

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプリューン (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	-

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

№ 300757

2025年5月度

住友大阪セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211				
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密 度	g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積	cm ² /g	2500以上	3300	72	—	3300以上	4620	71	—	3000以上	3740	70	—	—
凝 結	水 量 %	—	27.7	—	—	—	30.1	—	—	—	30.0	—	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-13	—	(1-50)	45min以上	1-47	—	(1-20)	60min以上	3-08	—	(2-25)	—
	終 結 h:min	10h以下	3-43	—	4-25	10h以下	2-55	—	3-45	10h以下	5-12	—	5-40	—
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.5	1.40	—	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	32.6	1.42	—	20.0以上	49.3	1.60	—	10.0以上	22.5	1.53	—	—
	7d	22.5以上	47.4	1.72	—	32.5以上	60.0	1.76	—	17.5以上	37.1	1.69	—	—
	28d	42.5以上	63.2	1.86	—	47.5以上	70.4	1.92	—	42.5以上	62.9	1.85	—	—
水 和 熱 J/g	7d	—	337	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	388	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.26	—	1.86	5.0以下	1.23	—	1.92	6.0以下	3.60	—	3.85	—
	三酸化硫黄	3.5以下	2.20	—	2.29	3.5以下	2.96	—	3.07	4.0以下	2.10	—	2.27	—
	強熱減量	5.0以下	2.50	—	2.70	5.0以下	1.42	—	1.68	5.0以下	1.90	—	2.17	—
	全アルカリ	0.75以下	0.52	—	0.56	0.75以下	0.44	—	0.50	—	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.022	—	0.028	0.02以下	0.012	—	0.017	—	0.013	—	—	—

備考：
 高炉セメントB種
 1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.52
 2.高炉スラグの分量 (%) : 40~45
 全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
 普通ポルトランドセメント (%) : 0.62
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.55

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先:

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
 (住友生命名古屋ビル3F)
 TEL (052) 566-3203
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



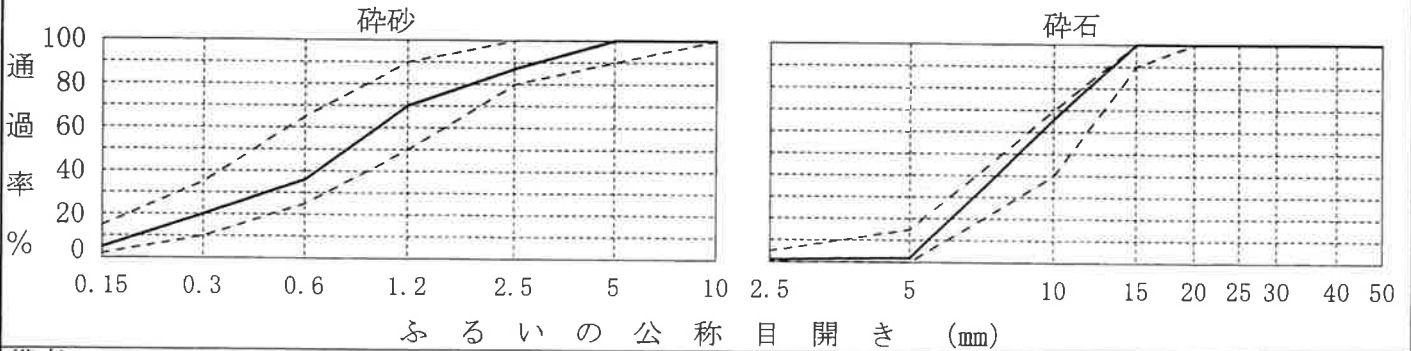
令和 7年 5月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.80	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	3.1	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.1	10以下	1.3	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.4	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石						
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50				100	100-100				
40				100	100-100				
30				100	100-100				
25				100	100-100				
20				100	100-100				
15				100	100- 90				
10	100	100-100		66	70- 40				
5	100	100- 90		2	15- 0				
2.5	87	100- 80		1	5- 0				
1.2	70	90- 50							
0.6	36	65- 25							
0.3	20	35- 10							
0.15	5	15- 2							
粗粒率	2.82	2.80±0.15	6.31	6.35±0.15					

