

御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示 方 配 合

配 合 記 号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自 己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/ m^3)							
									水	セ メ ン ト	混和材	溶 融 スラグ	細骨材	粗骨材	混和剤	
									W	C	F		S	G	高性能 AE 減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/ mm^2

配 合 強 度 47.5N/ mm^2

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm^3) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm^3) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm^3) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/ m^3 以下

溶融スラグの密度 (g/cm^3) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ～ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/ mm^2	47.5N/ mm^2	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

No 500736

2026 年 7 月度

住友大阪セメント株式会社

種 類 品 質		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高 炉 セ メ ン ト B 種 JIS R 5211			
		JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績			JIS 規定値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密 度 g/cm ³		—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—
比 表 面 積 cm ² /g		2500以上	3260	71	—	3300以上	4650	69	—	3000以上	3670	69	—
凝 結	水 量 %	—	27.8	—	—	—	30.0	—	—	—	29.2	—	—
	始 発 h:min	60min以上	2-11	—	(1-50)	45min以上	1-48	—	(1-25)	60min以上	3-05	—	(2-25)
	終 結 h:min	10h以下	3-44	—	4-25	10h以下	2-53	—	3-55	10h以下	5-09	—	5-40
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.2	1.36	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.8	1.35	—	20.0以上	48.7	1.54	—	10.0以上	21.8	1.46	—
	7d	22.5以上	47.4	1.71	—	32.5以上	59.0	1.66	—	17.5以上	35.7	1.58	—
	28d	42.5以上	62.2	1.82	—	47.5以上	69.7	1.83	—	42.5以上	60.8	1.87	—
水 和 熱 J/g	7d	—	343	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	393	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.41	—	2.03	5.0以下	1.16	—	2.01	6.0以下	3.37	—	3.69
	三酸化硫黄	3.5以下	2.12	—	2.22	3.5以下	2.98	—	3.04	4.0以下	2.11	—	2.26
	全アルカリ	0.75以下	0.52	—	0.58	0.75以下	0.42	—	0.46	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.025	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.012	—	—

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント (%) : 2.41 / 2.95

早強ポルトランドセメント (%) : 1.43 / 1.55

高 炉 セ メ ン ト B 種 (%) : 1.92 / 2.13

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.52

2. 高 炉 ス ラ グ の 分 量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント (%) : 0.63

早強ポルトランドセメント (%) : 0.54

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係



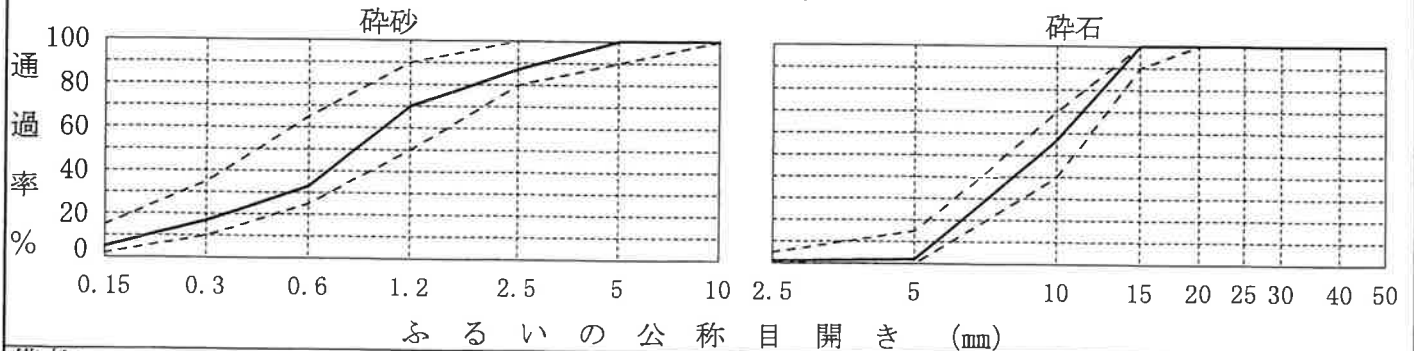
令和 8 年 7 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材	昼飯産 粗骨材							
骨材名称	砕砂	砕石							
最大寸法(mm)	5	15							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02					
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上					
吸水率 (%)	1.05	3.0以下	0.82	3.0以下					
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上							
微粒分量 (%)	2.8	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5					
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下					
すりへり減量 (%)			23.3	40以下					
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である					

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	57	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	87	100- 80	1	5- 0				
1.2	70	90- 50						
0.6	33	65- 25						
0.3	17	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.88	2.80±0.15	6.40	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場

岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031

FAX 0585(35)2522

検 印 欄

I Q C 室 長 試験係

令和 8 年 7 月度



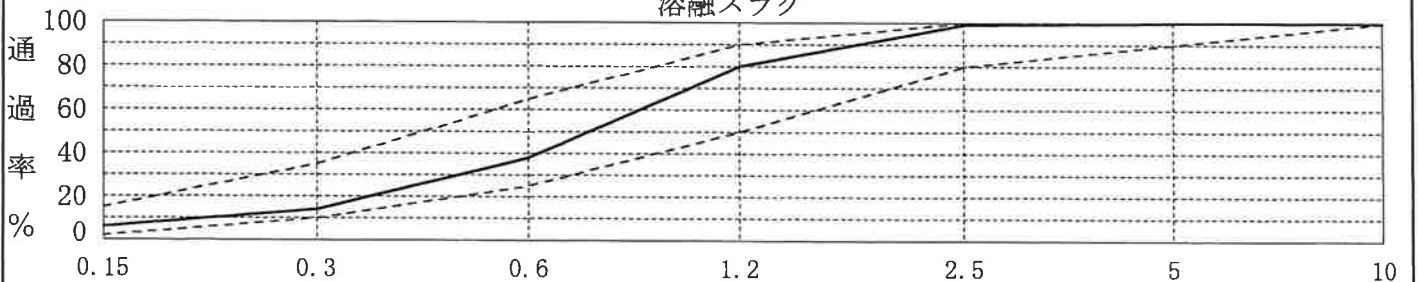
産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.81	2.50以上						
吸水率 (%)	0.27	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	53.7	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.3	5.0以下						
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	99	100- 80						
1.2	80	90- 50						
0.6	38	65- 25						
0.3	14	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.63	2.75±0.20						

粒 度 曲 線

溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC 試験室長 担当者 合・否	
合格	

品質管理責任者
適合性の承認

製造者 西濃環境整備組合
製造工場 西濃環境保全センター
製造年月 令和8年5月、6月
採取日 5月25日、6月1日、8日、12日
ロット番号 0805-0806
搬出ヤード名 No.2

環境安全品質試験
(いずれかに○印)

環境安全形式試験
溶融スラグ骨材試験で実施

○ 環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
(一財)岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

区分	項目	試験項目					
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	3未満	2未満	1未満	0.05未満	3未満
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下
						4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%						塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 ①			膨張率 %	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微細分置 %
	酸化カルシウム (CaOとして)		全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO3として)	金属鉄 ^{a)}	モルタル バー法		迅速法							
	33 ✓	0.15 ✓	0.1未満	0.5 ✓	A ✓	—									
MS 5	45.0以下		2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.01以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	0.24 ✓	0.2 ✓	53.2 ✓	1.9 ✓	
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %						粗粒率 ②			膨張率 %	ポップアウトの判定 ③		7.0 (5.0)以下		
	10 mm	5 mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	2.66 ✓ (2.69)			核あり	核なし		判定困難	
MS 5	100 ✓	100 ✓	99 ✓	80 ✓	37 ✓	13 ✓	5 ✓			-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓		
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。	ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない、 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない、 判定困難:ポップアウトではない、				

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和8年5月19日 ~ 令和8年5月27日 (令和8年5月30日採取)
ポップアウト試験実施日: 令和8年5月19日 ~ 令和8年5月27日 (令和8年5月30日採取)

様式番号: 出荷管理一規-11

杉浦 智彦

2026年7月～2026年12月度 コンクリート用化学混和剤 (JIS A 6204) 試験結果報告書

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄859-1

東海商事ブロック工業(株) 御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

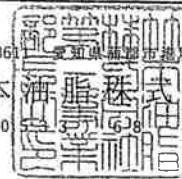
商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

電話 (053) 681-2118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 /
	ブリーディング量の比 %	60以下	21	—
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—
	凝結時間の差分	始発	+60～+90	+10 /
		終結	+60～+90	+20 /
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.0 /
		空気量 %	±1.5以内	-0.8 /
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—
		材齢2日 (5℃)	—	—
		材齢7日	125以上	150 /
		材齢28日	115以上	137 /
	長さ変化比 %	110以下	98	—
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	89	—

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2026年3月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2025年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン(Cl-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl-)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ /
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.04 kg/m ³	1.3%	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ /

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2026年3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2025年2月に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン(Cl-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00%	1.3%	1.03～1.11	1.075 /

