御 承 認 願 申 請 書

殿

製 品 名

工 事 名

年　　月　　日

東海商事ブロック工業株式会社

（様式－1）

1．示 方 配 合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプフロー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m^3/m^3)	単位量 (kg/m^3)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤 高性能AE減水剤	混和剤 その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1～10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日)		40.0N/mm^2		
配 合 強 度		47.5N/mm^2		
骨材の最大寸法		15mm		
セメントの密度	(g/cm^3)	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15
混和材の密度	(g/cm^3)	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15
細骨材の密度	(g/cm^3)	2.67±0.02	溶融スラグの粗粒率	2.75±0.20
粗骨材の密度	(g/cm^3)	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m^3以下
溶融スラグの密度	(g/cm^3)	2.82±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する

2．材　　料

セメント （製造会社名、種別）	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材（製造会社名、銘柄、用途種類）	近江鉱業（株）、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤（製造会社名、銘柄、用途種類）	(株)竹本油脂、チューポールHP－11、高性能AE減水剤
水 （地下水、上水道の別）	地下水
骨 材（製造会社名及び産地）	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産
	粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産
	溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材	砕 砂	5mm以下
粗骨材	砕 石	15mm ～ 5mm
溶融スラグ細骨材		5mm以下

3．コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm^2	47.5N/mm^2	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
遠藤	細川	三宅村	合格

セメント試験成績表

No. 50-0725

2026 年 8 月度

住友大阪セメント株式会社

品質＼種類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS規定値	試験成績			JIS規定値	試験成績			JIS規定値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値(最小値)		平均値	標準偏差	最大値(最小値)		平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		———	3.15	———	———	———	3.13	———	———	———	3.04	———	———
比表面積 cm²/g		2500以上	3260	71	———	3300以上	4600	69	———	3000以上	3680	73	———
凝結	水量 %	———	27.8	———	———	———	30.1	———	———	———	29.2	———	———
	始発 h-min	60min以上	2-28	———	(2-00)	45min以上	1-53	———	(1-40)	60min以上	3-04	———	(2-25)
	終結 h-min	10h以下	4-08	———	4-55	10h以下	2-59	———	3-45	10h以下	5-09	———	5-50
安定性		良	良	———	———	良	良	———	———	良	良	———	———
圧縮強さ N/mm²	1d	———	———	———	———	10.0以上	27.0	1.28	———	———	———	———	———
	3d	12.5以上	30.7	1.33	———	20.0以上	47.0	1.47	———	10.0以上	21.8	1.39	———
	7d	22.5以上	46.7	1.71	———	32.5以上	58.0	1.66	———	17.5以上	35.0	1.52	———
	28d	42.5以上	61.9	1.87	———	47.5以上	68.7	1.80	———	42.5以上	61.2	1.81	———
水和熱 J/g	7d	———	334	———	———	———	———	———	———	———	———	———	———
	28d	———	387	———	———	———	———	———	———	———	———	———	———
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.50	———	2.09	5.0以下	1.16	———	1.91	6.0以下	3.48	———	3.75
	三酸化硫黄	3.5以下	2.08	———	2.19	3.5以下	2.90	———	2.99	4.0以下	2.09	———	2.23
	全アルカリ	0.75以下	0.52	———	0.57	0.75以下	0.45	———	0.51	———	———	———	———
	塩化物イオン	0.035以下	0.019	———	0.024	0.02以下	0.009	———	0.013	———	0.013	———	———

備考：

強熱減量の 平均値 / 最大値

普通ポルトランドセメント（%）： 2.34 / 2.71

早強ポルトランドセメント（%）： 1.27 / 1.39

高炉セメントB種（%）： 1.91 / 2.18

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ（%）： 0.52
2. 高炉スラグの分量（%）： 40～45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

普通ポルトランドセメント（%）： 0.61

早強ポルトランドセメント（%）： 0.54

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
2. 安定性の試験成績は、パット法による。
3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

骨材試験成績書

検印欄		
IQC	室長	試験係

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田８５９番地１
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

