

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セメ ント C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
達	細川	三	合格

セメント試験成績表

No 560740



2025 年 12 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3340	74	—	3300以上	4600	74	—	3000以上	3770	71	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.3	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-20	—	(1-50)	45min以上	1-58	—	(1-45)	60min以上	3-01	—	(2-30)
	終 結 h:min	10h以下	3-58	—	4-30	10h以下	3-06	—	3-50	10h以下	5-03	—	6-05
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.2	1.33	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	30.9	1.31	—	20.0以上	48.6	1.53	—	10.0以上	21.5	1.39	—
	7d	22.5以上	46.4	1.65	—	32.5以上	59.2	1.73	—	17.5以上	34.8	1.55	—
	28d	42.5以上	63.5	1.93	—	47.5以上	69.4	1.86	—	42.5以上	61.3	1.82	—
水 和 熱 J/g	7d	—	336	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.42	—	2.01	5.0以下	1.21	—	1.89	6.0以下	3.58	—	4.02
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17	—	2.48	3.5以下	2.98	—	3.11	4.0以下	2.15	—	2.33
	強 熱 減 量	5.0以下	2.49	—	2.70	5.0以下	1.37	—	1.61	5.0以下	1.91	—	2.16
	全アルカリ	0.75以下	0.55	—	0.61	0.75以下	0.46	—	0.51	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.026	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.55
2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

- 全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.51

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



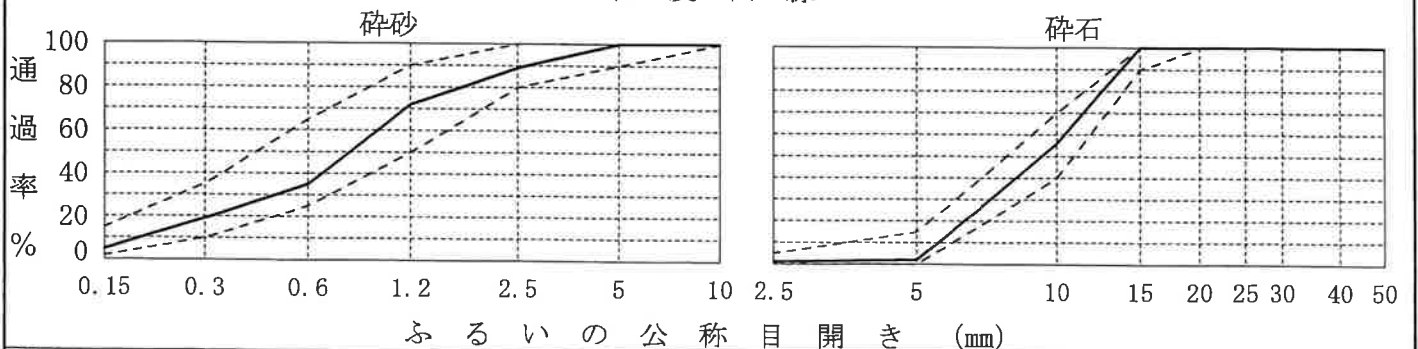
令和 7年12月度

産地品名 骨材名称	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.80	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	3.0	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100-90				
10	100	100-100	56	70-40				
5	100	100-90	2	15-0				
2.5	89	100-80	1	5-0				
1.2	72	90-50						
0.6	35	65-25						
0.3	19	35-10						
0.15	5	15-2						
粗粒率	2.80	2.80±0.15	6.41	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



令和 7年10月度

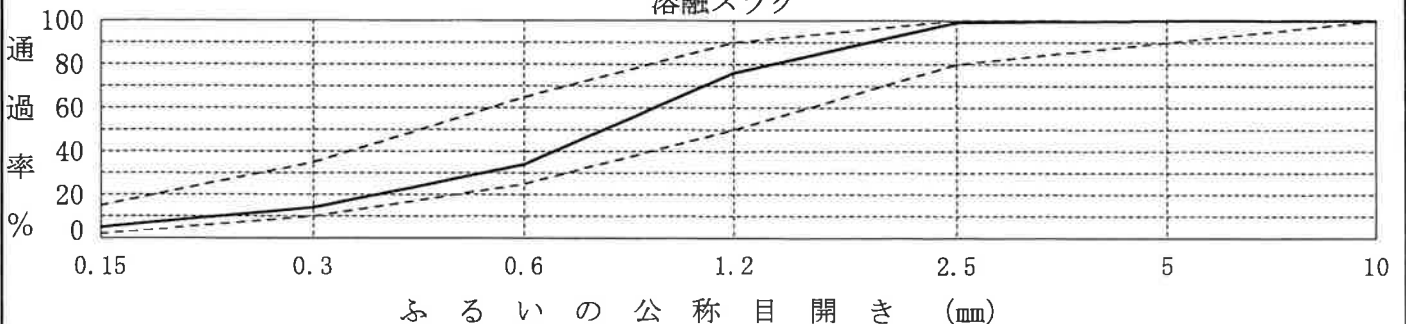
産地品名	西濃産 熔融スラグ							
骨材名称	熔融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.21	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
安定性 (%)	0.2	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	熔融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	76	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.72	2.75±0.20						

