

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示方配合

配合 記号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セメ ント C	混和材 F	溶 融 スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75 ± 0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	$40.0\text{ N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

No 500737

2026 年 6 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15✓	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3260✓	72	—	3300以上	4680	74	—	3000以上	3710	72	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.1	—	—	—	29.3	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-18✓	—	(1-55)	45min以上	1-46	—	(1-25)	60min以上	3-05	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-55✓	—	4-45	10h以下	2-50	—	3-30	10h以下	5-18	—	6-00
安 定 性		良	良✓	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.4	1.29	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.5✓	1.36	—	20.0以上	47.5	1.48	—	10.0以上	21.3	1.37	—
	7d	22.5以上	46.1✓	1.66	—	32.5以上	59.1	1.65	—	17.5以上	35.1	1.57	—
	28d	42.5以上	61.2✓	1.82	—	47.5以上	69.4	1.86	—	42.5以上	60.8	1.81	—
水 和 熱 J/g	7d	—	341✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	389✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.49✓	—	2.16	5.0以下	1.20	—	2.08	6.0以下	3.46	—	3.83
	三 酸 化 硫 黄	3.5以下	2.21✓	—	2.44	3.5以下	2.96	—	3.02	4.0以下	2.10	—	2.28
	全 アル カ リ	0.75以下	0.49✓	—	0.60	0.75以下	0.41	—	0.46	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.021✓	—	0.027	0.02以下	0.008	—	0.010	—	0.013	—	—

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント (%) : 2.49 / 2.77

早強ポルトランドセメント (%) : 1.39 / 1.52

高 炉 セ メ ン ト B 種 (%) : 1.95 / 2.09

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.49

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。

2. 安定性の試験成績は、パット法による。

3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号

(住友生命名古屋ビル3F)

TEL (052) 566-3203

静岡営業所 TEL (054) 253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄		
IQC	室長	試験係
		

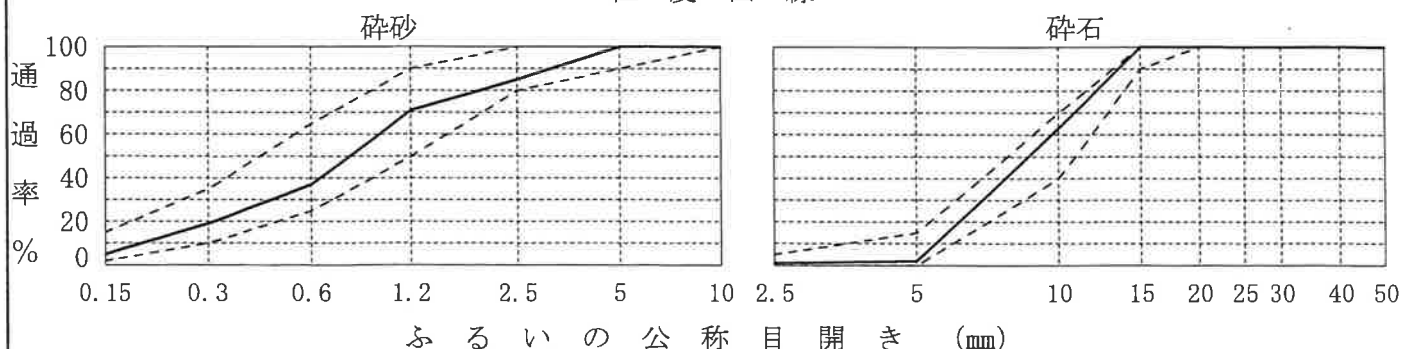
令和 8 年 6 月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.80	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	2.4	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下				
すりへり減量 (%)			23.3	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	63	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	85	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	37	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.83	2.80±0.15	6.34	6.35±0.15				

粒度曲線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585 (35) 2031
FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



令和 8 年 6 月度

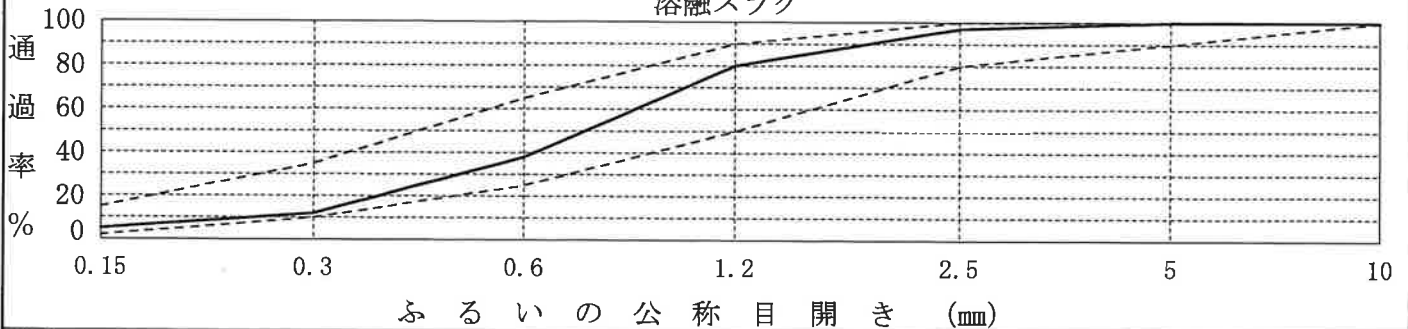
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法 (mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.33	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	53.9	53.0以上						
微粒分量 (%)	1.8	5.0以下						
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	97	100- 80						
1.2	80	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	12	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.68	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者

