御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年　　月　　日

東海商事ブロック工業株式会社

（様式－1）

1．示 方 配 合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプフロー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 高性能AE減水剤	混和剤 その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度（材齢14日）	40.0N/mm^2			
配 合 強 度	47.5N/mm^2			
骨材の最大寸法	15mm			
セメントの密度 (g/cm^3)	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15	
混和材の密度 (g/cm^3)	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15	
細骨材の密度 (g/cm^3)	2.67±0.02	溶融スラグの粗粒率	2.75±0.20	
粗骨材の密度 (g/cm^3)	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m^3以下	
溶融スラグの密度 (g/cm^3)	2.82±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する	

2．材　　料

セメント （製造会社名、種別）	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材（製造会社名、銘柄、用途種類）	近江鉱業（株）、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤（製造会社名、銘柄、用途種類）	(株)竹本油脂、チューポールHP－11、高性能AE減水剤
水 （地下水、上水道の別）	地下水
骨 材（製造会社名及び産地）	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産
	粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産
	溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材	砕 砂	5mm以下
粗骨材	砕 石	15mm ～ 5mm
溶融スラグ細骨材		5mm以下

3．コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm^2	47.5N/mm^2	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
遠藤	細川	三宅村	合格

セメント試験成績表

No 500758

2025 年 8 月度

住友大阪セメント株式会社

品質＼種類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		———	3.15	———	———	———	3.13	———	———	———	3.04	———	———
比表面積 cm²/g		2500以上	3340	75	———	3300以上	4560	67	———	3000以上	3790	75	———
凝結	水量 %	———	27.9	———	———	———	30.0	———	———	———	29.4	———	———
凝結	始発 h-min	60min以上	2-15	———	(1-45)	45min以上	1-45	———	(1-30)	60min以上	2-54	———	(2-20)
凝結	終結 h-min	10h以下	3-33	———	4-15	10h以下	2-52	———	3-45	10h以下	4-54	———	5-30
安定性		良	良	———	———	良	良	———	———	良	良	———	———
圧縮強さ N/mm²	1d	———	———	———	———	10.0以上	27.3	1.28	———	———	———	———	———
圧縮強さ N/mm²	3d	12.5以上	32.0	1.33	———	20.0以上	47.6	1.53	———	10.0以上	21.9	1.46	———
圧縮強さ N/mm²	7d	22.5以上	47.1	1.71	———	32.5以上	58.7	1.73	———	17.5以上	36.6	1.68	———
圧縮強さ N/mm²	28d	42.5以上	61.6	1.81	———	47.5以上	70.4	1.82	———	42.5以上	60.9	1.82	———
水和熱 J/g	7d	———	335	———	———	———	———	———	———	———	———	———	———
水和熱 J/g	28d	———	392	———	———	———	———	———	———	———	———	———	———
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.40	———	1.87	5.0以下	1.22	———	1.90	6.0以下	3.73	———	4.00
化学成分 %	三酸化硫黄	3.5以下	2.11	———	2.32	3.5以下	2.88	———	2.93	4.0以下	2.09	———	2.20
化学成分 %	強熱減量	5.0以下	2.58	———	2.81	5.0以下	1.35	———	1.61	5.0以下	1.85	———	2.00
化学成分 %	全アルカリ	0.75以下	0.56	———	0.61	0.75以下	0.46	———	0.49	———	———	———	———
化学成分 %	塩化物イオン	0.035以下	0.021	———	0.028	0.02以下	0.009	———	0.013	———	0.014	———	———

備考：

高炉セメントB種

1.ベースセメントの全アルカリ（%）： 0.56

2.高炉スラグの分量（%）： 40～45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント（%） ： 0.61

早強ポルトランドセメント（%） ： 0.52

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
（住友生命名古屋ビル3F）
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨 材 試 験 成 績 書 ■

検印欄		
ＩＱＣ	室　長	試験係

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田８５９番地１
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