粒度曲線

熔融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和 7 年 10 月、11 月
採取年月 : 11月1日、7日、13日、17日
ロット番号 : 0710-0711
搬出ヤード名 : No.5

環境安全品質試験
(いずれかに○印)

☐	環境安全形式試験
☒	溶融スラグ骨材試料で実施

☒	環境安全受渡試験
-------------------------------------	----------

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

区分	試験項目									
	項目	カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素	
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.02未満	✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下	
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満	3未満	440	220	✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下	

製品の呼び方	化学成分%										塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性		絶乾密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	金属鉄 ^{a)}	膨張率													
					化学法	モルタル バー法	迅速法											
MS 5	36 ✓	0.14 ✓	0.1未満 ✓	0.7 ✓	0.005未満 ✓	A ✓	—	—	2.81 ✓	0.24 ✓	0.3 ✓	53.7 ✓	2.0 ✓					
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)} 以下					
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %										粗粒率 c)		膨張率 %	ボップアウトの確認				
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	粗粒率 c)		核あり	核なし	判定困難						
MS 5	100 ✓	100 ✓	99 ✓	80 ✓	36 ✓	13 ✓	5 ✓	2.67 ✓ (2.69)		0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓						
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とは協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		ボップアウトがあつてはならない。 判定:ボップアウトではない 核あり:ボップアウト 核なし:ボップアウトではない 判定困難:ボップアウトではない								

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。
b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

様式番号: 出荷管理一規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0543) 681118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 -
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^3	—	—	—
	凝結時間の差 分	始 発	-60～+90	+10 -
		終 結	-60～+90	+10 -
	経時変化量	スランプ cm	4.5	4.5 -
		空気量 %	-0.5	-0.6 -
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	152 -
		材 齢 28 日	115以上	136 -
	長 さ 変 化 比 %	110以下	98	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	89	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m^3 性能確認試験 2.80 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年 2月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204 による 規定 値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.80 kg/m^3	0.00 kg/m^3 -
全 アルカリ 量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.80 kg/m^3	0.04 kg/m^3 -

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年 2月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm^3 , 20℃)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全 アルカリ 量	規 格 値	試 験 値
0.00 %	1.3 %	1.03 ～ 1.11	1.075 -

注 記 この表に表示している試験値は、2025年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 12月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm^2/g)	5000 $\pm$ 500	5100 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.2 /
MgO	(%)	5 以下	0.46 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.07 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.04 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA071

令和7年10月10日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月10日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57 /	4,040	779 /	57 /	good /	good /
2	2.57 /	3,960	764 /	56 /	good /	good /
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A085501	7	15	33	18	14
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.10.08	1101	07.10.09	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				
	1201						
	1202						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25MA051

令和7年10月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月9日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM,-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 /	5,300	672 /	56 /	good /	good /
2	3.17 /	5,400	685 /	58 /	good /	good /
3	3.17 /	5,520	700 /	64 /	good /	good /
4	3.18 /	5,680	716 /	58 /	good /	good /
5	3.18 /	5,700	718 /	55 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A115502	7	14	31	11	13
24A115506	7	14	31	22	11
25A075502	6	28	32	11	3
25A085501	7	15	33	18	14
25A085502	6	14	29	19	18

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.07.16	1103	07.09.04	1103				
	1104		1104				
07.09.03	1201		1201				
	1202		1202				
07.09.04	1101	07.10.03	1101				
	1102		1102				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA125

令和7年10月22日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

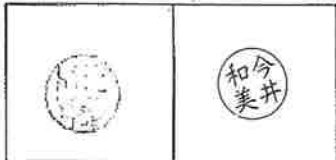
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月22日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,500	606	68	good	good
2	3.97	7,620	616	64	good	good
3	3.96	7,440	604	66	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A085502	6	14	29	19	18
25A085503	6	14	31	20	4
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.10.01	1103	07.10.16	1205	07.10.20	1201		
	1104		1206		1202		
07.10.16	1201	07.10.17	1101		1203		
	1202		1102		1204		
	1203		1103				
	1204		1104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA042

