

# 御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプロー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )						
									水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能減水剤	AE剤
B	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.35	0.15

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm<sup>2</sup>

配合強度 47.5N/mm<sup>2</sup>

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm<sup>3</sup>) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm<sup>3</sup>) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm<sup>3</sup>) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m<sup>3</sup>以下

粗骨材の密度 (g/cm<sup>3</sup>) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材 (製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤 (製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能減水剤

(株)竹本油脂、AE-200、AE剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材 (製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm <sup>2</sup>	47.5N/mm <sup>2</sup>	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	



## セメント試験成績表

No 500737

2026年 5 月度

住友大阪セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211				
		JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密 度 g/cm <sup>3</sup>		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm <sup>2</sup> /g		2500以上	3290	72	—	3300以上	4740	71	—	3000以上	3800	70	—	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.1	—	—	—	29.3	—	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-15	—	(1-40)	45min以上	1-44	—	(1-25)	60min以上	2-59	—	(2-20)	—
	終 結 h:min	10h以下	3-47	—	4-20	10h以下	2-50	—	3-40	10h以下	5-02	—	5-50	—
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	—
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.5	1.36	—	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.6	1.35	—	20.0以上	48.4	1.51	—	10.0以上	21.6	1.40	—	—
	7d	22.5以上	46.8	1.66	—	32.5以上	59.6	1.65	—	17.5以上	35.1	1.56	—	—
	28d	42.5以上	61.6	1.83	—	47.5以上	68.7	1.84	—	42.5以上	61.5	1.82	—	—
水 和 熱 J/g	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.40	—	2.02	5.0以下	1.17	—	2.03	6.0以下	3.44	—	3.70	—
	三酸化硫黄	3.5以下	2.19	—	2.52	3.5以下	3.00	—	3.17	4.0以下	2.14	—	2.30	—
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.61	0.75以下	0.43	—	0.52	—	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.027	0.02以下	0.009	—	0.016	—	0.014	—	—	—

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント (%) : 2.50 / 2.72

早強ポルトランドセメント (%) : 1.42 / 1.69

高 炉 セ メ ン ト B 種 (%) : 1.96 / 2.16

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。

2. 安定性の試験成績は、パット法による。

3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社  
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL (052) 566-3203

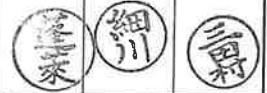
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1  
 TEL 0585(35)2031  
 FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長試験係



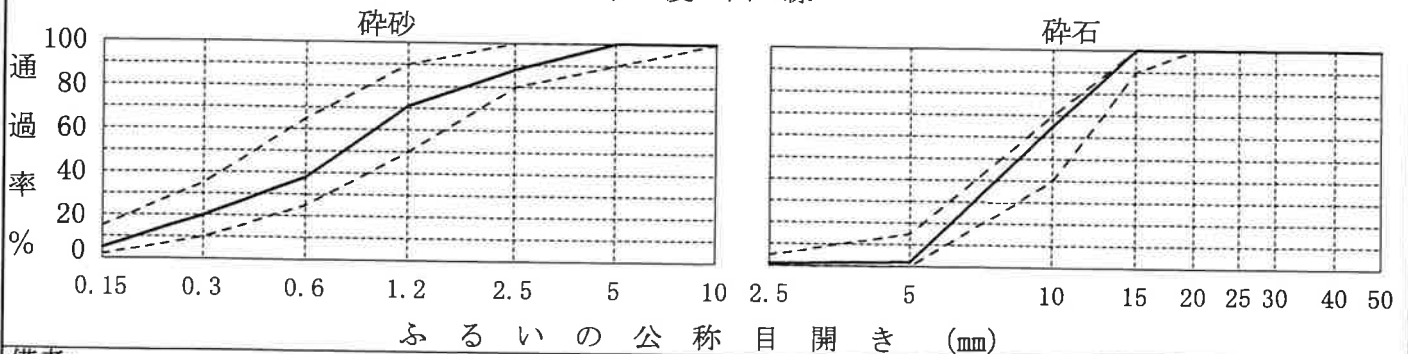
令和 8年 5月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.01	3.0以下	0.80	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下				
すりへり減量 (%)			23.3	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称 ふるい(mm)	砕砂		砕石		通過率	規格値	通過率	規格値
	通過率	規格値	通過率	規格値				
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100-90				
10	100	100-100	65	70-40				
5	100	100-90	2	15-0				
2.5	88	100-80	1	5-0				
1.2	71	90-50						
0.6	38	65-25						
0.3	20	35-10						
0.15	5	15-2						
粗粒率	2.78	2.80±0.15	6.32	6.35±0.15				