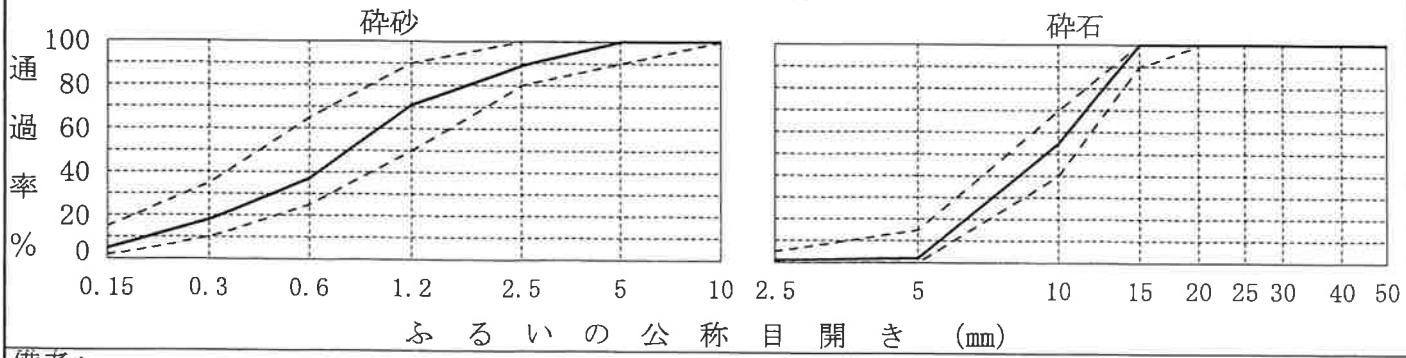
令和　８年　８月度

産地品名	赤坂産　細骨材		昼飯産　粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.01	3.0以下	0.78	3.0以下				
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	3.2	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
安定性 (%)	0.7	10以下	0.3	12以下				
すりへり減量 (%)			23.3	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	砕砂		砕石					
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	55	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	89	100- 80	1	5- 0				
1.2	71	90- 50						
0.6	37	65- 25						
0.3	18	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.80	2.80±0.15	6.42	6.35±0.15				

粒度曲線



備考：

■ 骨 材 試 験 成 績 書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄
TEL 0585(35)2031
FAX 0585(35)2522

検印欄		
IQC	室　長	試験係

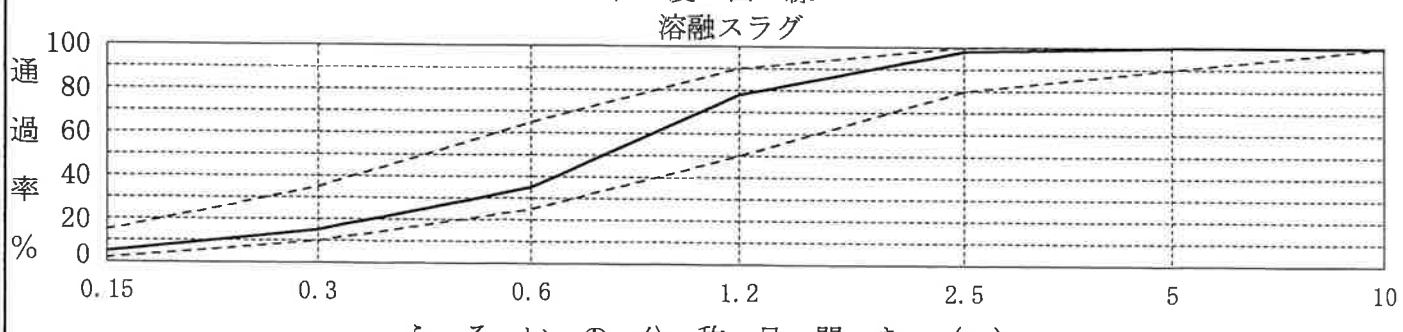
令和　8年　8月度

産地品名	西濃産　溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm³)	2.81	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm³)	2.80	2.50以上						
吸水率 (%)	0.29	3.0以下						
粒形判定実積率 (%)	53.9	53.0以上						
微粒分量 (%)	1.7	5.0以下						
安定性 (%)	0.4	10.0以下						
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験（通過率%）

骨材名称	溶融スラグ							
ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	78	90- 50						
0.6	35	65- 25						
0.3	15	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.69	2.75±0.20						

粒　度　曲　線



備考：

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
	細川		合格

品質管理責任者
適合性の承認

令和８年７月10日

製造者　：　西濃環境整備組合
製造工場　：　西濃環境保全センター
製造年月　：　令和８年５月、６月
採取日　：　5月25日、6月1日、8日、12日
ロット番号　：　0805-0806
搬出ヤード名　：　No.2
試験実施事業者・責任者（検液の調整及び分析）
（一財）岐阜県公衆衛生検査センター　環境計量士　杉浦　智彦