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長 試験係

令和 6年 9月 度

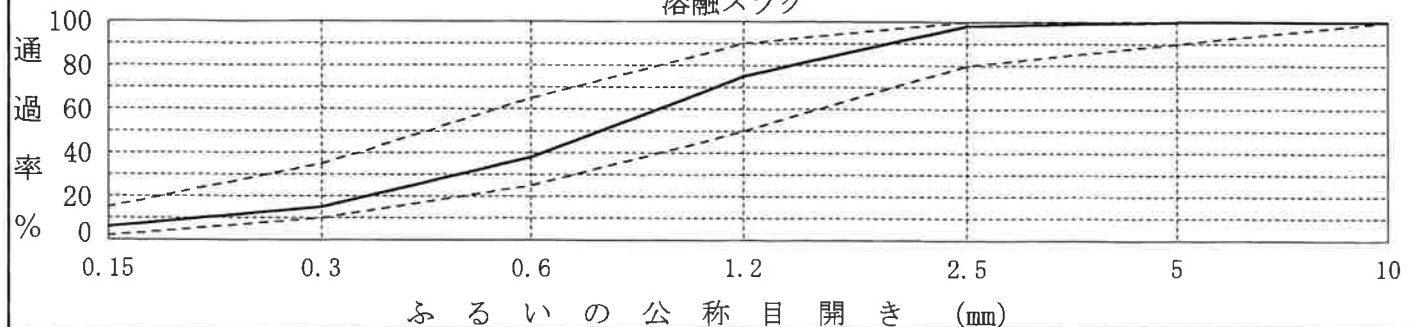


産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.33	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.2	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

ふるい(mm)	溶融スラグ							
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	75	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	15	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.68	2.75±0.20						

粒度曲線
溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



製造者
製造工場
製造年月
採取年月
ロット番号
搬出ヤード名
試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

西濃環境整備組合
西濃環境保全センター
令和7年3月、4月
4月4日、10日、16日、19日
0703-0704
No.4

環境安全品質試験
(いづれかに○印)

環境安全形式試験

環境安全受渡試験

溶融スラグ骨材試験で実施

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ぼう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満/	0.005未満/	0.04未満/	0.0005未満/	0.0005未満/	0.002未満/	0.3	0.03
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	13	2未満	1未満	0.05未満	3未満	370	240
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

杉浦 智彦

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性		絶対密度 g/cm ³	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}		モルタル バー法	迅速法				
MS 5	37	0.14	0.1	0.7	0.005	A	—	2.81	0.4	54.1	1.6
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							膨張率 %		ポップアウトの確認	
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	粗粒率 c)	核あり	核なし	判定困難
MS 5	100	100	98	76	34	12	5	2.75 (2.69)	0個	0個	0個
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。	ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない		0個

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。
b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

様式番号: 出荷管理一規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューボールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県豊田2番5号
竹本油脂株式会社
〒(053) 531118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ³	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60~+90	+10	±0 ✓
		終結	-60~+90	±0	+10 ✓
経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓	
	空気量 %	±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	152 ✓
		材齢28日	115以上	136	136 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/㎡, 性能確認試験 2.80 kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl⁻) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl ⁻)量	0.02 kg/㎡以下	0.00 kg/㎡	0.00 %	2.80 kg/㎡	0.00 kg/㎡ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/㎡以下	0.05 kg/㎡	1.3 %	2.80 kg/㎡	0.04 kg/㎡ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューボールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン (Cl ⁻) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.074 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年 9月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 5月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5200 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 ✓
	28 d	100 以上	118 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.0 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.41 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 ✓
メレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比：2024年7月の試験報告書より
- ・ メレンブルー吸着量：2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量：2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部

TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M2118

令和7年2月28日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月28日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56 /	3,860	750 /	52 /	good /	good /
2	2.56 /	3,900	758 /	56 /	good /	good /
3	2.56 /	4,000	778 /	57 /	good /	good /

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.02.25	1101	07.02.25	1203	07.02.26	1201		
	1102		1204		1202		
	1103	07.02.26	1101		1203		
	1104		1102		1204		
	1201		1103				
	1202		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 25M2105

令和7年2月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年2月26日

出荷質量 12,715 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17 ✓	5,360	679 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,300	672 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
3	3.17 ✓	5,440	690 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
4	3.17 ✓	5,420	687 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
5	3.17 ✓	5,500	697 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分




%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105503	7	14	32	11	16
24A105504	6	14	30	10	14
24A095502	7	15	31	10	4
24A095501	6	15	31	11	15
24A095503	8	15	30	11	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.01.21	1201	07.02.19	1201	07.02.20	1104		
07.01.22	1101		1202		1201		
	1102		1203		1202		
	1103	07.02.20	1101	07.02.21	1101		
07.01.30	1201		1102				
	1202		1103				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M3109

