

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水	セメ ント	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

№ 500737

2026 年 5 月 度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3290	72	—	3300以上	4740	71	—	3000以上	3800	70	—
凝 結	水 量 %	—	27.9	—	—	—	30.1	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-15	—	(1-40)	45min以上	1-44	—	(1-25)	60min以上	2-59	—	(2-20)
	終 結 h:min	10h以下	3-47	—	4-20	10h以下	2-50	—	3-40	10h以下	5-02	—	5-50
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.5	1.36	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.6	1.35	—	20.0以上	48.4	1.51	—	10.0以上	21.6	1.40	—
	7d	22.5以上	46.8	1.66	—	32.5以上	59.6	1.65	—	17.5以上	35.1	1.56	—
	28d	42.5以上	61.6	1.83	—	47.5以上	68.7	1.84	—	42.5以上	61.5	1.82	—
水 和 熱 J/g	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.40	—	2.02	5.0以下	1.17	—	2.03	6.0以下	3.44	—	3.70
	三酸化硫黄	3.5以下	2.19	—	2.52	3.5以下	3.00	—	3.17	4.0以下	2.14	—	2.30
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.61	0.75以下	0.43	—	0.52	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.027	0.02以下	0.009	—	0.016	—	0.014	—	—

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント (%) : 2.50 / 2.72

早強ポルトランドセメント (%) : 1.42 / 1.69

高 炉 セ メ ン ト B 種 (%) : 1.96 / 2.16

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1

TEL 0585 (35) 2031

FAX 0585 (35) 2522

令和 8 年 5 月度

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

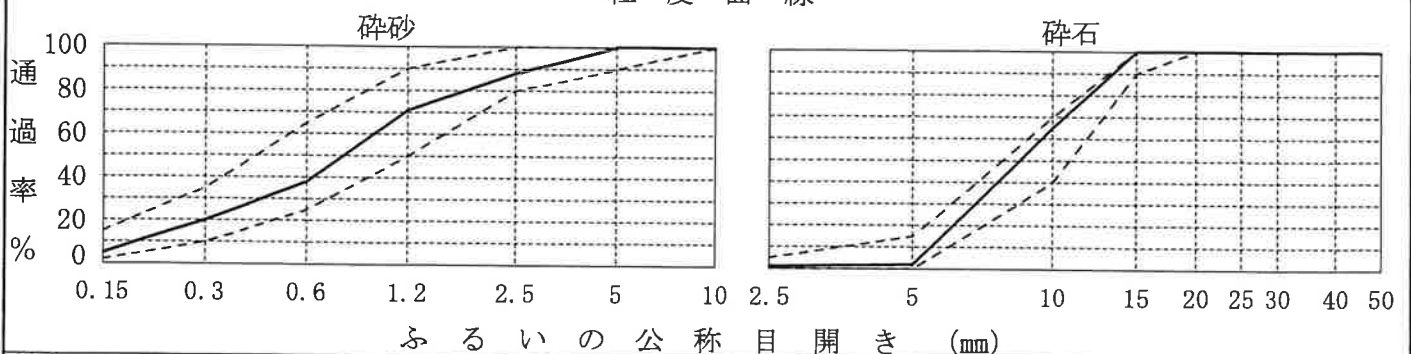


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.01	3.0以下	0.80	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下				
すりへり減量 (%)			23.3	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	65	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	20	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.78	2.80±0.15	6.32	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



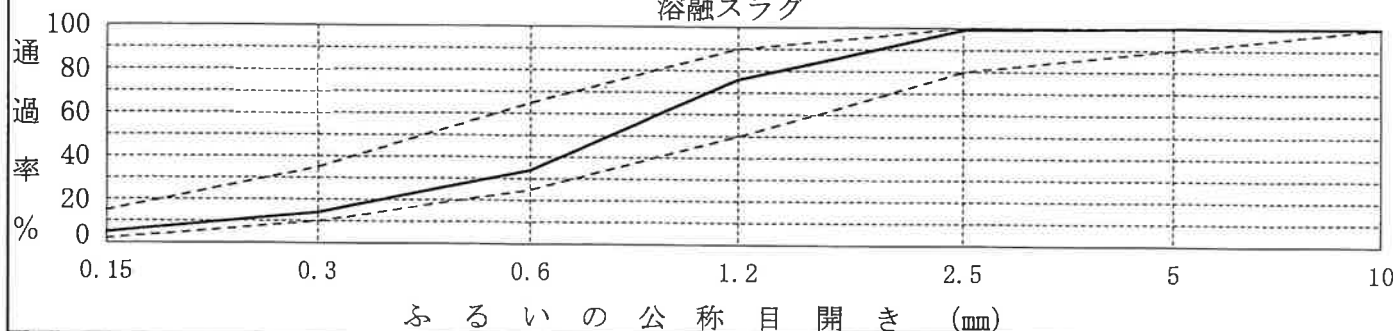
令和 7 年 1 0 月 度

産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.21	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
安定性 (%)	0.2	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	76	90- 50						
0.6	34	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.72	2.75±0.20						