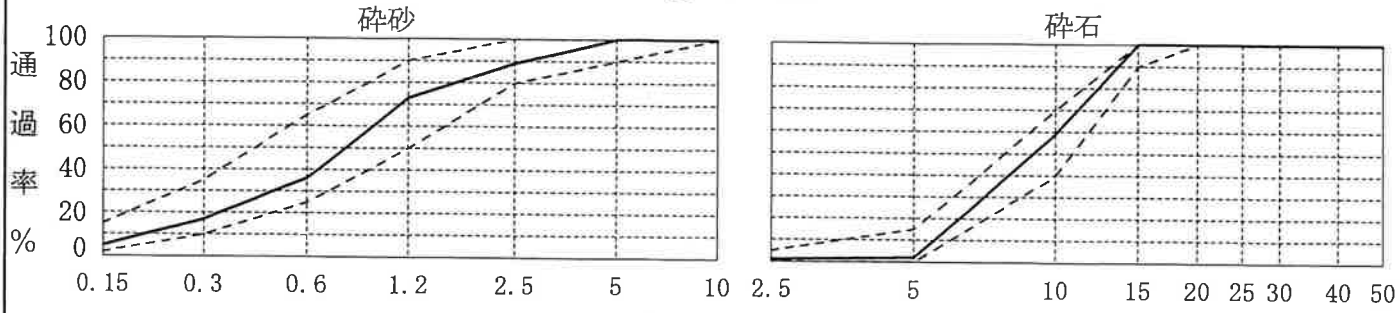
令和　７年　８月度

産地品名	赤坂産　細骨材		昼飯産　粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.04	3.0以下	0.78	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)	———		———					
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上	———					
微粒分量 (%)	2.5	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)	———		———					
軟石量 (%)	———		———					
有機不純物	———		———					
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
塩化物量 (%)	———	———	———	———				
すりへり減量 (%)	———		24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	59	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	73	90- 50						
0.6	36	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.80	2.80±0.15	6.38	6.35±0.15				

粒　度　曲　線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄		
IQC	室長	試験係

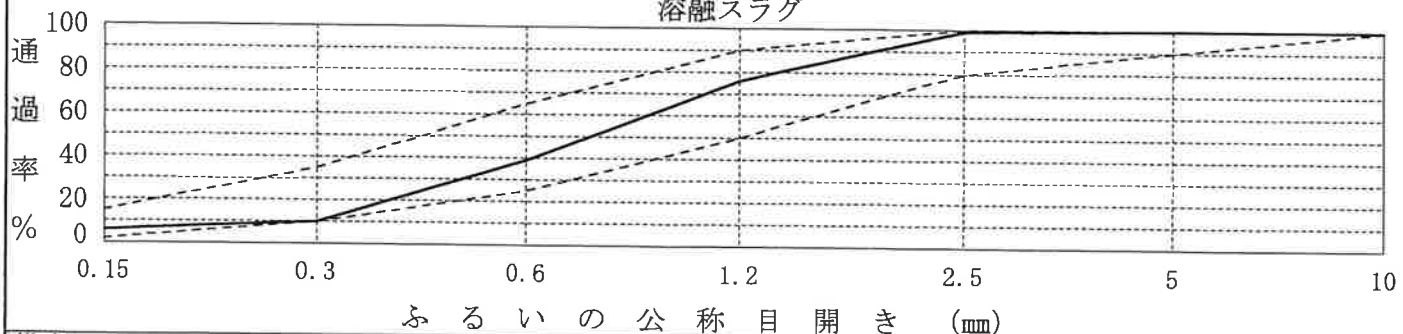
令和　7年　8月度

産地品名	西濃産　溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.82	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm³)	2.81	2.50以上						
吸水率 (%)	0.27	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)	———							
粒形判定実積率 (%)	53.9	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.2	5.0以下						
粘土塊量 (%)	———							
軟石量 (%)	———							
有機不純物	———							
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)	———							
すりへり減量 (%)	———							
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	76	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	10	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.70	2.75±0.20						

粒度曲線
溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和７年７月16日

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三野	合格

品質管理責任者
[illegible]

