

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプリューク (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

№ 500737

2026年4月度

住友大阪セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度	g/cm ³	—	3.15	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—	
比 表 面 積	cm ² /g	2500以上	3320	73	—	3300以上	4740	70	—	3000以上	3830	74	
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	30.3	—	—	—	29.2	—	—	
	始 発 h:min	60min以上	2-17	—	(1-35)	45min以上	1-51	—	(1-20)	60min以上	2-49	—	(2-10)
	終 結 h:min	10h以下	3-46	—	4-15	10h以下	2-55	—	3-30	10h以下	4-53	—	6-00
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	
圧縮強さ	N/mm ²												
	1d	—	—	—	—	10.0以上	26.7	1.30	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	31.7	1.34	—	20.0以上	48.8	1.59	—	10.0以上	22.4	1.46	
	7d	22.5以上	47.0	1.68	—	32.5以上	59.5	1.71	—	17.5以上	36.5	1.64	
水 和 熱	J/g												
	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化 学 成 分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.48	—	2.11	5.0以下	1.24	—	2.05	6.0以下	3.41	—	3.82
	三酸化硫黄	3.5以下	2.21	—	2.67	3.5以下	3.00	—	3.17	4.0以下	2.18	—	2.26
	強熱減量	5.0以下	2.46	—	2.62	5.0以下	1.40	—	1.74	5.0以下	1.88	—	2.04
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.58	0.75以下	0.46	—	0.54	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.019	—	0.025	0.02以下	0.007	—	0.012	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメント B 種

- 1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54
- 2. 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

- 全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
- 早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

- 1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 2. 安定性の試験成績は、パット法による。
- 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC 室長 試験係



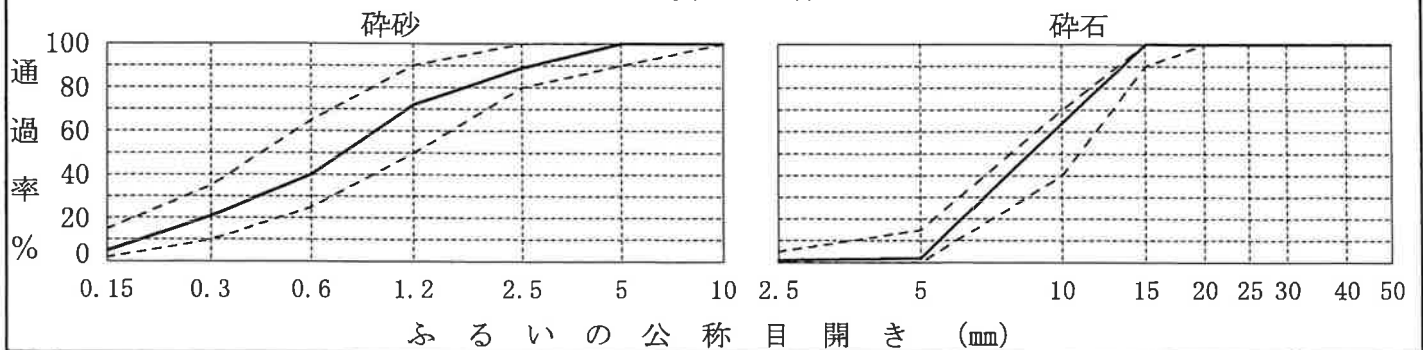
令和 8年 4月度

産地品名 骨材名称	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	0.98	3.0以下	0.79	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	3.1	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称 ふるい(mm)	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	64	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	72	90- 50						
0.6	40	65- 25						
0.3	21	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.73	2.80±0.15	6.33	6.35±0.15				

