

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
達	細川	三村	合格

セメント試験成績表

No 500740

2025 年 12 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	✓	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3340	✓	74	—	3300以上	4600	74	—	3000以上	3770	71
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.3	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-20	✓	(1-50)	45min以上	1-58	—	(1-45)	60min以上	3-01	—	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-58	✓	4-30	10h以下	3-06	—	3-50	10h以下	5-03	—	6-05
安 定 性		良	良	✓	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.2	1.33	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	30.9	✓	1.31	—	20.0以上	48.6	1.53	—	10.0以上	21.5	1.39
	7d	22.5以上	46.4	✓	1.65	—	32.5以上	59.2	1.73	—	17.5以上	34.8	1.55
	28d	42.5以上	63.5	✓	1.93	—	47.5以上	69.4	1.86	—	42.5以上	61.3	1.82
水 和 熱 J/g	7d	—	336	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	390	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.42	✓	2.01	5.0以下	1.21	—	1.89	6.0以下	3.58	—	4.02
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17	✓	2.48	3.5以下	2.98	—	3.11	4.0以下	2.15	—	2.33
	強 熱 減 量	5.0以下	2.49	✓	2.70	5.0以下	1.37	—	1.61	5.0以下	1.91	—	2.16
	全 アルカリ	0.75以下	0.55	✓	0.61	0.75以下	0.46	—	0.51	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	✓	0.026	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.55

2.高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.51

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



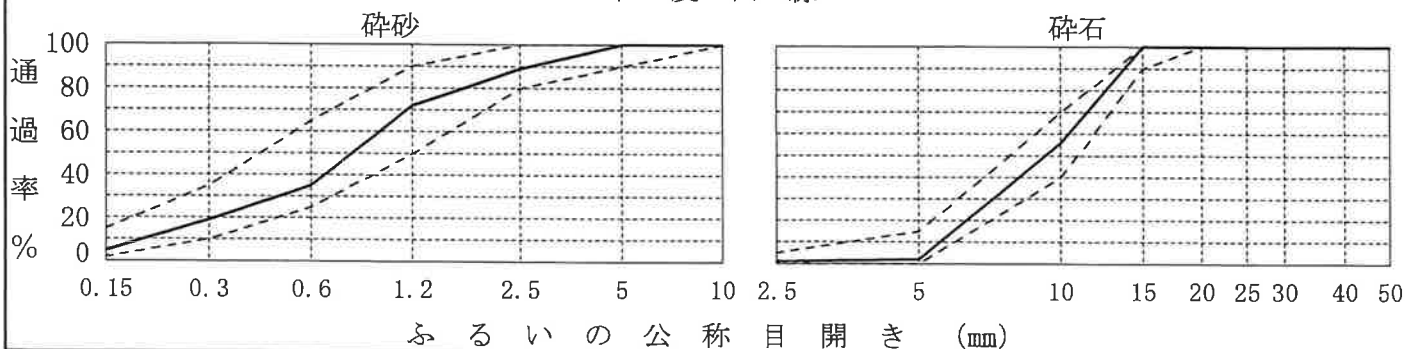
令和 7 年 1 2 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法 (mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.80	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	3.0	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	56	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	72	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.80	2.80±0.15	6.41	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細川	三	合格

〒443-8615 愛知県清洲市清洲2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 682-1118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	+10	±0 ✓
		終 結	±0	-10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	5.5	5.0 ✓
		空気量 %	-0.7	-0.6 ✓
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	148	147 ✓
		材 齢 28 日	134	133 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	96	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	87	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全 アルカリ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アルカリ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.070

注 記 この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 12月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積 (cm ² /g)		5000 ± 500	5100 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃ (%)		90 以上	98.2 /
MgO (%)		5 以下	0.46 /
SO ₃ (%)		0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃ (%)		1.0 以下	0.07 /
湿分 (%)		1.0 以下	0.04 /
メチレンブルー吸着量 (mg/g)		1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量 (%)		0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン (%)		0.02 以下	0.001 /
密度 (g/cm ³)		2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA071

令和7年10月10日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月10日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57 /	4,040	779 /	57 /	good /	good /
2	2.57 /	3,960	764 /	56 /	good /	good /
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A085501	7	15	33	18	14
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.10.08	1101	07.10.09	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				
	1201						
	1202						

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25MA051

令和7年10月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家前4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月9日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,300	672	56	good	good
2	3.17	5,400	685	58	good	good
3	3.17	5,520	700	64	good	good
4	3.18	5,680	716	58	good	good
5	3.18	5,700	718	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115502	7	14	31	11	13
24A115506	7	14	31	22	11
25A075502	6	28	32	11	3
25A085501	7	15	33	18	14
25A085502	6	14	29	19	18

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.16	1103	07.09.04	1103				
	1104		1104				
07.09.03	1201		1201				
	1202		1202				
07.09.04	1101	07.10.03	1101				
	1102		1102				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA125

