御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年　　月　　日

東海商事ブロック工業株式会社

（様式－1）

1．示 方 配 合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプフロー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能AE減水剤	その他の混和剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度（材齢14日） 40.0N/mm^2

配 合 強 度 47.5N/mm^2

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

塩化物イオン量 0.30kg/m^3以下

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2．材　　料

セメント （製造会社名、種別） 住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材（製造会社名、銘柄、用途種類） 近江鉱業（株）、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤（製造会社名、銘柄、用途種類） (株)竹本油脂、チューポールNV－G5、高性能AE減水剤

水 （地下水、上水道の別） 地下水

骨　材（製造会社名及び産地） 細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3．コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm^2	47.5N/mm^2	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓑茶	細川	三田村	合格

セメント試験成績表

№ 50075

2025 年 9 月度

住友大阪セメント株式会社

品質 ＼ 種類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値(最小値)		平均値	標準偏差	最大値(最小値)		平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g		2500以上	3320	73	—	3300以上	4560	69	—	3000以上	3690	73	—
凝結	水量 %	—	27.9	—	—	—	30.0	—	—	—	29.4	—	—
	始発 h·min	60min以上	2-20	—	(1-50)	45min以上	2-02	—	(1-50)	60min以上	3-04	—	(2-35)
	終結 h·min	10h以下	3-52	—	4-30	10h以下	3-13	—	3-50	10h以下	5-11	—	5-35
安定性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.8	1.24	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.3	1.35	—	20.0以上	47.5	1.46	—	10.0以上	21.7	1.41	—
	7d	22.5以上	47.1	1.72	—	32.5以上	58.5	1.68	—	17.5以上	35.7	1.61	—
	28d	42.5以上	62.9	1.82	—	47.5以上	69.6	1.86	—	42.5以上	62.2	1.91	—
水和熱 J/g	7d	—	340	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	393	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.48	—	1.95	5.0以下	1.14	—	1.89	6.0以下	3.70	—	3.94
	三酸化硫黄	3.5以下	2.14	—	2.58	3.5以下	2.94	—	3.06	4.0以下	2.12	—	2.20
	強熱減量	5.0以下	2.62	—	2.82	5.0以下	1.24	—	1.61	5.0以下	1.76	—	1.90
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.61	0.75以下	0.47	—	0.49	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.031	0.02以下	0.009	—	0.011	—	0.011	—	—

備考：

高炉セメントB種

1.ベースセメントの全アルカリ（%）： 0.56

2.高炉スラグの分量（%）： 40～45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント（%） ： 0.61

早強ポルトランドセメント（%） ： 0.52

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566−3203
静岡営業所 TEL (054) 253−7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田８５９番地１
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

令和　７年　９月度

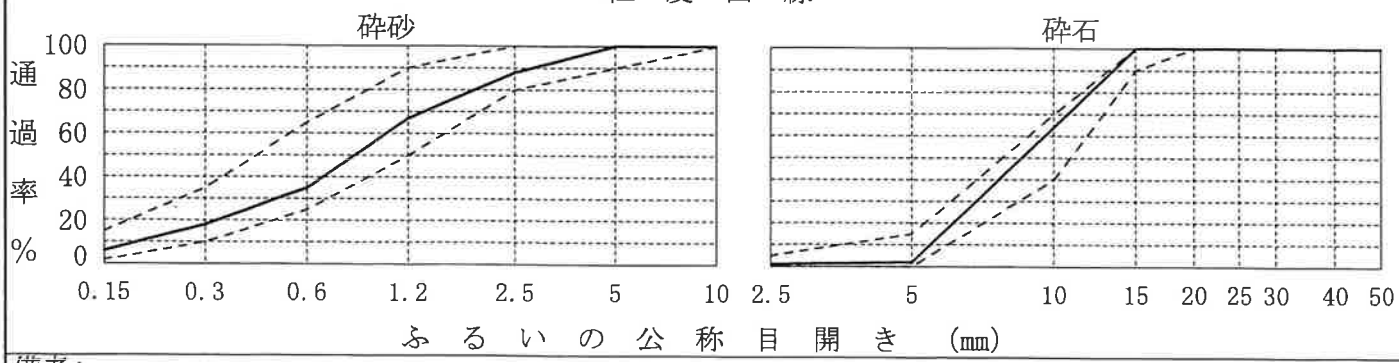
検印欄		
ＩＱＣ	室　長	試験係
篠家	細川	三尋

産地品名	赤坂産　細骨材		昼飯産　粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.79	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上	―					
微粒分量 (%)	2.9	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)	―		24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	67	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	18	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.86	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒　度　曲　線