粒 度 曲 線 溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者

令和8年3月17日

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和8年2月
採取年月 : 2月2日、4日、9日、16日
ロット番号 : 0802
搬出ヤード名 : No.5

環境安全品質試験
(いずれかに○印)

環境安全形式試験
溶融スラグ骨材試料で実施

○環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

区分	試験項目							
	項目	カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満	3未満	300
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%							塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %							
	酸化カルシウム (CaOとして)		全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	化学法			モルタル バー法	迅速法												
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm															
MS 5	35	✓	0.17	✓	0.1未満	✓	0.5	✓	A	✓	—	—	0.25	✓	0.0	✓	54.2	✓	1.7	✓		
規格値	45.0以下		2.0以下		0.5以下		1.0以下		判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0) ^{b)}	以下						
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)		膨張率 %		ポップアウトの確認 d)										
MS 5	100	✓	100	✓	99	✓	80	✓	36	✓	13	✓	5	✓	2.67	✓ (2.69)	-2	✓	0個	✓	0個	✓
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者とが協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。				24時間経過後に膨張があつてはならない。				ポップアウトがあつてはならない。 判定: ポップアウトではない 核あり: ポップアウト 核なし: ポップアウトではない 判定困難: ポップアウトではない						

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。

b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。

c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。

d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和8年2月12日 ~ 令和8年2月13日(令和8年2月2日採取)

ポップアウト試験実施日: 令和8年2月10日 ~ 令和8年2月24日(令和8年2月2日採取)

様式番号: 出荷管理 - 規 - 6

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種 類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県瀬西市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—
	凝 結 時 間 の 差 分	始 発	+5	+15 ✓
		終 結	±0	+20 ✓
	経 時 変 化 量	スランプ cm	4.5	4.5
		空 気 量 %	-0.5	-0.7
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5°C)	—	—
		材 齢 7 日	125以上	150 ✓
		材 齢 28 日	115以上	137 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	98 ✓	—
	凍 結 融 解 対 弾 性 係 数 抵 抗 性 (%)	60以上	89 ✓	—

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.04 kg/m ³	1.3%	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00%	1.3%	1.03～1.11	1.074 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 5月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルフアインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5300 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.3 /
MgO	(%)	5 以下	0.46 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.04 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 26M3122

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 2,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	3,940	754	47	good	good
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.25	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						
	1202						

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3107

令和8年3月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月26日

出荷質量 12,820 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,620	712	63	good	good
2	3.18	5,540	698	64	good	good
3	3.18	5,580	703	62	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A095501	7	15	31	15	4
25A115505	6	14	30	13	10
25A115506	7	16	31	16	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

07.12.19	1201	08.03.02	1101	08.03.03	1101		
	1202		1102		1102		
07.12.22	1101		1103		1103		
	1102		1104	08.03.23	1201		
08.02.27	1201		1201				
	1202		1202				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3123

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 9,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,760	627	65	good	good
2	3.98	7,860	632	66	good	good
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115504	8	14	40	13	19
25A115503	8	15	40	19	12
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.09	1202	08.02.10	1202				
08.02.10	1101		1203				
	1102	08.02.12	1101				
	1103		1102				
	1104		1103				
	1201		1104				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3087

令和8年3月19日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社 三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月19日

出荷質量 12,825 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97	11,850	611	64	good	good
2	4.97	11,900	614	61	good	good
3	4.97	12,050	621	57	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25B126401	10	—	34	15	11
26B026401	10	—	34	13	17
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.26	2204	08.03.06	2101	08.03.09	2101		
08.02.27	2101		2102		2102		
	2102		2103		2103		
	2103		2104		2104		
	2104		2201				
08.02.27	2204		2202				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M2123

令和8年2月26日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年2月26日

出荷質量 12,790 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10		540以上	30以上		
1	5.97	17,800	636	64	good	good
2	5.97	17,600	629	65	good	good
3	5.96	17,550	629	62	good	good
4	5.96	17,800	638	60	good	good
5	5.97	17,500	625	64	good	good

