

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単 位 量 (kg/m^3)						
									水 W	セ メ ン ト C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能 減水剤	AE剤
B	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.35	0.15

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) $40.0\text{N}/\text{mm}^2$

配 合 強 度 $47.5\text{N}/\text{mm}^2$

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15 ± 0.02

細骨材の粗粒率 2.80 ± 0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70 ± 0.02

粗骨材の粗粒率 6.35 ± 0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

塩化物イオン量 $0.30\text{kg}/\text{m}^3$ 以下

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67 ± 0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材 (製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤 (製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能減水剤

(株)竹本油脂、AE-200、AE剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材 (製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
B	$40.0\text{N}/\text{mm}^2$	$47.5\text{N}/\text{mm}^2$	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ぶた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

セメント試験成績表

№ 500736

2026 年 7 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度	g/cm³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積	cm²/g	2500以上	3260	71	—	3300以上	4650	69	—	3000以上	3670	69	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.0	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-11	—	(1-50)	45min以上	1-48	—	(1-25)	60min以上	3-05	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-44	—	4-25	10h以下	2-53	—	3-55	10h以下	5-09	—	5-40
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.2	1.36	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.8	1.35	—	20.0以上	48.7	1.54	—	10.0以上	21.8	1.46	—
	7d	22.5以上	47.4	1.71	—	32.5以上	59.0	1.66	—	17.5以上	35.7	1.58	—
	28d	42.5以上	62.2	1.82	—	47.5以上	69.7	1.83	—	42.5以上	60.8	1.87	—
水 和 熱 J/g	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	393	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.41	—	2.03	5.0以下	1.16	—	2.01	6.0以下	3.37	—	3.69
	三酸化硫黄	3.5以下	2.12	—	2.22	3.5以下	2.98	—	3.04	4.0以下	2.11	—	2.26
	全アルカリ	0.75以下	0.52	—	0.58	0.75以下	0.42	—	0.46	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.025	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.012	—	—

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント (%) : 2.41 / 2.95

早強ポルトランドセメント (%) : 1.43 / 1.55

高 炉 セ メ ン ト B 種 (%) : 1.92 / 2.13

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.52

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

骨材試験成績書

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

令和 8 年 7 月度

検 印 欄

IQC 室 長 試験係

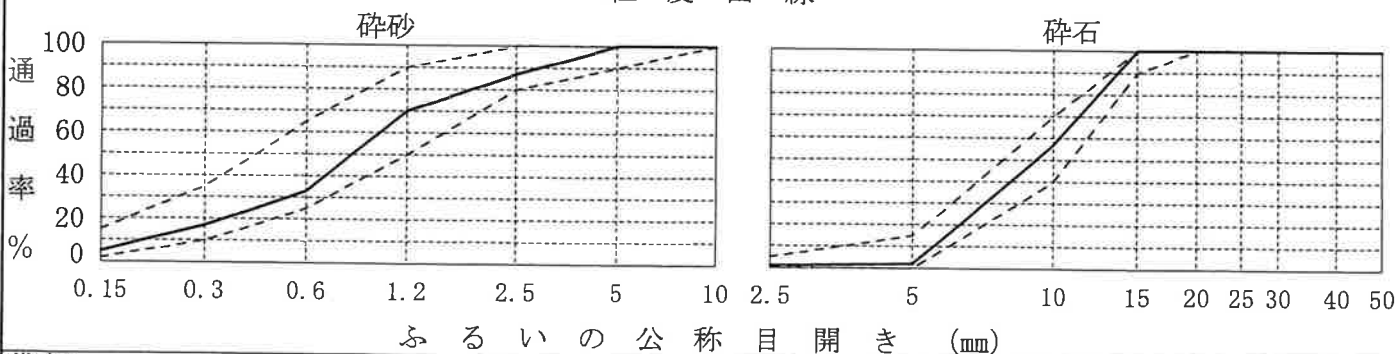


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.05	3.0以下	0.82	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	2.8	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下				
すりへり減量 (%)			23.3	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	57	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	70	90- 50						
0.6	33	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.88	2.80±0.15	6.40	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

2026年7月～2026年12月度 コンクリート用化学混和剤 (JIS A 6204) 試験結果報告書

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種 類 高性能減水剤 (I種)

商品名 チューポールNV-G5

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県稲沢市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 638121 118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減 水 率 %	12以上	13	13 ✓
	ブリーディング量の比 %	—	—	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—
	凝 結 時 間 の 差 分	始 発	+90以下	-10 ✓
		終 結	+90以下	-10 ✓
	経 時 変 化 量	スランプ cm	—	—
		空 気 量 %	—	—
硬化コンクリート	圧 縮 強 度 比 %	材齢1日	—	—
		材齢2日 (5℃)	—	—
		材齢7日	115以上	139
		材齢28日	110以上	129
	長 さ 変 化 比 %		110以下	97 ✓
	凍 結 融 解 に 対 す る 抵 抗 性 (相 対 動 弾 性 係 数 %)		—	—