## 粒度曲線



備考:

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 高性能減水剤 (I種)

商品名 チューポールNV-G5

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 678 2118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	12以上	13	13 ✓	
	ブリーディング量の比 %	—	—	—	
	ブリーディング量の差 cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup>	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	+90以下	-10	-10 ✓
		終結	+90以下	-5	-5 ✓
経時変化量	スランプ cm	—	—	—	
	空気量 %	—	—	—	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日 (5°C)	—	—	
		材齢7日	115以上	139	128 ✓
		材齢28日	110以上	129	119 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97 ✓	—	
凍結融解に対する抵抗性 (凍結融解に弾性係)		—	—	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.45 kg/m<sup>3</sup> 性能確認試験 2.45 kg/m<sup>3</sup>

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m <sup>3</sup> 以下	0.00 kg/m <sup>3</sup>	0.00%	2.45 kg/m <sup>3</sup>	0.00 kg/m <sup>3</sup> ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下	0.02 kg/m <sup>3</sup>	1.3%	2.45 kg/m <sup>3</sup>	0.03 kg/m <sup>3</sup> ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm <sup>3</sup> , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.3%	1.03~1.11	1.069 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 AE剤 (I種)

商品名 AE-200

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 682118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	6以上	8	8 ✓	
	ブリーディング量の比 %	—	—	—	
	ブリーディング量の差 cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup>	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60~+60	+10	+10 ✓
		終結	-60~+60	+5	+10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	—	—	—
空気量 %		—	—	—	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日 (5°C)	—	—	
		材齢7日	95以上	99	101 ✓
		材齢28日	90以上	100	98 ✓
	長さ変化比 %	120以下	98 ✓	—	
凍結融解に対する抵抗性 (凍相対融解弾性係数 %)		60以上	94 ✓	—	

注記1 1m<sup>3</sup>当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 0.02 kg/m<sup>3</sup> 性能確認試験 0.02 kg/m<sup>3</sup>

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m <sup>3</sup> 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m <sup>3</sup> 以下	0.00 kg/m <sup>3</sup>	0.00%	0.02 kg/m <sup>3</sup>	0.00 kg/m <sup>3</sup>
全アルカリ量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下	0.00 kg/m <sup>3</sup>	1.7%	0.02 kg/m <sup>3</sup>	0.00 kg/m <sup>3</sup>




注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. AE-200の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm <sup>3</sup> , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.7%	1.02~1.06	1.036 ✓

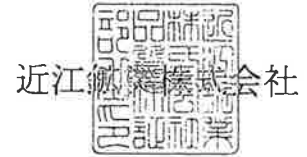
注記 この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 5月度



種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm <sup>2</sup> /g)	5000 ± 500	5300 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO <sub>3</sub>	(%)	90 以上	98.3 /
MgO	(%)	5 以下	0.46 /
SO <sub>3</sub>	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	(%)	1.0 以下	0.06 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.04 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社  
営業部  
TEL : 0749-55-2013  
FAX : 0749-55-0641

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3122

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

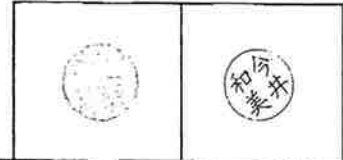
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 2,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	3,940	754	47	good	good
2	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.25	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						
	1202						

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3107

令和8年3月26日

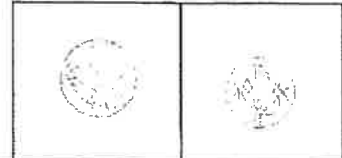
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月26日

