	10h以下	5-10	—	5-40
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.4	1.23	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.3	1.32	—	20.0以上	48.0	1.48	—	10.0以上	21.3	1.48	—
	7d	22.5以上	46.3	1.67	—	32.5以上	59.6	1.70	—	17.5以上	35.4	1.59	—
	28d	42.5以上	63.0	1.93	—	47.5以上	70.8	1.94	—	42.5以上	62.0	1.89	—
水 和 熱 J/g	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	392	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.39	—	1.88	5.0以下	1.23	—	1.92	6.0以下	3.70	—	3.97
	三酸化硫黄	3.5以下	2.08	—	2.23	3.5以下	2.90	—	3.02	4.0以下	2.08	—	2.22
	強 熱 減 量	5.0以下	2.67	—	2.88	5.0以下	1.49	—	1.60	5.0以下	1.93	—	2.03
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.59	0.75以下	0.45	—	0.50	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.022	—	0.030	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54
- 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.59
早強ポルトランドセメント (%) : 0.52

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄		
I Q C 室 長	試験係	
		

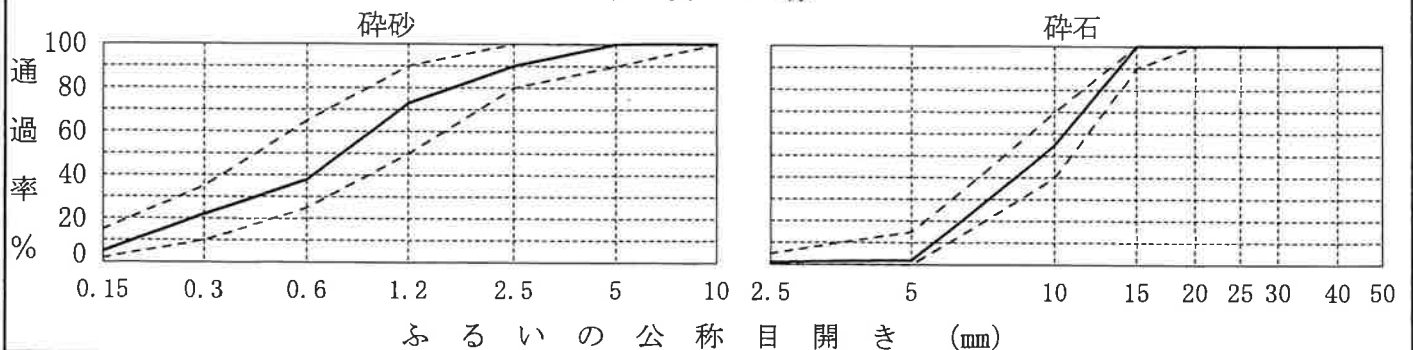
令和 7 年 7 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.02	3.0以下	0.81	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	55	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	90	100- 80	1	5- 0				
1.2	73	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	22	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.72	2.80±0.15	6.42	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

2025年 7月～2025年 12月度 コンクリート用化学混和剤 (JIS A 6204) 試験結果報告書

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否

〒443-8611 愛知県蒲郡市藤田2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 636-1118



1. コンクリートの試験結果

項 目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %		18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %		60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ³		—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	-60~+90	+10	±0 ✓
		終 結	-60~+90	±0	-10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	5.5	5.0 ✓
空 気 量 %		±1.5以内	-0.7	-0.6 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—	—
		材 齢 2日 (5℃)	—	—	—
		材 齢 7 日	125以上	148	147 ✓
		材 齢 28日	115以上	134	133 ✓
	長 さ 変 化 比 %		110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューボールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.070

注 記 この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 7月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm^2/g)	5000 $\pm$ 500	5200 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 /
	28 d	100 以上	118 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.8 /
MgO	(%)	5 以下	0.56 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.07 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25M2118

令和7年2月28日

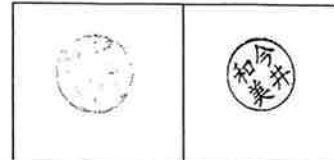
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月28日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56 ✓	3,860	750 ✓	52 ✓	good ✓	good ✓
2	2.56 ✓	3,900	758 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	2.56 ✓	4,000	778 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M5105