製造者 : 西濃環境整備組合
製造工場 : 西濃環境保全センター
製造年月 : 令和8年4月
採取年月 : 4月14日、19日、22日、27日、30日
ロット番号 : 0804
搬出ヤード名 : No.3

環境安全品質試験

(いずれかに○印)

☐ 環境安全形式試験
☐ 溶融スラグ骨材試験で実施

☐ 環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者 (検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

区分	試験項目					
	項目	カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.002未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.01以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	150以下

製品の呼び方	化学成分%						塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %										
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金鉄 [※]	モルタル バー法			化学法	迅速法															
MS 5	35	✓	0.14	✓	0.1未満	✓	0.5	✓	A	✓	—	2.81	✓	0.28	✓	53.7	✓	2.1	✓					
規格値	45.0以下		2.0以下		0.5以下		1.0以下		判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上		3.0以下		10以下		53以上		7.0 (5.0)b) 以下				
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %						粗粒率 c)	膨張率 %	ボップアウトの確認															
									核あり	核なし	判定困難													
	10 mm	5 mm	2.5 mm	1.2 mm	0.6 mm	0.3 mm																		
MS 5	100	✓	100	✓	99	✓	81	✓	37	✓	13	✓	5	✓	2.65	✓	(2.69)	—	2	✓	0個	✓	0個	✓
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。						24時間経過後に膨張があつてはならない。			ボップアウトがあつてはならない。 判定:ボップアウトではない。 核あり:ボップアウト。 核なし:ボップアウトではない。 判定困難:ボップアウトではない。							

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。

b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。

c) 括弧内は、購入契約時に定められた諸議値を記入する。

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種 類 高性能A E減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県瀬西市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118



(78940)

1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	18以上	19	19 ✓
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—
	凝 結 時 間 の 差 分	始 発	+5	+15 ✓
		終 結	±0	+20 ✓
	経 時 変 化 量	スランプ cm	4.5	4.5
		空気量 %	±1.5以内	-0.7
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材齢1日	—	—
		材齢2日 (5°C)	—	—
		材齢7日	125以上	149
		材齢28日	115以上	137 ✓
	長 さ 変 化 比 %	110以下	98 ✓	—
	凍 (結相対解動に弾性係る抵抗%)	60以上	89 ✓	—

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.04 kg/m ³	1.3%	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20°C)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00%	1.3%	1.03～1.11	1.074 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2025年9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 6月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5200 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.5 /
MgO	(%)	5 以下	0.44 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.09 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.09 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営 業 部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3122

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC9408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 2,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	3,940	754	47	good	good
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.25	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						
	1202						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4023

令和8年4月3日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月3日

出荷質量 4,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 /	5,280	665 /	59 /	good /	good /
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.23	1202						
08.03.24	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否

No. 26M4068

令和8年4月14日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059)-279-3737

出荷日 令和8年4月14日

出荷質量 11,200 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 ✓	8,000	643 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
2	3.97 ✓	7,880	637 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
3	3.98 ✓	7,740	622 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115505	6	14	30	13	10
25A115501	6	15	31	15	7
26A025501	8	16	40	16	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.04.01	1202	08.04.06	1104	08.04.07	1102		
08.04.03	1201		1201		1103		
	1202		1202				
08.04.06	1101		1203				
	1102		1204				
	1103	08.04.07	1101				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			

No. 26M4123

令和8年4月22日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月22日

出荷質量 12,880 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合格	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	11,800	609 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	11,350	585 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	11,850	611 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26B026401	10	—	34	13	17
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.10	2103	08.03.23	2103	08.03.26	2103		
	2104		2104		2104		
	2201		2201	08.04.06	2101		
	2202		2202		2102		
08.03.23	2101	08.03.26	2101				
	2102		2102				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4006

