

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事プロダクツ工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプ時間 (cm)	目標50cm合材比	水結容積比	水粉体空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m³/m³)	単位量 (kg/m³)								
								W	C	F	セメント ント	混和材 スラグ	溶融 S	細骨材 G	粗骨材 G	混合剤 高性能AE減水剤 その他AEの混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm^2 配合強度 47.5N/mm^2

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02 細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15 混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02 粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15 細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02 溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20 粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02 塩化物イオン量 0.30kg/m^3 以下溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02 アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm^2	47.5N/mm^2	ベース付歩道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
近藤	細川	三村	合格

セメント試験成績表
No. 500738

2025年11月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメントB種 JIS R 5211					
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密度 g/cm³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g	2500以上	3360	73	—	3300以上	4590	69	—	3000以上	3780	75	—
凝結	水量 %	—	27.9	—	—	30.2	—	—	—	29.4	—	—
始発 h:min	60min以上	2-25	—	(1-55)	45min以上	1-59	—	(1-45)	60min以上	3-01	—	(2-40)
	終結 h:min	10h以下	3-58	—	4-35	10h以下	3-07	—	3-45	10h以下	5-18	5-50
安定性	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1d	—	—	—	10.0以上	28.4	1.35	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.1	1.38	20.0以上	49.0	1.51	—	10.0以上	21.5	1.45	—
	7d	22.5以上	48.6	1.83	32.5以上	59.3	1.68	—	17.5以上	35.3	1.58	—
	28d	42.5以上	63.2	1.86	47.5以上	69.1	1.90	—	42.5以上	60.5	1.82	—
水和熱 J/g	7d	—	334	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	391	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.38	—	1.95	5.0以下	1.17	—	1.89	6.0以下	3.77	4.05
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17	—	2.50	3.5以下	2.99	—	3.08	4.0以下	2.14	2.21
	強熱減量	5.0以下	2.45	—	2.75	5.0以下	1.13	—	1.50	5.0以下	1.94	2.09
	全アルカリ	0.75以下	0.53	—	0.62	0.75以下	0.43	—	0.47	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.027	0.02以下	0.009	—	0.011	—	0.009	—

備考：

高炉セメントB種

- 1.ベースセメントの全アルカリ(%) : 0.53
- 2.高炉スラグの分量(%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント(%) : 0.63
早強ポルトランドセメント(%) : 0.52

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。

2. 安定性の試験成績は、パット法による。

3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL (052) 566-3203

静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC	室長	試験係

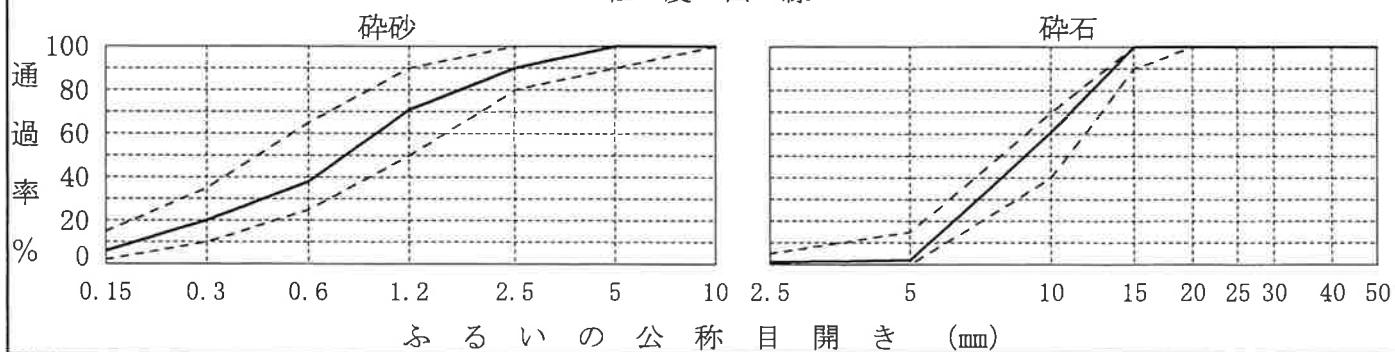
令和7年11月度

産地品名	赤坂産 細骨材	昼飯産 粗骨材					
骨材名称	碎砂	碎石					
最大寸法(mm)	5	15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果
表乾密度 (g/cm³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02			
絶乾密度 (g/cm³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上			
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.77	3.0以下			
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上					
微粒分量 (%)	3.4	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5			
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下			
すりへり減量 (%)		24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である			

