

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スラン プフロ (cm)	目標50cm フロー時間 (秒)	水結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)						
									水 W	セメ ント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 減水剤	AE剤
B	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.35	0.15

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材 (製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤 (製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能減水剤
(株)竹本油脂、AE-200、AE剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材 (製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

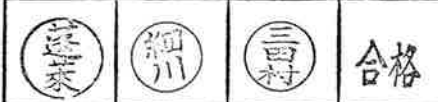
粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	



セメント試験成績表

№ 500738

2026年 2 月度

住友大阪セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211				
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3330	71	—	3300以上	4690	76	—	3000以上	3760	70	—	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.1	—	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 hmin	60min以上	2-09	—	(1-50)	45min以上	1-46	—	(1-30)	60min以上	2-57	—	(2-35)	—
	終 結 hmin	10h以下	3-46	—	4-25	10h以下	2-49	—	3-45	10h以下	5-03	—	5-35	—
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.8	1.36	—	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.8	1.35	—	20.0以上	48.1	1.53	—	10.0以上	22.5	1.47	—	—
	7d	22.5以上	46.7	1.70	—	32.5以上	58.4	1.65	—	17.5以上	36.1	1.58	—	—
	28d	42.5以上	62.0	1.84	—	47.5以上	68.6	1.88	—	42.5以上	60.7	1.82	—	—
水 和 熱 J/g	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	387	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.48	—	2.06	5.0以下	1.16	—	1.89	6.0以下	3.59	—	3.98	—
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17	—	2.56	3.5以下	3.04	—	3.12	4.0以下	2.11	—	2.28	—
	強熱減量	5.0以下	2.42	—	2.71	5.0以下	1.41	—	1.69	5.0以下	1.87	—	2.07	—
	全アルカリ	0.75以下	0.56	—	0.63	0.75以下	0.45	—	0.52	—	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.025	0.02以下	0.011	—	0.016	—	0.012	—	—	—

備考：
 高炉セメントB種
 1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.56
 2.高炉スラグの分量 (%) : 40~45
 全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
 (住友生命名古屋ビル3F)
 TEL (052) 566-3203
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
 TEL 0585 (35) 2031
 FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



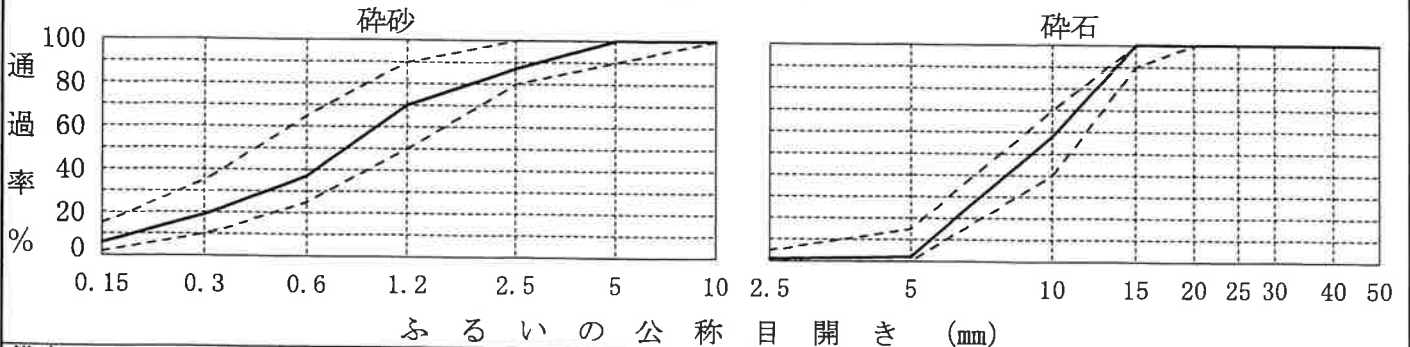
令和 8 年 2 月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.02	3.0以下	0.82	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	3.5	3.0±2.0	0.7	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称 ふるい(mm)	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	58	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	70	90- 50						
0.6	37	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.81	2.80±0.15	6.39	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 高性能減水剤 (I種)

商品名 チューポールNV-G5

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 6812118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	12以上	13	13 ✓	
	ブリーディング量の比 %	—	—	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	+90以下	-10	-10 ✓
		終結	+90以下	-5	-5 ✓
	経時変化量	スランプ cm	—	—	—
空気量 %		—	—	—	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日 (5°C)	—	—	
		材齢7日	115以上	139	128 ✓
		材齢28日	110以上	129	119 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97 ✓	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		—	—	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.45 kg/㎡ 性能確認試験 2.45 kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/㎡以下	0.00 kg/㎡	0.00%	2.45 kg/㎡	0.00 kg/㎡ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/㎡以下	0.02 kg/㎡	1.3%	2.45 kg/㎡	0.03 kg/㎡ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.3%	1.03～1.11	1.069 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 AE剤 (I種)