令和7年10月8日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和7年10月8日

出荷質量 12,800 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	12,700	655 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,750	658 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
3	4.98 ✓	12,550	645 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B076402	12	—	36	17	16
25B076401	12	—	37	14	18
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.10.06	3101	07.10.06	3201	07.10.07	3103		
	3102		3202		3104		
	3103		3203		3201		
	3104		3204		3202		
	3105	07.10.07	3101				
	3106		3102				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MA052

令和7年10月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

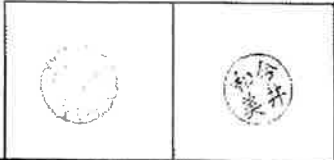
三重県津市美里町家所4527

T E L (0 5 9) 2 7 9 - 3 7 3 7

出荷日 令和7年10月9日

出荷質量 1 2 , 8 3 5 K g

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97	18,250	652	63	good	good
2	5.97	18,150	649	60	good	good
3	5.98	18,100	645	63	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037006	15	21	45	14	7
25C037007	15	20	42	16	15
25C087001	14	21	43	18	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.09.09	3208	07.10.02	3102	07.10.02	3204		
07.10.01	3201		3103	07.10.03	3101		
	3202		3104		3102		
	3203		3201		3103		
	3204		3202				
07.10.02	3101		3203				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文番号: 606135960A4

Order's No. 注文書番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 船主:

Destination 揚子:

工事名称:

Certificate No. 証明書番号: 1020251001861

Date 発行日: 2025/10/16

処理コード: 1016 68901

Ship No. 船番:

Chemical Composition														化学成分 (%)													
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	C						Si		Mn		P		S		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片								
					X100 Max.		27		55		X100 Max.		21		64		22			X1000 Max.		50					
D6		3	3,008	962126	15		21		55		64		22		8												
D6		17	17,097	992092	14		19				63		23		18												
合計					20																						
S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号												Tensile Test 引 張 試 験				Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片				Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片					
														Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2		T.S.引張強さ N/mm2		EL.伸び %		曲げ性 R 1.5D Angle 180°							
D6	962126	005 116 159												350		440		527			30		GOOD - GOOD -				
D6	992092	017 021 022 023 028 029 115 117 118 119 120 121 123 126 127 129 132												363		- 600		516		28							

I Q C	試験室長	担当者	合・否
	細川	村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号

2510885-003

出荷年月日

2025/10/27

証明書番号

00476981

鋼材検査証明書

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 田口 裕雄

種類の記号
SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %	伸び %		C × 100	S i × 100	M n × 100	P × 1000	S × 1000	C u × 100	N i × 100	C r × 100	V × 1000	M o × 1000	C _{req} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
D10	8 000	3594501 3607102 小計 中計	1,200 4,800 6,000 6 000	26,880 26,880	295 以上	440 - 600			16 以上	180° 1.50	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
					398 - 345 -	535 - 489 -	74 71		26 - 31 -	GOOD - GOOD -	18 - 16 -	17 - 18 -	77 - 79 -	33 - 29 -	39 - 40 -	29 24	11 7	21 15	0 0	15 15	36 33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
合計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</

炭素当量 C_{req} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

証明書番号 00477084 発行年月日 2025/10/27

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

種類の記号 SD295

※共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕樹

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

契約番号 2510885-003 出荷年月日 2025/10/27

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
D13	8.000	3595202 3611201 小計 中計	300 3,000 3,300 3,300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	台・否
			合格

契約番号 出荷年月日
2410885-001 2024/10/26

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00324468 2024/10/26

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112
認証番号 TC0507036

※共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕哉

種類の記号
SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3321
FAX 072-849-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				化 学 成 分 (%)											C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000		Mo ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
D16	6.000	3313501 小計 中計	800	7.488 7.488	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+C.r/5+Mo/4+V/14
上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

報告書№ 20251001155

令和 7 年 10 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技術第 22-号
岐阜県美濃郡橋本町 4 番地の 7
工業組合
岐阜県生田町 3-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者
場長 池戸

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 11 日
識別番号	250911A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と
岐阜県生田町 3-3292
建設技術第 22-号
を提出する。

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生田町 3-3292 工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 9 月 11 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
試験実施日 令和 7 年 9 月 25 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

		試料量 : 25.00 (g)		反応条件 : 80 °C 24時間		
繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	R c (mmol/L)			S c (mmol/L)		
	V 1 (mL)	V 2 (mL)	R c	希釈 n	A (mg/L)	S c
1	20	19.38	20	1	3.539	3
2	20	19.40	19	1	3.503	2
3	20	19.40	19	1	3.474	2
平均値	—	—	19	—	—	2