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.45 kg/㎡ 性能確認試験 2.45 kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2026年4月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項 目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試 験 値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/㎡ 以下	0.00 kg/㎡	0.00%	2.45 kg/㎡	0.00 kg/㎡ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/㎡ 以下	0.02 kg/㎡	1.4%	2.45 kg/㎡	0.03 kg/㎡ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2026年4月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年1月に日本建築総合試験所で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規 格 値	試 験 値
0.00%	1.4%	1.03～1.11	1.068 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2026年4月の試験結果である。

2026年7月～2026年12月度 コンクリート用化学混和剤 (JIS A 6204) 試験結果報告書

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

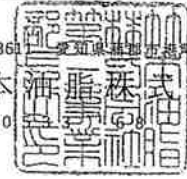
種類 AE剤 (I種)

商品名 AE-200

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社
五(0)3(5)8(2)118



1. コンクリートの試験結果

項 目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュ コンクリート	減 水 率 %	6 以上	8	8 〇	
	ブリーディング量の比 %	—	—	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝 結 時 間 の 差 分	始 発	－ 6 0 ～ ＋ 6 0	＋ 1 0	＋ 5 〇
		終 結	－ 6 0 ～ ＋ 6 0	＋ 5	＋ 1 5 〇
	経 時 変 化 量	スランプ cm	—	—	—
		空 気 量 %	—	—	—
硬化コン クリート	圧 縮 強 度 比 %	材 齢 1 日	—	—	
		材 齢 2 日 (5℃)	—	—	
		材 齢 7 日	9 5 以上	9 9	1 0 1 〇
		材 齢 28 日	9 0 以上	1 0 0	9 8 〇
	長 さ 変 化 比 %	1 2 0 以下	9 8 〇	—	
	凍 結 融 解 に 対 す る 抵 抗 性 (相 対 動 弾 性 係 数 抵 抗 %)		6 0 以上	9 4 〇	—

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 0.02 kg/㎡ 性能確認試験 0.02 kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2026年4月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年11月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/㎡ 以下	0.00 kg/㎡	0.00%	0.02 kg/㎡	0.00 kg/㎡
全アルカリ量	0.30 kg/㎡ 以下	0.00 kg/㎡	1.7%	0.02 kg/㎡	0.00 kg/㎡

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2026年4月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2024年4月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. AE-200の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm³, 20℃)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.7%	1.02～1.06	1.037 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2026年4月の試験結果である。

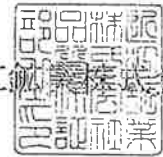
I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 7月度

近江鉱業株式会社



種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検 査 項 目		品質規格	成 績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5300 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.3 /
MgO	(%)	5 以下	0.41 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鉱業株式会社

営 業 部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3122

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 2,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	3,940	754	47	good	good
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.25	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						
	1202						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格
No.	26M5039		

令和8年5月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年5月13日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 /	5,400	680 /	62 /	good /	good /
2	3.18 /	5,700	718 /	57 /	good /	good /
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.24	1202	08.03.27	1103				
	1203		1104				
08.03.26	1201						
	1202						
08.03.27	1101						
	1102						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M5040

令和8年5月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和8年5月13日

出荷質量 6,400 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 /	7,380	593 /	67 /	good /	good /
2	3.98 /	7,600	611 /	66 /	good /	good /
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26A025502	7	16	31	8	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.04.20	1206	08.04.21	1202				
08.04.21	1101	08.04.22	1101				
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M5041

令和8年5月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年5月13日

出荷質量 12,715 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	13,000	670 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,500	645 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	11,750	606 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26B036402	13	—	36	16	5
26B036401	12	—	35	13	10
26B026401	10	—	34	13	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.04.24	3104	08.04.27	3102	08.04.27	3203		
	3201		3103		3204		
	3202		3104	08.05.11	3201		
	3203		3105		3202		
	3204		3201				
08.04.27	3101		3202				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4152

令和8年4月24日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月24日

出荷質量 12,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.10	—	540以上	30以上		
No.						
1	5.97 ✓	18,000	643 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,900	640 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	18,450	659 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C127001	14	21	46	16	13
26C037001	14	20	44	15	12
26C037002	14	20	45	26	20

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.30	2102	08.04.21	3104	08.04.22	3102		
	2103		3201		3103		
	2104		3202		3104		
08.04.21	3101		3203		3201		
	3102		3204				
	3103	08.04.22	3101				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606136460A4