試験成績書

令和7年5月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

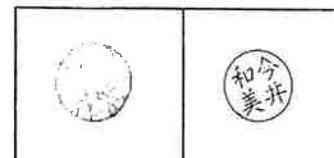
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年5月27日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,520	695 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,560	700 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
3	3.19 ✓	5,500	689 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035501	6	14	30	12	10
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.05.01	1101	07.05.07	1104				
	1102		1201				
	1103		1202				
07.05.07	1101		1203				
	1102		1204				
	1103	07.05.08	1101				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M5083

令和7年5月21日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年5月21日

出荷質量 12,870 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM10適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 ✓	7,740	622 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
2	3.98 ✓	7,960	640 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	3.97 ✓	7,780	629 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B611809	10	21	40	22	8
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.04.23	1201	07.04.24	1101	07.04.25	1202		
	1202		1102	07.04.30	1101		
	1203		1201		1102		
	1204	07.04.25	1101		1103		
	1205		1102				
	1206		1201				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M5007

令和7年5月2日

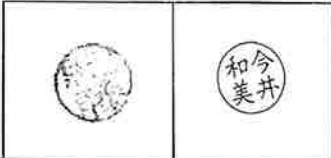
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年5月2日

出荷質量 12,055 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98 ✓	12,250	629 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	4.99 ✓	12,400	634 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,400	637 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B126401	12	—	34	14	13
25B046401	12	—	35	12	12
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.04.22	3104	07.04.25	3103	07.04.30	3103		
	3201		3104		3104		
	3202		3201		3201		
	3203		3202				
	3204	07.04.30	3101				
07.04.24	3105		3102				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M5072

令和7年5月20日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号T60108088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年5月20日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,650	631 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,850	638 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,550	627 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037002	15	20	43	11	10
25C037001	14	20	45	17	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.04.16	3101	07.04.16	3201	07.04.17	3103		
	3102		3202		3104		
	3103		3203		3105		
	3104		3204		3201		
	3105	07.04.17	3101				
	3106		3102				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606135460A4
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper 工場: 工場名称:
Destination 揚子港:
Ship No. 船番: 20250501847
Date 発行日: 2025/05/21
Certificate No. 証明書番号: 1020250501847
処理コード: 0521 62423

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)						Tensile Test 引 張 試 験										Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
						C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
D6			16	16,231	942298	14	19	66	20	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
森	細川	三村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
ト鋼材文品は細指定の規格または仕様に従って製造され、その形式事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否

証明書番号 発行年月日
00412329 2025/5/24



共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕典

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

鋼材検査証明書

規格 認証番号
JIS G3112 TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

契約番号 出荷年月日
2505885-002 2025/5/24

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

呼び名・径	長さ(m)	製造番号	員数(本)	質量(kg)	引張試験				化学成分(%)										曲げ試験 曲げ角度 内側半径																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
D10	8.000	3485401 小計 中計	6.000 6.000 6.000	26.880 26.880	295 以上	440 - 600	-	16 以上	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	5

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
三菱	細川	三村	合格

契約番号 2505885-002 出荷年月日 2025/5/24

鋼材検査証明書

証明書番号 00412218 発行年月日 2025/5/24

契約先：共英産業株式会社

規格 JIS G3112

認証番号 TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

異形棒鋼

品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

種類の記号

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3「F1番地」号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)											C _{eq} ≧ 100					
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	S i	M n	P	S	C u	N i	C r	V	M o						
D13	7 000	3491002 3491402 3491502 小計 中計	300 1,500 1,200 3,000 3,000	20,880 20,880	295 以上	440 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					361	510	71		28	GOOD	21	20	87	26	40	25	9	17	0	18						
					362	505	72		28	GOOD	18	20	83	33	37	23	10	22	1	17						
					365	502	73		25	GOOD	18	17	78	31	38	25	7	18	0	15						

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/40+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No.	20250401155
--------	-------------

令和7年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

交付年月日	令和7年3月4日
識別番号	250304A151
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験（化学法）
顧客名称 （住所）	矢橋工業株式会社 （岐阜県大垣市楠町1753）

