

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)						
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 減水剤	AE剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.35	0.15

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配 合 強 度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材 (製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤 (製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能減水剤

(株)竹本油脂、AE-200、AE剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材 (製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

No 500737

2026 年 6 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度	g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積	cm ² /g	2500以上	3260	72	—	3300以上	4680	74	—	3000以上	3710	72	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.1	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-18	—	(1-55)	45min以上	1-46	—	(1-25)	60min以上	3-05	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-55	—	4-45	10h以下	2-50	—	3-30	10h以下	5-18	—	6-00
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.4	1.29	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.5	1.36	—	20.0以上	47.5	1.48	—	10.0以上	21.3	1.37	—
	7d	22.5以上	46.1	1.66	—	32.5以上	59.1	1.65	—	17.5以上	35.1	1.57	—
	28d	42.5以上	61.2	1.82	—	47.5以上	69.4	1.86	—	42.5以上	60.8	1.81	—
水 和 熱 J/g	7d	—	341	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.49	—	2.16	5.0以下	1.20	—	2.08	6.0以下	3.46	—	3.83
	三 酸 化 硫 黄	3.5以下	2.21	—	2.44	3.5以下	2.96	—	3.02	4.0以下	2.10	—	2.28
	全 アルカリ	0.75以下	0.49	—	0.60	0.75以下	0.41	—	0.46	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021	—	0.027	0.02以下	0.008	—	0.010	—	0.013	—	—

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント (%) : 2.49 / 2.77

早強ポルトランドセメント (%) : 1.39 / 1.52

高 炉 セ メ ン ト B 種 (%) : 1.95 / 2.09

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.49

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1

TEL 0585 (35) 2031

FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄		
I Q C	室 長	試験係
		

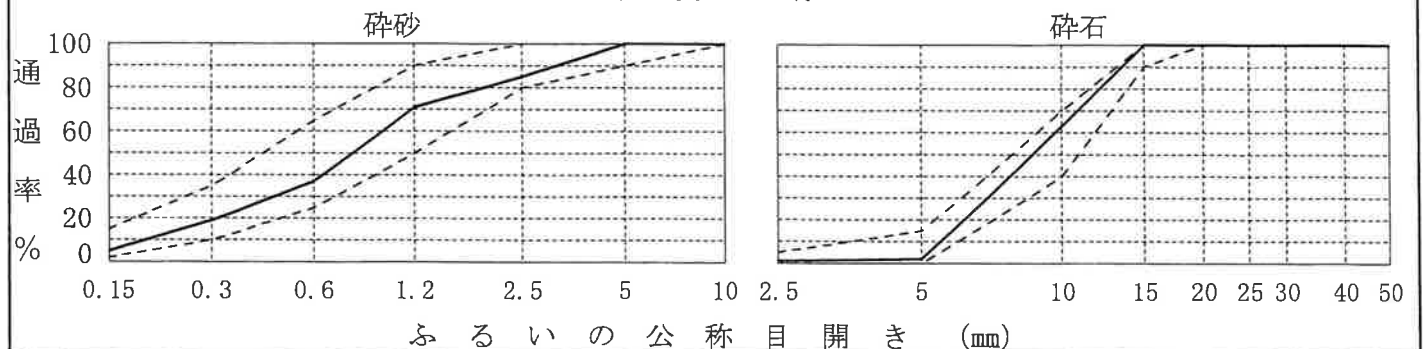
令和 8 年 6 月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.80	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	2.4	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下				
すりへり減量 (%)			23.3	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	63	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	85	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	37	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.83	2.80±0.15	6.34	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種 類 高性能減水剤 (I 種)

商品名 チューポールNV-G5

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 768-2118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項 目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュ コン クリ ート	減 水 率 %		1 2 以上	1 3	1 3 ✓
	ブリーディング量の比 %		—	—	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²		—	—	—
	凝 結 時 間 の 差 分	始 発	+ 9 0 以下	— 1 0	— 1 0 ✓
		終 結	+ 9 0 以下	— 5	— 5 ✓
	経 時 変 化 量	スランプ cm	—	—	—
		空 気 量 %	—	—	—
硬化 コン クリ ート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	—
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	—
		材 齢 7 日	1 1 5 以上	1 3 9	1 2 8 ✓
		材 齢 28 日	1 1 0 以上	1 2 9	1 1 9 ✓
	長 さ 変 化 比 %		1 1 0 以下	9 7 ✓	—
	凍 (結 相 対 融 解 動 弾 性 係) に対する抵抗性 (%)		—	—	—