粒度曲線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



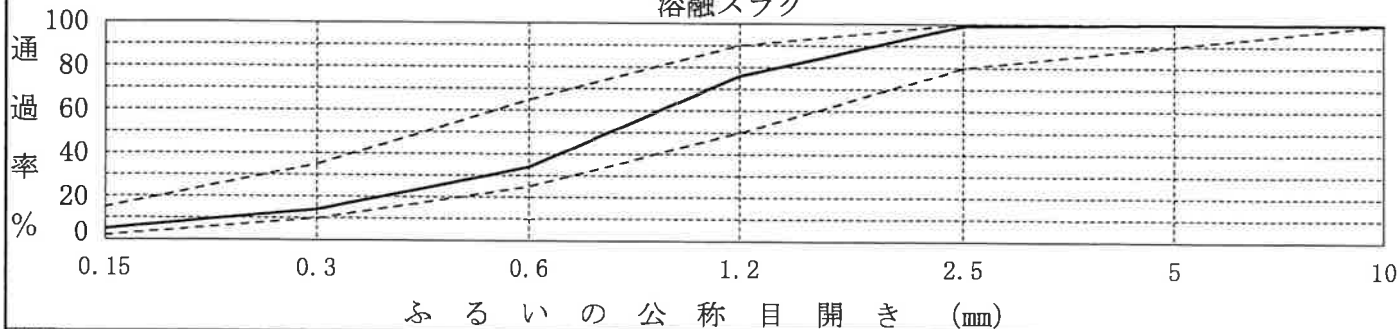
令和 7年10月度

産地品名	西濃産 熔融スラグ							
骨材名称	熔融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.21	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
安定性 (%)	0.2	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	熔融スラグ								
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50									
40									
30									
25									
20									
15									
10		100	100-100						
5		100	100- 90						
2.5		99	100- 80						
1.2		76	90- 50						
0.6		34	65- 25						
0.3		14	35- 10						
0.15		5	15- 2						
粗粒率		2.72	2.75±0.20						

粒 度 曲 線
熔融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和8年2月
 採取年月 : 2月2日、4日、9日、16日
 ロット番号 : 0802
 搬出ヤード名 : No.5

令和8年3月17日

環境安全品質試験
 (いづれかに○印)

○ 環境安全受渡試験

環境安全形式試験
 溶融スラグ骨材試験で実施

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満	3未満	500	300
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実績率 %	微粒分 量 %				
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}		化学法	モルタル バー法						迅速法			
MS 5	35	0.17	0.1未満	0.5	0.005未満	A	—	2.88	0.25	0.0	54.2	1.7				
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下				
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %						膨張率 %	ボップアウトの確認 d)								
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm			粗粒率 c)							
MS 5	100	100	99	80	36	13	2.67	2.67	2.67	2.69	-2	0個	0個	0個	0個	
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。	ボップアウトがあつてはならない。判定:ボップアウトではない。核あり:ボップアウト。核なし:ボップアウトではない。判定困難:ボップアウトではない。	ボップアウトがあつてはならない。判定:ボップアウトではない。核あり:ボップアウト。核なし:ボップアウトではない。判定困難:ボップアウトではない。	判定困難	0個	0個	0個

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和8年2月12日 ~ 令和8年2月13日 (令和8年2月2日採取)
 ボップアウト試験実施日: 令和8年2月10日 ~ 令和8年2月24日 (令和8年2月2日採取)

様式番号: 出荷管理一規-6

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県海部郡市港河2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 681-2118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60~+90	+5	+15 ✓
		終結	-60~+90	±0	+20 ✓
経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5	
	空気量 %	±1.5以内	-0.5	-0.7	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日 (5°C)	—	—	
		材齢7日	125以上	149	150 ✓
		材齢28日	115以上	133	137 ✓
	長さ変化比 %	110以下	98 ✓	—	
凍結融解に対する抵抗力 (%)		60以上	89 ✓	—	

注記1 1m³当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m ³ 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.04 kg/m ³	1.3%	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ ✓




注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.3%	1.03~1.11	1.074 ✓


注記 この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 4月度


近江鉱業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルフアインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5400 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.1 /
MgO	(%)	5 以下	0.54 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.07 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.05 /
メレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2025年7月の試験報告書より
- ・ メレンブルー吸着量：2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2025年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営業部
TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M2125