令和7年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年3月27日

出荷質量 12,720 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM10適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.98 ✓	7,720	621 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,500	606 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
3	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B611809	10	21	40	22	8
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.03.18	1101	07.03.24	1103	07.03.25	1203		
	1102		1104		1204		
	1103		1201	07.03.26	1101		
	1201		1202		1102		
07.03.24	1101	07.03.25	1201				
	1102		1202				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M3110

令和7年3月27日

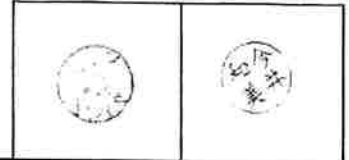
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0208088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年3月27日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	4.97 /	12,200	629 /	58 /	good /	good /
2	4.98 /	12,500	642 /	60 /	good /	good /
3	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B106401	13	-	35	15	12
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.03.04	3202	07.03.06	3202	07.03.07	3104		
07.03.06	3101		3203	07.03.17	3101		
	3102		3204		3102		
	3103	07.03.07	3101		3103		
	3104		3102				
	3201		3103				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 25M3070

令和7年3月18日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和7年3月18日

出荷質量 12,675 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	17,850	636 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,400	622 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,700	633 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
4	5.97 ✓	17,550	627 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23C107007	13	20	43	11	6
25C027001	14	21	43	15	18
25C027002	14	23	45	13	13
25C037001	14	20	45	17	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.03.04	3107	07.03.13	3202	07.03.14	3104		
07.03.07	3207		3203		3105		
07.03.10	3101		3204		3106		
	3102	07.03.14	3101		3201		
	3103		3102				
07.03.13	3201		3103				

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606135260A4

注文No.: 注文組合番号:

Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 揚 港:

Destination 工事名称:

Certificate No. 証明番号 : 1020250300160

Date 発行日 : 2025/03/03

処理コード : 0303 59083

Ship No. 船番:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Tensile Test 引張試験	Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片	Bend Test: 曲げ試験 JIS 2号試験片	
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.	Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.				T.S. 引張強さ N/mm2 Min.
D6		20	20,225	912333	27 Max.	19 Max.	63 Max.	24 Max.	50 Max.	20 Max.	295 Min.	440 Min.	16 Min.	1.5D 180°
合計		20	20,225								333 Min.	504 Min.	30 Min.	GOOD
D6	912333	018 021 024 025 027 032 039 040 041 117 122 129 132 138 139 140 143 144 145 146												

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Dept.
 品質管理室長
 道下 大輔
 daisuke michishita

Surveyor to
 We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
 本検査文書は御指定の規格または仕様に基づいて製造され、その製造品質を満足していることを証明します。

契約番号

2503885-001

出荷年月日

2025/3/24

鋼材検査証明書

証明書番号

00387254

発行年月日

2025/3/24

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スズト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

共英製鋼株式会社

校方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕

杉山金網株式会社

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験		降伏試験		曲げ試験	化学成分 (%)										Cen ×100						
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V		Mo					
D10	8.000	3431702	1.200	26.880	364	440 - 600	-	-	16	180° 1.5D	27	55	150	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			4.800		354	494	74	28	17	20	80	44	34	7	17	0	14	35								
		小計	6.000	26.880				31	GOOD	20	17	73	32	32	19	7	25	1	26							39
		中計	6.000	26.880																						
		合計	6.000	26.880																						

炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC 試験室長 担当者

合・否



合格

契約番号

2503885-001

出荷年月日

2025/3/24

鋼材検査証明書

証明書番号

00386993

発行年月日

2025/3/24

契約先：共英産業株式会社

規格

認証番号

スギト鋼材株式会社

JIS G3112

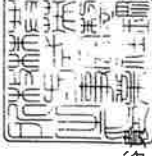
TC0507036

杉山金網株式会社

品名
異形棒鋼

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕



種類の記号

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			化学成分 (%)															
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo	Ceq ×100		
D13	6.500	3439901	1,800	11,646	359	440 - 600	16	-	180°	27	55	150	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			1,800		488	24	GOOD	17	18	68	27	35	23	9	24	0	19	35	35				
8.000	8.000	3438401	1,800	14,328	374	498	29	-	GOOD	18	19	78	32	34	23	8	28	1	18	38	38	38	
			1,800		498	29	GOOD	18	19	78	32	34	23	8	28	1	18	38	38				
			3,600		498	29	GOOD	18	19	78	32	34	23	8	28	1	18	38	38				
合計			3,600	25,974																			

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 出荷年月日
 2410885-001 2024/10/26