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.45 kg/m³ 性能確認試験 2.45 kg/m³注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	2.45 kg/m ³	0.00 kg/m ³ /
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.02 kg/m ³	1.3%	2.45 kg/m ³	0.03 kg/m ³ /

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00%	1.3%	1.03～1.11	1.069 /

注記 この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 AE剤 (I種)

商品名 AE-200



〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 678 2118

(78940)

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュ コンクリート	減 水 率 %	6 以上	8	8 ✓
	ブリーディング量の比 %	—	—	—
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^2	—	—	—
	凝 結 時 間 の 差 分	始 発	+ 1 0	+ 1 0 ✓
		終 結	+ 5	+ 1 0 ✓
	経 時 変 化 量	スランプ cm	—	—
		空 気 量 %	—	—
硬化 コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—
		材 齢 2 日 (5°C)	—	—
		材 齢 7 日	9 5 以上	9 9 1 0 1 ✓
		材 齢 28 日	9 0 以上	1 0 0 9 8 ✓
	長 さ 変 化 比 %	1 2 0 以下	9 8 ✓	—
	凍 (結 融 解 対 弾 性 係 数 抵 抗 性)	6 0 以上	9 4 ✓	—

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 0.02 kg/m^3 性能確認試験 0.02 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl^-)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の 含 有 量	1 m^3 当たりの 化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン(Cl^-)量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00%	0.02 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	1.7%	0.02 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. AE-200の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm^3 , 20°C)	
塩化物イオン(Cl^-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00%	1.7%	1.02~1.06	1.036 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 6月度

近江鋳業株式会社


種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5200 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.5 /
MgO	(%)	5 以下	0.44 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.09 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否

No. 26M3122

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 2,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	3,940	754	47	good	good
2	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.25	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						
	1202						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4023

令和8年4月3日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月3日

出荷質量 4,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 /	5,280	665 /	59 /	good /	good /
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.23	1202						
08.03.24	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4068

令和8年4月14日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059)-279-3737

出荷日 令和8年4月14日

出荷質量 11,200 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 ✓	8,000	643 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,880	637 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
3	3.98 ✓	7,740	622 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115505	6	14	30	13	10
25A115501	6	15	31	15	7
26A025501	8	16	40	16	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.04.01	1202	08.04.06	1104	08.04.07	1102		
08.04.03	1201		1201		1103		
	1202		1202				
08.04.06	1101		1203				
	1102		1204				
	1103	08.04.07	1101				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

No. 26M4123

令和8年4月22日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社 三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月22日

出荷質量 12,880 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	11,800	609 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	11,350	585 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	11,850	611 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26B026401	10	—	34	13	17
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.10	2103	08.03.23	2103	08.03.26	2103		
	2104		2104		2104		
	2201		2201		2101		
	2202		2202		2102		
08.03.23	2101	08.03.26	2101				
	2102		2102				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4006

令和8年4月2日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月2日

出荷質量 12,825 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10		540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,350	620 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	5.99 ✓	17,600	625 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,900	640 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C127001	14	21	46	16	13
26C037001	14	20	44	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.02	3104	08.03.27	2103	08.03.27	2205		
	3105		2104		2206		
08.03.12	2201		2201		2207		
	2202		2202		2208		
08.03.27	2101		2203				
	2102		2204				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書



GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606136360A4

Order's No. 注文明細番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 工場名称:

Destination 工場名称:

Certificate No. 証明書番号 : 1020260401742

Date 発行日 : 2026/04/15

処理コード : 0415 57100

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Ship No. 船番:

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分						Tensile Test 引 張 試 験			Bend Test JIS 2号試験片	
						C %X100 Max.	Si %X100 Max.	Mn %X100 Max.	P %X100 Max.	S %X100 Max.		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min.	Test Piece JIS 2号試験片	JIS 2号試験片
D6			1	995	412010	15	21	55	22	18		345	514	33		
D6			15	15,155	412011	16	20	65	19	19		346	505	32		
D6			4	4,037	412012	16	21	65	20	19		369	529	32		
合計			20	20,187												
S i z e 寸 法		Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号													
D6		412010	103													
D6		412011	016 017 027 028 036 038 040 045 112 113 131 132 138 140 143													
D6		412012	001 118 120 133													