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	碎砂		碎石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	61	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	90	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.75	2.80±0.15	6.36	6.35±0.15				

粒度曲線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC	室長	試験係
佐々木	細川	三輪

令和 7年10月度

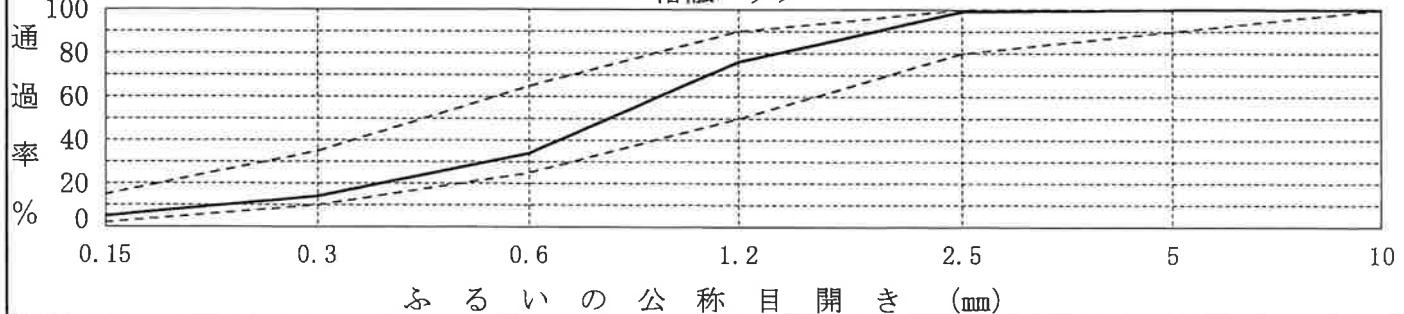
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.21	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
安定性 (%)	0.2	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	76	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.72	2.75±0.20						

粒度曲線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

合・否	合格
担当者	三澤
試験室長	細川
IQC	猪木

環境安全品質試験
(いざれかに〇印)

品質管理責任者


○ 環境安全試験
○ 環境安全受渡試験

試驗受度安全竟

令和 7 年 6 月、7 月、8 月
6 月 29 日、7 月 31 日、8 月 7 日、11 日
0706-0707-0708

(二財) 岐阜県公衆衛生検査センター 責任者(検液の調整及び分析)
試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
坂田　一郎・N.W.I

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふつ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満✓	0.005未満✓	0.04未満✓	0.005未満✓	0.0005未満✓	0.002未満✓	0.4 ✓	0.04 ✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満 ✓	10 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満 ✓	3未満 ✓	890 ✓	360 ✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%			塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 ^{d)}	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)		化学法	モルタル バー法	迅速法		
MS 5	35 ✓	0.17 ✓	0.1未満 ✓	0.7 ✓	0.005未満 ✓	A ✓	—	2.82 ✓	0.24 ✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。	2.5以上	3.0以下	10以下
製品の呼び方	ふるいを通るものとの質量分率 %			粗粒率 c)		膨張率 %	ポップアウトの確認 ^{d)}		
MS 5	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	核あり	核なし
規格値	100 ✓	100 ✓	98 ✓	75 ✓	35 ✓	12 ✓	5 ✓	2.75 ✓ (2.69)	-2 ✓

