

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
達	細川	三村	合格

セメント試験成績表

№ 500757

2025 年 9 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3320	73	—	3300以上	4560	69	—	3000以上	3690	73	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.0	—	—	—	29.4	—	—
	始 発 h-min	60min以上	2-20	—	(1-50)	45min以上	2-02	—	(1-50)	60min以上	3-04	—	(2-35)
	終 結 h-min	10h以下	3-52	—	4-30	10h以下	3-13	—	3-50	10h以下	5-11	—	5-35
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.8	1.24	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.3	1.35	—	20.0以上	47.5	1.46	—	10.0以上	21.7	1.41	—
	7d	22.5以上	47.1	1.72	—	32.5以上	58.5	1.68	—	17.5以上	35.7	1.61	—
	28d	42.5以上	62.9	1.82	—	47.5以上	69.6	1.86	—	42.5以上	62.2	1.91	—
水 和 熱 J/g	7d	—	340	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	393	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.48	—	1.95	5.0以下	1.14	—	1.89	6.0以下	3.70	—	3.94
	三酸化硫黄	3.5以下	2.14	—	2.58	3.5以下	2.94	—	3.06	4.0以下	2.12	—	2.20
	強 熱 減 量	5.0以下	2.62	—	2.82	5.0以下	1.24	—	1.61	5.0以下	1.76	—	1.90
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.61	0.75以下	0.47	—	0.49	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.031	0.02以下	0.009	—	0.011	—	0.011	—	—

備考：

高炉セメントB種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.56
- 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.61
早強ポルトランドセメント (%) : 0.52

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
TEL 0585 (35) 2031
FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄		
I Q C	室 長	試験係
		

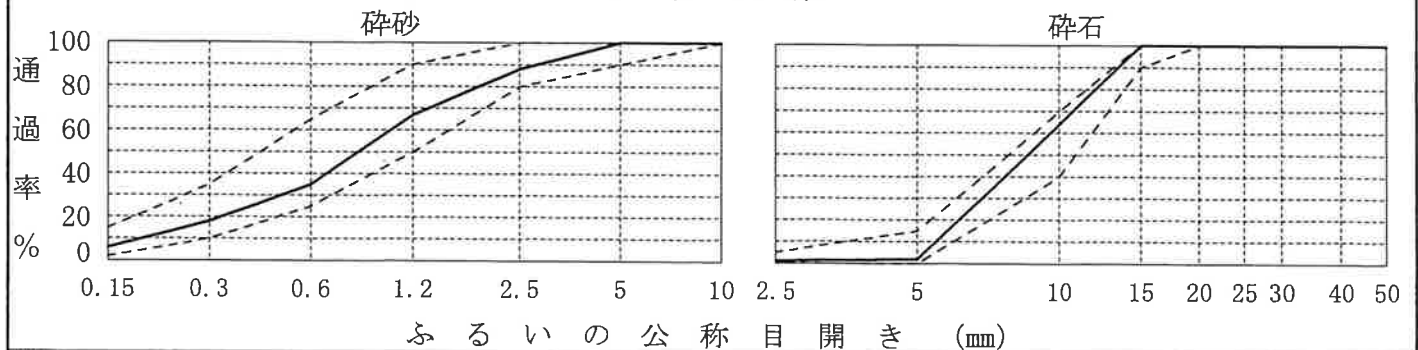
令和 7 年 9 月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.79	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.9	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	67	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	18	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.86	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 7年 9 月度