環境安全品質試験
（いずれかに○印）

	環境安全形式試験

溶融スラグ骨材試料で実施

○	環境安全受渡試験

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満✓	0.005未満✓	0.04未満✓	0.005未満✓	0.0005未満✓	0.002未満✓	0.3 ✓	0.06 ✓
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満 ✓	3未満 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満✓	3未満 ✓	410 ✓	250 ✓
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量（NaClとして）%	アルカリシリカ反応性 d)			絶乾密度 g/cm³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム（CaOとして）	全硫黄（Sとして）	三酸化硫黄（SO3として）	金属鉄a)		化学法	モルタルバー法	迅速法					
MS 5	33 ✓	0.15 ✓	0.1未満 ✓	0.5 ✓	0.005未満✓	A ✓	—	—	2.80✓	0.24✓	0.2 ✓	53.2 ✓	1.9 ✓
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。			2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下

製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %							粗粒率 c)	膨張率 %	ポップアウトの確認 d)		
	10 mm	5 mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm			核あり	核なし	判定困難
MS 5	100✓	100✓	99 ✓	80 ✓	37 ✓	13 ✓	5 ✓	2.66✓ (2.69)	-2 ✓	0個 ✓	0個 ✓	0個 ✓
規格値	100	90～100	80～100	50～90	25～65	10～35	2～15	製造業者と購入者とが協議に上って定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	24時間経過後に膨張があってはならない。	ポップアウトがあってはならない。 判定：ポップアウトではない 核あり：ポップアウト 核なし：ポップアウトではない 判定困難：ポップアウトではない		

注　a）附属書Bによる場合は、試験値の後に”附属書B”と記述する。
b）括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
c）括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
d）アルカリシリカ反応性試験実施日：令和8年5月19日～令和8年5月20日（令和8年4月30日採取）
ポップアウト試験実施日：令和8年5月19日～令和8年5月27日（令和8年4月30日採取）

様式番号：出荷管理－規－11

２０２６年７月～２０２６年１２月度　コンクリート用化学混和剤 (JIS A 6204) 試験結果報告書

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
篠原	細川	三宅村	合格

〒501-0533

岐阜県揖斐郡大野町本庄８５９－１

東海商事ブロック工業㈱　御中

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町２番５号
竹本油脂株式会社
☎（0533）68-2118

種　類　高性能ＡＥ減水剤 標準形（Ｉ種）

商品名　チューポールＨＰ－１１

１．コンクリートの試験結果

項目			JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値
フレッシュコンクリート	減水率 %		１８以上	１９	１９ 〃
	ブリーディング量の比 %		６０以下	２１	－
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^2		－	－	－
	凝結時間の差分	始発	－６０～＋９０	＋５	＋１０ 〃
		終結	－６０～＋９０	±０	＋２０ 〃
	経時変化量	スランプ cm	６．０以下	４．５	４．０ 〃
		空気量 %	±１．５以内	－０．５	－０．８ 〃
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢１日	－	－	－
		材齢２日 (5℃)	－	－	－
		材齢７日	１２５以上	１４９	１５０ 〃
		材齢28日	１１５以上	１３３	１３７ 〃
	長さ変化比 %		１１０以下	９８	－
	凍結融解に対する抵抗性（相対動弾性係数 %）		６０以上	８９	－

注記1　１㎥当たりの化学混和剤の使用量　　形式評価試験　２．８０ kg/㎥　　性能確認試験　２．８０kg/㎥

注記2　性能確認試験は６か月ごとに１回実施し，この表に示している試験値は，２０２６年３月 の試験結果である。
ただし,圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し,この表に示している試験値は,２０２５年１０月の試験結果である。

注記3　この表に示している形式評価試験は，２０２５年２月 に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

２．塩化物イオン(Cl^-)量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	１㎥当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl^-)量	０．０２ kg/㎥ 以下	０．００kg/㎥	０．００%	２．８０kg/㎥	０．００kg/㎥ 〃
全アルカリ量	０．３０ kg/㎥ 以下	０．０４kg/㎥	１．３%	２．８０kg/㎥	０．０４kg/㎥ 〃

注記1　性能確認試験は6か月ごとに1回実施し，この表に示している試験値は，２０２６年３月 の試験結果である。

注記2　この表に示している形式評価試験は，２０２５年２月 に 竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