Order's No. 注文書番号:

Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)

Specification 規格: JIS G 3112 SD295

Customer 需要家: 杉山金網株式会社

Shipper 揚子:

Destination 港:

工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020260502237

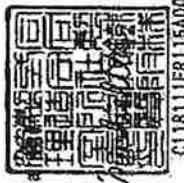
Date 発行日: 2026/05/25

処理コード: 0525 58923

Chemical Composition																	化学成分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	C					Si					Mn					P					S																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
					%X100 Max.					%X100 Max.					%X100 Max.					%X100 Max.					%X1000 Max.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
D6					16	18	55	150	50	17	19	67	24	50	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

I Q C	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	三村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita



Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 出荷年月日
2605885-002 2026/5/23

証明書番号 発行年月日
00562280 2026/5/23

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 規格 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

種類の記号 SD295

TOUGH-CON (タコン)

✕ 共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験		化 学 成 分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	C _{eq} ×100
D10	8 000	3775603 3777202 3778201 小計 中計	1,800 3,600 600 6,000 6,000	26,880 26,880	295 以上	440 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	
					343	482	71	29	G000	17	17	57	32	43	27	11	17	0	25	32	
					377	521	72	27	G000	19	18	72	28	35	25	10	27	1	25	38	
					385	527	73	24	G000	21	20	78	29	43	25	11	28	1	21	41	

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 2605885-002 出荷年月日 2026/5/23

鋼材検査証明書

証明書番号 00562258 発行年月日 2026/5/23

規格 JIS G3112 品名 異形棒鋼 種類 SD295 炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

※ 共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験			曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %		降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	Ceq ×100
D13	8 000	3759301 3776101 小計 中計	600 2,700 3,300 3,300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	
					356 - 366 -	498 - 497 -	71 74		26 - 24 -	18 - 17 -	14 - 15 -	66 - 65 -	29 - 28 -	40 - 36 -	24 23	9 12	20 30	0 1	25 33	34 36	

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

鋼材検査証明書



トピー工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照会番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

杉山金網株式会社

5SS19502

阪和興業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295

日付

DATE

2026年05月09日

証明書番号

CERTIFICATE No.

B263829

契約番号

CONTRACT No.

5-02T-6A-B-Y-H801

PAGE

1

鋼種 HEAT No.	鋼種 SIZE	鋼種 QUANTITY	鋼種 MASS KG	鋼種 TEST No.	化學成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															引張試験 TENSILE TEST			衝擊試験 IMPACT TEST																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Coq	引張強さ T.S. Y.R. EL			H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
																				N/mm ²	%	Ave.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
																								①	②	③																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					27	55	150	50	50									295	440	600	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

備考, REMARKS)

G=0000

BEND TEST

B. T. = 曲げ試験

A=80

2=200

GAUGE LENGTH

G. L. = 標点距離

U. T. = 超音波探傷試験

C=203

L=5.65/A

5=50

B=40

A=80

CEQ=C+Mn/6+Si/24+N/40+Cr/5+Mo/4+V/14

CE=C+Mn/6 CE:X100

上記欄注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します

IQC 検査室長 担当者 合・否

SURVEYOR TO

合格

三

細

葉

A. Chow

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介



IQC	試験室長 担当者	合・否
達	細川	合格

報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建設部 第202号
岐阜県美濃市橋町1753
岐阜県生コンクリート協会の
中 間 検 査 員
Tel (0575) 33-1112
Fax (0575) 33-1118
承認署名者 池戸 正徳 部長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145 : 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート協会
中 間 検 査 員 池戸 正徳 部長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260401154

産 地 : 大垣市赤坂町地内
採 取 場 所 : 大垣市赤坂町地内
製 造 業 者 : 三星鉱業株式会社
採 取 年 月 日 : 令和8年3月10日
採取会社名(採取者名) : 西脇繁
試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)	
	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)
1	20	19.44	16	1	3.287
2	20	19.40	18	1	3.278
3	20	19.40	18	1	3.132
平均値	—	—	17	—	—

V₃(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合



IQC	試験室長	担当	合・否
装	細川	齋	合格

報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺4-1-1の7
岐阜県生コンクリート協会の7
中濃試験場
Tel (0575) 33-1798
Fax (0575) 33-1248

承認署名者 池戸 正
場 長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法）JIS A 1145：2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート協会の7
中濃試験場 場 長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 本書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260403152

産地 : 岐阜県大垣市昼飯地内
採取場所 : 岐阜県大垣市昼飯地内
製造業者 : 岐阜県大垣市昼飯地内
採取年月日 : 令和8年3月2日
採取会社名(採取者名) : マルアイ石灰工業株式会社
試験実施期間 : 令和8年3月17日 ~ 令和8年3月18日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 : 試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量		溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	Rc	Sc (mmol/L)	Sc
1	20	19.44	15	8.028
2	20	19.40	17	7.888
3	20	19.38	18	7.841
平均値	—	—	—	—