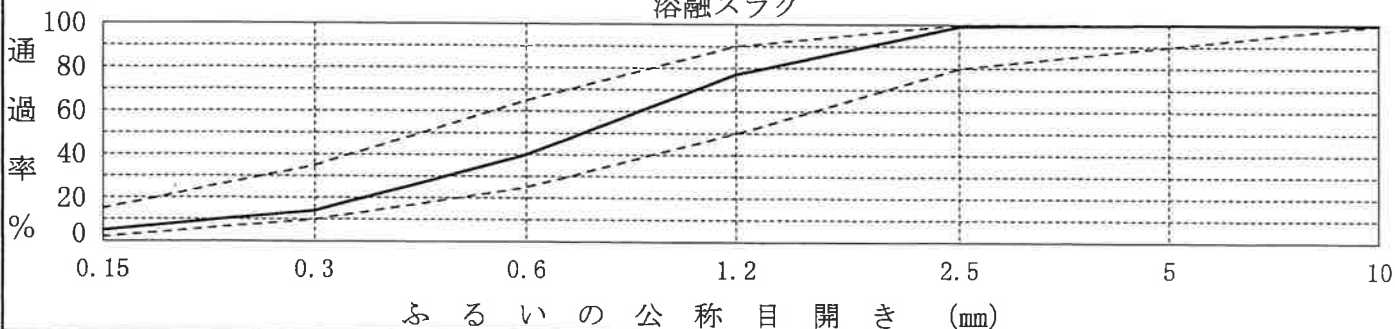
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.81	2.50以上						
吸水率 (%)	0.26	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	53.9	53.0以上						
微粒分量 (%)	1.9	5.0以下						
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	77	90- 50						
0.6	40	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.65	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

QC	試験室長	担当者	合・否
漢	細川	新	合格

品質管理責任者
漢

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和7年6月、7月、8月
採取年月 : 6月29日、7月31日、8月7日、11日
ロット番号 : 0706-0707-0708
搬出ヤード名 : No.4

令和7年9月18日

環境安全品質試験

(いづれかに○印)

○ 環境安全形式試験

環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試験で実施

試験実施事業者・責任者(検査の調整及び分析)
(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

試験項目									
区分	項目	カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.4	0.04
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	10	2未満	1未満	0.05未満	3未満	890	360
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%						塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	金属鉄 ^{a)}	化学法	モルタル バー法		迅速法						
	ふるいを通るものの質量分率 %						粗粒率 c)		膨張率 %				ポップアウトの確認 d)	
MS 5	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	A ✓	—	—	0.24✓	0.2 ✓	53.9 ✓	1.7 ✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上		3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下	
製品の呼び方	MS 5						2.75 ✓ (2.69)		-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓	判定困難	
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定：ポップアウトではない 核あり：ポップアウト 核なし：ポップアウトではない 判定困難：ポップアウトではない		

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。

b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。

c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和7年7月1日~令和7年7月15日(令和7年6月23日採取)

ポップアウト試験実施日: 令和7年7月1日~令和7年7月15日(令和7年6月23日採取)

様式番号: 出荷管理-規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 331118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 -
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+5	+10 -
		終 結	± 0	+10 -
	経時変化量	スランプ cm	4.5	4.5 -
		空気量 %	-0.5	-0.6 -
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	149	152 -
		材 齢 28 日	133	136 -
	長 さ 変 化 比 %	110以下	98	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	89	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 $2.80 \text{ kg}/\text{m}^3$ 性能確認試験 $2.80 \text{ kg}/\text{m}^3$

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年 2月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含 有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	$0.02 \text{ kg}/\text{m}^3$ 以下	$0.00 \text{ kg}/\text{m}^3$	0.00 %	$2.80 \text{ kg}/\text{m}^3$	$0.00 \text{ kg}/\text{m}^3$ ✓
全 アル カ リ 量	$0.30 \text{ kg}/\text{m}^3$ 以下	$0.04 \text{ kg}/\text{m}^3$	1.3 %	$2.80 \text{ kg}/\text{m}^3$	$0.04 \text{ kg}/\text{m}^3$ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年 2月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アル カ リ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.075 ✓

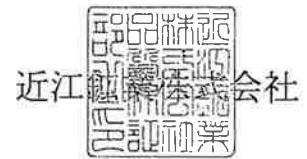
注 記 この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 9月度



種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5100 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.9 /
MgO	(%)	5 以下	0.54 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.05 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.06 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量：2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			

No. 25M2118

令和7年2月28日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月28日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56 ✓	3,860	750 ✓	52 ✓	good ✓	good ✓
2	2.56 ✓	3,900	758 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	2.56 ✓	4,000	778 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M7040

