

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式－1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm^2	47.5 N/mm^2	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 500738



2025 年 10 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15 ✓	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3290 ✓	70	—	3300以上	4580	67	—	3000以上	3710	72	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.0	—	—	—	29.4	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-24 ✓	—	(1-55)	45min以上	2-02	—	(1-50)	60min以上	3-04	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	4-01 ✓	—	4-30	10h以下	3-06	—	3-45	10h以下	5-08	—	5-35
安 定 性		良	良 ✓	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.8	1.29	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.7 ✓	1.36	—	20.0以上	48.2	1.49	—	10.0以上	21.3	1.45	—
	7d	22.5以上	47.3 ✓	1.76	—	32.5以上	58.8	1.64	—	17.5以上	35.2	1.59	—
	28d	42.5以上	61.9 ✓	1.88	—	47.5以上	69.0	1.81	—	42.5以上	61.3	1.83	—
水 和 熱 J/g	7d	—	339 ✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389 ✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.38 ✓	—	2.01	5.0以下	1.17	—	1.87	6.0以下	3.67	—	3.88
	三酸化硫黄	3.5以下	2.22 ✓	—	2.58	3.5以下	2.94	—	3.05	4.0以下	2.12	—	2.20
	強 熱 減 量	5.0以下	2.52 ✓	—	2.72	5.0以下	1.25	—	1.41	5.0以下	1.95	—	2.10
	全アルカリ	0.75以下	0.51 ✓	—	0.63	0.75以下	0.45	—	0.50	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021 ✓	—	0.024	0.02以下	0.011	—	0.015	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.51
2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.52

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

令和 7 年 1 0 月 度

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

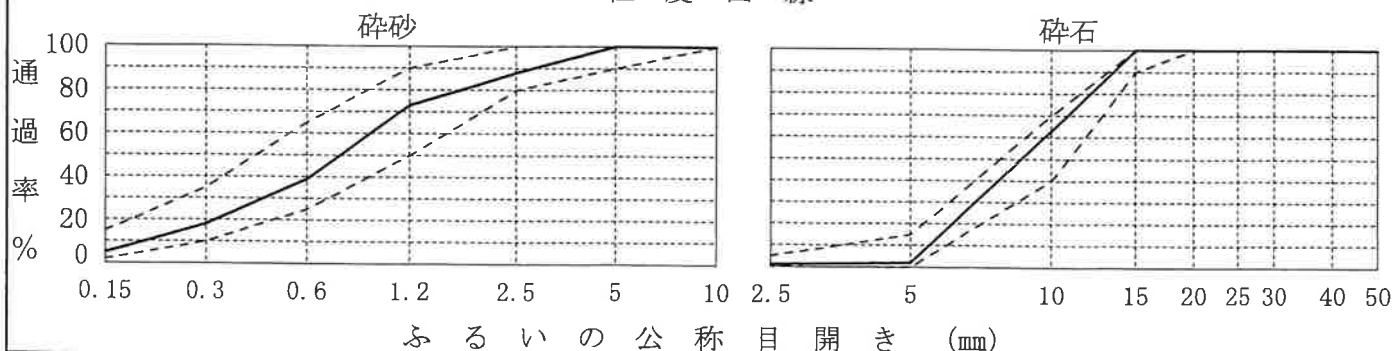


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.81	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	3.2	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	63	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	73	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	18	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.77	2.80±0.15	6.34	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585 (35) 2031

FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 7 年 1 0 月 度

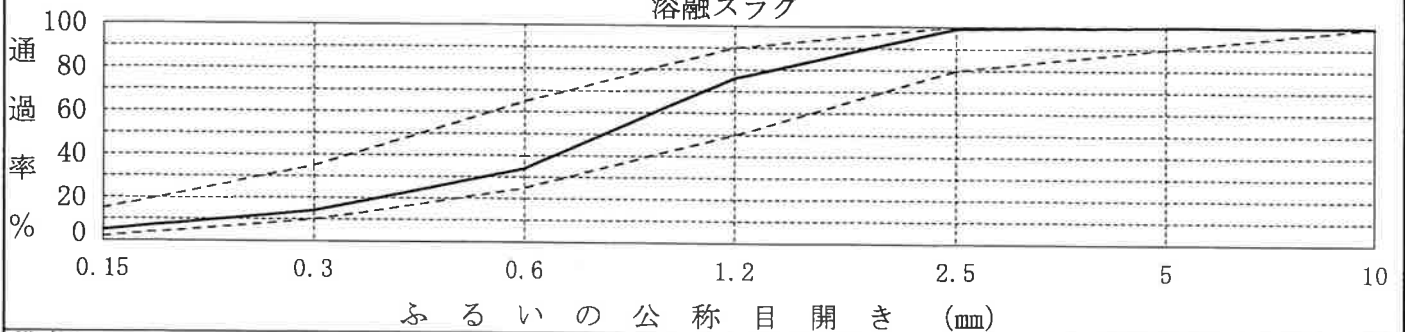
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.21	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
安定性 (%)	0.2	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	76	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.72	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和7年9月18日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和7年6月、7月、8月
採取年月 : 6月29日、7月31日、8月7日、11日
ロット番号 : 0706-0707-0708
搬出ヤード名 : No.4