３．チューポールＨＰ－１１の品質

化学混和剤中の含有量		密度(g/cm^3, 20℃)	
塩化物イオン(Cl^-)量	全アルカリ量	規格値	試験値
０．００%	１．３%	１．０３～１．１１	１．０７５ 〃

注記　この表に示している試験値は，２０２６年３月 の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
達泰	細川	三面村	合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社　御中

2026年 8月度

近江鉱業株式会社

種類　：　石灰石微粉末

品名　：　カルファインダー90

堀

検査項目		品質規格	成績
比表面積 (cm^2/g)		5000 ± 500	5100
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	137
	28 d	100 以上	125
$CaCO_3$ (%)		90 以上	98.6
MgO (%)		5 以下	0.37
SO_3 (%)		0.5 以下	0.1 未満
Al_2O_3 (%)		1.0 以下	0.05
湿分 (%)		1.0 以下	0.05
ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量 (mg/g)		1.0 以下	0.16
全ｱﾙｶﾘ量 (%)		0.02 以下	0.01
塩化物ｲｵﾝ (%)		0.02 以下	0.001
密度 (g/cm^3)		2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- 圧縮強度比：2026年7月の試験報告書より
- ﾒﾁﾚﾝﾌﾞﾙｰ吸着量：2026年7月の試験報告書より
- 全ｱﾙｶﾘ量：2026年7月の試験報告書より

近江鉱業株式会社
営　業　部
TEL：0749-55-2013
FAX：0749-55-0641

IQC	試験室長	担当者	合・否
宮下	細川	三宅	合格

試 験 成 績 書

No. 26M6028

令和８年６月４日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和８年６月４日

出荷質量　４，８００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経	２.６０ mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	－	540以上	30以上		
1	２.５７	４，１００	７９１	５７	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
2	２.５７	４，０４０	７７９	５４	ｇｏｏｄ	ｇｏｏｄ
3	－	－	－	－	－	－

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
２６Ａ０４５５０３	６	１５	３１	１５	１２
２６Ａ０４５５０４	７	１５	３３	１５	９
－	－	－	－	－	－

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

08.05.26	1201	08.05.27	1201				
	1202		1202				
08.05.27	1101	08.05.28	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				

IQC	試験室長	担当者	合・否
	細川	三村	合格

No. 26M6092

試 験 成 績 書

令和８年６月１６日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社 三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和８年６月１６日

出荷質量　８，０００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　３．２０　mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	－	540以上	30以上		
1	3.17〃	5,340	677〃	61〃	good〃	good〃
2	3.18〃	5,660	713〃	41〃	good〃	good〃
3	－	－	－	－	－	－

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
25A115506	7	16	31	16	15
26A025501	8	16	40	16	12
－	－	－	－	－	－

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

08.03.27	1201	08.03.30	1201				
	1202		1202				
08.03.30	1101	08.05.13	1201				
	1102		1202				
	1103						
	1104						

IQC	試験室長	担当者	合・否
辻	細川	三宅村	合格

試 験 成 績 書

No. 26M6048

令和８年６月４日

杉山金網株式会社 御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和８年６月４日

出荷質量　１２，８００　Ｋｇ

今井	美井

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　４．００　㎜
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 ㎜	引張荷重 N	引張強さ N／㎟	絞り %	曲げ性	外観
	±0.08	－	540以上	30以上		
1	3.97	8,000	647	65	good	good
2	3.98	7,720	621	66	good	good
3	3.97	8,020	648	63	good	good
4	3.98	8,100	651	65	good	good

材料の化学成分　％

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26A045502	8	14	33	20	13
26A045501	8	16	32	17	19
26A045504	7	15	33	15	9
26A045503	6	15	31	15	12

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

08.05.22	1103	08.05.25	1101	08.05.29	1204		
	1104		1102	08.06.01	1101		
	1201		1103		1102		
	1202	08.05.29	1201		1103		
	1203		1202				
	1204		1203				

IQC	試験室長	担当者	合・否
宮家	細川	三村	合格

No. 26M6061

試 験 成 績 書

令和８年６月１０日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和８年６月１０日

出荷質量　１２，８００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　５.００　mm
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目 / 規格値 / No.	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N／mm²	絞り %	曲げ性	外観
	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.97	12,900	665	58	good	good
2	4.97	12,800	660	60	good	good
3	4.98	11,900	611	64	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
26B036402	13	—	36	16	5
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