令和7年7月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

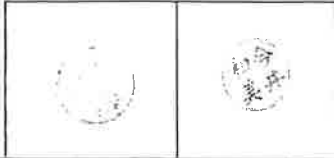
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年7月9日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08		540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,360	675 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,040	635 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	3.18 ✓	5,400	680 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035502	6	15	31	13	9
25A035501	6	14	30	12	10
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.05.28	1101	07.05.29	1101	07.05.30	1101		
	1102		1102		1102		
	1103		1103		1103		
	1104		1104		1104		
	1201		1201				
	1202		1202				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 25M7056

令和7年7月11日

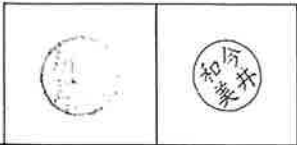
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年7月11日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.08	—	540以上	30以上		
No.						
1	3.98 ✓	7,660	616 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
2	3.98 ✓	8,000	643 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
3	3.97 ✓	7,740	626 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
4	3.97 ✓	7,580	613 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
5	3.97 ✓	7,400	598 ✓	69 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115502	7	14	31	11	13
24A115504	8	15	33	20	12
24A115501	7	15	31	16	11
24A115505	7	15	30	9	15
24A115503	7	14	32	13	11

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.07	1104	07.07.08	1202	07.07.09	1201		
	1201	07.07.09	1101		1202		
	1202		1102		1203		
	1203		1103		1204		
	1204		1104				
07.07.08	1201		1105				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M7034

令和7年7月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年7月8日

出荷質量 12,685 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	11,750	606 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	11,950	614 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	11,800	606 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B504556	11	17	42	23	7
25B504557	11	18	43	18	7
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.05.29	3203	07.06.27	3101	07.07.01	3101		
	3204		3102		3102		
07.06.26	3101		3201		3103		
	3102		3202		3104		
	3201	07.06.30	3201				
	3202		3202				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

No. 25M7055

令和7年7月11日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年7月11日

出荷質量 12,820 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.96 /	17,500	628 /	61 /	good /	good /
2	5.96 /	18,050	647 /	57 /	good /	good /
3	5.97 /	17,900	640 /	62 /	good /	good /
4	5.97 /	17,650	631 /	59 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C027004	13	21	44	14	16
25C027005	14	21	43	14	6
25C037006	15	21	45	14	7
25C037005	14	20	43	15	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.05.26	3201	07.07.07	3203	07.07.08	3203		
	3202		3204		3204		
07.06.16	2105		3205		3205		
	2106		3206		3206		
07.07.07	3201	07.07.08	3201				
	3202		3202				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606135660A4

Order's No. 注文組合番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 船主:

Destination 埠頭:

工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020250700986

Date 発行日: 2025/07/09

処理コード: 0709 64642

S i z e 寸 法			Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)							Tensile Test 引 張 試 験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片					Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片				
							C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50								Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16		曲げ性 R 1.5D Angle 180°
D6				4	4,051	942298	14	19	66	20	22								316	495	34		GOOD
D6				4	4,122	942300	13	21	68	23	16								319	506	28		GOOD
D6				12	12,190	942306	15	19	68	20	20								327	491	32		GOOD
合計				20	20,363																		
S i z e 寸 法			Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号																			
D6			942298	006 028 107 108																			
D6			942300	016 022 025 026																			
D6			942306	014 015 019 024 025 027 033 040 120 138 224 324																			

IQC	試験室長	担当者	合・否
葉	細川	三村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記材料は御指定の規格または仕様に従って製造され、その製造重量を満足していることを証明します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

証明書番号 00434488 発行年月日 2025/7/16



共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

鋼材検査証明書

規格 認証番号
JIS G3112 TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

契約番号 2507885-002 出荷年月日 2025/7/16

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
D10	8.000	3486903 3535301 小計 中計	3,000	26,880 26,880 26,880 26,880	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/10+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	台・否
三葉	細川	三村	合格

契約番号 2410885-001 出荷年月日 2024/10/26

鋼材検査証明書

証明書番号 00324468 発行年月日 2024/10/26

規格 JIS G3112
品名 異形棒鋼
契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

認証番号 TC0507036

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

TOUGH-CON (タコン)
SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)														
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	S i ×100	M n ×100	P ×1000 ×1000	S ×1000 ×1000	C u ×100	N i ×100	C r ×100	V ×1000 ×1000	M o ×1000	C _{eq} ×100				
D16	6.000	3313501 小計 中計	800	7.488 7.488	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-					
			800		369 -	510 -	72		26 -	GOOD -	20 -	21 -	75 -	28 -	40 -	22	10	19	0	19	38				
			800																						
合 計					800	7.488	炭素当量 C _{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14																		