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C037006	15	21	45	14	7
25C087002	14	22	45	14	7
25C037002	15	20	43	11	10
25C037003	15	22	45	12	13
25C127001	14	21	46	16	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.01.05	2102	08.01.16	3106	08.01.30	3203		
08.01.09	2101	08.01.28	2201	08.02.02	3101		
	2102		2202		3102		
	2103		2203		3103		
	2104	08.01.30	3201				
08.01.16	3105		3202				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606136260A4

注文書番号:

注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

規格: JIS G 3112 SD295

需要家: 杉山金網株式会社

Shipper:

目的地:

工事名称:

IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	三村	合格

Certificate No. 証明番号 : 1020260301422

Date 発行日 : 2026/03/12

処理コード : 0312 55553

Ship No. 船番:

Chemical Composition															化学成分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	C					Si					Mn					P					S					Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
					%X100 Max.	27	55	150	%X100 Max.	20	21	65	19	20	19	50	%X100 Max.	50	%X100 Max.	19	19	50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
D6		12	12,064	412011	16	20	65	19	19	50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

鋼材検査証明書

契約番号

2603885-002

発行年月日

2026/3/25

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕

杉山金網株式会社

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)										Ceq × 100			
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏伸び ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo				
D10	8.000	3725403	4,800	26,880 26,880 26,880 中計	295 以上	440 - 600			16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	35 36
		3729902	1,200		358 - 367 -	497 - 508 -	72 72		29 - 27 -	18 - 17 -	18 - 18 -	71 - 77 -	27 - 29 -	45 - 39 -	26 25	10 14	19 21	0 2	19 39					
		小計	6,000																					
		中計	6,000																					

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格
証明書番号			発行年月日
00539275			2026/3/26

鋼材検査証明書

規格
JIS G3112
品名
異形棒鋼
種類
SD295

認証番号
TC0507036

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-819-3221

FAX 072-819-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	原数 (本)	質量 (kg)	引張試験				引張試験		化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100		
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo			
D13	7.000	3733201	1.200	8.352 14.328 22.680	295 以上	440 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	37
	8.000	3732501	1.200		367	507	72	-	25	6000	17	18	74	31	39	35	12	31	2	22	-	37	
		小計	1.800		370	499	74	-	27	6000	17	20	77	44	41	33	11	25	5	26	-	-	
		中計	3.000																				

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

鋼材検査証明書



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号

大阪支店：大阪府大阪市東淀川区大崎一丁目2番2号

神戸支店：兵庫県神戸市東灘区大崎一丁目2番2号

名古屋支店：愛知県豊橋市大崎一丁目2番2号

福岡支店：福岡県福岡市大崎一丁目2番2号

INSPECTION CERTIFICATE

需要家管理番号
ORDER No.需要家
CUSTOMER注文者照合番号
REFERENCE No.注文者
SHIPPER品名
COMMODITY規格
SPECIFICATION

2026年03月21日

証明書番号
CERTIFICATE No.契約番号
CONTRACT No.

5-02T-6A-B-Y-H868

1

2026年03月21日

B262531

5-02T-6A-B-Y-H868

1

1

寸 法 SIZE	鋼 HEAT No.	重 量 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)														引 張 試 験 TENSILE TEST			衝 撃 試 験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	引張強さ T.S.	引張伸び Y.R.	試験温度 ℃		
					x 100			x 1000			x 100			x 1000			x 1000K100			N/mm ²	%			
D16X9,000	6-53086	600	8,400	R69NJ	27	55	150	50	50								295	440	16					
	S.TOTAL	600	8,400		20	16	56	18	18	13	10	3	2	2	29	33A	345	485	296					
	G.TOTAL	600	8,400																					

備考, REMARKS)

G. L. = 端点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 : B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=G000
: 5=50 : B=40 : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=FG:JIS G 0901 V等級CEQ=C+MN/6+S1/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します

試験官	試験官長	担当者	合・否
藤田	細川	三村	合格

SURVEYOR TO

A. Chow

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介



IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細	野	合格

報告書№. 20260401154

令和8年4月11日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建部技第202号
岐阜県美濃市橋町464番地の7
岐阜県生コンクリート協会の7
中 岐阜県生コンクリート協会の7
Tel (0575) 31-2292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 池戸 正
場 長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145 : 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート協会の7
中 岐阜県生コンクリート協会の7
Tel (0575) 31-2292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 池戸 正
場 長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 本書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260401154