備考：

２０２５年　７月～２０２５年１２月度　コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

〒 501-0533　　(78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄８５９－１

東海商事ブロック工業㈱

御中

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬莱	細川	三宅村	合格

〒443-861[illegible]2番5号
竹本油脂株式会社
☎（0[illegible]118

種　類　高性能ＡＥ減水剤　標準形（Ｉ種）

商品名　チューポールＮＶ－Ｇ

1.コンクリートの試験結果

項目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減水率 %		１８以上	１９	１９
	ブリーディング量の比 %		６０以下	１７	——
	ブリーディング量の差 cm³/cm²		－	－	——
	凝結時間の差分	始発	－６０～＋９０	＋１０	±０
		終結	－６０～＋９０	±０	－１０
	経時変化量	スランプ cm	６．０以下	５．５	５．０
		空気量 %	±１．５以内	－０．７	－０．６
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢１日	－	－	－
		材齢2日(5℃)	－	－	——
		材齢７日	１２５以上	１４８	１４７
		材齢28日	１１５以上	１３４	１３３
	長さ変化比 %		１１０以下	９６	——
	凍結融解に対する抵抗性（相対動弾性係数 %）		６０以上	８７	——

注記1　1㎥当たりの化学混和剤の使用量　形式評価試験 2.63 kg/㎥, 性能確認試験 2.63 kg/㎥

注記2　性能確認試験は６か月ごとに１回実施し，この表に表示している試験値は，2025 年 3 月の試験結果である。
ただし,圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し,この表に表示している試験値は，2024 年 10 月の試験結果である。

注記3　この表に表示している形式評価試験は，2020 年 9 月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2.塩化物イオン（Cl⁻）量及び全アルカリ量

項目	JIS A6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎥当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl⁻)量	0.02 kg/㎥以下	0.00 kg/㎥	0.00 %	2.63 kg/㎥	0.00 kg/㎥
全アルカリ量	0.30 kg/㎥以下	0.04 kg/㎥	1.3 %	2.63 kg/㎥	0.03 kg/㎥

注記1　性能確認試験は６か月ごとに１回実施し，この表に表示している試験値は，2025 年 3 月の試験結果である。

注記2　この表に表示している形式評価試験は，2020 年 9 月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3.チューポールＮＶ－Ｇ５の品質

化学混和剤中の含有量		密度（g/㎤, 20℃）	
塩化物イオン(Cl⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.070

注　記　この表に表示している試験値は，2025 年 3 月の試験結果である。

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
藤茶	細川	三村	合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社　御中

2025年 9月度

近江鉱業株式会社

種類　：　石灰石微粉末

品名　：　カルファインダー90

堀

検　査　項　目		品質規格	成　績
比表面積	(cm^2/g)	5000 ± 500	5100 〃
圧縮強度比　(%)	7 d	100　以上	134 〃
	28 d	100　以上	127 〃
$CaCO_3$	(%)	90　以上	97.9 〃
MgO	(%)	5　以下	0.54 〃
SO_3	(%)	0.5　以下	0.1 未満 〃
Al_2O_3	(%)	1.0　以下	0.05 〃
湿分	(%)	1.0　以下	0.06 〃
ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量	(mg/g)	1.0　以下	0.24 〃
全ｱﾙｶﾘ量	(%)	0.02　以下	0.01 〃
塩化物ｲｵﾝ	(%)	0.02　以下	0.001 〃
密度	(g/cm^3)	2.6　以上	2.71 〃

社外品質検査項目
- 圧縮強度比：2025年7月の試験報告書より
- ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量：2025年6月の試験報告書より
- 全ｱﾙｶﾘ量：2025年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営　業　部
TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
宮茶	細川	三村	合格

試験成績書

No. 25M2118

令和７年２月２８日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年２月２８日

出荷質量　６，４００　Kg

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.06	－	540以上	30以上		
1	2.56	3,860	750	52	good	good
2	2.56	3,900	758	56	good	good
3	2.56	4,000	778	57	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
－	－	－	－	－	－