環境安全品質試験
(いずれかに○印)

○ 環境安全形式試験
溶融スラグ骨材試験で実施

環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検体の調整及び分析)
(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.4
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	10	2未満	1未満	0.05未満	3未満	890
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%					塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	膨張率 %		モルタル バー法	迅速法					
MS 5	35	0.17	0.1未満	0.7	0.005未満	0.04以下	A	—	2.82	0.24	0.2	53.9	1.7
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %					粗粒率 c)	膨張率		ポップアウトの確認 d)				
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm		粗粒率		核あり		判定困難		
MS 5	100	100	98	75	35	5	2.75	(2.69)	-2	0個	0個	0個	0個
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない		

- 注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和7年7月1日~令和7年7月15日(令和7年6月23日採取)
ポップアウト試験実施日: 令和7年7月1日~令和7年7月15日(令和7年6月23日採取)

様式番号: 出荷管理-規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種 類 高性能A E減水剤 標準形 (1種)

商品名 チューポールHP-11

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市豊田2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 33-1118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシ コン クリート	減 水 率 %	18以上	19	19 -
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^2	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+5	+10 -
		終 結	± 0	+10 -
	経時変化量	スランプ cm	4.5	4.5 -
		空気量 %	-0.5	-0.6 -
硬化 コン クリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	152 -
		材 齢 28 日	115以上	136 -
	長 さ 変 化 比 %	110以下	98	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	89	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年 2月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年 2月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.075 ✓

注 記 この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 10月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5100 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.1 /
MgO	(%)	5 以下	0.55 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.07 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			

No. 25M8056

令和7年8月21日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年8月21日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58 /	4,100	785 /	55 /	good /	good /
2	2.58 /	4,040	773 /	58 /	good /	good /
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115504	8	15	33	20	12
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.08.18	1201	07.08.19	1103				
	1202		1104				
	1203		1105				
	1204		1106				
07.08.19	1101						
	1102						

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M8047

令和7年8月19日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年8月19日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 /	5,260	663 /	59 /	good /	good /
2	3.18 /	5,580	703 /	59 /	good /	good /
3	3.17 /	5,560	705 /	61 /	good /	good /
4	3.18 /	5,540	698 /	61 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035502	6	15	31	13	9
25A035501	6	14	30	12	10
24A115501	7	15	31	16	11
24A115504	8	15	33	20	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.05.30	1201	07.07.14	1201				
	1202		1202				
07.07.01	1101		1203				
	1102		1204				
	1103	07.07.16	1101				
	1104		1102				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M8093

令和7年8月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

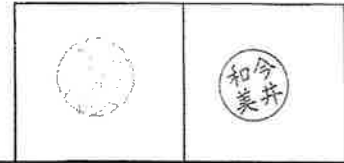
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年8月26日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 /	8,100	651 /	63 /	good /	good /
2	3.98 /	7,620	613 /	66 /	good /	good /
3	3.97 /	8,000	647 /	65 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115504	8	15	33	20	12
24A115506	7	14	31	22	11
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.29	1101	07.07.29	1203	07.08.20	1204		
	1102		1204		1205		
	1103		1205		1206		
	1104	07.08.20	1201	07.08.21	1101		
	1201		1202				
	1202		1203				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

No. 25M8026

令和7年8月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

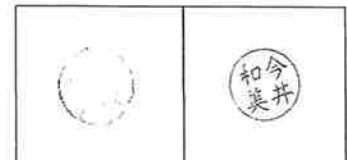
三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和7年8月8日

出荷質量 12,800 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種 類 記 号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 5.00 mm
使 用 線 材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	11,900	614 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	11,850	609 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	11,900	611 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B504557	11	18	43	18	7
25B504556	11	17	42	23	7
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.23	3104	07.07.31	3101	07.08.01	3101		
	3201		3102		3102		
	3202		3103		3103		
	3203		3104		3104		
07.07.30	3201		3201				
	3202		3202				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M8049

令和7年8月20日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和7年8月20日

出荷質量 12,825 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.96 /	17,400	624 /	56 /	good /	good /
2	5.99 /	17,850	634 /	61 /	good /	good /
3	5.97 /	18,400	658 /	61 /	good /	good /

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037005	14	20	43	15	15
25C037004	15	21	46	13	11
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.18	3105	07.08.06	3104	07.08.07	3102		
07.07.30	3105		3201		3103		
	3106		3202		3104		
07.08.06	3101		3203		3105		
	3102		3204				
	3103	07.08.07	3101				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606135760A4
Order's No. 注文書番号:
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper 工場名称:
Destination 港:

IQC	試験室長	担当者	合・否

Certificate No. 証明書番号 : 1020250800518
発行日 : 2025/08/06
処理コード : 0806 65918

Ship No. 船番:

Chemical Composition															化学成分 (%)																													
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	C					SI					Mn					P					S																			
					X100 Max. 27					Max. 55					X100 Max. 150					X1000 Max. 50					X1000 Max. 50																			
D6			1	1,017	912031					19					68					23					22																			
D6			19	19,219	962126					15					21					64					22					8														
合計					20					20,236																																		
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号															Tensile Test 引 張 試 験					Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片					Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片																	
																	Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295					T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600					EL. 伸び % Min. 16					曲げ性 R 1.5D Angle 180°												
D6	912031	024															349					526					31					GOOD												
D6	962126	011 013 014 016 017 018 027 028 029 030 031 108 114 123 126 127 136 151 152															350					527					30					GOOD												

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否

契約番号

2508885-001

出荷年月日

2025/8/28

鋼材検査証明書

証明書番号

00451248

発行年月日

2025/8/28

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

✳ 共英製鋼株式会社

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕哉

杉山金網株式会社

種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100					
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo				
D10	8.000	3562202	1,200	26,880 26,880	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		3562501	4,800		359 - 374 -	499 - 504 -	72 74	30 - 24 -	GOOD - GOOD -	17 - 17 -	18 - 15 -	73 - 81 -	32 - 30 -	38 - 42 -	22 20	8 8	19 20	2 2	30 21	35 36					
		小計	6,000																						
		中計	6,000																						

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	台・計
			合格

証明書番号	発行年月日
00451025	2025/8/28

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
250885-001	2025/8/28
契約先：共英産業株式会社	規格
スギト鋼材株式会社	JIS G3112
杉山金網株式会社	品名
	異形棒鋼
	種類の記号
	SD295
	TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕樹

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験	化 学 成 分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏欄の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo	C _{eq} ×100
D13	8 000	3566101 3566201 小計 中計	2, 100 1, 200 3, 300 3, 300	26, 268 26, 268	295 以上	440 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-		
					378 ~ 389 ~	505 ~ 525 ~	75 74	-	27 ~ 26 ~	GOOD ~ GOOD ~	17 ~ 21 ~	20 ~ 15 ~	82 ~ 84 ~	33 ~ 30 ~	45 ~ 43 ~	29 25	10 10	19 23	1 1	22 28	

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

証明書番号 00324468 発行年月日 2024/10/26

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036
品名 異形棒鋼
種類の記号 SD295

契約番号 2410885-001 出荷年月日 2024/10/26
契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕良

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100	
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏期のひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	Cu × 100	Ni × 100	Cr × 100	V × 1000	Mo × 1000		
D16	6.000	3313501 小計 中計	800	7.488 7.488	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.50	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下		-	-	-	-	-	38
			800		369 -	510 -	72		26 -	GOOD -	20 -	21 -	75 -	28 -	40 -	22	10	19	0	19		
			800																			

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。
炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/24+Cr/40+Mo/4+V/14

報告書№ 20251001155

令和7年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設部 第22号
岐阜県美濃郡矢橋町4番地の7
岐阜県工業組合
岐阜県生業試験場
〒505-0833 岐阜県美濃郡矢橋町4番地の7
Tel 0573-351248
Fax 0573-351248
承認者 名 池戸 場長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年9月11日
識別番号	250911A151
骨材名称	砕砂（細骨材）
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験（化学法）
顧客名称（住所）	矢橋工業 株式会社 （岐阜県大垣市南市橋町1753）

原本と
岐阜県生業試験場
とを
照合する。
岐阜県生業試験場
第22号試験室長

注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生業試験場中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和7年9月11日
骨材名称 砕砂（細骨材）
試験実施日 令和7年9月25日
試験方法 JIS A 1145：2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）
1. アルカリ濃度減少量（Rc）： 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量（Sc）： 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量：25.00 (g)		反応条件：80℃ 24時間				
繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量			
	Rc (mmol/L)		Sc (mmol/L)			
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.38	20	1	3.539	3
2	20	19.40	19	1	3.503	2
3	20	19.40	19	1	3.474	2
平均値	—	—	19	—	—	2
V3 (mL)：19.78			F：1.001			

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1：分取量 (mL)
V2：滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3：空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F：0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A：検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害

a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない：
Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない：
Rcが700 mmol/L以上の場合。

注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



報告書№ 20251002152

令和 7 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市 建設技第 202 号
岐阜県生コン工業組合
〒504-0892
岐阜県美濃市 建設技第 202 号
Tel: 0573-333248
Fax: 0573-333248
承認署名者
場長 池戸