商品名 AE-200

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 682118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	6以上	8	8 ✓	
	ブリーディング量の比 %	—	—	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+60	+10	+10 ✓
		終結	-60～+60	+5	+10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	—	—	—
空気量 %		—	—	—	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日 (5°C)	—	—	
		材齢7日	95以上	99	101 ✓
		材齢28日	90以上	100	98 ✓
	長さ変化比 %	120以下	98 ✓	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対弾性係数)		60以上	94 ✓	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 0.02 kg/m³ 性能確認試験 0.02 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	0.02 kg/m ³	0.00 kg/m ³
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	1.7%	0.02 kg/m ³	0.00 kg/m ³




注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. AE-200の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.7%	1.02～1.06	1.036 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 2月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5200 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 ✓
	28 d	100 以上	127 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.7 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.35 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.04 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.02 ✓
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2025年7月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量：2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
 営業部
 TEL：0749-55-2013
 FAX：0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MC060

令和7年12月10日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年12月10日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57 ✓	3,940	760 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	2.58 ✓	4,040	773 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A035501	6	14	30	12	10
25A095501	7	15	31	15	4
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.12.04	1201	07.12.05	1101				
	1202		1102				
	1203		1103				
	1204		1104				
	1205						
	1206						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25MC053

令和7年12月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年12月9日

出荷質量 12,705 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,380	678 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,620	712 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3	3.16 ✓	5,280	674 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分




%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A095501	7	15	31	15	4
25A095502	6	15	31	13	7
25A095504	6	15	30	16	5

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.12.01	1101	07.12.02	1101	07.12.03	1103		
	1102		1102		1104		
	1103		1201		1201		
	1104		1202	07.12.04	1101		
	1201	07.12.03	1101				
	1202		1102				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MC065

令和7年12月11日

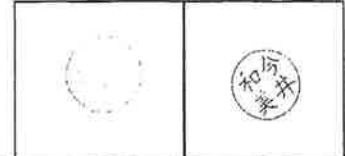
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年12月11日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,640	618 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.98 ✓	8,100	651 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
3	3.97 ✓	7,740	626 ✓	68 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A095501	7	15	31	15	4
25A095504	6	15	30	16	5
25A095502	6	15	31	13	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.11.21	1101	07.11.25	1101	07.11.25	1203		
	1102		1102		1204		
	1103		1103		07.12.09		
	1104		1104	1102			
	1201		1201				
	1202		1202				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25MC027

令和7年12月4日

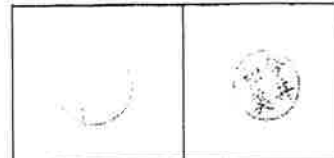
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年12月4日

出荷質量 10,310 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 /	12,650	652 /	59 /	good /	good /
2	4.98 /	12,600	647 /	53 /	good /	good /
3	4.97 /	12,650	652 /	57 /	good /	good /

材料の化学成分




%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B076401	12	—	37	14	18
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.11.26	3101	07.11.26	3203	07.11.27	3201		
	3102		3204				
	3103	07.11.27	3101				
	3104		3102				
	3201		3103				
	3202		3104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25MB124

令和7年11月25日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年11月25日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97 /	17,350	620 /	60 /	good /	good /
2	5.97 /	17,600	629 /	58 /	good /	good /
3	5.97 /	17,500	625 /	63 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C087002	14	22	45	14	7
25C087001	14	21	43	18	17
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.11.13	3103	07.11.20	2106	07.11.21	2102		
07.11.20	2101		2201		2103		
	2102		2202		2104		
	2103		2203		2105		
	2104		2204				
	2105	07.11.21	2101				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No.: 606135B60A4

注文No.: 送付領台番号:

Supplier: 伊藤忠丸紅住商テクノス子ーナル株式会社

Commodity: 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification: 規格: JIS G 3112 SD295

Customer: 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper: 工場名称:

Destination: 揚 港:

Certificate No. 証明書番号 : 1020251202195

Date 発行日 : 2025/12/18

処理コード : 1218 51912

Ship No. 船番:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分						Tensile Test 引張試験			Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
					C % Max.	Si % Max.	Mn % Max.	P % Max.	S % Max.	Y.P. N/mm ² Min.	T.S. N/mm ² Min.	EL. % Min.	Y.P. N/mm ² Min.	T.S. N/mm ² Min.	EL. % Min.	R	Angle
D6		6	6,075	903082	16	19	63	26	21	295	440	31	523	31	GOOD		
D6		14	14,089	903083	16	22	61	22	16	360	537	33	537	33	GOOD		
合計		20	20,164														
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号															
D6	903082	026 027 031 032 033 130															
D6	903083	025 026 027 028 033 035 125 126 127 130 131 132 133 135															

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Department
 品質管理室長
 道下 大輔
 daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

G118111FR115A00



報告書№ 20251001155

令和 7 年 10 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 9 月 11 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)
試験実施日 令和 7 年 9 月 25 日 ~ 令和 7 年 9 月 26 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