令和8年2月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社 三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年2月27日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58 ✓	4,000	766 ✓	54 ✓	good ✓	good ✓
2	2.57 ✓	3,960	764 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115505	6	14	30	13	10
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.20	1201	08.02.24	1103			
	1202		1104			
	1203		1201			
	1204		1202			
08.02.24	1101					
	1102					

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25MC100

令和7年12月16日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年12月16日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,220	662 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,300	672 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A095502	6	15	31	13	7
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.12.10	1201	07.12.11	1103			
	1202		1104			
	1203		1201			
	1204		1202			
07.12.11	1101					
	1102					

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 26M2029

令和8年2月6日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年2月6日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 (mm)	引張荷重 (N)	引張強さ (N/mm ²)	絞り (%)	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97 /	8,000	647 /	65 /	good /	good /
2	3.97 /	7,740	626 /	65 /	good /	good /
3	3.97 /	7,400	598 /	68 /	good /	good /
4	3.97 /	7,680	621 /	62 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115501	6	15	31	15	7
25A115502	6	14	29	13	10
25A095503	6	14	31	19	10
25A115504	8	14	40	13	19

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.01.20	1201	08.01.30	1104	08.02.02	1104		
	1202		1201		1201		
	1203		1202		1202		
08.01.30	1101	08.02.02	1101		1203		
	1102		1102				
	1103		1103				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M2039

令和8年2月10日

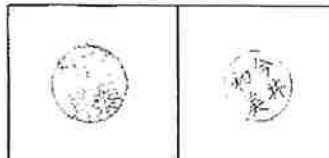
杉山金網株式会社御中

出荷日 令和8年2月10日

出荷質量 12,775 Kg

日本産業規格表示認証番号 JIC0408088
 大阪鋼業株式会社 三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-8737

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.96	12,550	650	58	good	good
2	4.97	12,050	621	63	good	good
3	4.98	12,500	642	61	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B076401	12	—	37	14	18
25B126401	10	—	34	15	11
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.01.08	3104	08.01.21	2102	08.01.22	3202		
08.01.16	3201	08.01.22	3101		3203		
	3202		3102		3204		
08.01.19	3101		3103	08.01.23	3101		
	3102		3104				
08.01.21	2101		3201				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M2123

令和8年2月26日

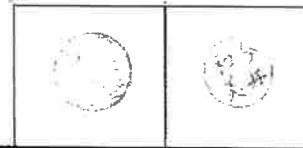
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年2月26日

出荷質量 12,790 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,800	636 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,600	629 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3	5.96 ✓	17,550	629 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
4	5.96 ✓	17,800	638 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
5	5.97 ✓	17,500	625 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037006	15	21	45	14	7
25C087002	14	22	45	14	7
25C037002	15	20	43	11	10
25C037003	15	22	45	12	13
25C127001	14	21	46	16	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.01.05	2102	08.01.16	3106	08.01.30	3203		
08.01.09	2101	08.01.28	2201	08.02.02	3101		
	2102		2202		3102		
	2103		2203		3103		
	2104	08.01.30	3201				
08.01.16	3105		3202				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書


GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606136160A4

Order's No. 注文組合番号:

Supplier 注 文 者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規 格: JIS G 3112 SD295

Customer 需 要 家: 杉山金網株式会社

Shipper 船 港:

Destination 工 事 名 称:

Ship No. 船 番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020260201329

Date 発行日 : 2026/02/12

処理コード : 0212 54194

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分					Tensile Test 引張試験	Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片	Bend Test 曲げ試験
					C % Max.	Si % Max.	Mn % Max.	P % Max.	S % Max.			
D6		12	12,163	412011	16	20	65	19	19	346	440	R 1.50
D6		8	8,082	412012	16	21	65	20	19	369	529	Angle 180°
合計		20	20,245									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号										
D6	412011	011 014 015 025 031 034 035 044 111 129 144 145										
D6	412012	003 004 005 014 016 112 116 117										

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Dept.
 品質管理室長
 道下 大輔
 daisuke michishita



Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
 上記注文品は御指定の相違手かけ仕様に従って製造され、その品質を重値多量に保つて製造したものと認めます。