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 2 日
識別番号	250902A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本番中に記載の原料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 9 月 1 日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和 7 年 9 月 18 日 ~ 令和 7 年 9 月 19 日
試験方法 JIS A 1145: 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室



繰返し		アルカリ濃度減少量			反応条件 : 80℃ 24時間		
		試料量 : 25.00(g)			溶解シリカ量		
		R c (mmol/L)			S c (mmol/L)		
		V1 (mL)	V2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1		20	19.50	14	1	2.422	2
2		20	19.52	13	1	2.394	2
3		20	19.54	12	1	2.396	2
平均値		—	—	13	—	—	2
		V3 (mL) : 19.78			F : 1.001		

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ファクタ—

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害
---------------	-----

—判定基準—

- 無 害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

報告書№ 20251002152

試験成績書

東海技物第 25710096-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和7年6月26日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00088
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和7年6月23日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年7月15日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

東海技物第 25710096-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 25Z00088
骨材産地 西濃環境保全センター
採取場所 令和 7年 6月 23日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和 7年 7月 1日 ~ 7月 2日
試験方法 JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法
試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c (mmol/L)	n	A (mg/L)	S _c
1	20	19.54	13	1	2.1	1
2	20	19.62	9	1	1.5	1
3	20	19.58	11	1	1.7	1
平均値	—	—	11	—	—	1

V₃ (ml) : 19.80 F : 1.001

$R_c = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$S_c = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

一判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定算値の平均値を用いて行うものとし、次による。

- a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。
c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター (名古屋市長区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 10 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																														
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式 (JB. 1) によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量 (R_t) が 3.0kg/m^3 以下となることを確認する。 $R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \quad \cdots \cdots \cdots (JB. 1)$ ここに、 R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3) R_c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾ (kg/m^3) <math>\quad = \text{単位セメント量 (kg/m^3)} \times \text{セメント中の全アルカリ量⁽¹⁾ (\%)} / 100</math> R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) <math>\quad = \text{単位混和材量 (kg/m^3)} \times \text{混和材中の全アルカリ量⁽¹⁾ (\%)} / 100</math> R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) <math>\quad = \text{単位骨材量 (kg/m^3)} \times 0.53 \times \text{骨材中のNaCl量 (\%)} / 100</math> R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) <math>\quad = \text{単位混和剤量 (kg/m^3)} \times \text{混和剤中の全アルカリ量⁽¹⁾ (\%)} / 100</math> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 60%;">セメント中の全アルカリ量</td><td style="width: 20%;">(%)</td><td style="width: 20%; text-align: center;">0.63</td></tr> <tr> <td>単位セメント量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">350</td></tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">0.01</td></tr> <tr> <td>単位混和材量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">168</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)の種類</td><td></td><td style="text-align: center;">砕砂 溶融スラグ</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">0.000 0.005</td></tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">561 232</td></tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td style="text-align: center;">1.3</td></tr> <tr> <td>単位混和剤量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">3.50</td></tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m^3)</td><td style="text-align: center;">2.27</td></tr> </table> ただし、セメント中の全アルカリ量 (A_c) の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量 (Na_2Oeq) に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq (\%)} = \text{Na}_2\text{O (\%)} + 0.658\text{K}_2\text{O (\%)}$ とする。	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m^3)	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m^3)	168	骨材中(細骨材)の種類		砕砂 溶融スラグ	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561 232	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																													
単位セメント量	(kg/m^3)	350																													
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																													
単位混和材量	(kg/m^3)	168																													
骨材中(細骨材)の種類		砕砂 溶融スラグ																													
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005																													
単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561 232																													
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																													
単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50																													
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27																													
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																														
c) 安全と認められる骨材の使用	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;"></th><th style="width: 35%;">砕砂</th><th style="width: 35%;">溶融スラグ</th><th style="width: 20%;"></th></tr> <tr> <td style="text-align: center;">細骨材</td><td> ① 化学法 2. モルタルバー法 </td><td> ① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法 </td><td style="text-align: center;">粗骨材</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td> ① 化学法 2. モルタルバー法 </td></tr> </table>		砕砂	溶融スラグ		細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材				① 化学法 2. モルタルバー法																		
	砕砂	溶融スラグ																													
細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材																												
			① 化学法 2. モルタルバー法																												
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (① a) b) ① c)) とする。																															

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
: 岐阜県埴埴郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築検査試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上 一朗

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ふた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 10 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		10 月 1 日
時刻		14 : 30
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.4
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.036
	3	0.036
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和 5 年 3 月 3 1 日
	更 新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

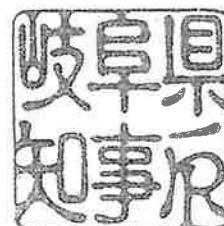
製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330