注記 この表に表示している試験値は、2026年3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2026年 7月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm^2/g)	5000 $\pm$ 500	5300 /
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	134 /
	28 d	100 以上	127 /
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.3 /
MgO	(%)	5 以下	0.41 /
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 /
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.06 /
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 /
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.24 /
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 /
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 /
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71 /

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2025年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2025年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2025年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部
TEL : 0749-55-2013
FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M3122

令和8年3月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年3月27日

出荷質量 2,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.58	3,940	754	47	good	good
2	—	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.25	1101						
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						
	1202						

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格
No.		26M5039	

令和8年5月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TCQ408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年5月13日

出荷質量 6,400 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	5,400	680 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
2	3.18 ✓	5,700	718 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.24	1202	08.03.27	1103				
	1203		1104				
08.03.26	1201						
	1202						
08.03.27	1101						
	1102						

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M5040

令和8年5月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

T E L (059) 279-3737

出荷日 令和8年5月13日

出荷質量 6,400 Kg

規格 J I S G 3 5 3 2 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線 経 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞 り %	曲 げ 性	外 観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98 /	7,380	593 /	67 /	good /	good /
2	3.98 /	7,600	611 /	66 /	good /	good /
3	—	—	—	—	—	—

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26A025502	7	16	31	8	15
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.04.20	1206	08.04.21	1202				
08.04.21	1101	08.04.22	1101				
	1102						
	1103						
	1104						
	1201						

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M5041

令和8年5月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年5月13日

出荷質量 12,715 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97 ✓	13,000	670 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
2	4.97 ✓	12,500	645 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	11,750	606 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26B036402	13	—	36	16	5
26B036401	12	—	35	13	10
26B026401	10	—	34	13	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.04.24	3104	08.04.27	3102	08.04.27	3203		
	3201		3103		3204		
	3202		3104	08.05.11	3201		
	3203		3105		3202		
	3204		3201				
08.04.27	3101		3202				

試験成績書

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 26M4152

令和8年4月24日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和8年4月24日

出荷質量 12,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値	±0.10	—	540以上	30以上		
No.						
1	5.97 ✓	18,000	643 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,900	640 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	18,450	659 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分 %

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25C127001	14	21	46	16	13
26C037001	14	20	44	15	12
26C037002	14	20	45	26	20

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

08.03.30	2102	08.04.21	3104	08.04.22	3102		
	2103		3201		3103		
	2104		3202		3104		
08.04.21	3101		3203		3201		
	3102		3204				
	3103	08.04.22	3101				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 606136460A4
Order's No. 注文書番号:
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper 揚子: 杉山金網株式会社
Destination 工事名称:

Certificate No. 証明書番号 : 1020260502237
Date 発行日 : 2026/05/25
処理コード : 0525 58923

Ship No. 船番:

S i z e 寸 法		Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分					Tensile Test 引 張 試 験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片					Bend Test JIS 2号試験片 曲げ試験	
						C % Max.	Si % Max.	Mn % Max.	P % Max.	S % Max.							
D6			12	12,038	442031	16	18	67	19	17							
D6			2	1,969	442032	16	19	66	24	20							
合計			14	14,007													
S i z e 寸 法		Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号					Tensile Test 引 張 試 験 Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片					Bend Test JIS 2号試験片 曲げ試験				
D6		442031	019 036 039 120 122 123 124 125 133 134 135 136														
D6		442032	145 146														

I Q C	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	三村	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否

契約番号 出荷年月日
2605885-002 2026/5/23

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日
00562280 2026/5/23

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

規格 認証番号
JIS G3112 TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引 張 試 験				曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo	C _{eq} ×100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
D10	8.000	3775603 3777202 3778201 小計 中計	1.800 3.600 6.000 6.000	26.880 26.880	295 以上	440 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 2605885-002 出荷年月日 2026/5/23

鋼材検査証明書

証明書番号 00562258 発行年月日 2026/5/23

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

種類記号 SD295

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験	化 学 成 分 (%)										C _{eq} ×100
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %		伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	
D13	8 000	3759301 3776101 小計 中計	600 2,700 3,300 3,300	26,268 26,268	295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-
					356 -	498 -	71	-	26 -	GOOD -	18 -	14 -	66 -	29 -	40 -	24 -	9	20	0	25
					366 -	497 -	74	-	24 -	GOOD -	17 -	15 -	65 -	28 -	36 -	23 -	12	30	1	33

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	斎藤	合格

報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 様

建設技第202号
岐阜県美濃市堀之内464番地の7
岐阜県生コンクリート協会の
中 岐阜県生コンクリート協会の
Tel (0575) 33-7792
Fax (0575) 35-1354
承認署名者 池戸 正徳
場 長