製造者　：　西濃環境整備組合
製造工場　：　西濃環境保全センター
製造年月　：　令和　７　年　５　月
採取年月　：　5月18日、23日、29日
ロット番号　：　0705
搬出ヤード名　：　No.2
試験実施事業者・責任者（検液の調整及び分析）
（一財）　岐阜県公衆衛生検査センター　環境計量士　杉浦　智彦

環境安全品質試験
（いずれかに○印）

	環境安全形式試験	○	環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試料で実施

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満✓	0.005未満✓	0.04未満✓	0.005未満✓	0.0005未満✓	0.002未満✓	0.2 ✓	0.02未満✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満 ✓	6 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満✓	3未満✓	370 ✓	260 ✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量（NaClとして）%	アルカリシリカ反応性 d)			絶乾密度 g/cm³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム（CaOとして）	全硫黄（Sとして）	三酸化硫黄（SO3として）	金属鉄a)		化学法	モルタルバー法	迅速法					
MS 5	34 ✓	0.14 ✓	0.1未満✓	0.7 ✓	0.005未満✓	A ✓	—	—	2.81✓	0.27✓	0.1✓	54.4 ✓	1.9✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下

製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認 d)		
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難
MS 5	100✓	100✓	98 ✓	76 ✓	35 ✓	13✓	5 ✓	2.73 ✓ (2.69)	-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とが協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	24時間経過後に膨張があってはならない。	ポップアウトがあってはならない。 判定：ポップアウトではない 核あり：ポップアウト 核なし：ポップアウトではない 判定困難：ポップアウトではない		

注　a）附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。
b）括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c）括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
d）アルカリシリカ反応性試験実施日：令和7年5月13日～令和7年5月14日（令和7年4月19日採取）
ポップアウト試験実施日：令和7年5月1日～令和7年5月20日（令和7年4月19日採取）

様式番号：出荷管理－規－6

２０２５年　７月～ ２０２５年１２月度　コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

〒 501-0533　　(78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄８５９－１

東海商事ブロック工業㈱

御中

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
遠藤	細川	三田村	合格

〒443-86[illegible]愛知県蒲郡市港町2番5号
竹本油脂株式会社
☎(0[illegible]2118

種　類　高性能ＡＥ減水剤　標準形（Ｉ種）

商品名　チューポールＨＰ－１１

1.コンクリートの試験結果

項目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減水率 %		18以上	19	19 〃
	ブリーディング量の比 %		60以下	21	——
	ブリーディング量の差 cm³/cm³		—	—	——
	凝結時間の差分	始発	−60～+90	+5	+10 〃
		終結	−60～+90	±0	+10 〃
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5 〃
		空気量 %	±1.5以内	−0.5	−0.6 〃
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	—
		材齢2日(5℃)	—	—	——
		材齢7日	125以上	149	152 〃
		材齢28日	115以上	133	136 〃
	長さ変化比 %		110以下	98	——
	凍結融解に対する抵抗性（相対動弾性係数 %）		60以上	89	——

注記1　1㎥当たりの化学混和剤の使用量　形式評価試験 2.80 kg/㎥, 性能確認試験 2.80 kg/㎥

注記2　性能確認試験は6か月ごとに1回実施し，この表に表示している試験値は，2025年 3月の試験結果である。
ただし,圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し,この表に表示している試験値は，2024年 10月の試験結果である。

注記3　この表に表示している形式評価試験は，2025年 2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2.塩化物イオン（Cl⁻）量及び全アルカリ量

項目	ＪＩＳ Ａ６２０４による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎥当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl⁻)量	0.02 kg/㎥以下	0.00 kg/㎥	0.00 %	2.80 kg/㎥	0.00 kg/㎥ 〃
全アルカリ量	0.30 kg/㎥以下	0.04 kg/㎥	1.3 %	2.80 kg/㎥	0.04 kg/㎥ 〃

注記1　性能確認試験は6か月ごとに1回実施し，この表に表示している試験値は，2025年 3月の試験結果である。

注記2　この表に表示している形式評価試験は，2025年 2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3.チューポールＨＰ－１１の品質