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times 1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害
---------------	-----

—判定基準—

- 無 害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



報告書№ 20251002152

令和 7 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市 岐阜県建設業組合
岐阜県生コン工業会
〒504-0892
岐阜県美濃市 池戸
承認署名者 場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 2 日
識別番号	250902A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町 3351 番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コン工業会 承認署名者 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本署中に記載の試料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コン工業会中継試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所 岐阜県大垣市星飯地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 9 月 1 日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和 7 年 9 月 18 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中継試験場内 化学室



報告書№ 20251002152

試験結果

試験量 : 25.00(g)		反応条件 : 80 ℃ 24時間	
繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)		溶解シリカ量 Sc (mmol/L)
	V1 (mL)	V2 (mL)	希釈 n A (mg/L) S c
1	20	19.50	14 1 2.422 2
2	20	19.52	13 1 2.394 2
3	20	19.54	12 1 2.396 2
平均値	—	—	13 — 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害
---------------	-----

— 判定基準 —
無 害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、Rcが700 mmol/L 未満の場合。
無 害でない : Scが10 mmol/L 以上で、Rcが700 mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

東海技物第 25710283-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和7年11月19日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00092
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和7年11月17日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年12月8日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145: 2022)

東海技物第 25710283-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 25Z00092
骨材産地 西濃環境保全センター
採取場所 令和7年11月17日
試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日 令和7年11月27日 ~ 11月28日

試験方法 JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量				溶解シリカ量	
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.53	14	1	3.5	2
2	20	19.58	11	1	3.2	2
3	20	19.57	12	1	3.8	3
平均値	—	—	12	—	—	2

V₃ (ml) : 19.80 F : 1.000

$Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無害

—判定基準—

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量値の平均値を用いて行うものとし、次による。

- a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。
c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合には判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市中東区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようして下さい。

抑制対策の区分	抑制対策の方法				
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R _t ）が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。				
	R _t = R _C + R _a + R _S + R _m(JB. 1)				
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量（ kg/m ³ ）				
	R _C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ （ kg/m ³ ）				
	= 単位セメント量（ kg/m ³ ）× セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （ % ） / 100				
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（ kg/m ³ ）				
	= 単位混和材量（ kg/m ³ ）× 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （ % ） / 100				
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（ kg/m ³ ）				
	= 単位骨材量（ kg/m ³ ）× 0.53 × 骨材中のNaCl量（ % ） / 100				
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（ kg/m ³ ）				
	= 単位混和剤量（ kg/m ³ ）× 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （ % ） / 100				
	セメント中の全アルカリ量		(%)	0.63	
	単位セメント量		(kg/m ³)	350	
	混和材中の全アルカリ量		(%)	0.01	
	単位混和材量		(kg/m ³)	168	
	骨材中(細骨材)の種類			砕砂	溶融スラグ
骨材中(細骨材)のNaclの量		(%)	0.000	0.005	
単位骨材(細骨材)量		(kg/m ³)	561	232	
混和剤中の全アルカリ量		(%)	1.3		
単位混和剤量		(kg/m ³)	3.50		
コンクリート中のアルカリ総量		(kg/m ³)	2.27		
ただし、セメント中の全アルカリ量（ A _c ）の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。					
注 ^(1) Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量（ Na ₂ Oeq ）に換算して表した値で、Na ₂ Oeq（ % ）＝ Na ₂ O（ % ）＋ 0.658K ₂ O（ % ）とする。					
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種				
	2. 高炉セメントC種				
	3. フライアッシュセメントB種				
	4. フライアッシュセメントC種				
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材	砕砂	溶融スラグ	粗骨材	
		①. 化学法 2. モルタルバー法	①. 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法		
①. 化学法 2. モルタルバー法					
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ ㉠ ㉡ ㉢ ）とする。					

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 1 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 1 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 12 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	12 月 1 日	
時刻	14 : 45	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.035
	3	0.036
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)		0.07
備考		

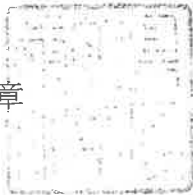
注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号
令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	令和5年3月31日 更新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認 定 の 有 効 期 間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工 場 等 の 所 在 地 及 び 名 称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第 5 条第 6 項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和 5 年 1 2 月 1 日から令和 8 年 1 1 月 3 0 日まで

令和 5 年 1 2 月 1 日

岐阜県知事 古 田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330