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂(細骨材)
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法) JIS A 1145 : 2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート協会
中 岐阜県生コンクリート協会の
承認署名者 池戸 正徳
場 長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき記載したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いてください。

報告書№. 20260401154

産 地 : 大垣市赤坂町地内
採 取 場 所 : 大垣市赤坂町地内
製 造 業 者 : 三星磁業株式会社
採 取 年 月 日 : 令和8年3月10日
採取会社名(採取者名) : 西脇繁
試験実施期間 : 令和8年3月26日 ~ 令和8年3月27日
受入方法 : 持込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C±1°C 24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	希釈 n	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	16	1	3.287
2	20	19.40	18	1	3.278
3	20	19.40	18	1	3.132
平均値	—	—	17	—	2

V₃(mL) : 19.76 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_1 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

無 害



IQC	試験室長	担当者	合・否
薬	細川	壽	合格

報告書№. 20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 様

産地 : 岐阜県大垣市屋敷地内
採取場所 : 岐阜県大垣市屋敷地内
製造業者 : 岐阜県大垣市屋敷地内
採取年月日 : 令和8年3月2日
採取会社名(採取者名) : マルアイ石灰工業株式会社
試験実施期間 : 令和8年3月17日 ~ 令和8年3月18日
受入方法 : 持ち込み
試験の状況 : 良好
試験項目 : 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
試験実施場所 : 中濃試験場内 化学室
試験結果 :



建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺町の7
岐阜県生コンクリート協会の
中濃試験場(印)
Tel (0575) 3-1152
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 池戸 正
場 長

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	希釈 n	Sc (mmol/L)
1	20	19.44	15	1	8.028
2	20	19.40	17	1	7.888
3	20	19.38	18	1	7.841
平均値	—	—	17	—	6

V₃(mL) : 19.74 F : 1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc : アルカリ濃度減少量
V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc : 溶解シリカ量
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)
n : 希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定

無 害

—判定基準—

- 無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法) JIS A 1145 : 2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート協会の
中濃試験場(印)
場 長

(注) ※1 本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2 本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3 文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

試験成績書

東海技術第 26710048-001 号 (1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和8年5月11日
骨材名称	溶融スラグ 26700115
骨材産地	
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和8年4月30日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
作 名	

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和8年5月27日

一般財団法人 東海技術センター
理事長 久野恒靖
〒489-0860 岐阜県岐阜市板上市120番地
TEL 0584) 83-0244
技術管理者 鈴 嶋 浩 希

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市長区清子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。
3. この試験依頼書の一部を複製するときは、書面によって当該箇所の承認を得るようして下さい。

東海技術第 26710048-001 号 (2/2)

骨材名称 溶融スラグ 26700115
骨材産地 西濃環境保全センター
採取場所 令和8年4月30日
試料採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試料採取者 令和8年5月19日 ~ 5月20日
試験実施日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	R _c	n	Sc (mg/L)
1	20	19.53	14	1	3.6
2	20	19.53	14	1	3.4
3	20	19.55	13	1	3.4
平均値	—	—	14	—	—

V₃ (ml) : 19.80

F : 1.000

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ファクタ

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

— 判定基準 —

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における測定値の平均値を用いて行うものとし、表による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

東海商事ブロック工業(株)大野工場

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は、(a) b) (c))とする。

JISマーク表示制度

認 証 書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日
再発行日 : 2019 年 8 月 7 日



一般財団法人
日本建築試験所
大阪府吹田市豊津町 8 番 1 号



理事長 井上

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007 年 8 月 1 日

再 発 行 日 : 2019 年 8 月 7 日

認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 7 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量(kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg/m ³)	180

測定月日		7月 1日
時刻		14 : 30
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量(kg/m ³)		0.07
備考		

注) 塩化物量(kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量(kg/m³)



様式第6

あいくる材認定証

7 建 企 第 6 1 8 号

2 0 2 6 年 3 月 1 6 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500
認 定 年 月 日	2 0 2 6 年 3 月 3 1 日 更新
用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2

認定の有効期間	2026年3月31日から2029年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古 田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏 名	東海商事ブロック工業株式会社
	住 所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第 5 条第 6 項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和 5 年 1 2 月 1 日から令和 8 年 1 1 月 3 0 日まで

令和 5 年 1 2 月 1 日

岐阜県知事 古 田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（V S側溝、V S側溝横断用、土留V S側溝、V S側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330