令和7年10月22日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

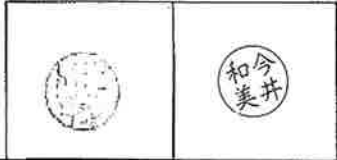
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月22日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,500	606	68	good	good
2	3.97	7,620	616	64	good	good
3	3.96	7,440	604	66	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A085502	6	14	29	19	18
25A085503	6	14	31	20	4
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.10.01	1103	07.10.16	1205	07.10.20	1201		
	1104		1206		1202		
07.10.16	1201	07.10.17	1101		1203		
	1202		1102		1204		
	1203		1103				
	1204		1104				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA042

令和7年10月8日

杉山金網株式会社御中

出荷日 令和7年10月8日

出荷質量 12,800 Kg

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線経 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,700	655 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,750	658 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,550	645 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B076402	12	—	36	17	16
25B076401	12	—	37	14	18
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.10.06	3101	07.10.06	3201	07.10.07	3103		
	3102		3202		3104		
	3103		3203		3201		
	3104		3204		3202		
	3105	07.10.07	3101				
	3106		3102				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25MA052

令和7年10月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL(059) 279-3737

出荷日 令和7年10月9日

出荷質量 12,835 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97	18,250	652	63	good	good
2	5.97	18,150	649	60	good	good
3	5.98	18,100	645	63	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037006	15	21	45	14	7
25C037007	15	20	42	16	15
25C087001	14	21	43	18	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.09.09	3208	07.10.02	3102	07.10.02	3204		
07.10.01	3201		3103	07.10.03	3101		
	3202		3104		3102		
	3203		3201		3103		
	3204		3202				
07.10.02	3101		3203				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No.: 606135960A4

注文番号: 注文書番号:

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112 SD295

需要家: 杉山金網株式会社

Shipper:

Destination:

揚子港:

工事名称:

Certificate No. 証明書番号: 1020251001861

Date 発行日: 2025/10/16

処理コード: 1016 68901

Ship No. 船番:

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Tensile Test 引 張 試 験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片				Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
						C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.		Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S.引張強さ N/mm2 Min.	EL.伸び %	曲げ性 R 1.5D Angle 180°		
D6			3	3,008	962126	15	21	64	22	8		350	527	30			
D6			17	17,097	992092	14	19	63	23	18		363	516	28			
合計			20	20,105													
S i z e 寸 法		Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号														
D6		962126	005 116 159														
D6		992092	017 021 022 023 028 029 115 117 118 119 120 121 123 126 127 129 132														

I Q C	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	合格	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否

契約番号 出荷年月日
2510885-003 2025/10/27

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00476981 2025/10/27

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格
JIS G3112
認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

※ 共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕睦

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
D10	8 000	3594501 3607102 小計 中計	1,200 4,800 6,000 6 000	26,880 26,880	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

証明書番号	発行年月日
00477084	2025/10/27

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2510885-003	2025/10/27

契約先：共英産業株式会社	規格	認証番号
スギト鋼材株式会社	JIS G3112	TC0507036
杉山金網株式会社	品名	
	異形棒鋼	
	種類の記号	
	SD295	

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕隆

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										Ceq × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の みずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
D13	8.000	3595202 3611201 小計 中計	300 3,000 3,300 3,300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	台・否
			合格

契約番号

2410885-001

出荷年月日

2024/10/26

鋼材検査証明書

証明番号

00324468

発行年月日

2024/10/26

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	Cu × 100	Ni × 100	Cr × 100	V × 1000	Mo × 1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
D16	6.000	3313501 小計 中計	800	7.488 7.488	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			800		369 -	510 -	72	26 -	GOOD -	20 -	21 -	75 -	28 -	40 -	22	10	19	0	19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			800																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		合計	800	7.488																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

印

矢橋工業 株式会社 御中

報告書№ 20251001155

令和7年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

建設技 第002号
岐阜県美濃郡美濃市4番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
岐阜県生コンクリート試験場
Fax (0575)35-3292
承認署名者
場長 池戸

報告書№ 20251001155

令和7年9月26日

大垣市赤坂町地内
矢橋工業 株式会社
令和7年9月11日
砕砂 (細骨材)
令和7年9月25日
JISA 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

アルカリ濃度減少量

溶解シリカ量

繰返し

1

2

3

平均値

19.78

1.001

ここに、

V1

V2

V3

F

分取量 (mL)

滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)

空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)

0.05 mol/L 塩酸フアクター

ここに、

A

検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

無 害

無害でない

判定しない

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和7年9月11日
識別番号	250911A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみに有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和7年9月11日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
試験実施日 令和7年9月25日
試験方法 JISA 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 ℃ 24時間						
繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	R c (mmol/L)			S c (mmol/L)		
	V 1 (mL)	V 2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.38	20	1	3.539	3
2	20	19.40	19	1	3.503	2
3	20	19.40	19	1	3.474	2
平均値	—	—	19	—	—	2
V 3 (mL) :			19.78	F :		1.00

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times 1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無 害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