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



IQC	試験室長	担当者	合・否
監	細川	真	合格



報告書№ 20251001155

令和7年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和7年9月11日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
試験実施日 令和7年9月25日 ~ 令和7年9月26日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

建設部技第002号
岐阜県美濃郡矢橋町4番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
岐阜県生コンクリート試験場
報告書№ 20251001155
Fax (0575) 35-1248
承認者 署名者 池戸 場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年9月11日
識別番号	250911A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)



原本と一致を確認する。

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書№ 20251001155

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00 (g)				反応条件 : 80℃ 24時間			
	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)				溶解シリカ量 Sc (mmol/L)			
1	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)	Sc		
	20	19.38	20	1	3.539	3		
2	20	19.40	19	1	3.503	2		
3	20	19.40	19	1	3.474	2		
平均値	—	—	19	—	—	—	2	

V3 (ml) : 19.78 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ファイクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times 1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

一判定基準—

無 害 : a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。
無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

報告書№ 20251002152

令和 7 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中



採取場所
採取者名
採取年月日
骨材名称
試験実施日
試験方法

岐阜県大垣市屋敷地内
マルアイ石灰工業 株式会社
令和 7 年 9 月 1 日
砕石1505
令和 7 年 9 月 18 日
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc)
2. 溶解シリカ量 (Sc)
中濃試験場内 化学室

試験実施場所

試験結果

建設技第202号
岐阜県美濃市
岐阜県生コン協会の7
中濃試験場
Tel: 050-351-192
Fax: 050-351-248
承認署名者
場長 池戸



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 2 日
識別番号	250902A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書№ 20251002152

岐阜県大垣市屋敷地内
マルアイ石灰工業 株式会社
令和 7 年 9 月 1 日
砕石1505
令和 7 年 9 月 18 日
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc)
2. 溶解シリカ量 (Sc)
中濃試験場内 化学室

試験実施場所

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00(g)			反応条件 : 80℃ 24時間		
	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	R c (mmol/L)			S c (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
	20	19.50	14	1	2.422	2
2	20	19.52	13	1	2.394	2
3	20	19.54	12	1	2.396	2
平均値	—	—	13	—	—	2

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = \frac{1}{20 \times n \times A \times} \times 28.09$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害

—判定基準—
無害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

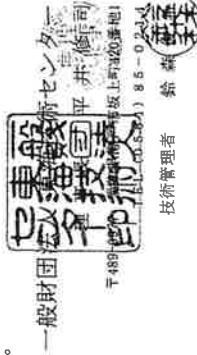
東海技術第 25710037-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和7年4月24日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00082
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和7年4月19日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年5月16日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市名東区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき差配しました。

注2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

注3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようになして下さい。

東海技術第 25710037-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 25Z00082
骨材産地 西濃環境保全センター
採取場所 令和7年4月19日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和7年5月13日 ~ 5月14日

試験方法

- JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c (mmol/L)	n	A (mg/L)	S _c
1	20	19.55	15	1	3.6	3
2	20	19.52	17	1	3.5	2
3	20	19.57	14	1	3.7	3
平均値	—	—	15	—	—	3

V₃ (ml) : 19.85

F : 1.001

$$* R_c = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$* S_c = 20 \times n \times A \div 28.09$$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

—判定基準—

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定数値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は、(a) b) (c))とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉚工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉚工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築技術試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上 一朗

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	降面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 9 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	9 月 1 日	
時刻	14 : 30	
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.4
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

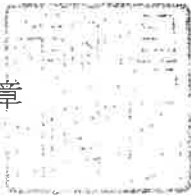
あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和 5 年 3 月 3 1 日
	更 新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

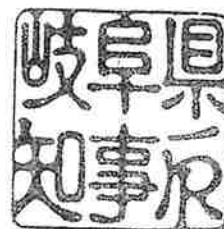
製品名 可変側溝（V S側溝、V S側溝横断用、土留V S側溝、
V S側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330