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

契約番号 出荷年月日

2604885-001 2026/4/25

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112
 品名 異形棒鋼
 種類記号 SD295

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
 品質管理責任者 氏名 田口 裕

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
 TEL 072-849-3221
 FAX 072-849-3339

IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	三好	合格
証明書番号			発行年月日
00552350			2026/4/25



呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験		化 学 成 分 (%)										C _{eq} × 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	Cu × 100	Ni × 100	Cr × 100	V × 1000	Mo × 1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
D10	8.000	3755802 3756601 小計 中計	1.800 4.200 6.000 6.000	26.880 26.880	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{req} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	西村	合格

契約番号

2604885-001

出荷年月日

2026/4/25

鋼材検査証明書

証明書番号

00552401

発行年月日

2026/4/25

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

※共英製鋼株式会社

品名

異形棒鋼

牧力事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名

山口 裕貴

種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %		C	S i	M n	P	S	C u	N i	C r	V	M o																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
D13	8.000	3673101 3714201 小計 中計	600 1,800 2,400 2,400	19,104 19,104	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{req} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

鋼材検査証明書



トピー工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Oosaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan

製造所：愛知県豊橋市明海町1番地

Yokohashi Works: 1, Aomicho Toyohashi, Aichi Japan

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照会番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

需要家： 杉山金網株式会社

注文者照会番号： 55519418

注文者： 阪和興業株式会社

品名： 異形棒鋼

日付： 2026年04月02日

証明書番号： B262884

契約番号： 5-02T-6A-B-Y-H870

契約書： 5

契約書： 5

契約書： 5

契約書： 5

契約書： 5

寸 法 SIZE	鋼 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	引張強さ Tensile Strength Y.P.	引張伸び Elongation Y.R.	断面収縮 Reduction of Area EL.	℃			
					X100			X1000			X100			X1000			X100<100		N/mm ²		%					
					27	55	150	50	50										295	440	600	16				
					19	16	56	17	17	✓	11	6	3	1			28	31A	347	488	296					
D16X8,000	6-53184	800	10,000	R69RI																						
	S.TOTAL	800	10,000																							
	G.TOTAL	800	10,000																							

備考, REMARKS)

G. L. = 端点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D B. T = 曲げ試験, BEND TEST : G=G000
: 5= 50 : D=4D U. T = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= (G: JIS G 0901 Y等線)
: L=5.65√A : C=203

CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
CE=C+Mn/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します

SURVEYOR TO

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

A. Chow
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介



I Q C	試験室長 担当者	合・否
達	細	合格

報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市橋町153
岐阜県生コンクリート協会の7
中 岐阜県生コンクリート協会
Tel (0575) 33-7792
Fax (0575) 35-1348
承認署名者 池戸 正徳
場 長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145: 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート協会の
代表者 池戸 正徳

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いてください。

報告書№. 20260401154

産 地 : 大垣市赤坂町地内
採 取 場 所 : 大垣市赤坂町地内
製 造 業 者 : 三星鉱業株式会社
採 取 年 月 日 : 令和8年3月10日
採取会社名(採取者名) : 西脇繁
試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₁ (mL)	Sc (mmol/L)	希釈率
1	20	19.44	16	1
2	20	19.40	18	1
3	20	19.40	18	1
平均値	—	—	17	—

V₃(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

無 害



IQC	試験室長	担当者	合・否
集	細川	壽	合格

報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市板橋の7
岐阜県生コンクリート協会の7
中濃試験場
Tel (0575) 33-7198
Fax (0575) 33-7248

承認署名者
場 長 池戸 正

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）JIS A 1145：2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県大垣市赤坂町3351番地
マルアイ石灰工業株式会社
試験場 場 長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260403152

産 地 : 岐阜県大垣市昼飯地内
採取場所 : 岐阜県大垣市昼飯地内
製造業者 : 岐阜県大垣市昼飯地内
採取年月日 : 令和8年3月2日
採取会社名(採取者名) : マルアイ石灰工業株式会社
試験実施期間 : 令和8年3月17日 ~ 令和8年3月18日
受入方法 : 持ち込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V_1 (mL)	V_2 (mL)	R_c	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.44	15	1	8.028	6
2	20	19.40	17	1	7.888	6
3	20	19.38	18	1	7.841	6
平均値	—	—	17	—	—	6