規二理管倚田芳式樣

注 a) 附屬書Bによる場合は、試験値の後に”附属書B”と記述する。

（）括弧内は、購入時における販売額を記入する場合

(2) 括弧内は、購入契約時に定められた協議権を記入する。

(1) アルカリシリカ反応性試験実施日：令和7年7月1日～令和7年7月2日(令和7年6月23日採取)
試験実施日：令和7年7月1日～令和7年7月15日(令和7年6月23日採取)

2025年 7月～2025年12月度 コンクリート用化学混和剤(JIS A 6204)試験結果報告書

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬萊	細川	三村	合格

〒443-861 岐阜県海津市若林町2番5号
竹本油脂株式会社
☎ (052) 681-1118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 -	
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—	
	ブリーディング量の差 cm³/cm³	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始発 -60～+90 終結 -60～+90	+5 ±0	+10 - +10 -	
	経時変化量	スランプ cm 空気量 %	6.0以下 ±1.5以内	4.5 -0.5	4.5 - -0.6 -
	硬化コンクリート	材齢1日 材齢2日(5°C) 材齢7日 材齢28日	— — 125以上 115以上	— — 149 133	— — 152 - 136 -
長さ変化比 %		110以下	9.8	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	8.9	—	

注記1 1 m³当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl⁻)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m³当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl⁻)量	0.02 kg/m³以下	0.00 kg/m³	0.00%	2.80 kg/m³	0.00 kg/m³
全アルカリ量	0.30 kg/m³以下	0.04 kg/m³	1.3%	2.80 kg/m³	0.04 kg/m³

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm³, 20°C)	
塩化物イオン(Cl⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.3%	1.03～1.11	1.075

注記 この表に表示している試験値は、2025年3月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬	細川	三村	合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 11月度

近江鉱業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90

堀

検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5300 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 ✓
	28 d	100 以上	127 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.8 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.60 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.07 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.05 ✓
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営業部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合否
三井	細川	吉村	合格

試験成績書

No. 25M9064

令和7年9月11日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL(059) 279-3737

出荷日 令和7年9月11日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.57	3,960	764	57	good	good
2	2.57	4,040	779	51	good	good
3	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115506	7	1.4	3.1	2.2	1.1
24A115504	8	1.5	3.3	2.0	1.2
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.09.05	1201 1202 1203 1204	07.09.08 1103 1104 1105 1106			
07.09.08	1101 1102				

IQC	試験室長	担当者	合・否
近藤	細川	三村	合格

試験成績書

No. 25M8047

令和7年8月19日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

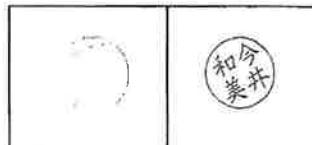
三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和7年8月19日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)		線経	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材			

試験項目 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18-	5,260	663	59	good	good
2	3.18-	5,580	703	59	good	good
3	3.17-	5,560	705	61	good	good
4	3.18'	5,540	698	61	good	good

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035502	6	15	31	13	9
25A035501	6	14	30	12	10
24A115501	7	15	31	16	11
24A115504	8	15	33	20	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.05.30 07.07.01	1201	07.07.14	1201				
	1202		1202				
	1101		1203				
	1102		1204				
	1103	07.07.16	1101				
	1104		1102				

IQC	試験室長	担当者	合・否
三井	細川	重村	合格

試験成績書

No. 25M9091

令和7年9月18日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

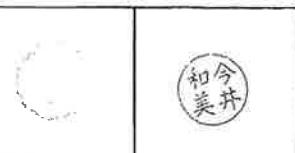
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年9月18日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,580	613	68	good	good
2	3.97	7,800	630	65	good	good
3	3.98	7,560	608	69	good	good

材料の化学成分 %

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115506	7	14	31	22	11
24A115504	8	15	33	20	12
25A075502	6	28	32	11	3

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.09.08	1202	07.09.09	1202	07.09.16	1103		
07.09.09	1101		1203		1104		
	1102		1204	07.09.17	1101		
	1103		1205		1102		
	1104	07.09.16	1101				
	1201		1102				