08.06.04	2201 2202 2203 2204 2205 2206	08.06.08	2101 2102 2103 2104 2201 2202	08.06.08	3201 3202 3203 3204		

IQC	試験室長	担当者	合・否
渡辺	細川	三宅村	合格

試 験 成 績 書

No. 26M6027

令和８年６月２日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日　令和８年６月２日

出荷質量　１２，８００　Ｋｇ

規格　ＪＩＳ Ｇ ３５３２　鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線（ＳＷＭ－Ｐ）	線経　６.００　㎜
使用線材	軟鋼線材　JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目 / 規格値 No.	実測寸法 ㎜	引張荷重 N	引張強さ N／㎟	絞り %	曲げ性	外観
	±0.10	－	540以上	30以上		
1	5.97	１７，６５０	６３１	６１	good	good
2	5.97	１７，８００	６３６	６１	good	good
3	5.96	１７，１５０	６１５	６３	good	good

材料の化学成分　%

ﾁｬｰｼﾞNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
２６Ｃ０３７００１	１４	２０	４４	１５	１２
２６Ｃ０３７００２	１４	２０	４５	２６	２０
－	－	－	－	－	－

出荷品製造番号　（製造年月日｜製造番号）

08.04.22	3203	08.05.27	3202	08.05.28	3104		
08.05.27	3101		3203		3201		
	3102		3204		3202		
	3103	08.05.28	3101		3203		
	3104		3102				
	3201		3103				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島１丁目１番２号

Contract No. 注文No.: 606136560A4
Order's No. 注文者整合番号:
Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

Ship No.船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020260600662
Date 発行日 : 2026/06/08
処理コード : 0608 59468

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 C %X100 Max. 27	Si %X100 Max. 55	Mn %X100 Max. 150	P %X1000 Max. 50	S %X1000 Max. 50
D6		2	2,017	422366	16	18	64	15	12
D6		2	2,037	432020	15	17	66	20	21
D6		16	16,113	442032	16	19	66	24	20
合計		20	20,167						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験 Test Piece:JIS 2 JIS 2号試験片 Y.P.降伏点又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片 曲げ性 R 1.5D Angle 180°
D6	422366	001 101	362	522	30	GOOD
D6	432020	002 101	368	516	31	GOOD
D6	442032	036 037 038 039 041 042 043 044 136 137 138 139 140 141 142 143	343	519	29	GOOD

IQC	試験室長	担当者	合・否
坂本	細川	三宅	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
下記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
吉家	細川	三苫村	合格

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2606885-003	2026/6/23

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格：JIS G3112　　認証番号：TC0507036

品名：異形棒鋼

種類の記号：SD295　　TOUGH-CON（タフコン）

証明書番号	発行年月日
00575230	2026/6/23

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕貴
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ(m)	製造番号	員数(本)	質量(kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分(%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				Ceq ×100
					295以上	440～600	–	–	16以上	180° 1.5D	27以下	55以下	150以下	50以下	60以下	–	–	–	–	–				–
D10	8.000	3788801	6,000		371	518	72		27	GOOD	19	19	77	30	42	27	11	30	2	23				39
		小計	6,000	26,880																				
		中計	6,000	26,880																				
		合計	6,000	26,880																				

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
辻	細川	三吉村	合格

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2606885-004	2026/6/20

証明書番号	発行年月日
00574267	2026/6/20

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON（タフコン）

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL. 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000				C_{eq} ×100
					295 以上	440 – 600	–	–	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	–	–	–	–	–				–
D13	8.000	3767502	300		352	489	72		29	GOOD	16	17	79	29	37	24	11	20	0	24				35
		3770302	300		393	532	74		26	GOOD	19	18	67	29	33	22	9	24	1	25				37
		3770402	600		359	504	71		30	GOOD	20	15	66	36	38	22	9	21	0	22				37
		3801201	1,800		369	501	73		25	GOOD	19	16	76	29	41	25	9	24	2	23				38
		3801301	300		371	506	73		24	GOOD	20	17	73	32	39	22	11	26	1	22				39
		小計	3,300	26,268																				
		中計	3,300	26,268																				
		合計	3,300	26,268																				

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

鋼 材 検 査 証 明 書

INSPECTION CERTIFICATE

トピー工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本　　社：東京都品川区大崎一丁目２番２号
Head Office: 1-2-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan
製造製造所：愛知県豊橋市明海町１番地
Toyohashi Works: 1, Akemi-cho, Toyohashi, Aichi, Japan