化学混和剤中の含有量		密度（g/㎤, 20℃）	
塩化物イオン(Cl⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.075 〃

注記　この表に表示している試験値は，2025年 3月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
遠藤	細川	三宅村	合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社　御中

2025年 8月度

近江鉱業株式会社

種類　：　石灰石微粉末

品名　：　カルファインダー90

堀

検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm^2/g)	5000 ± 500	5300
圧縮強度比 (%)	7d	100 以上	134
	28d	100 以上	127
$CaCO_3$	(%)	90 以上	97.8
MgO	(%)	5 以下	0.59
SO_3	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al_2O_3	(%)	1.0 以下	0.07
湿分	(%)	1.0 以下	0.07
ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24
全ｱﾙｶﾘ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物ｲｵﾝ	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- 圧縮強度比：2025年7月の試験報告書より
- ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量：2025年6月の試験報告書より
- 全ｱﾙｶﾘ量：2025年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営　業　部
TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試 験 成 績 書

No. 25M2118

令和７年２月２８日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年２月２８日

出荷質量　6,400 Kg

規格 ＪＩＳ Ｇ ３５３２ 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（SWM－P）	線経 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56	3,860	750	52	good	good
2	2.56	3,900	758	56	good	good
3	2.56	4,000	778	57	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否
遠藤	細川	三田村	合格

試　験　成　績　書

No.　25M6008

令和７年６月４日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年６月４日

出荷質量　９，６００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経	３．２０　mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	－	540以上	30以上		
1	３．１８	５，５００	６９３	５８	good	good
2	３．１７	５，４００	６８５	５６	good	good
3	３．１７	５，２８０	６６９	６０	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
２５Ａ０３５５０１	６	１４	３０	１２	１０
２５Ａ０３５５０２	６	１５	３１	１３	９
－	－	－	－	－	－

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.05.08	1102	07.05.27	1101				
	1103		1102				
	1104		1103				
	1201		1104				
	1202		1201				
	1203		1202				

IQC	試験室長	担当者	合・否
笠	細川	三村	合格

試 験 成 績 書

No. 25M6028

令和７年６月６日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL(059) 279-3737

出荷日　令和７年６月６日

出荷質量　１２，９００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　４.００　mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,940	642	66	good	good
2	3.98	7,780	626	62	good	good
3	3.98	7,560	608	65	good	good

材料の化学成分　%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035501	6	14	30	12	10
25A035502	6	15	31	13	9
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.05.16	1201	07.06.02	1103	07.06.03	1103		
	1202		1104		1104		
	1203		1201		1201		
	1204		1202		1202		
07.06.02	1101	07.06.03	1101				
	1102		1102				

IQC	試験室長	担当者	合・否
	細川	三宅村	合格

試　験　成　績　書

No.　25M6019

令和７年６月５日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0498088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年６月５日

出荷質量　１２，７９５　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　５．００　mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.10	－	540以上	30以上		
1	4.97	13,000	670	57	good	good
2	4.97	12,550	647	59	good	good
3	4.98	12,500	642	56	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B046401	12	－	35	12	12
25B046402	13	－	35	22	15
－	－	－	－	－	－

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.05.16	3205	07.05.30	3103	07.06.02	3103		
07.05.22	3201		3104		3104		
	3202		3201		3201		
	3203		3202		3202		
07.05.30	3101	07.06.02	3101				
	3102		3102				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試 験 成 績 書

No. 25M6063

令和７年６月１７日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC04008088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年６月１７日

出荷質量　１２，８２０　Kg

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　６.００　mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97	１７，８００	６３６	６２	good	good
2	5.97	１８，２５０	６５２	６２	good	good
3	5.96	１８，０５０	６４７	６２	good	good
4	5.96	１７，２００	６１７	６２	good	good
5	5.96	１７，４００	６２４	６３	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
２５Ｃ０３７００２	１５	２０	４３	１１	１０
２５Ｃ０３７００３	１５	２２	４５	１２	１３
２５Ｃ０３７００４	１５	２１	４６	１３	１１
２５Ｃ０２７００１	１４	２１	４３	１５	１８
２５Ｃ０２７００４	１３	２１	４４	１４	１６