IQC	試験室長	担当者	合・否
三重川	細川	三重村	合格

試験成績書

No. 25M9051

令和7年9月10日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和7年9月10日

出荷質量 12,690 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98 ✓	12,400	637 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,250	632 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	12,350	637 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B126401	1.2	—	3.4	1.4	1.3
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.16	3201 3203 3204 3205	07.09.02 3202 3203 3204	3201 3201 3201 3101	07.09.08 3103 3104 3201 3202	3103 3104 3201 3202	
07.09.02	3101 3102	07.09.08	3102			

IQC	試験室長	担当者	合・否
三重川	新川	三村	合格

試験成績書

No. 25M9065

令和7年9月11日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TCQ408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年9月11日

出荷質量 12,855 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線(SWM-P)	線経	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97	17,500	625	59	good	good
2	5.96	17,900	642	63	good	good
3	5.97	18,000	643	59	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037005	1.4	2.0	4.3	1.5	1.5
25C037004	1.5	2.1	4.6	1.3	1.1
25C037006	1.5	2.1	4.5	1.4	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.08.07	3106	07.09.09	3104	07.09.09	3204		
	3107		3105		3205		
	3108		3106		3206		
07.09.09	3101		3201		3207		
	3102		3202				
	3103		3203				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社

1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No.: 60612586044
Order's No.: 60612586044
Supplier: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification: JIS G 3112 SD295
Customer: 需要者: 杉山金網株式会社
Shipper: 工事名稱:
Destination: 搬港:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250901381
Date 発行日 : 2025/09/11
処理コード : 0911 67331

Chemical Composition							Chemical Composition							Test Piece JIS 2 JIS 2号試験片							Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片													
Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass kg	Charge No. 鋼番	C		Si		Mn		P		S		C		Si		Mn		P		S		C		Si		Mn		P		S	
					X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.	X100 Max.	X100 Min.		
D6		1	1,016	912327	15	19	55	27	65	23	23	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50		
D6		19	19,138	962126	15	21	55	27	64	22	22	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50		
合計			20		20	20,154																												
Tensile Test Y.P.降伏点 引張強さ N/mm ²							Tensile Test Y.P.降伏点 引張強さ N/mm ²							Tensile Test Y.P.降伏点 引張強さ N/mm ²							Tensile Test Y.P.降伏点 引張強さ N/mm ²							Tensile Test Y.P.降伏点 引張強さ N/mm ²						
Coil No. コイル番号							Coil No. コイル番号							Coil No. コイル番号							Coil No. コイル番号							Coil No. コイル番号						
D6		143		912327	295	440	440	295	295	440	440	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600		
D6		032 048 049 057 106 109 110 111 117 118 120 129 135 137 138		962126	361	522	522	361	361	522	522	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	
D6		145 146 147 150			350	527	527	350	350	527	527	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
IQC 試験室長 担当者 合・否							IQC 試験室長 担当者 合・否							IQC 試験室長 担当者 合・否							IQC 試験室長 担当者 合・否							IQC 試験室長 担当者 合・否						

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita D.

Surveyor to



We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
本規約に定めた事項に従って製造されたことを認める。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
三 澤 泰	川 和 田	村 裕	合格
証明書番号	発行年月日		

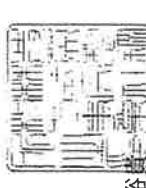
鋼材検査証明書

認証番号
TC0507036

規格
JIS G3112
品名
異形棒鋼
種類の記号
SD295

契約番号
2509885-001
出荷年月日
2025/9/20

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社



〒 573-0004 大阪府枚方市中宮大池 3 丁目 1 番地 1 号

枚方事業所
品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

* 共英製鋼株式会社

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験		曲げ試験		化 学 成 分 (%)						C_{eq} $\times 100$		
					降伏点 又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	伸び % 内側半径 ×100	C	S 1	Mn ×100	P ×1000	S ×1000 ×1000	Cr ×100	Ni ×100		
D10	8.000	3578701	4,200	295 以上	440 600	-	-	16 以上 1.5D	180° 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	
		3578801	1,800	373 343	508 474	73 72	24 25	GOOD GOOD	20° 16°	77° 71°	29° 17°	38° 42°	22 30°	9 12	17 19	0 0	19 21
		小計	6,000	26,880												38 33	
		中計	6,000	26,880													
合計				6,000	26,880												