需要家管理番号 ORDER No. ：
需要家 CUSTOMER ：杉山金網株式会社
注文者照合番号 REFERENCE No ：5SS19506
注文者 SHIPPER ：阪和興業株式会社
品名 COMMODITY ：異形棒鋼
規格 SPECIFICATION ：JIS G 3112 SD295

日付 DATE ：2026年06月05日
証明書番号 CERTIFICATE No. ：B264941
契約番号 CONTRACT No. ：5-02T-6A-B-Y-H806
頁 PAGE ：1

寸法 SIZE / 種別 SPEC / 限 min max	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%) C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	Cu X100	Ni X100	Cr X100	Mo X100	Al X1000	V X1000	B X10000	CE	PCM X100	Ceq X100	G.L.	降伏点又は耐力 Y.P. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R. %	中びん M.T. %	H.T.	衝撃試験 IMPACT TEST ℃ ①	②	③	Avc.	H.T.
					27	55	150	50	50												295	440 600		16						
D16X9,500	6-52379	150	2,220	R69XR	19	16	55	17	13		12	8	3		1		28		31	A	344	489		29	G					
D16X9,500	6-54051	450	6,660	R6A76	20	16	56	19	17		12	7	3		1		29		32	A	345	487		29	G					
D16X10,000	6-52379	150	2,340	R69XR	19	16	55	17	13		12	8	3		1		28		31	A	344	489		29	G					
D16X10,000	6-54051	150	2,340	R6A76	20	16	56	19	17		12	7	3		1		29		32	A	345	487		29	G					
	S.TOTAL	900	13,560																											
	G.TOTAL	900	13,560																											

引張試験 TENSILE TEST　衝撃試験 IMPACT TEST

G. L. ＝標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D　B. T. ＝曲げ試験, BEND TEST :G=GOOD
: 5= 50 : B=4D　U. T. ＝超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST :G=「G:JIS G 0901 Y等級」
: 1=5.65√A : C=2D

CEQ=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
	細川	三宅村	合格

SURVEYOR TO

A. Inoue

スチール事業部　品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上　俊介

IQC	試験室長	担当者	合・否
塚家	細川	壽	合格

報告書№. 20260401154

令和8年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社　様

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　池戸 正

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月12日
識別番号	260312A151
骨材の種類	砕砂（細骨材）
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法） JIS A 1145：2022
依頼者	矢橋工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市南市橋町1753

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場長

(注) ※1　本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2　本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3　文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書№. 20260401154

産地：大垣市赤坂町地内
採取場所：大垣市赤坂町地内
製造業者：三星砿業株式会社
採取年月日：令和8年3月10日
採取会社名（採取者名）：西脇繁
試験実施期間：令和8年3月26日　～　令和8年3月27日
受入方法：持込み
試料の状態：良好
試験項目：1. アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所：中濃試験場内　化学室
試験結果：

試料量　：25.00（g）　　反応条件　：　80°C±1°C　24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (mL)	V_2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.44	16	1	3.287	2
2	20	19.40	18	1	3.278	2
3	20	19.40	18	1	3.132	2
平均値	—	—	17	—	—	2

V_3(mL)：19.76　　F　：　1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc　：　アルカリ濃度減少量
V_1　：　分取量　(mL)
V_2　：　滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
V_3　：　空試験滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
F　：　0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc　：　溶解シリカ量
A　：　検量線から求めたけい素量　（Si　mg/L）
n　：　希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

—判定基準—
無　害　：　a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合

無害でない　：　Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき ScがRc以上となる場合

判定しない　：　Rcが700mmol/L 以上の場合

IQC	試験室長	担当者	合・否
藤永	細川	高	合格

報告書No.	20260403152

令和8年4月3日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社　様

建部技第202号
岐阜県美濃市極楽寺[illegible]の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
場長　池戸 正

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受入年月日	令和8年3月3日
識別番号	260303A152
骨材の種類	砕石1505
試験方法	骨材のアルカリシリカ反応性試験方法（化学法） JIS A 1145：2022
依頼者	マルアイ石灰工業株式会社
依頼者の所在地	岐阜県大垣市赤坂町3351番地

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

(注) ※1　本報告書の試験結果は、本書中に記載の試料について有効です。
※2　本書中の記載事項は、試験結果以外については依頼書に基づき表記したものです。
※3　文書による事前の承認なしに、この報告書の一部のみを複製して用いないでください。