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.04.17	3203	07.05.23	3103	07.05.26	3101		
07.04.25	3101		3104		3102		
	3102		3105		3103		
07.05.12	3104		3106		3104		
07.05.23	3101		3201				
	3102		3202				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606135560A4
Order's No. 注文者型合番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250601163
Date 発行日 : 2025/06/12
処理コード : 0612 63362

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D6		2	1,997	942298	14	19	66	20	22
D6		12	12,102	942300	13	21	68	23	16
D6		4	4,047	942306	15	19	68	20	20
D6		2	2,033	942310	15	20	68	22	19
合計		20	20,179						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片 Y.P. 降伏点又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片 曲げ性 R 1.5D Angle 180°
D6	942298	023 122	316	495	34	GOOD
D6	942300	011 034 040 041 109 110 115 116 117 125 132 134	319	506	28	GOOD
D6	942306	117 119 219 319	327	491	32	GOOD
D6	942310	039 137	313	508	30	GOOD

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓮茶	細川	三田村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C118111FP116A00

IQC	試験室長	担当者	合・否
定家	細川	三宅村	合格

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2506885-002	2025/6/28

証明書番号	発行年月日
00427283	2025/6/28

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池３丁目１番地１号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				Ceq ×100
					295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D10	8.000	3498201	2.400		361 〃	498 〃	72		25 〃	GOOD 〃	16 〃	15 〃	76 〃	28 〃	36 〃	24	10	29	1	21				36
		3498301	3.600		351 〃	495 〃	71		25 〃	GOOD 〃	17 〃	15 〃	75 〃	25 〃	38 〃	24	9	26	1	21				36
		小計	6.000	26.880																				
		中計	6.000	26.880																				
		合計	6.000	26.880																				

炭素当量 $Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三田村	合格

契約番号	出荷年月日
2506885-001	2025/6/25

鋼材検査証明書

証明書番号	発行年月日
00425304	2025/6/25

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規 格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品 名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕俊
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池３丁目１番地１号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張試験 引張強さ N/mm²	引張試験 降伏比 %	引張試験 降伏棚のひずみ度 %	引張試験 伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				Ceq ×100
					295 以上	440 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D13	8.000	3518201	3,300		352	494	71		27	GOOD	17	18	76	29	38	21	8	17	0	14				34
		小計	3,300	26,268																				
		中計	3,300	26,268																				
		合 計	3,300	26,268																				

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三田村	合格

契約番号	出荷年月日
2410885-001	2024/10/26

鋼材検査証明書

証明書番号	発行年月日
00324468	2024/10/26

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規 格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品 名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕貴
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池３丁目１番地１号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				C_{eq} ×100
					295 以上	440 - 600	–	–	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	–	–	–	–	–				–
D16	6.000	3313501	800		369	510	72		26	GOOD	20	21	75	28	40	22	10	19	0	19				38
		小計	800	7,488																				
		中計	800	7,488																				
		合 計	800	7,488																				

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
藤	細川	三尋	合格

報告書No. 20250401155

令和7年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社　御中

建部技第[illegible]
岐阜県美濃市[illegible]地の7
岐阜県生コン[illegible]工業組合
中[illegible]試験場
Tel (0575)[illegible]-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　池戸　正[illegible]

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年3月4日
識別番号	250304A151
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験　（化学法）
顧客名称（住所）	矢橋工業 株式会社 （岐阜県大垣市南市橋町1753）

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20250401155

採取場所	大垣市赤坂町地内
採取者名	矢橋工業 株式会社
採取年月日	令和7年3月4日
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験実施日	令和7年3月13日　～　令和7年3月14日
試験方法	JIS A 1145 : 2022　骨材のアルカリシリカ反応性試験方法　（化学法） 1．アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法 2．溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所	中濃試験場内　化学室