令和8年4月2日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月2日

出荷質量 12,825 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10		540以上	30以上		
1	5.97 ✓	17,350	620 ✓	64 ✓	good ✓	good ✓
2	5.99 ✓	17,600	625 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	17,900	640 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C127001	14	21	46	16	13
26C037001	14	20	44	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.02.02	3104	08.03.27	2103	08.03.27	2205		
	3105		2104		2206		
08.03.12	2201		2201		2207		
	2202		2202		2208		
08.03.27	2101		2203				
	2102		2204				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文番号: 606136360A4

Order's No. 注文品名: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Supplier 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Commodity 規格: JIS G 3112 SD295

Specification 需要家: 杉山金網株式会社

Customer 揚子: 揚子

Shipper 揚子: 揚子

Destination 揚子: 揚子

工庫名称: 工庫名称

Certificate No. 証明書番号: 1020260401742

Date 発行日: 2026/04/15

処理コード: 0415 57100

Ship No. 船番: 合格

IQC	試験室長	担当者	合・否
合格	合格	合格	合格

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分						Tensile Test 引 張 試 験				Bend Test JIS 2号試験片			
						C %X100 Max.	Si %X100 Max.	Mn %X100 Max.	P %X1000 Max.	S %X1000 Max.				Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		曲げ性			
														T.S. 引張強さ N/mm2		R 1.5D Angle 180°			
														Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2		G00D - G00D - G00D -			
														Min.					
														440					
														- 600					
														514 -		33 -			
														505 -		32 -			
														529 -		32 -			

IQC	試験室長	担当者	合・否

契約番号

2604885-001

出荷年月日

2026/4/25

鋼材検査証明書

証明書番号

00552350

発行年月日

2026/4/25

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕

〒578-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験					曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %	伸び %		C	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
D10	8 000	3755802 3756601 小計 中計	1,800 4,200 6,000 6,000	26,880 26,880 26,880 26,880	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					374 -	518 -	72		29 -	GOOD -	19 -	16 -	66 -	34 -	40 -	29	15	39	2	26	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					373 -	511 -	73		26 -	GOOD -	20 -	15 -	66 -	29 -	36 -	24	10	25	0	34	38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		合 計	6,000	26,880																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

鋼材検査証明書



トピー工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-2-2, Ohtsuka, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan

製造場所：愛知県豊橋市明海町1番地

Factory: 1-1, Aikawa-cho, Toyohashi-shi, Aichi, Japan

日付

2026年04月02日

証明書番号

B262884

契約番号

5-02T-6A-B-Y-H870

頁

PAGE 1

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

杉山金網株式会社

注文者照会番号

REFERENCE No.

55519418

注文者

SHIPPER

阪和興業株式会社

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

JIS G 3112 SD295

寸 法 SIZE	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引 張 試 験 TENSILE TEST			衝 撃 試 験 IMPACT TEST					
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Coq	降伏点 Y _T	引張強さ T _S	伸び率 E.L.	①	②	③	Ave
					X100			X1000			X100			X1000			N/mm ²	%	N/mm ²	%						
					X100			X1000			X100			X1000												
					27	55	150	50	50												295	440	600	16		
φ16X8,000	6-53184	800	10,000	R69RI	19	16	56	17	17	✓	11	6	3	1			28	31A	347	488	296					
	S.TOTAL	800	10,000																							
	G.TOTAL	800	10,000																							

備考, REMARKS)

G=0000 B.T=出掛け試験, BEND TEST

U.T=超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST

G=0000

A=80 B=40 C=20.3

L=5.65√A

CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

CE=C+Mn/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

SURVEYOR TO

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介



IQC	試験室長	担当者	合・否
茨城	細川	斎藤	合格

報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建設技第202.号
岐阜県美濃市橋町17
岐阜県生コンクリート協会の7
中 岐阜県生コンクリート協会
Tel (0575)33-7292
Fax (0575)35-4348
承認署名者 池戸 正
場 長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145: 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。



(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260401154

産地 : 大垣市赤坂町地内
採取場所 : 大垣市赤坂町地内
製造業者 : 三星砥業株式会社
採取年月日 : 令和8年3月10日
採取会社名(採取者名) : 西脇繁
試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量				溶解シリカ量	
	Rc	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	Rc	希釈n	Sc (mmol/L)
1		20	19.44	16	1	3.287
2		20	19.40	18	1	3.278
3		20	19.40	18	1	3.132
平均値		—	—	17	—	—

V₃(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

— 判定基準 —
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

✓



報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市梅津町44番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃支部
Tel (0575) 33-3752
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 池戸 正
場 長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法） JIS A 1145：2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地



(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の取組事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