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否
堅実	細川	三田村	合格

試験成績書

No. 25M7040

令和７年７月９日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL(059) 279-3737

出荷日　令和７年７月９日

出荷質量　１２,８００　Kg

規格　JIS G 3532　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（SWM－P）	線経	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18	5,360	675	57	good	good
2	3.18	5,040	635	59	good	good
3	3.18	5,400	680	62	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035502	6	15	31	13	9
25A035501	6	14	30	12	10
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.05.28	1101	07.05.29	1101	07.05.30	1101		
	1102		1102		1102		
	1103		1103		1103		
	1104		1104		1104		
	1201		1201				
	1202		1202				

IQC	試験室長	担当者	合・否
三宅	細川	三田村	合格

試験成績書

No. 25M7056

令和７年７月１１日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年７月１１日

出荷質量　１２,８００　Kg

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	－	540以上	30以上		
1	3.98	7,660	616	67	good	good
2	3.98	8,000	643	66	good	good
3	3.97	7,740	626	67	good	good
4	3.97	7,580	613	66	good	good
5	3.97	7,400	598	69	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115502	7	14	31	11	13
24A115504	8	15	33	20	12
24A115501	7	15	31	16	11
24A115505	7	15	30	9	15
24A115503	7	14	32	13	11

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.07.07	1104	07.07.08	1202	07.07.09	1201		
	1201	07.07.09	1101		1202		
	1202		1102		1203		
	1203		1103		1204		
	1204		1104				
07.07.08	1201		1105				

IQC	試験室長	担当者	合・否
藤	細川	三村	合格

試験成績書

No. 25M7034

令和７年７月８日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年７月８日

出荷質量　１２，６８５　Kg

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経	５．００ mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.10	—	540以上	30以上		
1	４．９７	１１，７５０	６０６	６５	good	good
2	４．９８	１１，９５０	６１４	６４	good	good
3	４．９８	１１，８００	６０６	６４	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
２５Ｂ５０４５５６	１１	１７	４２	２３	７
２５Ｂ５０４５５７	１１	１８	４３	１８	７
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.05.29	3203	07.06.27	3101	07.07.01	3101		
	3204		3102		3102		
07.06.26	3101		3201		3103		
	3102		3202		3104		
	3201	07.06.30	3201				
	3202		3202				

IQC	試験室長	担当者	合・否
三宅	細川	三宮村	合格

試 験 成 績 書

No. 25M7055

令和７年７月１１日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和７年７月１１日

出荷質量　１２，８２０　Kg

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.10	－	540以上	30以上		
1	5.96	17,500	628	61	good	good
2	5.96	18,050	647	57	good	good
3	5.97	17,900	640	62	good	good
4	5.97	17,650	631	59	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C027004	13	21	44	14	16
25C027005	14	21	43	14	6
25C037006	15	21	45	14	7
25C037005	14	20	43	15	15

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

07.05.26	3201	07.07.07	3203	07.07.08	3203		
	3202		3204		3204		
07.06.16	2105		3205		3205		
	2106		3206		3206		
07.07.07	3201	07.07.08	3201				
	3202		3202				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606135660A4
Order's No. 注文者照合番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

Ship No.船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250700986
Date 発行日 : 2025/07/09
処理コード : 0709 64642

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D6		4	4,051	942298	14	19	66	20	22
D6		4	4,122	942300	13	21	68	23	16
D6		12	12,190	942306	15	19	68	20	20
合計		20	20,363						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片 Y.P.降伏点又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片 曲げ性 R 1.5D Angle 180°
D6	942298	006 028 107 108	316	495	34	GOOD
D6	942300	016 022 025 026	319	506	28	GOOD
D6	942306	014 015 019 024 025 027 033 040 120 138 224 324	327	491	32	GOOD

IQC	試験室長	担当者	合・否
芝	細川	三村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C1181111FB11FA00

IQC	試験室長	担当者	合・否
芝茶	細川	三田村	合格

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2507885-002	2025/7/16

証明書番号	発行年月日
00434488	2025/7/16

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕典
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張試験 引張強さ N/mm²	引張試験 降伏比 %	引張試験 降伏棚のひずみ度 %	引張試験 伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				Ceq ×100
					295 以上	440 - 600		-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D10	8.000	3486903	3.000		353 〃	491 〃	72		30 〃	GOOD 〃	16 〃	16 〃	70 〃	39 〃	38 〃	23	11	17	0	18				32
		3535301	3.000		371 〃	496 〃	75		26 〃	GOOD 〃	17 〃	20 〃	80 〃	31 〃	41 〃	21	8	22	0	13				36
		小計	6.000	26.880																				
		中計	6.000	26.880																				
		合計	6.000	26.880																				