試験結果

試料量　：25.00 (g)　　反応条件　：　80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (mL)	V_2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	12	1	4.042	3
2	20	19.46	14	1	3.970	3
3	20	19.44	15	1	4.013	3
平均値	—	—	14	—	—	3

V_3 (ml)：　19.74　　F　：　1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V_1　：　分取量　(mL)
V_2　：　滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
V_3　：　空試験滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
F　：　0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、　A　：　検量線から求めたけい素量　(Si　mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害

—判定基準—
無　害　：　a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない　：　Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない　：　Rcが700mmol/L 以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

IQC	試験室長	担当者	合・否
	細川	三浦	合格

報告書№	20250404152

令和7年4月4日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業　株式会社　御中

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　池戸

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年3月4日
識別番号	250304A153
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験　(化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業　株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書№	20250404152

採取場所　岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名　マルアイ石灰工業　株式会社
採取年月日　令和7年3月3日
骨材名称　砕石1505
試験実施日　令和7年3月27日　～　令和7年3月28日
試験方法　JIS A 1145：2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法　(化学法)
1．アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法
2．溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所　中濃試験場内　化学室

試験結果

試料量　：25.00(g)　　反応条件　：　80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.40	17	1	2.471	2
2	20	19.44	15	1	2.435	2
3	20	19.42	16	1	2.419	2
平均値	—	—	16	—	—	2

V3(ml)：19.74　　F　：　1.001

$$Rc=\frac{20\times0.05\times F}{V1}\times(V3-V2)\times1000$$

ここに、V1：分取量 (mL)
V2：滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3：空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F：0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc=20\times n\times A\times\frac{1}{28.09}$$

ここに、A：検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

—判定基準—
無害：a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない：Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない：Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

試 験 成 績 書

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター　　様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和7年4月24日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00082
骨材産地	----------
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和7年4月19日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件　　名	----------

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年5月16日

一般財団法人 東海技術センター
理事長 平井修司
〒489-0879 愛知県瀬戸市坂上町120番地1
TEL (0561) 85-0214
技術管理者 鈴森

試　験　項　目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法)（JIS A 1145：2022）

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市名東区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。
3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

骨材名称　溶融スラグ 25Z00082
骨材産地　----------
採取場所　西濃環境保全センター
試料採取日　令和 7年 4月 19日
試料採取者　一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日　令和 7年 5月 13日　～　5月 14日

試験方法　ＪＩＳ Ａ １１４５
1．アルカリ濃度減少量(Ｒc)　：　塩酸(HCl)滴定法
2．溶解シリカ量(Ｓc)　：　原子吸光光度法

試験結果

試料量 ： 25.00 (g)　反応条件 ： 80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (ml)	V_2 (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.55	15	1	3.6	3
2	20	19.52	17	1	3.5	2
3	20	19.57	14	1	3.7	3
平均値	－	－	15	－	－	3

V_3 (ml) ： 19.85　　F ： 1.001

＊$Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに　V_1：分取量
V_2：滴定量 (0.05mol/L塩酸)
V_3：空試験量 (0.05mol/L塩酸)
F ：0.05mol/L 塩酸ファクター

＊$Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに　n：希釈倍率
A ：シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

－判定基準－

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
蓬家	細川	三尋	合格

アルカリシリカ反応抑制対策

令和　7　年　8　月度

配合種類　40 － 70 － 15（溶融スラグ）

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量（[1]）が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R_t）が3.0kg/m³ 以下となることを確認する。

$$R_t = R_C + R_a + R_S + R_m \quad \cdots\cdots (1)$$

ここに、R_t ： コンクリート中のアルカリ総量（kg/m³）

R_C ： コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量（[1]）（kg/m³）
＝ 単位セメント量（kg/m³）× セメント中の全アルカリ量（[1]）(%) / 100

Ra ： コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位混和材量（kg/m³）× 混和材中の全アルカリ量（[1]）(%) / 100

Rs ： コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位骨材量（kg/m³）× 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100