出荷質量 12,820 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,620	712	63	good	good
2	3.18	5,540	698	64	good	good
3	3.18	5,580	703	62	good	good

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A095501	7	15	31	15	4
25A115505	6	14	30	13	10
25A115506	7	16	31	16	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.12.19	1201	08.03.02	1101	08.03.03	1101		
	1202		1102		1102		
07.12.22	1101		1103		1103		
	1102		1104	08.03.23	1201		
08.02.27	1201		1201				
	1202		1202				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3123

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 9,600 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,760	627	65	good	good
2	3.98	7,860	632	66	good	good
3	—	—	—	—	—	—

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115504	8	14	40	13	19
25A115503	8	15	40	19	12
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.09	1202	08.02.10	1202				
08.02.10	1101		1203				
	1102	08.02.12	1101				
	1103		1102				
	1104		1103				
	1201		1104				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3087

令和8年3月19日

杉山金網株式会社御中

出荷日 令和8年3月19日

出荷質量 12,825 Kg

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

## 規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97	11,850	611	64	good	good
2	4.97	11,900	614	61	good	good
3	4.97	12,050	621	57	good	good

### 材料の化学成分





%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B126401	10	—	34	15	11
26B026401	10	—	34	13	17
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.26	2204	08.03.06	2101	08.03.09	2101		
08.02.27	2101		2102		2102		
	2102		2103		2103		
	2103		2104		2104		
	2104		2201				
08.02.27	2204		2202				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			

No. 26M2123

令和8年2月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年2月26日

出荷質量 12,790 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97	17,800	636	64	good	good
2	5.97	17,600	629	65	good	good
3	5.96	17,550	629	62	good	good
4	5.96	17,800	638	60	good	good
5	5.97	17,500	625	64	good	good

材料の化学成分

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037006	15	21	45	14	7
25C087002	14	22	45	14	7
25C037002	15	20	43	11	10
25C037003	15	22	45	12	13
25C127001	14	21	46	16	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.01.05	2102	08.01.16	3106	08.01.30	3203		
08.01.09	2101	08.01.28	2201	08.02.02	3101		
	2102		2202		3102		
	2103		2203		3103		
	2104	08.01.30	3201				
08.01.16	3105		3202				

# INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606136260A4

注文書番号:

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112 SD295

需要家: 杉山金網株式会社

Shipper

Destination

揚 港:

工事名称:

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Certificate No. 証明書番号 : 1020260301422

Date 発行日 : 2026/03/12

処理コード : 0312 55553

Ship No. 船番

## Chemical Composition 化学成分

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition					
					C % Max.	Si % Max.	Mn % Max.	P % Max.	S % Max.	
D6		12	12,064	412011	16	20	65	19	19	
D6		8	8,075	412012	16	21	65	20	19	
合計		20	20,139							

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test JIS 2号試験片 曲げ試験
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 Min.	EL. 伸び %	Angle	
D6	412011	004 006 012 020 022 102 106 107 109 110 120 122	346	505	32	GOOD	
D6	412012	015 021 022 023 025 115 123 124	369	529	32	GOOD	

Head of Quality Control Dept.  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke michishita

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
片附洋文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to



IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

証明番号 発行年月日  
00539275 2026/3/26

鋼材検査証明書

規格 認証番号  
JIS G3112 TC0507036

品名  
異形棒鋼

種類の記号  
SD295

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課  
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221  
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

契約番号 出荷年月日  
2603885-003 2026/3/26

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	質量 (kg)	引張試験		曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%)													
				降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>		降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %	伸び %	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	Ceq ×100
D13	7.000	3733201	8.352	367	440	16	180°	27	55	150	50	31	50	39	35	12	31	2	22	37
	8.000	3732501		370	600	25	1.5D	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下
		小計	1.200	507	507	72	G000	17	18	74	31	39	35	12	31	2	31	2	22	37
		小計	1.200	499	499	74	G000	17	20	77	44	41	33	11	25	5	25	5	25	37
		小計	1.800																	
		中計	1.800																	
		合計	3.000																	
		合計	22.680																	

炭素当量 Ceq = (C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14)

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

# 鋼材検査証明書



## トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号  
 Head Office: 1-2-2, Oosaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.  
 桑崎製造所：愛知県豊橋市明海町1番地  
 Torokashi Works: 1, Akemicho, Toyohashi, Aichi, Japan.