V₃(mL) : 19.74 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分		抑制対策の方法																																		
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（ R_t ）が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。																																			
	$R_t = R_C + R_a + R_S + R_{m1} + R_{m2} \cdots \cdots \cdots (JB. 1)$																																			
	ここに、 R_t : コンクリート中のアルカリ総量（kg/m ³ ）																																			
	R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ （kg/m ³ ） ＝ 単位セメント量（kg/m ³ ）× セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （%）/ 100																																			
	R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝ 単位混和材量（kg/m ³ ）× 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （%）/ 100																																			
	R_S : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝ 単位骨材量（kg/m ³ ）× 0.53 × 骨材中のNaCl量（%）/ 100																																			
	R_{m1} : コンクリート中の混和剤(高性能減水剤)に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝ 単位混和剤(高性能減水剤)量（kg/m ³ ）× 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （%）/ 100																																			
	R_{m2} : コンクリート中の混和剤(AE剤)に含まれる全アルカリ量（kg/m ³ ） ＝ 単位混和剤(AE剤)量（kg/m ³ ）× 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ （%）/ 100																																			
	<table><tr><td>セメント中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>0.63</td></tr><tr><td>単位セメント量</td><td>(kg/m³)</td><td>350</td></tr><tr><td>混和材中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>0.01</td></tr><tr><td>単位混和材量</td><td>(kg/m³)</td><td>168</td></tr><tr><td>骨材中(細骨材)のNaclの量</td><td>(%)</td><td>0.000</td></tr><tr><td>単位骨材(細骨材)量</td><td>(kg/m³)</td><td>732</td></tr><tr><td>混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>1.4</td></tr><tr><td>単位混和剤(高性能減水剤)量</td><td>(kg/m³)</td><td>3.35</td></tr><tr><td>混和剤(AE剤)中の全アルカリ量</td><td>(%)</td><td>1.7</td></tr><tr><td>単位混和剤(AE剤)量</td><td>(kg/m³)</td><td>0.15</td></tr><tr><td>コンクリート中のアルカリ総量</td><td>(kg/m³)</td><td>2.27</td></tr></table>			セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m ³)	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m ³)	168	骨材中(細骨材)のNaclの量	(%)	0.000	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732	混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	(%)	1.4	単位混和剤(高性能減水剤)量	(kg/m ³)	3.35	混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	(%)	1.7	単位混和剤(AE剤)量	(kg/m ³)	0.15	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																																	
単位セメント量	(kg/m ³)	350																																		
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																																		
単位混和材量	(kg/m ³)	168																																		
骨材中(細骨材)のNaclの量	(%)	0.000																																		
単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732																																		
混和剤(高性能減水剤)中の全アルカリ量	(%)	1.4																																		
単位混和剤(高性能減水剤)量	(kg/m ³)	3.35																																		
混和剤(AE剤)中の全アルカリ量	(%)	1.7																																		
単位混和剤(AE剤)量	(kg/m ³)	0.15																																		
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27																																		
ただし、セメント中の全アルカリ量（ A_c ）の値としては、直近6か月間(令和 8年 2月～令和 8年 7月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注 ⁽¹⁾ Na_2O 及び K_2O の含有量の和を、これと等価な Na_2O の量（ Na_2O_{eq} ）に換算して表した値で $Na_2O_{eq}（\%）= Na_2O（\%）+ 0.658K_2O（\%）$ とする。																																				
b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種																																			
	2. 高炉セメントC種																																			
	3. フライアッシュセメントB種																																			
	4. フライアッシュセメントC種																																			
c)安全と認められる骨材の使用	細骨材	① 化学法	粗骨材																																	
		2. モルタルバー法																																		
		① 化学法																																		
		2. モルタルバー法																																		
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ a) b) c) ）とする。																																				

JISマーク表示制度

認 証 書

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証番号: GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉋工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉋工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長

井上

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ふた式 U 形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 7 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	7 月 1 日	
時刻	13 : 20	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第208号
令和8年7月1日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部 技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和8年4月6日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|-----------|---|
| 1. 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2. 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 |
| 3. 検査品目 | 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック |
| 4. 検査結果 | 合格 |
| 5. 有効期間 | 2年間（令和8年8月1日～令和10年7月31日） |
| 6. 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7. 注意事項 | 無し |
| 8. その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。 |

技第228号の8
令和7年7月9日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和7年4月7日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1 種
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（本体）
落ちふた式U型側溝 1 種・3 種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2 年間（令和7年8月1日～令和9年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14 日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330