原本と相違ないことを証明する。



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本番中に記載の飲料についてののみ有効です。



報告書No.	20250401155
--------	-------------

採取場所 大垣市赤坂町地内

採 取 者 名 矢 橋 工 業 株 式 会 社

採取年月日 令和7年3月4日

骨材名稱	碎砂(細骨材)
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

試験実施日 令和7年3月13日
～ 令和7年3月14日

試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光光度法

試験実施場所
中濃試験場内
化学部

眼 鏡 驗 光

試料量	: 25.00 (g)	反応条件	: 80°C	24時間
-----	-------------	------	--------	------

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	R _c (mmol/L)	希釈	A (mg/L)	S _c (mmol/L)
1	20	19.50	12	1	4.042	3
2	20	19.46	14	1	3.970	3
3	20	19.44	15	1	4.013	3
平均値	—	—	14	—	—	3

V3 (ml) :	19.74	F	1.001
-----------	-------	---	-------

$$R_c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
 V_1 分取量 (mL)
 V_2 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 V_3 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 F 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$S_c = \frac{20 \times n \times A \times}{28.09}$$

二に、A 検査線から求めたけい素量 (Si mg/l.)

アルカリシリカ反応性の判定	無害
---------------	----

—判定基準—

- a) Sc が 10mmol/L 以上で、 Rc が 700mmol/L 未満の範囲で
 Sc が Rc 未満となる場合。
 b) Sc が 10mmol/L 未満で、 Rc が 700mmol/L 未満の場合。

無害でない Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長	担当者	合・否
発	細川	斎	合格

報告書№ 20250404152

令和 7 年 4 月 4 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の37
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)333292
Fax (0575)351248
承認署名者(正印)
場長 池戸

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 3 月 4 日
識別番号	250304A153
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)



(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書№ 20250404152

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 3 月 3 日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和 7 年 3 月 27 日 ~ 令和 7 年 3 月 28 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00(g)			反応条件 : 80℃ 24時間	
	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)		希釈 n	Sc (mmol/L)	
	V1 (mL)	V2 (mL)		A (mg/L)	S c
1	20	19.40	17	1	2.471
2	20	19.44	15	1	2.435
3	20	19.42	16	1	2.419
平均値	—	—	16	—	2
V3 (mL) :		19.74	F :		1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times}{1} \times 28.09$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害
---------------	-----

—判定基準—
無 害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 7 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法		
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(JB. 1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R_t)が 3.0kg/m^3 以下となることを確認する。		
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$		
	ここに、 R_t : コンクリート中のアルカリ総量(kg/m^3)		
	R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m^3) = 単位セメント量(kg/m^3) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量(kg/m^3) = 単位混和材量(kg/m^3) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量(kg/m^3) = 単位骨材量(kg/m^3) × 0.53 × 骨材中のNaCl量(%) / 100		
	R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量(kg/m^3) = 単位混和剤量(kg/m^3) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.59
	単位セメント量	(kg/m^3)	350
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
	単位混和材量	(kg/m^3)	168
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	732
	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3
	単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50
	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.13
	ただし、セメント中の全アルカリ量(A_c)の値としては、直近6か月間(令和 7年 2月～令和 7年 7月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注(¹) Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量($\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$)に換算して表した値で、 $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}(\%) = \text{Na}_2\text{O}(\%) + 0.658\text{K}_2\text{O}(\%)$ とする。		
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種		
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は(① a) b) ② c))とする。			

JISマーク表示制度

認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第80条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町8番1号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ふた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	検査員	担当者	合・否
			合格

(様式－3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 7 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 B）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV－G5	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日		7 月 / 日	
時刻		13 : 30	
カンタブの読み	1	2.3	
	2	2.4	
	3	2.3	
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035	
	2	0.036	
	3	0.035	
	平均	0.04	
塩化物量(kg/m ³)		0.07	
備考			

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

技第 2 2 2 号
令和 6 年 7 月 8 日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 6 年 4 月 3 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|------------|---|
| 1. 工 場 名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所 在 地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1 |
| 3. 検 査 品 目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検 査 結 果 | 合格 |
| 5. 有 効 期 間 | 2 年間（令和 6 年 8 月 1 日～令和 8 年 7 月 3 1 日） |
| 6. 出荷許可材令 | 1 4 日以上 |
| 7. 注 意 事 項 | 無し |
| 8. そ の 他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

技第228号の8
令和7年7月9日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和7年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和7年8月1日～令和9年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330