炭素当量 $C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
宮本	細川	三田村	合格

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2507885-003	2025/7/22

証明書番号	発行年月日
00436373	2025/7/22

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池３丁目１番地１号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				C_{eq} ×100
					295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D13	8.000	3537201	1,200		344 〃	477 〃	72		28 〃	GOOD 〃	19 〃	17 〃	65 〃	30 〃	37 〃	30	9	13	0	22				34
		3537301	2,100		356 〃	484 〃	74		28 〃	GOOD 〃	16 〃	17 〃	68 〃	30 〃	35 〃	28	10	15	1	21				32
		小計	3,300	26.268																				
		中計	3,300	26.268																				
		合計	3,300	26.268																				

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
芝茶	細川	三田村	合格

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2410885-001	2024/10/26

証明書番号	発行年月日
00324468	2024/10/26

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池３丁目１番地１号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				C_{eq} ×100
					295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D16	6.000	3313501	800		369 ✓	510 ✓	72		26 ✓	GOOD ✓	20 ✓	21 ✓	75 ✓	28 ✓	40 ✓	22	10	19	0	19				38
		小計	800	7.488																				
		中計	800	7.488																				
		合計	800	7.488																				

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
藤	細川	尋	合格

報告書№	20251001155

令 和 7 年 10 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業　株式会社　御中

建 部 技 第 202 号
岐阜県美濃市[illegible]64番地の7
岐阜県生[illegible]工業組合
[illegible]験 場
TEL (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　池戸

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令 和 7 年 9 月 11 日
識別番号	250911A151
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験　（化学法）
顧客名称 （住所）	矢橋工業　株式会社 （岐阜県大垣市南市橋町1753）

原本と[illegible]とを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書№	20251001155

採取場所	大垣市赤坂町地内
採取者名	矢橋工業　株式会社
採取年月日	令 和 7 年 9 月 11 日
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験実施日	令 和 7 年 9 月 25 日　～　令 和 7 年 9 月 26 日
試験方法	JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法　（化学法） 1．　アルカリ濃度減少量　（Rc）　：　塩酸(Hcl)滴定法 2．　溶解シリカ量　（Sc）　：　吸光光度法
試験実施場所	中濃試験場内　化学室

試験結果

試料量　：　25.00 (g)　　反応条件　：　80 ℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.38	20	1	3.539	3
2	20	19.40	19	1	3.503	2
3	20	19.40	19	1	3.474	2
平均値	—	—	19	—	—	2

V3 (ml) :　19.78　　F　:　1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1　：　分取量　(mL)
V2　：　滴定量　(0.05 mol/L 塩酸)
V3　：　空試験滴定量　(0.05 mol/L 塩酸)
F　：　0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A　：　検量線から求めたけい素量　(Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害

—判定基準—

無　害　：　a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない　：　Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない　：　Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
			合格

報告書№	20251002152

令 和 7 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業　株式会社　御中

建部技第202号
岐阜県美濃市[illegible]等46番地の7
岐阜県生コン[illegible]組合
中濃試験場
Tel(0575)33-3192
Fax(0575)35-1248
承認署名者
場長　池戸

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令 和 7 年 9 月 2 日
識別番号	250902A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験　（化学法）
顧客名称 （住所）	マルアイ石灰工業　株式会社 （岐阜県大垣市赤坂町3351番地）

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。

報告書№	20251002152

採取場所	岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名	マルアイ石灰工業　株式会社
採取年月日	令 和 7 年 9 月 1 日
骨材名称	砕石1505
試験実施日	令 和 7 年 9 月 18 日　～　令 和 7 年 9 月 19 日
試験方法	JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法　(化学法) 1．　アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法 2．　溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所	中濃試験場内　化学室

試験結果

試料量　：25.00(g)　　反応条件　：　80 ℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	14	1	2.422	2
2	20	19.52	13	1	2.394	2
3	20	19.54	12	1	2.396	2
平均値	—	—	13	—	—	2

V3(ml)：　19.78　　F　：　1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1　：　分取量　(mL)
V2　：　滴定量　(0.05 mol/L 塩酸)
V3　：　空試験滴定量　(0.05 mol/L 塩酸)
F　：　0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、　A　：　検量線から求めたけい素量　(Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害