Rm ： コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位混和剤量（kg/m³）× 混和剤中の全アルカリ量（[1]）(%) / 100

セメント中の全アルカリ量	(%)	0.61	
単位セメント量	(kg/m³)	350	
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	
単位混和材量	(kg/m³)	168	
骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ
骨材中(細骨材)のNaclの量	(%)	0.000	0.005
単位骨材(細骨材)量	(kg/m³)	561	232
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	
単位混和剤量	(kg/m³)	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m³)	**2.20**	

ただし、セメント中の全アルカリ量（Ac）の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。

注（[1]）Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量（Na_2Oeq）に換算して表した値で、Na_2Oeq（%）＝ Na_2O（%）＋ $0.658K_2O$（%）とする。

b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種　　2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種　　4. フライアッシュセメントC種

c)安全と認められる骨材の使用		砕砂	溶融スラグ		
	細骨材	1. 化学法 2. モルタルバー法	1. 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材	1. 化学法 2. モルタルバー法

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ a) b) c) ）とする。

JISマーク表示制度

認証書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称　：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称　：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分　：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級　：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地　：東海商事ブロック工業株式会社　大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：　2007年8月1日

再発行日：　2019年8月7日

一般財団法人
日本建築総合試験所
大阪府吹田市藤白台五丁目8番1号

理事長　井上

認証書別紙

認証番号　：GB0407060

認証日　：2007年8月1日

再発行日　：2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級

表1　認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類	舗装・境界ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝（本体）	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三田村	合格

（様式－3）

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 8 月度

コンクリートの種類	高流動 － 40.0 － 70 － 15 － N （配合記号 C ）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m^3)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg／m^3)	180

測定月日		8 月 1 日
時刻		14 : 40
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.035
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量（kg／m^3）		0.07
備考		

注）塩化物量(kg／m^3)＝ 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷100 ×単位水量(kg／m^3)

様式第６

あいくる材認定証

４建企第４９９号
令和５年３月１０日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役　西田　昌和　様

愛知県知事　大村　秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4)プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体)　2-⑤-イ（準JIS） ②落ちふた式U形側溝(ふた)　2-⑤-イ（準JIS） ③VS側溝(自由勾配側溝・本体)　2-⑤-カ（準JIS） ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた)　2-⑤-カ（準JIS）
寸法・規格	①1種　300×300×2,000～300×500×2,000 3種　250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種　412×55/95×500 3種　362×90×500～622×125×500 ③VS側溝　250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45°曲り)　250×250×500/686～600×1,500×500/844 VS側溝横断用　250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版　350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝　250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用　250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝　300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用　350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用　400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45°曲り)　350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた　263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた　312×85×500
認定年月日	令和５年３月３１日　更新

用　　途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認　定　番　号	4）－１４２
認定の有効期間	令和５年３月３１日から令和８年３月３０日
工場等の所在地 及　び　名　称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社　大野工場

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　　174

製品名　　落ちふた式U形側溝

循環資源名　　溶融スラグ（西濃）

認定期間　　令和５年１２月１日から令和８年１１月３０日まで

令和５年１２月１日

岐阜県知事　　古田　肇

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　　175

製　品　名　　ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名　　溶融スラグ（西濃）

認定期間　　令和５年１２月１日から令和８年１１月３０日まで

令和５年１２月１日

岐阜県知事　　古　田　　肇

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　176

製品名　可変側溝（ＶＳ側溝、ＶＳ側溝横断用、土留ＶＳ側溝、ＶＳ側溝カセットウォール）

循環資源名　溶融スラグ（西濃）

認定期間　令和５年１２月１日から令和８年１１月３０日まで

令和５年１２月１日

岐阜県知事　古田　肇

TOKAI

創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社

本　　社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		ＴＥＬ ＜0584＞81－6325
		ＦＡＸ ＜0584＞73－7541
大野工場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		ＴＥＬ ＜0585＞35－2031
		ＦＡＸ ＜0585＞35－2522
三重工場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		ＴＥＬ ＜0596＞58－2300
		ＦＡＸ ＜0596＞58－2330