報告書№ 20251002152

令和 7 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市 岐阜県中津川郡 中津川町 赤坂町3351番地
岐阜県生コン工業組合 中津川支部
Tel:050-3535248
Fax:050-3535248
承認署名者 堀内 池戸
場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 2 日
識別番号	250902A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験（化学法）
顧客名称 （住所）	マルアイ石灰工業 株式会社 （岐阜県大垣市赤坂町3351番地）

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コン工業組合 中津川支部 承認署名者 堀内 池戸 場長

（注）本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
向、岐阜県生コン工業組合 中津川支部の文書による承認なしでは、完全な複製を働き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所 岐阜県大垣市星飯地内

採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社

採取年月日 令和 7 年 9 月 1 日

骨材名称 砕石1505

試験実施日 令和 7 年 9 月 18 日

試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法

2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中津川試験場内 化学室

試験結果

繰返し	試験量 : 25.00(g)			反応条件 : 80℃ 24時間		
	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V1 (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	14	1	2.422	2
2	20	19.52	13	1	2.394	2
3	20	19.54	12	1	2.396	2
平均値	—	—	13	—	—	2

V3(ml) : 19.78 F : 1.001

$$Rc = \frac{V1}{20 \times 0.05 \times F} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = \frac{1}{20 \times n \times A} \times 28.09$$

ここに、A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無	害
---------------	---	---

—判定基準—
無 害

a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。

無 害でない

Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない

Rcが700 mmol/L 以上の場合。

（注）採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

アルカリシリカ反応抑制対策

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

令和 7 年 12 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分		抑制対策の方法																												
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制		全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R_t）が3.0kg/m³ 以下となることを確認する。 $R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots (JB. 1)$ ここに、R_t ： コンクリート中のアルカリ総量（kg/m³） R_c ： コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾（kg/m³） = 単位セメント量（kg/m³）× セメント中の全アルカリ量⁽¹⁾（%） / 100 R_a ： コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m³） = 単位混和材量（kg/m³）× 混和材中の全アルカリ量⁽¹⁾（%） / 100 R_s ： コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m³） = 単位骨材量（kg/m³）× 0.53 × 骨材中のNaCl量（%） / 100 R_m ： コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m³） = 単位混和剤量（kg/m³）× 混和剤中の全アルカリ量⁽¹⁾（%） / 100 <table><tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td>0.63</td></tr><tr><td>単位セメント量</td><td>（kg/m³）</td><td>350</td></tr><tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td>0.01</td></tr><tr><td>単位混和材量</td><td>（kg/m³）</td><td>168</td></tr><tr><td>骨材中（細骨材）のNaclの量</td><td>（%）</td><td>0.000</td></tr><tr><td>単位骨材（細骨材）量</td><td>（kg/m³）</td><td>732</td></tr><tr><td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>（%）</td><td>1.3</td></tr><tr><td>単位混和剤量</td><td>（kg/m³）</td><td>3.50</td></tr><tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>（kg/m³）</td><td>2.27</td></tr></table> ただし、セメント中の全アルカリ量（A_c）の値としては、直近6か月間(令和 7年 7月～令和 7年12月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量（Na_2Oeq）に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq}（\%） = \text{Na}_2\text{O}（\%） + 0.658\text{K}_2\text{O}（\%）$ とする。		セメント中の全アルカリ量	（%）	0.63	単位セメント量	（kg/m ³ ）	350	混和材中の全アルカリ量	（%）	0.01	単位混和材量	（kg/m ³ ）	168	骨材中（細骨材）のNaclの量	（%）	0.000	単位骨材（細骨材）量	（kg/m ³ ）	732	混和剤中の全アルカリ量	（%）	1.3	単位混和剤量	（kg/m ³ ）	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	（kg/m ³ ）	2.27
セメント中の全アルカリ量	（%）	0.63																												
単位セメント量	（kg/m ³ ）	350																												
混和材中の全アルカリ量	（%）	0.01																												
単位混和材量	（kg/m ³ ）	168																												
骨材中（細骨材）のNaclの量	（%）	0.000																												
単位骨材（細骨材）量	（kg/m ³ ）	732																												
混和剤中の全アルカリ量	（%）	1.3																												
単位混和剤量	（kg/m ³ ）	3.50																												
コンクリート中のアルカリ総量	（kg/m ³ ）	2.27																												
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用		1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																												
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材 ①. 化学法 2. モルタルバー法	粗骨材 ①. 化学法 2. モルタルバー法																												
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ ㉠ ㉡ ）とする。																														

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式－3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 12 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 B）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV－G5	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日	12 月 1 日	
時刻	13 : 20	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.035
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量(kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

技第222号
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

技第228号の8
令和7年7月9日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和7年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | | |
|---|--------|---|
| 1 | 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 | 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 | 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 | 検査結果 | 合格 |
| 5 | 有効期間 | 2 年間（令和7年8月1日～令和9年7月31日） |
| 6 | 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 | 注意事項 | 無し |
| 8 | その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330