—判定基準—
無　害　：　a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない　：　Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない　：　Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
藤家	細川	貴	合格

アルカリシリカ反応抑制対策

令和　7　年　9　月度

配合種類 40 － 70 － 15（高流動）

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量（[1]）が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R_t）が3.0kg/m³ 以下となることを確認する。

$$R_t = R_C + R_a + R_S + R_m \quad \cdots\cdots (1)$$

ここに、R_t ： コンクリート中のアルカリ総量（kg/m³）

R_C ： コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量（[1]）（kg/m³）
＝ 単位セメント量（kg/m³）× セメント中の全アルカリ量（[1]）（%）/ 100

Ra ： コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位混和材量（kg/m³）× 混和材中の全アルカリ量（[1]）（%）/ 100

Rs ： コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位骨材量（kg/m³）× 0.53 × 骨材中のNaCl量（%）/ 100

Rm ： コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m³）
＝ 単位混和剤量（kg/m³）× 混和剤中の全アルカリ量（[1]）（%）/ 100

セメント中の全アルカリ量	(%)	0.61
単位セメント量	(kg/m³)	350
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
単位混和材量	(kg/m³)	168
骨材中(細骨材)のNaclの量	(%)	0.000
単位骨材(細骨材)量	(kg/m³)	732
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3
単位混和剤量	(kg/m³)	3.50
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m³)	**2.20**

ただし、セメント中の全アルカリ量（Ac）の値としては、直近6か月間(令和　7年　4月～令和　7年　9月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。

注([1]) Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量（Na_2Oeq）に換算して表した値で、Na_2Oeq（%）＝ Na_2O（%）＋ 0.658K_2O（%）とする。

b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種　　2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種　　4. フライアッシュセメントC種

c)安全と認められる骨材の使用	細骨材	①. 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材	①. 化学法 2. モルタルバー法

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ ⓐ b) ⓒ ）とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 ：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称 ：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 ：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 ：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 ：東海商事ブロック工業株式会社　大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認 証 日： 2007年8月1日

再発行日： 2019年8月7日

一般財団法人 日本建築総合試験所

大阪府吹田市[illegible]目8番1号

理事長 井上 [illegible]

認証書別紙

認 証 番 号 ：GB0407060

認 証 日 ：2007年8月1日

再 発 行 日 ：2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類	舗装・境界ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝（本体）	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
藤家	細川	三田村	合格

（様式－3）

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 9 月度

コンクリートの種類	高流動 － 40. 0 － 70 － 15 － N （配合記号 B ）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV－G5	混和剤の使用量(kg/m^3)	3. 50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg／m^3)	180

測定月日		9 月 1 日
時刻		13 : 20
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.035
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量（kg／m^3）		0.07
備考		

注）塩化物量(kg／m^3)＝ 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷100 ×単位水量(kg／m^3)

技第２２２号
令和６年７月８日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役　西田　昌和　様

岐阜県県土整備部技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和６年４月３日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

１．工　場　名	東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
２．所　在　地	揖斐郡大野町本庄字上新田８５９番地１
３．検査品目	片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック 地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋） ベース付き歩車道境界ブロック
４．検査結果	合格
５．有効期間	２年間（令和６年８月１日～令和８年７月３１日）
６．出荷許可材令	１４日以上
７．注意事項	無し
８．そ　の　他	県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。 なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。

技第２２８号の８
令和７年７月９日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役　西田　昌和　様

岐阜県県土整備部
技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和７年４月７日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

１	工　場　名	東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
２	所　在　地	揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地１
３	検査品目	上ぶた式Ｕ型側溝１種 落ちふた式Ｕ型側溝１種・３種（本体） 落ちふた式Ｕ型側溝１種・３種（蓋）
４	検査結果	合格
５	有効期間	２年間（令和７年８月１日～令和９年７月３１日）
６	出荷許可材令	１４日以上
７	注意事項	無し
８	その他	県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。 なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。

TOKAI

創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社

本　　社 営　業　部	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地 ＴＥＬ ＜0584＞81－6325 ＦＡＸ ＜0584＞73－7541
大野工場 企画開発室	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1 ＴＥＬ ＜0585＞35－2031 ＦＡＸ ＜0585＞35－2522
三重工場 及び営業所	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333 ＴＥＬ ＜0596＞58－2300 ＦＡＸ ＜0596＞58－2330