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I	Q	C	試驗室長	擔當者	合・否	裕合	三村	細川	佐藤
---	---	---	------	-----	-----	----	----	----	----

契約番号 2509885-002 出荷年月日 2025/9/22

鉛筆檢查註明書

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

總經理：北英產業株式會社
大谷山金屬鋼材株式會社

〒 573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-840-3320

1440 1441

卷之三

100

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	鋼数 (本)	質量 (kg)	引張試験										化成分析(%)					
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径 ×100	C ×100	S ×100	P ×1000	Mn ×100	Ni ×100	Cu ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	Ceq ×100 /100
D13	7,000	3572201	3,600 3,600 3,600 小計 計	295 以上	440 600	-	-	-	16 以上	180° 1,50	27 以下	55 50 以下	150 50 以下	-	-	-	-	-	-	
			371 ~	502 ~	74	26 ~	6000 ~	18 ~	18 ~	72 ~	33 ~	41 ~	26	9	20	1	23	36		

主計局の統計資料によれば、昭和二十一年度の農業生産額は、前年比で約1.5%増加した。

記録鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I	Q	C	試験室長	担当者	合・否
					1/2 頁



報告書№ 20251001155

令和 7 年 10 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

岐阜県美濃加茂市4番地の7
岐阜県生産技術センター試験場
TEL: 052-33-3292
Fax: 052-33-1248
承認署名者
場長 池戸



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 11 日		
識別番号	250911A151	V1	採取量 (mL)
骨材名称	碎砂 (細骨材)	V2	滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)	V3	空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
顧客名稱 (住所)	矢橋工業株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)	F	0.05 mol/L 塩酸フターカー

原本と
とを交付する。
矢橋工業
生産技術
センター
試験場
長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生産技術センター試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみ
を複製する事を禁じます。

報告書№ 20251001155

探取場所 大垣市赤坂町地内
探取者名 矢橋工業 株式会社
探取年月日 令和 7 年 9 月 11 日
骨材名称 碎砂 (細骨材)

試験実施日 令和 7 年 9 月 25 日 ~ 令和 7 年 9 月 26 日
試験方法 JIS A 1145:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc)
2. 溶解シリカ量 (Sc)

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	試料量 : 25.00 (g)			反応条件 : 80 °C 24時間
	V1 (mL)	Rc (mmol/L)	Rc (mmol/L)	
1	20	19.38	20	1
2	20	19.40	19	1
3	20	19.40	19	1
平均値	—	—	19	3.474 2

$$V_3 (mL) : 19.78 \quad F : 1.001$$

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、	V1	採取量 (mL)
	V2	滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
	V3	空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
	F	0.05 mol/L 塩酸フターカー
Sc =	20 × n × A ×	28.09
ここに、	A	検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
アルカリシリカ反応性の判定	無害	無害

判定基準
無害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名稱は、依頼者の申し出により記入しました。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
	細	壽	合格

報告書№ 20251002152

令和7年10月2日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書



建設部技第202号
岐阜県美濃市
岐阜県生コンクリート工業組合
中瀬工場
承認署名者
場長 池戸

採取場所	岐阜県大垣市星飯地内 碎石1505
採取者名	マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日	令和7年9月18日 ~ 令和7年9月19日
試験実施日	JIS A 1145:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
試験方法	1. アルカリ懸濁減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所	中濃試験場内 化学室