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
 00324468 2024/10/26

契約先：共英産業株式会社
 スズト鋼材株式会社
 杉山金網株式会社

規格 JIS G3112
 品名 異形棒鋼

※共英製鋼株式会社
 枚方事業所 品質管理課
 品質管理責任者 氏名 田口 裕



種類の記号 SD295
 TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
 TEL 072-849-3221
 FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			化学成分 (%)										Ceq ×100							
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni		Cr	V	Mo				
D16	6.000	3313501	800	7,488	440 - 600	-	-	16以上	180° 1.5D	27以下	55以下	150以下	50以下	50以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			800		369 -	72	-	26-	GOOD	20-	21-	75-	28-	40-	22	10	19	0	19	-	-	-	-	38	
			800																						
		合計	800	7,488																					

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20250401155

令和7年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

建設技術第... 岐阜県美濃市... 岐阜県生コン... 池戸 正 場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

Table with 2 columns: 受付年月日 (令和7年3月4日), 職別番号 (250304A151), 骨材名称 (砕砂(細骨材)), 試験項目 (骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)), 顧客名称 (住所) (矢橋工業株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753))



注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の鉄材についてのみの有効です。尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



報告書No. 20250401155

採取場所 (大垣市赤坂町地内), 採取者名 (矢橋工業株式会社), 採取年月日 (令和7年3月4日), 骨材名称 (砕砂(細骨材))

試験実施日 (令和7年3月13日 ~ 令和7年3月14日), 試験方法 (JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法))

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法, 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 (中濃試験場内 化学室)

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

Table with columns: 繰返し (1, 2, 3, 平均値), アルカリ濃度減少量 (Rc), 溶解シリカ量 (Sc), V1, V2, V3, 希釈率 (n), A, S c

V3 (ml) : 19.74 F : 1.001

Rc = (20 x 0.05 x F / V1) x (V3 - V2) x 1000

ここに、 V1 : 分取量 (ml), V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸), V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸), F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

Sc = 20 x n x A x (1 / 28.09)

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

—判定基準—

無 害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc未満となる場合。

b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



報告書№ 20250404152

令和 7 年 4 月 4 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
 採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
 採取年月日 令和 7 年 3 月 3 日
 骨材名称 砕石1505

試験実施日 令和 7 年 3 月 27 日 ~ 令和 7 年 3 月 28 日
 試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
 中濃試験場内 化学室

建部技第202号
 岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
 岐阜県生コンクリート工業組合
 中濃試験場
 Tel (0575)33-3292
 Fax (0575)35-1248
 承認署名者 池田 正至
 場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和 7 年 3 月 4 日
識別番号	250304A153
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)



(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてののみ有効です。
 尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

試験結果

試料量 : 25.00(g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈率
1	20	19.40	17	1
2	20	19.44	15	1
3	20	19.42	16	1
平均値	—	—	16	—

Sc (mmol/L) A (mg/L) S c
 V3 (ml) : 19.74 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
 V1 : 分取量 (mL)
 V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
 V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
 F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times 1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無 害
---------------	-----

- 判定基準—
 無 害 : a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
 b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。
 無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
 判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



試験成績書

東海技術第 24710341-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市鷹町4-6

受付年月日 令和7年2月25日

骨材名称 溶融スラグ 24Z00155

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和7年2月21日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年3月13日



技術管理者 鈴木 修司

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

東海技術第 24710341-001 号(2/2)

骨材名称 溶融スラグ 24Z00155

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和7年2月21日

試料採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和7年3月4日 ~ 3月5日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₂ (ml)	Rc	n	Sc (mmol/L)
1	20	19.51	20	1	2.4
2	20	19.62	14	1	2.9
3	20	19.60	15	1	2.7
平均値	-	-	16	-	2

V₃ (ml) : 19.90 F : 1.00

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸シアクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無害 ✓

一判定基準-

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定価値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合には判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市長区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようにして下さい。

認証番号 : GB0407060

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

JISマーク表示制度

認証書

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

- 1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
- 2. JISの番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
- 3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品I類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品I類
- 4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
- 5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級




表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ふた式U形側溝(本体)	1種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I類	路面排水溝類	落ちふた式U形側溝	1種、3種



理事長

井上

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 5 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	5 月 7 日	
時刻	14 : 40	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.037
	平均	0.036
塩化物量 (kg/m ³)	0.06	
備考		

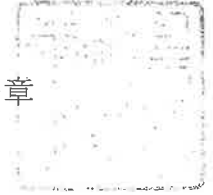
注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建企第499号
令和5年3月10日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸法・規格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認定の有効期間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330