産地 : 岐阜県大垣市屋敷地内
採取場所 : 岐阜県大垣市屋敷地内
製造業者 : 令和8年3月2日
採取年月日 : マルアイ石灰工業株式会社
採取会社名(採取者名) : 令和8年3月17日 ~ 令和8年3月18日
試験実施期間 : 持ち込み
受入方法 : 良好
試験の状況 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
試験項目 : 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	希釈率	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	15	1	8.028
2	20	19.40	17	1	7.888
3	20	19.38	18	1	7.841
平均値	—	—	17	—	6

V₃(mL) : 19.74 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

無 害

試験成績書

東海技物第 26710048-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
交付年月日	令和8年5月11日
骨材名称	溶融スラグ 26700115
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和8年4月30日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和8年5月27日

一般財団法人 東海技術センター
理事長 久野 恒 靖
〒485-0857 岐阜県岐阜市坂上町10番地1
TEL (0582) 223-0214
技術管理 鈴木 俊 博

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

東海技物第 26710048-001 号 (2/2)

骨材名称	溶融スラグ 26700115
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和8年4月30日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日	令和8年5月19日 ~ 5月20日
試験方法	JIS A 1145 1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法 2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法
試験結果	

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.53	14	1	3.6	3
2	20	19.53	14	1	3.4	2
3	20	19.55	13	1	3.4	2
平均値	...	...	14	...	...	2

V₃ (ml) : 19.80

F : 1.000

$$* Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクタ

$$* Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

一判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定値に於ける測定値の平均値を用いて行うものとし、次のとおり。

- 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。
- 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。
- アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市中区新栄二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書に記載事項に基づき表記しました。

注2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

注3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようになさる。

I Q C	試験室長	担当者	合・否

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 8 年 6 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																																
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式 (JB. 1) によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量 (R_t) が 3.0kg/m^3 以下となることを確認する。 $R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots (JB. 1)$ ここに、R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3) R_c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾ (kg/m^3) $\quad = \text{単位セメント量} (\text{kg/m}^3) \times \text{セメント中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$ R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $\quad = \text{単位混和材量} (\text{kg/m}^3) \times \text{混和材中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$ R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $\quad = \text{単位骨材量} (\text{kg/m}^3) \times 0.53 \times \text{骨材中のNaCl量} (\%) / 100$ R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $\quad = \text{単位混和剤量} (\text{kg/m}^3) \times \text{混和剤中の全アルカリ量}^{(1)} (\%) / 100$ <table border="1"> <tr> <td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>0.63</td></tr> <tr> <td>単位セメント量</td><td>(kg/m^3)</td><td>350</td></tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>0.01</td></tr> <tr> <td>単位混和材量</td><td>(kg/m^3)</td><td>168</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)の種類</td><td>砕砂</td><td>溶融スラグ</td></tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td><td>(%)</td><td>0.000 0.005</td></tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m^3)</td><td>561 232</td></tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>1.3</td></tr> <tr> <td>単位混和剤量</td><td>(kg/m^3)</td><td>3.50</td></tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m^3)</td><td>2.27</td></tr> </table> ただし、セメント中の全アルカリ量 (A_c) の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注⁽¹⁾ Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量 (Na_2Oeq) に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq} (\%) = \text{Na}_2\text{O} (\%) + 0.658\text{K}_2\text{O} (\%)$ とする。			セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m^3)	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m^3)	168	骨材中(細骨材)の種類	砕砂	溶融スラグ	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005	単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561 232	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																															
単位セメント量	(kg/m^3)	350																															
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																															
単位混和材量	(kg/m^3)	168																															
骨材中(細骨材)の種類	砕砂	溶融スラグ																															
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005																															
単位骨材(細骨材)量	(kg/m^3)	561 232																															
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																															
単位混和剤量	(kg/m^3)	3.50																															
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m^3)	2.27																															
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種 2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種 4. フライアッシュセメントC種																																
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法	砕砂 ① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	溶融スラグ 粗骨材 ① 化学法 2. モルタルバー法																														
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (① a) b) ① c)) とする。																																	

JISマーク表示制度

認証書

認証番号 : GB0407060

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日



一般財団法人

日本建築技術試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式 U 形仙溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形仙溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			

(様式－3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 6 月度

コンクリートの種類	高流動－40.0－70－15－N（配合記号 C）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日	6 月 1 日	
時刻	14 : 30	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量(kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)



様式第6

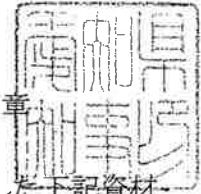
あいくる材認定証

7 建企第618号

2026年3月16日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4)プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	2026年3月31日 更新
用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 142

認定の有効期間	2026年3月31日から2029年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

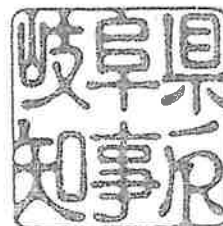
製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330