### INSPECTION CERTIFICATE

需要家管理番号  
ORDER No.

顧客  
CUSTOMER : 杉山金剛株式会社

注文者照合番号  
REFERENCE No. : 55519417

注文者  
SHIPPER : 阪和鋼鐵株式会社

品名  
COMMODITY : 異形棒鋼

規格  
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 : 2026年03月21日

証明書番号 : B262531

契約番号 : 5-02T-6A-B-Y-H868

PAGE : 1

寸法 SIZE	HEAT No.	数量 QUANTITY	重量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)										引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCMCeq	引張強さ Yield strength	引張断面積比 T.S. Y.R. (EL.)	断面収縮率 Reduction of area	試験温度 Temp. (°C)
					X100	X1000	X10000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	N/mm <sup>2</sup>	%	①	②
D16X9,000	6-53086	600	8,400	R69NJ	27	55	150	50	50	50	13	10	3	2	29	33A	295	440	16			
	S.TOTAL	600	8,400														600					
	G.TOTAL	600	8,400																			

備考, REMARKS)

G. L. = 端点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 : B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD  
 : 5=50 : B=40 : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=CJIS 0 0901 V等級  
 : L=5.66/A : C=203

CEQ=C+Mn/6+S+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14  
 CE=C+Mn/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します

試験室長	担当者	合・否
細川	三	合格

A. C. Inoue

スチール事業部 品質管理責任者  
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE  
 STEEL DIVISION  
 井上 俊介

SURVEYOR TO



報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

# 骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建設部 第202号  
岐阜県美濃市橋町4丁目07  
岐阜県生コンクリート工業者組合  
中濃支部 検査課  
Tel (0575)33-2292  
Fax (0575)35-1248  
承認署名者 池戸 正徳  
場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145 : 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。  
岐阜県生コンクリート工業者組合  
検査課 場長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。  
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については佐報告に基づき表記したものです。  
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260401154

産地 : 大垣市赤坂町地内  
採製場所 : 大垣市赤坂町地内  
製造業者 : 三星砥業株式会社  
採取年月日 : 令和8年3月10日  
採取会社名(採取者名) : 西脇繁



試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日

受入方法 : 持込み

試験の状況 : 良好

試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法

2. 溶解シリカ量 (Sc) : 波光度法

試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室

試験結果 :

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V <sub>2</sub> (mL)	Rc	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	16	希釈 n : 1 A (mg/L) : 3.287
2	20	19.40	18	1 : 3.278
3	20	19.40	18	1 : 3.132
平均値	—	—	17	—

V<sub>3</sub>(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、  
Rc : アルカリ濃度減少量  
V<sub>1</sub> : 分取量 (mL)  
V<sub>2</sub> : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)  
V<sub>3</sub> : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)  
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、  
Sc : 溶解シリカ量  
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)  
n : 希釈倍率

## 骨材のアルカリシリカ反応性の判定

無 害

— 判定基準 —

無 害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき

ScがRc未満となる場合

b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき

ScがRc以上となる場合

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合

無 害



報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

# 骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

建設技第202号  
岐阜県美濃市穂積町4丁目7番地  
岐阜県生コンクリート工業試験場  
Tel (0576)33-1789  
Fax (0576)33-1248  
承認署名者 池戸 正 場 長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	碎石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）JIS A 1145：2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地



(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。  
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。  
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260403152

産地 : 岐阜県大垣市屋敷地内  
 採取場所 : 岐阜県大垣市屋敷地内  
 製造業者 : 岐阜県大垣市屋敷地内  
 採取年月日 : 令和8年3月2日  
 採取会社名(採取者名) : マルアイ石灰工業株式会社  
 試験実施期間 : 令和8年3月17日 ~ 令和8年3月18日  
 受入方法 : 持込み  
 試験の状況 : 良好  
 試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法  
 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法  
 試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室  
 試験結果 :