産地 : 大垣市赤坂町地内
採場 : 大垣市赤坂町地内
製業者 : 三星磁業株式会社
採取年月日 : 令和8年3月10日
採取会社名(採取者名) : 西脇繁
試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日
受入方法 : 持込み
試験料の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	希釈率 n	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	16	1	3.287
2	20	19.40	18	1	3.278
3	20	19.40	18	1	3.132
平均値	—	—	17	—	—

V₃(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_1 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクタ

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

一判定基準—
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

✓



IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	壽	合格

報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市柳井の7
岐阜県生コンクリート協会の7
中濃試験場
Tel 0575-55-1192
Fax 0575-55-1248
承認署名者 池戸 正
場長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石150S
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法） JIS A 1145：2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地



(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260403152

産地 : 岐阜県大垣市昼飯地内
採取場所 : 岐阜県大垣市昼飯地内
製造業者 : 岐阜県大垣市昼飯地内
採取年月日 : 令和8年3月2日
採取会社名(採取者名) : マルアイ石灰工業株式会社
試験実施期間 : 令和8年3月17日 ~ 令和8年3月18日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 : 試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc	V ₂ (mL)	Rc	希釈率	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	15	1	8.028
2	20	19.40	17	1	7.888
3	20	19.38	18	1	7.841
平均値	—	—	17	—	—
V ₃ (mL)	19.74	F	1.001		

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = \frac{20 \times n \times A \times}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 吸光度から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

一判定基準—
無害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合



試験成績書

東海技物第 25710347-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和8年2月5日
骨材名称	溶融スラグ 25Z00099
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和8年2月2日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和8年2月24日

一般財団法人 東海技術センター
〒489-0854 岐阜県岐阜市板上市町20番地
技術管理 鈴木 雄一

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

東海技物第 25710347-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 25Z00099
骨材産地 西濃環境保全センター
採取場所 令和8年2月2日
試料採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試料採取者 令和8年2月12日 ~ 2月13日
試験実施日

試験方法 JIS A 1145
1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c	n	A (mg/L)	S _c
1	20	19.42	19	1	2.8	2
2	20	19.41	20	1	2.8	2
3	20	19.43	19	1	2.8	2
平均値	—	—	19	—	—	2

V₃ (ml) : 19.80 F : 1.000

* $R_c = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

* $S_c = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無害 ✓

一判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量値の平均値を用いて行うものとし、次による。

- a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
- b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。
- c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合には判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市中東区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

アルカリシリカ反応抑制対策

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

令和 8 年 5 月 度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法			
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（ R_t ）が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。			
	$R_t = R_c + R_a + R_s + R_m$（JB. 1）			
	ここに、 R_t ：コンクリート中のアルカリ総量（kg/m ³ ）			
	R_c ：コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ （kg/m ³ ） ＝単位セメント量（kg/m ³ ）×セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100			
	R_a ：コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位混和材量（kg/m ³ ）×混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100			
	R_s ：コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位骨材量（kg/m ³ ）×0.53×骨材中のNaCl量（％）／100			
	R_m ：コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位混和剤量（kg/m ³ ）×混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100			
	セメント中の全アルカリ量		（％）	0.63
	単位セメント量		（kg/m ³ ）	350
	混和材中の全アルカリ量		（％）	0.01
	単位混和材量		（kg/m ³ ）	168
	骨材中（細骨材）の種類		砕砂	溶融スラグ
	骨材中（細骨材）のNaClの量		（％）	0.000 0.005
	単位骨材（細骨材）量		（kg/m ³ ）	561 232
混和剤中の全アルカリ量		（％）	1.3	
単位混和剤量		（kg/m ³ ）	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量		（kg/m ³ ）	2.27	
ただし、セメント中の全アルカリ量（ A_c ）の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。				
注 ⁽¹⁾ Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量（ $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$ ）に換算して表した値で、 $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}（\%）＝\text{Na}_2\text{O}（\%）＋0.658\text{K}_2\text{O}（\%）$ とする。				
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種			

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人
日本建築検査試験所
大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井 上

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証書別紙

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 5 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日		5 月 7 日	
時刻		14 : 40	
カンタブの読み	1	2.4	
	2	2.3	
	3	2.3	
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036	
	2	0.035	
	3	0.035	
	平均	0.04	
塩化物量 (kg/m ³)		0.07	
備考			

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)



様式第6

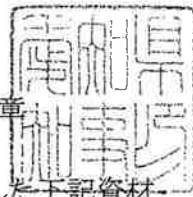
あいくる材認定証

7 建 企 第 6 1 8 号

2 0 2 6 年 3 月 1 6 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4)プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	2 0 2 6 年 3 月 3 1 日 更新
用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2

認定の有効期間	2026年3月31日から2029年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330