 V_3 (mL) : 19.74 F : 1.001

$$R_c = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 R_c : アルカリ濃度減少量
 V_1 : 分取量 (mL)
 V_2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 V_3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 Sc : 溶解シリカ量
 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
 n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無 害 : a) Sc が10mmol/L以上で、 R_c が700mmol/L未満のとき
 Sc が R_c 未満となる場合
b) Sc が10mmol/L未満で、 R_c が700mmol/L未満の場合
無害でない : Sc が10mmol/L以上で、 R_c が700mmol/L未満のとき
 Sc が R_c 以上となる場合
判定しない : R_c が700mmol/L以上の場合

アルカリシリカ反応抑制対策

I	Q	C	試験室長	担当者	合・否
					

令和 8 年 6 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																																				
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R _t ）が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。																																				
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_{m1} + R_{m2} \cdots \cdots \cdots (JB. 1)$																																				
	ここに、R _t ：コンクリート中のアルカリ総量（kg/m ³ ）																																				
	R _C ：コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ （kg/m ³ ） ＝単位セメント量（kg/m ³ ）×セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																																				
	R _a ：コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位混和材量（kg/m ³ ）×混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																																				
	R _s ：コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位骨材量（kg/m ³ ）×0.53×骨材中のNaCl量（％）／100																																				
	R _{m1} ：コンクリート中の混和剤(高性能減水剤)に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位混和剤(高性能減水剤)量（kg/m ³ ）×混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																																				
	R _{m2} ：コンクリート中の混和剤(AE剤)に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝単位混和剤(AE剤)量（kg/m ³ ）×混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （％）／100																																				
	<table><tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(％)</td><td>0.63</td></tr><tr><td>単位セメント量</td><td>(kg/m³)</td><td>350</td></tr><tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(％)</td><td>0.01</td></tr><tr><td>単位混和材量</td><td>(kg/m³)</td><td>168</td></tr><tr><td>骨材中(細骨材)のNaclの量</td><td>(％)</td><td>0.000</td></tr><tr><td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m³)</td><td>732</td></tr><tr><td>混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量</td><td>(％)</td><td>1.3</td></tr><tr><td>単位混和剤(高性能減水剤)量</td><td>(kg/m³)</td><td>3.35</td></tr><tr><td>混和剤(AE剤)中の全アルカリ量</td><td>(％)</td><td>1.7</td></tr><tr><td>単位混和剤(AE剤)量</td><td>(kg/m³)</td><td>0.15</td></tr><tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m³)</td><td>2.27</td></tr></table>				セメント中の全アルカリ量	(％)	0.63	単位セメント量	(kg/m ³)	350	混和材中の全アルカリ量	(％)	0.01	単位混和材量	(kg/m ³)	168	骨材中(細骨材)のNaclの量	(％)	0.000	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732	混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	(％)	1.3	単位混和剤(高性能減水剤)量	(kg/m ³)	3.35	混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	(％)	1.7	単位混和剤(AE剤)量	(kg/m ³)	0.15	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27
	セメント中の全アルカリ量	(％)	0.63																																		
単位セメント量	(kg/m ³)	350																																			
混和材中の全アルカリ量	(％)	0.01																																			
単位混和材量	(kg/m ³)	168																																			
骨材中(細骨材)のNaclの量	(％)	0.000																																			
単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732																																			
混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	(％)	1.3																																			
単位混和剤(高性能減水剤)量	(kg/m ³)	3.35																																			
混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	(％)	1.7																																			
単位混和剤(AE剤)量	(kg/m ³)	0.15																																			
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27																																			
ただし、セメント中の全アルカリ量（A _c ）の値としては、直近6か月間(令和 8 年 1 月～令和 8 年 6 月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。																																					
注 ⁽¹⁾ Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量（Na ₂ Oeq）に換算して表した値で Na ₂ Oeq（％）＝Na ₂ O（％）＋0.658K ₂ O（％）とする。																																					
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種		2. 高炉セメントC種																																		
	3. フライアッシュセメントB種		4. フライアッシュセメントC種																																		
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材	① 化学法	粗骨材	① 化学法																																	
		2. モルタルバー法		2. モルタルバー法																																	
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ ㉠ ㉡ ㉢ ）とする。																																					

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築規格試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式－3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 6 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 B）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV－G5	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日	6 月 1 日	
時刻	13 : 20	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量(kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)

技第222号
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |

技第228号の8
令和7年7月9日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和7年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和7年8月1日～令和9年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330