試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	Rc (mg/L)	希釈n	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	15	8.028
2	20	19.40	17	7.888
3	20	19.38	18	7.841
平均値	—	—	17	—

$V_3$  (mL) : 19.74  $F$  : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、  
 Rc : アルカリ濃度減少量  
 V<sub>1</sub> : 分取量 (mL)  
 V<sub>2</sub> : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)  
 V<sub>3</sub> : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)  
 F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{I}{28.09}$$

ここに、  
 Sc : 溶解シリカ量  
 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)  
 n : 希釈倍率

## 骨材のアルカリシリカ反応性の判定

無 害

- 判定基準—  
 無 害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき  
 ScがRc未満となる場合  
 b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合  
 無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき  
 ScがRc以上となる場合  
 判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

## アルカリシリカ反応抑制対策

令和 8 年 5 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																																			
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	<p>全アルカリ量<sup>(1)</sup>が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式 ( JB. 1 ) によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量 ( R<sub>t</sub> ) が 3.0kg/m<sup>3</sup> 以下となることを確認する。</p> $R_t = R_c + R_a + R_s + R_{m1} + R_{m2} \dots\dots\dots ( JB. 1 )$ <p>ここに、 R<sub>t</sub> : コンクリート中のアルカリ総量 ( kg/m<sup>3</sup> )  R<sub>c</sub> : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量<sup>(1)</sup> ( kg/m<sup>3</sup> )  = 単位セメント量 ( kg/m<sup>3</sup> ) × セメント中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> ( % ) / 100  R<sub>a</sub> : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 ( kg/m<sup>3</sup> )  = 単位混和材量 ( kg/m<sup>3</sup> ) × 混和材中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> ( % ) / 100  R<sub>s</sub> : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 ( kg/m<sup>3</sup> )  = 単位骨材量 ( kg/m<sup>3</sup> ) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 ( % ) / 100  R<sub>m1</sub> : コンクリート中の混和剤(高性能減水剤)に含まれる全アルカリ量 ( kg/m<sup>3</sup> )  = 単位混和剤(高性能減水剤)量 ( kg/m<sup>3</sup> ) × 混和剤中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> ( % ) / 100  R<sub>m2</sub> : コンクリート中の混和剤(AE剤)に含まれる全アルカリ量 ( kg/m<sup>3</sup> )  = 単位混和剤(AE剤)量 ( kg/m<sup>3</sup> ) × 混和剤中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> ( % ) / 100</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td style="text-align: center;">( % )</td><td style="text-align: center;">0.63</td></tr> <tr><td>単位セメント量</td><td style="text-align: center;">( kg/m<sup>3</sup> )</td><td style="text-align: center;">350</td></tr> <tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td style="text-align: center;">( % )</td><td style="text-align: center;">0.01</td></tr> <tr><td>単位混和材量</td><td style="text-align: center;">( kg/m<sup>3</sup> )</td><td style="text-align: center;">168</td></tr> <tr><td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td style="text-align: center;">( % )</td><td style="text-align: center;">0.000</td></tr> <tr><td>単位骨材(細骨材)量</td><td style="text-align: center;">( kg/m<sup>3</sup> )</td><td style="text-align: center;">732</td></tr> <tr><td>混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量</td><td style="text-align: center;">( % )</td><td style="text-align: center;">1.3</td></tr> <tr><td>単位混和剤(高性能減水剤)量</td><td style="text-align: center;">( kg/m<sup>3</sup> )</td><td style="text-align: center;">3.35</td></tr> <tr><td>混和剤(AE剤)中の全アルカリ量</td><td style="text-align: center;">( % )</td><td style="text-align: center;">1.7</td></tr> <tr><td>単位混和剤(AE剤)量</td><td style="text-align: center;">( kg/m<sup>3</sup> )</td><td style="text-align: center;">0.15</td></tr> <tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td style="text-align: center;">( kg/m<sup>3</sup> )</td><td style="text-align: center;">2.27</td></tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 10px;">ただし、セメント中の全アルカリ量 ( A<sub>c</sub> ) の値としては、直近6か月間(令和 7年12月～令和 8年 5月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。  注<sup>(1)</sup> Na<sub>2</sub>O及びK<sub>2</sub>Oの含有量の和を、これと等価なNa<sub>2</sub>Oの量 ( Na<sub>2</sub>O<sub>eq</sub> ) に換算して表した値で  Na<sub>2</sub>O<sub>eq</sub> ( % ) = Na<sub>2</sub>O ( % ) + 0.658K<sub>2</sub>O ( % ) とする。</p>			セメント中の全アルカリ量	( % )	0.63	単位セメント量	( kg/m <sup>3</sup> )	350	混和材中の全アルカリ量	( % )	0.01	単位混和材量	( kg/m <sup>3</sup> )	168	骨材中(細骨材)のNaClの量	( % )	0.000	単位骨材(細骨材)量	( kg/m <sup>3</sup> )	732	混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	( % )	1.3	単位混和剤(高性能減水剤)量	( kg/m <sup>3</sup> )	3.35	混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	( % )	1.7	単位混和剤(AE剤)量	( kg/m <sup>3</sup> )	0.15	コンクリート中のアルカリ総量	( kg/m <sup>3</sup> )	2.27
セメント中の全アルカリ量	( % )	0.63																																		
単位セメント量	( kg/m <sup>3</sup> )	350																																		
混和材中の全アルカリ量	( % )	0.01																																		
単位混和材量	( kg/m <sup>3</sup> )	168																																		
骨材中(細骨材)のNaClの量	( % )	0.000																																		
単位骨材(細骨材)量	( kg/m <sup>3</sup> )	732																																		
混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	( % )	1.3																																		
単位混和剤(高性能減水剤)量	( kg/m <sup>3</sup> )	3.35																																		
混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	( % )	1.7																																		
単位混和剤(AE剤)量	( kg/m <sup>3</sup> )	0.15																																		
コンクリート中のアルカリ総量	( kg/m <sup>3</sup> )	2.27																																		
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">1. 高炉セメントB種</td> <td style="width: 50%; border: none;">2. 高炉セメントC種</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">3. フライアッシュセメントB種</td> <td style="border: none;">4. フライアッシュセメントC種</td> </tr> </table>			1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種	3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種																													
1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種																																			
3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種																																			
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材	<p>① 化学法</p> <p>2. モルタルパー法</p>	粗骨材	<p>① 化学法</p> <p>2. モルタルパー法</p>																																
<p>当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は ( a ) b ) c ) ) とする。</p>																																				