報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市橋本町7
岐阜県生コンクリート産業振興組合
中 橋本 事務所
Tel (0575)33-7292
Fax (0575)35-5248
承認署名者 池戸 正徳



報告書№. 20260401154

産地 : 大垣市赤坂町地内
採所 : 大垣市赤坂町地内
製業者 : 三星砥業株式会社
採取年月日 : 令和8年3月10日
採取会社名(採取者名) : 西脇繁
試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	16	1	3.287	2
2	20	19.40	18	1	3.278	2
3	20	19.40	18	1	3.132	2
平均値	—	—	17	—	—	2

V₃(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_3} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
 Rc : アルカリ濃度減少量
 V₁ : 分取量 (mL)
 V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 F : 0.05mol/L 塩酸ファクタ—

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
 Sc : 溶解シリカ量
 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
 n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
 無害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき
 ScがRc未満となる場合
 b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合
 無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき
 ScがRc以上となる場合
 判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合

原本と相違ないことを証明する。
 岐阜県生コンクリート産業振興組合 承認署名者 池戸 正徳

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	降砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145 : 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
 ※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
 ※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。



報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

建設第202号
岐阜県美濃市極楽寺4丁目07
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場(株)
Tel (0575)33-1192
Fax (0575)35-1248
承認署名者 池戸正



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145: 2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地

原本と相違がないことを証明する。
岐阜県大垣市赤坂町3351番地
建設第202号
池戸正 検査部長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 本書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260403152

産地 : 岐阜県大垣市極楽寺
 採取場所 : 岐阜県大垣市極楽寺
 製造業者 : 令和8年3月2日
 採取年月日 : マルアイ石灰工業株式会社
 採取会社名(採取者名) : 令和8年3月17日
 試験実施期間 : 令和8年3月18日
 受入方法 : 持ち込み
 試験の状況 : 良好
 試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) ; 塩酸(HCl)滴定法
 ; 2. 溶解シリカ量 (Sc) ; 吸光度法
 試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
 試験結果 : 試験料 : 試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc (mg/L)	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	15	1
2	20	19.40	17	1
3	20	19.38	18	1
平均値	—	—	17	—

V₃(mL) : 19.74 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
 Rc : アルカリ濃度減少量
 V₁ : 分取量 (mL)
 V₂ : 滴定量 (0.05mmol/L 塩酸)
 V₃ : 空試験滴定量 (0.05mmol/L 塩酸)
 F : 0.05mmol/L 塩酸フアグター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{I}{28.09}$$

ここに、
 Sc : 溶解シリカ量
 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
 n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定 **無 害**

—判定基準—
 無 害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき
 ; ScがRc未満となる場合
 ; b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合
 ; Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき
 ; ScがRc以上となる場合

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合



試験成績書

東海技術第 25710347-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和8年2月5日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00099
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試験採取日	令和8年2月2日
試験採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和8年2月24日



一般財団法人

技術管理者 鈴木 啓俊

試験項目

- 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

東海技術第 25710347-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 25Z00099

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和8年2月2日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和8年2月12日 ~ 2月13日

試験方法 J I S A 1 1 4 5

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c	V ₁	A	S _c
1	20	19.42	19	n	2.8	2
2	20	19.41	20	1	2.8	2
3	20	19.43	19	1	2.8	2
平均値	—	—	19	—	—	2

V₃ (ml) : 19.80

F : 1.000

$$* R_c = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$* S_c = 20 \times n \times A \div 28.09$$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

—判定基準—

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における基準値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合には判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市名東区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようになして下さい。

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 書 別 紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007年8月1日

再 発 行 日 : 2019年8月7日

認 証 番 号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町三丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

- 1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
- 2. JISの番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
- 3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
- 4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
- 5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007年8月1日

再 発 行 日 : 2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市 1-8番1号



理 事 長 井 上 一 朗

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 4 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	4 月 / 日	
時刻	14 : 30	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.035
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)



様式第6

あいくる材認定証

7 建企第618号

2026年3月16日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4)プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸法・規格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認定年月日	2026年3月31日 更新
用途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認定番号	4) - 142

認定の有効期間	2026年3月31日から2029年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330