報告書No.	20260403152

産地：－
採取場所：岐阜県大垣市昼飯地内
製造業者：－
採取年月日：令和8年3月2日
採取会社名（採取者名）：マルアイ石灰工業株式会社
試験実施期間：令和8年3月17日　～　令和8年3月18日
受入方法：持込み
試料の状態：良好
試験項目：1. アルカリ濃度減少量　(Rc)　：　塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量　(Sc)　：　吸光光度法
試験実施場所：中濃試験場内　化学室
試験結果：

試料量　：25.00（g）　　反応条件　：　80°C±1°C　24時間±15分間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (mL)	V_2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.44	15	1	8.028	6
2	20	19.40	17	1	7.888	6
3	20	19.38	18	1	7.841	6
平均値	—	—	17	—	—	6

V_3(mL)：19.74　　F　：　1.001

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
Rc　：　アルカリ濃度減少量
V_1　：　分取量　(mL)
V_2　：　滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
V_3　：　空試験滴定量　(0.05mol/L 塩酸)
F　：　0.05mol/L 塩酸ファクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、
Sc　：　溶解シリカ量
A　：　検量線から求めたけい素量　(Si　mg/L)
n　：　希釈倍率

骨材のアルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

―判定基準―
無　害　：　a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc未満となる場合
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合

無害でない　：　Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満のとき
ScがRc以上となる場合

判定しない　：　Rcが700mmol/L 以上の場合

試 験 成 績 書

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター　　様

依頼者名称	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
依頼者住所	岐阜県岐阜市曙町4-6
受付年月日	令和8年5月11日
骨材名称	溶融スラグ 26Z00115
骨材産地	----------
採取場所	西濃環境保全センター
試料採取日	令和8年4月30日
試料採取者	一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
件　　名	----------

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和8年5月27日

一般財団法人 東海技術センター
理事長 久野恒靖
〒489-0977 愛知県瀬戸市坂上町120番地1
TEL (0561) 85-0244
技術管理者　鈴木俊幸

試　験　項　目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市名東区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。
2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。
3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当試験所の承認を得るようにして下さい。

骨材名称　溶融スラグ 26Z00115
骨材産地　----------
採取場所　西濃環境保全センター
試料採取日　令和 8年 4月 30日
試料採取者　一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター
試験実施日　令和 8年 5月 19日　～　5月 20日

試験方法　ＪＩＳ Ａ １１４５
1．アルカリ濃度減少量(Rc)　：　塩酸(HCl)滴定法
2．溶解シリカ量(Sc)　：　原子吸光光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g)　反応条件 : 80℃　24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量 Rc (mmol/L)			溶解シリカ量 Sc (mmol/L)		
	V_1 (ml)	V_2 (ml)	Rc	n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.53	14	1	3.6	3
2	20	19.53	14	1	3.4	2
3	20	19.55	13	1	3.4	2
平均値	–	–	14	–	–	2

V_3 (ml) : 19.80　　F : 1.000

＊$Rc=(20\times0.05\times F)\times(V_3-V_2)\div V_1\times1000$

ここに　V_1：分取量
V_2：滴定量 (0.05mol/L塩酸)
V_3：空試験量 (0.05mol/L塩酸)
F ：0.05mol/L 塩酸ファクター

＊$Sc=20\times n\times A\div28.09$

ここに　n ：希釈倍率
A ：シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定	無　害 ✓

－判定基準－

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定量値の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

アルカリシリカ反応抑制対策

令和　8　年　8　月度

配合種類　40－70－15（溶融スラグ）

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法
a)コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量（[1]）が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式（JB. 1）によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量（R_t）が3.0kg/m³ 以下となることを確認する。 $R_t = R_C + R_a + R_S + R_m$ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・（JB. 1） ここに、R_t ： コンクリート中のアルカリ総量（kg/m³） R_C ： コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量（[1]）（kg/m³） ＝ 単位セメント量（kg/m³）× セメント中の全アルカリ量（[1]）(%) / 100 Ra ： コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量（kg/m³） ＝ 単位混和材量（kg/m³）× 混和材中の全アルカリ量（[1]）(%) / 100 Rs ： コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量（kg/m³） ＝ 単位骨材量（kg/m³）× 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100 Rm ： コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量（kg/m³） ＝ 単位混和剤量（kg/m³）× 混和剤中の全アルカリ量（[1]）(%) / 100