認証番号：GB0407060  
 認証日：2007年8月1日  
 再発行日：2019年8月7日

# 認証書

JISマーク表示制度

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社  
 岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：JISA 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品  
 : JISA 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品I類  
 : プレキャスト鉄筋コンクリート製品I類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場  
 : 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日：2007年8月1日  
 再発行日：2019年8月7日



大阪府吹田市 18番1号






井上 一  
 理事長

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類の

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I類	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝(本体)	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

## コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 5 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m <sup>3</sup> )	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	180

測定月日	5 月 7 日	
時刻	13 : 30	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.035
	2	0.035
	3	0.035
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m<sup>3</sup>) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m<sup>3</sup>)

技第222号  
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社  
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

1. 工場名 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
2. 所在地 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
3. 検査品目 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック  
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）  
ベース付き歩車道境界ブロック
4. 検査結果 合格
5. 有効期間 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日）
6. 出荷許可材令 14日以上
7. 注意事項 無し
8. その他 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。  
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。

技第228号の8  
令和7年7月9日

東海商事ブロック工業株式会社  
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部  
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和7年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- |          |   |
|----------|---|
| 1 工場名    | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場   |
| 2 所在地    | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1   |
| 3 検査品目   | 上ぶた式U型側溝 1種<br>落ちふた式U型側溝 1種・3種（本体）<br>落ちふた式U型側溝 1種・3種（蓋）  |
| 4 検査結果   | 合格  |
| 5 有効期間   | 2年間（令和7年8月1日～令和9年7月31日）   |
| 6 出荷許可材令 | 14日以上   |
| 7 注意事項   | 無し  |
| 8 その他    | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。<br>なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

## 東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330