試験結果

綴返し	試料量 : 25.00(g)		反応条件 : 80 °C	溶解シリカ力量 Sc (mmol/L)
	V1 (mL)	Rc (mmol/L)		
1	20	19.50	14	1 2.422 2
2	20	19.52	13	1 2.394 2
3	20	19.54	12	1 2.396 2
平均値	—	—	13	— 2

$$V3(\text{ml}) : 19.78 \quad F : 1.001$$

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年9月2日
識別番号	250902A152
骨材名称	碎石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名稱(住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違なしとを説明する。

- 判定基準—
- 無害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。
 - 無害ではない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
- 判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

(注) 本報告書は、底盤場に持ち込まれた本管中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみ
を複製する事を禁じます。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名稱は、依頼者の申し出により記入しました。

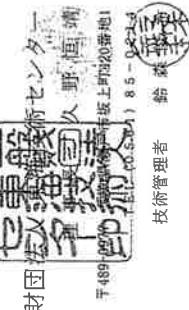
試験成績書

東海技物第 25710096-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和7年6月26日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00088
骨材产地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和7年6月23日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験結果	
件名	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。



令和7年7月15日

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

久野恒輔
技術管理責任者

〒480-0822 岐阜市上野町20番地1
TEL: 052-851-0224 FAX: 052-851-0225

試験項目
1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V1 (ml)	V2 (ml)	Rc	n	A (mg/L)
1	20	19.54	—	13	1	2.1
2	20	19.62	—	9	1	1.5
3	20	19.58	—	11	1	1.7
平均値	—	—	—	11	—	—
	V3 (ml) : 19.80			F : 1.001		

$$* R_c = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$$

ここに V1 : 分取量

V2 : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V3 : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸フターア

$$* S_c = 20 \times n \times A \div 28.09$$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無害 ✓
---------------	------

判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量化の平均値を用いて行うものとし、次によると。

- a) 溶解シリカ量(S_c)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(R_c)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ量(S_c)がアルカリ濃度減少量(R_c)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(S_c)がアルカリ濃度減少量(R_c)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
- b) 溶解シリカ(S_c)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(R_c)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。

- c) アルカリ濃度減少量(R_c)が700mmol/L以上の場合は判定しない。
- 試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市名東区猪子石二丁目710番地)
 試験料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
 2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対するものである。
 3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

I	Q	C	試験室長	担当者	合・否
			合格		

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 11 月度

配合種類 40-70-15(溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

JISマーク表示制度 認証書

認証番号： GB0407060

認証番号： GB0407060
認証日： 2007年8月1日
再発行日： 2019年8月7日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品名	製品	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 1種	舗装・境界 プロック類	境界ブロック		片、面、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 1種	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝（本体） 溶ちふた式U形側溝		1種 1種、3種

東海商事プロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品

2. JISの番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品

3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品I類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品I類

4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による

5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事プロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日： 2007年8月1日
再発行日： 2019年8月7日



井上

理事長

I Q C	試験室長	担当者	合・否
蓬萊	鶴川	壽	合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 // 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ(標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日	// 月 4 日				
時刻	14 : 45				
カンタブの読み	1	2.4			
	2	2.4			
	3	2.4			
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036			
	2	0.036			
	3	0.036			
	平均	0.04			
塩化物量(kg/m ³)	0.07				
備考					

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

あいくる材認定証

4建企第499号

令和5年3月10日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
 東海商事ブロック工業株式会社
 代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸法・規格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45°曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45°曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

認定年月日

令和5年3月31日

更新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認定の有効期間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工場等の所在地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

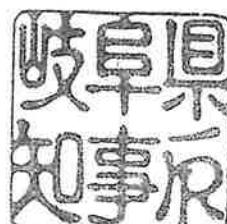
製品名 可変側溝（V S側溝、V S側溝横断用、土留V S側溝、
V S側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





TOKAI

創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社 〒503-0893 岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部 T E L <0584>81-6325
F A X <0584>73-7541

大 野 工 場 〒501-0533 岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室 T E L <0585>35-2031
F A X <0585>35-2522

三 重 工 場 〒519-0425 三重県度会郡玉城町岩出333
及 び 営 業 所 T E L <0596>58-2300
F A X <0596>58-2330