セメント中の全アルカリ量	(%)	0.61	
単位セメント量	(kg/m³)	350	
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	
単位混和材量	(kg/m³)	168	
骨材中(細骨材)の種類		砕砂	溶融スラグ
骨材中(細骨材)のNaclの量	(%)	0.000	0.005
単位骨材(細骨材)量	(kg/m³)	561	232
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	
単位混和剤量	(kg/m³)	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m³)	**2.20**	

ただし、セメント中の全アルカリ量（Ac）の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。

注（[1]）Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量（Na_2Oeq）に換算して表した値で、Na_2Oeq（%）＝ Na_2O（%）＋ 0.658K_2O（%）とする。

b)抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種　　2. 高炉セメントC種 3. フライアッシュセメントB種　　4. フライアッシュセメントC種

c)安全と認められる骨材の使用		砕砂	溶融スラグ		
	細骨材	(1.) 化学法 2. モルタルバー法	(1.) 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法	粗骨材	(1.) 化学法 2. モルタルバー法

当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は（ (a) b) (c) ）とする。

JISマーク表示制度

認証書

認証番号： GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉱工業品の名称　：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称　：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分　：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級　：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地　：東海商事ブロック工業株式会社　大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：　2007年8月1日

再発行日：　2019年8月7日

一般財団法人 日本建築総合試験所

大阪府吹田市[illegible]8番1号

理事長　井上 [illegible]

認証書別紙

認証番号　：GB0407060

認証日　：2007年8月1日

再発行日　：2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級

表1　認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類	舗装・境界ブロック類	境界ブロック	片、両、地
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝（本体）	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種

ＩＱＣ	試験室長	担当者	合・否
			合格

（様式－3）

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 8 年 8 月度

コンクリートの種類	高流動 － 40.0 － 70 － 15 － N （配合記号 C ）		
測定器具	カンタブ（標準品）	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP－11	混和剤の使用量(kg/m^3)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量(kg／m^3)	180

測定月日		8 月 3 日
時刻		14 : 20
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.4
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.038
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量（kg／m^3）		0.07
備考		

注）塩化物量(kg／m^3)＝ 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷100 ×単位水量(kg／m^3)

様式第６

あいくる材認定証

７建企第６１８号
２０２６年３月１６日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役　西田　昌和　様

愛知県知事　大村　秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4)プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体)　2-⑤-イ　(準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた)　2-⑤-イ　(準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体)　2-⑤-カ　(準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた)　2-⑤-カ　(準JIS)
寸法・規格	①1種　300×300×2,000～300×500×2,000 3種　250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種　412×55/95×500 3種　362×90×500～622×125×500 ③VS側溝　250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45°曲り)　250×250×500/686～600×1,500×500/844 VS側溝横断用　250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版　350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝　250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用　250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　250×500×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体　300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝　300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用　350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用　400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45°曲り)　350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた　263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた　312×85×500
認定年月日	２０２６年３月３１日　**更新**
用途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認定番号	**4）－１４２**

認定の有効期間	２０２６年3月３１日から２０２９年3月３０日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社　大野工場

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　174

製品名　落ちふた式U形側溝

循環資源名　溶融スラグ（西濃）

認定期間　令和５年１２月１日から令和８年１１月３０日まで

令和５年１２月１日

岐阜県知事　古田　肇

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　175

製品名　ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名　溶融スラグ（西濃）

認定期間　令和５年１２月１日から令和８年１１月３０日まで

令和５年１２月１日

岐阜県知事　古田　肇

第４号様式（第６条関係）

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏　名	東海商事ブロック工業株式会社
	住　所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第５条第６項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号　176

製品名　可変側溝（ＶＳ側溝、ＶＳ側溝横断用、土留ＶＳ側溝、ＶＳ側溝カセットウォール）

循環資源名　溶融スラグ（西濃）

認定期間　令和５年１２月１日から令和８年１１月３０日まで

令和５年１２月１日

岐阜県知事　古田　肇

TOKAI

創造・挑戦・行動 ～今を創り未来を創る～

東海商事ブロック工業株式会社

本　　社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		ＴＥＬ ＜0584＞81－6325
		ＦＡＸ ＜0584＞73－7541
大野工場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		ＴＥＬ ＜0585＞35－2031
		ＦＡＸ ＜0585＞35－2522
三重工場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		ＴＥＬ ＜0596＞58－2300
		ＦＡＸ ＜0596＞58－2330