建設技術士事務所
岐阜県美濃郡大垣市南橋町1753
岐阜県東濃工業組合
中濃試験場
〒501-8544 電話 0575-33-3292
Fax 0575-35-1248
承認署名者 池戸 場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 11 日
識別番号	250911A151
骨材名称	砕砂 (細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南橋町1753)

原本と照合し、
岐阜県東濃工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	Sc (mmol/L)	A (mg/L)	S c
1	20	19.38	20	3.539
2	20	19.40	19	3.503
3	20	19.40	19	3.474
平均値	—	—	19	—

V₃(ml) : 19.78 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

— 判定基準 —
無害 : a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。
無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



報告書№ 20251002152

令和 7 年 10 月 2 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第 202 号
岐阜県美濃市工業組合
岐阜県生コン工業組合
The Association of Concrete Producers in Gifu Prefecture
〒504-8519
岐阜県美濃市赤坂町3351番地
承認署名者 堀長 池戸



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 9 月 2 日
識別番号	250902A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ない旨とを証明する。
岐阜県生コン工業組合 承認署名者 堀長 池戸

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
向、岐阜県生コン工業組合中濃試験場の又書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書№ 20251002152

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和 7 年 9 月 1 日
骨材名称 砕石1505



試験実施日 令和 7 年 9 月 18 日 ~ 令和 7 年 9 月 19 日
試験方法 JIS A.1145:2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

- アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
 - 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
- 試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量 : 25.00(g) 反応条件 : 80 ℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	VI (mL)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	14	1	2.422	2
2	20	19.52	13	1	2.394	2
3	20	19.54	12	1	2.396	2
平均値	—	—	13	—	—	2

V3(ml) : 19.78 F : 1.001

$$Rc = \frac{V1}{20 \times 0.05 \times F} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = \frac{1}{20 \times n \times A \times F} \times 28.09$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害 : a) Scが10 mmol/L 以上で、 Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L 未満で、 Rcが700 mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10 mmol/L 以上で、 Rcが700 mmol/L 未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700 mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 8 年 2 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法						
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式 (JB. 1) によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量 (R _t) が 3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。						
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_{m1} + R_{m2} \dots\dots\dots (JB. 1)$						
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)						
	R _C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m ³) = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100						
	R _{m1} : コンクリート中の混和剤(高性能減水剤)に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤(高性能減水剤)量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	R _{m2} : コンクリート中の混和剤(AE剤)に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤(AE剤)量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63				
	単位セメント量	(kg/m ³)	350				
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01				
	単位混和材量	(kg/m ³)	168				
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000				
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732				
	混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	(%)	1.3				
単位混和剤(高性能減水剤)量	(kg/m ³)	3.35					
混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	(%)	1.7					
単位混和剤(AE剤)量	(kg/m ³)	0.15					
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27					
ただし、セメント中の全アルカリ量 (A _c) の値としては、直近6か月間(令和 7年 9月~令和 8年 2月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注 ⁽¹⁾ Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量 (Na ₂ Oeq) に換算して表した値で $Na_2Oeq (\%) = Na_2O (\%) + 0.658K_2O (\%)$ とする。							
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">1. 高炉セメントB種</td> <td style="width: 50%; border: none;">2. 高炉セメントC種</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">3. フライアッシュセメントB種</td> <td style="border: none;">4. フライアッシュセメントC種</td> </tr> </table>			1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種	3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種
1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種						
3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種						
c) 安全と認められる骨材の使用	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">細骨材</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">粗骨材</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> ① 化学法 2. モルタルバー法 </td> <td style="text-align: center;"> ① 化学法 2. モルタルバー法 </td> </tr> </table>	細骨材	粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法		
細骨材	粗骨材						
① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法						
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c)) とする。							

認証番号 : GB0407060
 認証日 : 2007年8月1日
 再発行日 : 2019年8月7日

JISマーク表示制度

認証書

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
 岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキヤストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称 : JIS A 5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品
 : JIS A 5372 プレキヤスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキヤスト無筋コンクリート製品 I 類
 : プレキヤスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日 : 2007年8月1日
 再発行日 : 2019年8月7日



一般財団法人

日本建築検査試験所

大阪府吹田市豊津町8番1号



理事長

井上

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキヤスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
		上ぶた式U形側溝 (本体)	1種
プレキヤスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式U形側溝	1種、3種

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 2 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	2 月 2 日	
時刻	13 : 20	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.035
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第222号
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

1. 工場名 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
2. 所在地 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
3. 検査品目 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック
4. 検査結果 合格
5. 有効期間 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日）
6. 出荷許可材令 14日以上
7. 注意事項 無し
8. その他 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。

技第228号の8
令和7年7月9日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和7年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1種
落ちふた式U型側溝 1種・3種（本体）
落ちふた式U型側溝 1種・3種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2年間（令和7年8月1日～令和9年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営業部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大野工場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三重工場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330